







IN
—
BU

ARTN0309 Transformación
F



INESEM

SINESS SCHOOL

***ión Artesanal de Vidrio en
río***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

ARTN0309 Transformación

F

duración total: 670 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

descripción

En el ámbito de la familia profesional Artes y Artesanías fundamentales en Transformación Artesanal de Vidrio e profesional Vidrio y cerámica artesanal se pretende apocer los principales aspectos en Transformación Art

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Definir el proceso de elaboración de productos artesanales
- Tallar productos de vidrio conformado mediante muela
- Grabar productos de vidrio conformado mediante rueda
- Grabar productos de vidrio conformado mediante punta
- Transformar de forma mecánica y química objetos de vidrio
- Organizar la actividad profesional de un taller artesanal

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Transformación Artesanal de Vidrio en Frío certificando Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, a través de la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, en las convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, el Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Artes y Artesanías / Vidrio y cerámica artesanal

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

formación INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en
mes(es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0802 Determinación de la Técnica
- Manual teórico 'MF1690_2 Organización de la actividad
- Manual teórico 'UF0803 Determinación del Proceso de
- Manual teórico 'MF1705_2 Transformación Mecánica
- Manual teórico 'MF1704_2 Grabado de Vidrio a la Pulida
- Manual teórico 'UF1243 Técnicas de Grabado mediante
- Manual teórico 'UF1244 Técnicas de Pulido mediante
- Manual teórico 'UF1241 Técnicas de Tallado de Productos
- Manual teórico 'UF1242 Técnicas de Pulido de Productos

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y recibir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

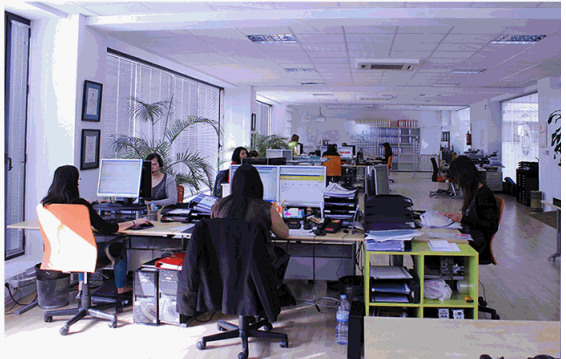
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Artesanal de Vidrio en Frío



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. DEFINICIÓN DEL PROCESO DE ELABORACIÓN DE PRODUCTOS ARTESANALES EN VIDRIO

UNIDAD FORMATIVA 1. DETERMINACIÓN DE LA FORMA DEL VIDRIO A PARTIR DE FORMA, DIMENSIÓN Y MATERIAL

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 1. EVOLUCIÓN HISTÓRICA Y CU

1. Conceptos de cultura, arte y artesanía.
2. Aparición y evolución del vidrio en la historia: función
3. Características de los estilos artísticos relacionados
 - 1.- Vidrio en la Antigüedad: Prerromano y romano.
 - 2.- Vidrio Medieval: Europa y Extremo Oriente.
 - 3.- Vidrio del Renacimiento: Venecia.
 - 4.- Vidrio Moderno: siglos XVII-XIX.
 - 5.- Vidrio contemporáneo: siglo XX
4. Nuevos valores de la artesanía del vidrio en la actual

UNIDAD DIDÁCTICA 2. APLICACIÓN DE LA METODOLOGÍA DE PRODUCTOS DE VIDRIO

1. Fases del proceso proyectual:
 - 1.- Análisis de antecedentes.
 - 2.- Planteamiento del problema
 - 3.- Soluciones Alternativas
 - 4.- Definición técnica
 - 5.- Presentación
2. Aplicaciones informáticas gráficas.
 - 1.- Programas de edición de imágenes y gráficos 2

+ Información Gratis

- 1.* Apertura, guardado y conversión de docume
 - 2.* Correcciones de luminosidad y color.
 - 3.* Trabajo por capas.
 - 4.* Preparación para salida.
- 2.- Programas de edición de gráficos 3D
- 1.* Generación de volúmenes
 - 2.* Edición de volúmenes
 - 3.* Aplicación de texturas
 - 4.* Aplicación de luces y entornos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE ELABORACIÓN PIEZAS DE VIDRIO

- 1.Croquizado a mano alzada de piezas de vidrio.
- 2.Representación geométrica:
 - 1.- Sistema Diédrico:
 - 1.* Vistas en Alzado
 - 2.* Planta
 - 3.* Perfil
- 3.Sistemas normalizados de cotas: Normas UNE
- 4.Sistemas de representación Axonométricos.
- 5.Comprensión de la información gráfica: Signos conv

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 4. RELACIÓN ENTRE FORMA, DI PRODUCTOS DE VIDRIO.

1. Características de las técnicas de elaboración de pr
2. Criterios de selección de técnicas de elaboración de
3. Criterios de selección de técnicas de elaboración de

UNIDAD DIDÁCTICA 5. COMPOSICIONES VÍTREAS EI

1. Tipos de composiciones.
 - 1.- Sódico-cálcicas.
 - 2.- Potásico-cálcicas.
 - 3.- Vidrio al plomo.
2. Componentes.
 - 1.- Vitrificantes.
 - 2.- Fundentes.
 - 3.- Estabilizantes.
 - 4.- Secundarios.
3. Propiedades de las composiciones:
 - 1.- Composición química.
 - 2.- Color.
 - 3.- Viscosidad
 - 4.- Comportamiento en el recocido.

+ Información Gratis

- 5.- Temperatura de fusión
- 6.- Coeficiente de dilatación.

UNIDAD FORMATIVA 2. DETERMINACIÓN DEL PROCESO DE ELABORACIÓN DEL VIDRIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DETERMINACIÓN DEL PROCESO DE ELABORACIÓN DEL VIDRIO

1. Funciones y características de las etapas del proceso
 - 1.- Preparación de materias primas.
 - 2.- Preparación de la mezcla vitrificable y homogenización.
 - 3.- Fusión de la mezcla vitrificable.
 - 4.- Conformado de la pieza.
 - 5.- Recocido.
 - 6.- Embalado y almacenaje.

2. Confección de planes de elaboración de productos con vidrio.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DETERMINACIÓN DE LOS ASPECTOS TÉCNICOS DE LA ELABORACIÓN DEL VIDRIO

1. Etapas de un ciclo de fusión y recocido.
2. Factores limitantes.
3. Programas de fusión y recocido.
4. Hornos e instalaciones para la fusión y recocido de vidrio.
5. Combustibles.
6. Defectos y su prevención.

+ Información Gratis

- 1.- Defectos de composición.
- 2.- Defectos de fusión y recocido.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN DE ÚTILES Y

1. Características, utilización y mantenimiento de los útiles.
 - 1.- Vidrio en caliente.
 - 2.- Vidrio en frío.
 - 3.- Decoración.
 - 4.- Tratamientos térmicos.
 - 5.- Embalado y almacenaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREVISIÓN DE CONSUMOS P

1. Relación entre características técnicas y consumo.
2. Relación entre técnica decorativa y consumo.
3. Cálculo de consumos de materias primas, herramientas y materiales.
4. Sistemas de inventario.
5. Stock de seguridad.
6. Sistemas de presentación y embalaje de productos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ELABORACIÓN DE FICHAS TÉCNICAS

1. Función y estructura de las fichas técnicas
2. Proceso de recogida de información del producto de fabricación.
 - 1.- Técnica de realización.

+ Información Gratis

- 2.- Tipo de vidrio.
- 3.- Cantidad de materias primas.
- 4.- Curvas de fusión y recocido.
- 5.- Aparatos y equipos necesarios.
- 6.- Tipo de decoración.

MÓDULO 2. TALLADO DE VIDRIO /

UNIDAD FORMATIVA 1. TÉCNICAS DE TALLADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN DE RECEPCIÓN, DE CONFORMADOS DE VIDRIO, MATERIALES Y EQUIPAMIENTO.

1. Diferenciación para su almacenaje del vidrio conformado.
 - 1.- Vidrio conformado hueco y plano.
 - 2.- Vidrio sódico-cálcico.
 - 3.- Vidrio potásico-cálcico.
 - 4.- Vidrio de plomo.
 - 5.- Vidrio de borato.
 - 6.- Vidrio flotado.
2. Diferenciación para su almacenaje de los diferentes tipos de ruedas.
 - 1.- Ruedas y muelas de carborundum.

+ Información Gratis

- 2.- Ruedas y muelas de corindón.
 - 3.- Ruedas y muelas de diamante.
 - 4.- Ruedas de corcho.
 - 5.- Ruedas de fieltro.
- 3.Diferenciación para su almacenaje de los diferentes
- 1.- Granulometría en carborundum.
 - 2.- Granulometría en corindón.
- 4.Diferenciación para su almacenaje de lija de bandas
- 1.- Granulometría en corindón.
 - 2.- Corcho.
- 5.Medidas de prevención de riesgos en las operaciones conformados de vidrio, materiales y equipamiento para el
- 1.- Identificación de riesgos y condiciones de seguridad en el almacenamiento de productos conformados, materiales
 - 2.- Normas de seguridad en la manipulación, transporte

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EVALUACIÓN DE DEFECTOS EN PRODUCTOS CONFORMADOS DE VIDRIO HUECO O

- 1.Defecto del almacenaje del vidrio conformado.
 - 1.- Condensaciones.
 - 2.- Roturas.

+ Información Gratis

- 3.- otros.
- 2. Defecto del almacenaje de materiales.
 - 1.- Humedades.
 - 2.- Pérdida de cualidades

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DESCRIPCIÓN DE TÉCNICAS DE VIDRIO CONFORMADO HUECO O PLANO.

- 1. Clasificación dependiendo de sus características técnicas.
- 2. Clasificación de tipos de decoración manual de productos.
- 3. Identificación de productos de vidrio tallado con técnicas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ACONDICIONAMIENTO DE MATERIALES PARA EL TALLADO DE VIDRIO CONFORMADO HUECO O PLANO.

- 1. Elección del tipo de vidrio conformado.
- 2. Marcado del vidrio conformado.
- 3. Elección de las diferentes ruedas o muelas para el tallado.
- 4. Comprobación de que el corte de rueda sea el adecuado.
- 5. Selección de las diferentes velocidades de trabajo de la máquina.
- 6. Lubricado de las ruedas.
- 7. Iluminación en el torno.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. APLICACIÓN DE TÉCNICAS DE TALLADO DE VIDRIO CONFORMADO HUECO O PLANO.

+ Información Gratis

- 1.Ejecución de la profundidad y longitud de cortes at
- 2.Ejecución de la profundidad y diámetro de los puntile
- 3.Ejecución del movimiento de hilos atendiendo al dise
- 4.Identificación de productos de vidrio transformado m

UNIDAD DIDÁCTICA 6. EVALUACIÓN DE DEFECTOS VIDRIO CONFORMADO HUECO O PLANO.

- 1.Defecto del vidrio conformado y equipamiento:
 - 1.- Roturas.
 - 2.- Transparencia incorrecta del vidrio.
 - 3.- Cuerdas.
 - 4.- Hilos.
 - 5.- Burbujas.
 - 6.- Anclaje deficiente de ruedas
 - 7.- Lubricación escasa.
 - 8.- Mala iluminación.
- 2.Defectos mecánicos producidos por las ruedas de ta
 - 1.- Ruedas de carborundum.
 - 2.- Ruedas de corindón.
 - 3.- Ruedas de diamante.
- 3.Defecto de manipulación.

+ Información Gratis

- 1.- Roturas.
- 2.- Posición incorrecta de la pieza en las ruedas.
- 3.- Arañazos.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS EN LAS OPERACIONES DE TALLADO DE PRODUCTOS DE VIDRIO

1. Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.
2. Identificación de riesgos en las operaciones de tallado de productos de vidrio.
3. Prevención de riesgos derivados de la manipulación de productos de vidrio.

4. Prevención de riesgos derivados de las operaciones de tallado de productos de vidrio.
5. Residuos contaminantes.

- 1.- Peligrosidad
- 2.- Tratamiento

UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS DE PULIDO DE PRODUCTOS DE VIDRIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ACONDICIONAMIENTO DE PRODUCTOS DE VIDRIO PARA SU PULIDO

1. Elección del vidrio conformado tallado para su pulido.
2. Marcado del vidrio conformado para su pulido.
3. Elección de las diferentes ruedas o muelas para la pulido.
4. Comprobación de que el corte de rueda sea el adecuado.
5. Selección de las diferentes velocidades de trabajo de la máquina.

+ Información Gratis

6.Lubricado de las ruedas.

7.Iluminación en el torno.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS

1.Procedimientos de pulido de vidrio conformado con

1.- Preparación de la mezcla de piedra pómez y ag

2.- Procedimiento de elección de la rueda de corch

3.- Comprobación del corte de rueda.

4.- Procedimientos de lubricación de la rueda de cc

1.* Precaucion para la rotura por choque termico

2.* Cubrir toda la superficie de vidrio tallado a p

3.* Iluminacion de la pulidora.

4.* Manipulacion y desecho de piedra pomez.

2.Procedimientos de pulido de vidrio conformado con

1.* Iluminacion de la pulidora.

2.* Iluminacion de la pulidora.

3.* Manipulacion y desecho del oxido de cerio.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EVALUACIÓN DE DEFECTOS VIDRIO.

1.Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental

2.Identificación de riesgos en las operaciones de de p

+ Información Gratis

3.Prevencción de riesgos derivados de la manipulación pulido de productos de vidrio.

4.Prevencción de riesgos derivados de las operaciones

5.Residuos contaminantes.

1.- Peligrosidad

2.- Tratamiento

MÓDULO 3. GRABADO DE VIDRIO

UNIDAD FORMATIVA 1. TÉCNICAS DE GRABADO CONFORMADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN DE RECEPCIÓN, DE CONFORMADOS DE VIDRIO, MATERIALES Y EQUIPAMIENTO DE LA RUEDA.

1.Diferenciación para su almacenaje del vidrio conformado

1.- Vidrio conformado hueco y plano.

2.- Vidrio sódico-cálcico.

3.- Vidrio potásico-cálcico.

4.- Vidrio de plomo.

5.- Vidrio de borato.

6.- Vidrio flotado.

+ Información Gratis

2. Diferenciación para su almacenaje de los diferentes
 - 1.- Ruedas de cobre.
 - 2.- Ruedas de carborundum.
 - 3.- Ruedas de corindón.
 - 4.- Ruedas de diamante.
 - 5.- Ruedas de corcho.
 - 6.- Ruedas de fieltro.
3. Diferenciación para su almacenaje de mandriles.
 - 1.- Mandriles para ruedas de cobre.
 - 2.- Mandriles para ruedas de carborundum.
 - 3.- Mandriles para ruedas de corindón.
 - 4.- Mandriles para ruedas de diamante.
 - 5.- Mandriles para ruedas de corcho.
 - 6.- Mandriles para ruedas de ruedas de fieltro.
4. Diferenciación para su almacenaje los diferentes gra
 - 1.- Granulometría en carborundum.
 - 2.- Granulometría en corindón.
5. Diferenciación para su almacenaje de lija de bandas
 - 1.- Granulometría en corindón.
 - 2.- Corcho.

+ Información Gratis

6.Diferenciación para su almacenaje de los diferentes

1.- Granulometría en carborundum.

2.- Granulometría en corindón.

7.Diferenciación para su almacenaje de lija de bandas

1.- Granulometría en corindón.

2.- Corcho.

8.Medidas de prevención de riesgos en las operaciones conformados de vidrio, materiales y equipamiento para

9.Medidas de prevención de riesgos en las operaciones conformados de vidrio, materiales y equipamiento para

1.- Identificación de riesgos y condiciones de seguridad almacenamiento de productos conformados, materiales

2.- Normas de seguridad en la manipulación, transp

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EVALUACIÓN DE DEFECTOS PRODUCTOS CONFORMADOS DE VIDRIO HUECO O

1.Defecto del almacenaje del vidrio conformado.

1.- Condensaciones.

2.- Roturas.

3.- otros.

2.Defecto del almacenaje de materiales.

+ Información Gratis

1.- Humedades.

3.Pérdida de cualidades

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DESCRIPCIÓN DE LAS TÉCNICAS

1.Clasificación de las técnicas dependiendo de sus ca

2.Clasificación de tipos de decoración manual de prod

3.Identificación de productos de vidrio grabado con téc

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ACONDICIONAMIENTO DE VITRI PROCESO DE GRABADO DE VIDRIO CONFORMADO

1.Elección del tipo de vidrio conformado.

2.Marcado del vidrio conformado.

3.Elección de las diferentes ruedas y mandriles para e

4.Comprobación de que el corte de rueda sea el adec

5.Selección de las diferentes velocidades de trabajo d

6.Lubricado de las ruedas.

7.Iluminación en el torno.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. APLICACIÓN DE TÉCNICAS Y CONFORMADO MEDIANTE RUEDA

1.Ejecución de la escala de profundidad y longitud de
establecido.

2.Ejecución de la profundidad y diámetro de los puntile

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 6. EVALUACIÓN DE DEFECTOS CONFORMADO MEDIANTE RUEDA EN OBJETOS DE

1. Defecto del vidrio conformado y equipamiento.
2. Roturas.
 - 1.- Transparencia incorrecta del vidrio.
 - 2.- Cuerdas.
 - 3.- Hilos.
 - 4.- Burbujas.
 - 5.- Anclaje deficiente de ruedas
 - 6.- Lubricación escasa.
 - 7.- Mala iluminación.
3. Defectos mecánicos producidos por las ruedas de g.
 - 1.- Ruedas de cobre.
 - 2.- Ruedas de carborundum.
 - 3.- Ruedas de corindón.
 - 4.- Ruedas de diamante.
4. Defecto de manipulación.
 - 1.- Roturas.
 - 2.- Posición incorrecta de la pieza en las ruedas.
 - 3.- Mala elaboración de desbastado en la obtención

+ Información Gratis

4.- Arañazos.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS EN LAS OPERACIONES DE GRABADO DE PRODUCTOS DE VIDRIO

1. Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental
2. Identificación de riesgos en las operaciones de grabado
3. Prevención de riesgos derivados de la manipulación de productos de vidrio.
4. Prevención de riesgos derivados de las operaciones de grabado
5. Residuos contaminantes.
6. Peligrosidad
7. Tratamiento

UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS DE PULIDO DE PRODUCTOS DE VIDRIO GRABADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ACONDICIONAMIENTO DE VIDRIO PARA EL GRABADO DE PRODUCTOS DE VIDRIO GRABADO

1. Elección del vidrio conformado para su pulido
2. Marcado del vidrio conformado para su pulido.
3. Elección de las diferentes ruedas en el torno de grabado
4. Comprobación de que el corte de rueda sea el adecuado
5. Selección de las diferentes velocidades de trabajo e

+ Información Gratis

6.Lubricado de las ruedas.

7.Iluminación en el torno.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. APLICACIÓN DE TÉCNICAS Y

1.Procedimientos de pulido, con rueda de corcho, de p

1.* Comprobacion del corte de rueda.

2.* Procedimientos de lubricacion de la rueda de co

3.* Cubrir toda la superficie de vidrio grabado a pul

4.* Limpieza y secado de la pieza para la comprob

5.* Iluminacion del torno.

2.Procedimientos de pulido con rueda de fieltro, de vic

1.* Cubrir toda la superficie de vidrio grabado a pul

2.* Iluminacion del torno de pulir.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EVALUACIÓN DE DEFECTOS VIDRIO.

1.Defecto del vidrio grabado y equipamiento:

1.- Roturas.

2.- Transparencia incorrecta del vidrio.

3.- Anclaje deficiente de ruedas

4.- Lubricación escasa.

2.Defectos mecánicos producidos por las ruedas de p

+ Información Gratis

- 1.- Ruedas de corcho.
- 2.- Ruedas de fieltro.
3. Defecto de manipulación.
4. Roturas.
5. Posición incorrecta de la pieza en las ruedas.
6. Arañazos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE OPERACIONES DE PULIDO MEDIANTE RUEDA, DE P

1. Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.
2. Identificación de riesgos en las operaciones de pulido.
3. Prevención de riesgos derivados de la manipulación pulido mediante rueda.

4. Residuos contaminantes.

- 1.- Peligrosidad

- 2.- Tratamiento.

MÓDULO 4. GRABADO DE VIDRIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN DE RECEPCIÓN, DE CONFORMADOS DE VIDRIO, MATERIALES Y EQUIPA

1. Diferenciación para su almacenaje el vidrio conformado:
 - 1.- Vidrio hueco.

+ Información Gratis

2.- Vidrio plano.

2. Diferenciación para su almacenaje el tipo de vidrio

1.- Sódico-cálcico.

2.- Potásico-cálcico.

3.- Vidrio de plomo.

4.- Vidrio de borato.

5.- Vidrio flotado.

3. Diferenciación para su almacenaje.

1.- Puntas de acero diamantado.

2.- Puntas de acero de tungsteno diamantado.

3.- Puntas de diamante.

4. Diferenciación para su almacenaje de lija de bandas

1.- Granulometría en corindón.

2.- Corcho.

5. Medidas de prevención de riesgos en las operaciones conformados de vidrio, materiales y equipamiento para el

1.- Identificación de riesgos y condiciones de seguridad en el almacenamiento de productos conformados, materiales

2.- Normas de seguridad en la manipulación, transporte

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRANSFORMACIÓN Y PROCESO

+ Información Gratis

MEDIANTE PUNTOS.

1. Clasificación dependiendo de sus características técnicas
 - 1.- Vidrio hueco.
 - 2.- Vidrio plano.
2. Clasificación de tipos de decoración manual de producción.
3. Grabado a punta de diamante mediante puntos.
4. Identificación de productos de vidrio grabado a punta.

**UNIDAD DIDÁCTICA 3. TRANSFORMACIÓN Y PROCESADO
MEDIANTE LÍNEAS.**

1. Clasificación dependiendo de sus características técnicas
 - 1.- Vidrio hueco.
 - 2.- Vidrio plano.
2. Clasificación de tipos de decoración manual de producción.
 - 1.- Grabado a punta de diamante mediante líneas.
3. Identificación de productos de vidrio grabado a punta.

**UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRANSFORMACIÓN Y PROCESADO
MEDIANTE DESBASTADO.**

1. Clasificación dependiendo de sus características técnicas
 - 1.- Vidrio hueco.
 - 2.- Vidrio plano.

[+ Información Gratis](#)

2. Clasificación de tipos de decoración manual de prod
3. Grabado a punta de diamante mediante desbastado
4. Identificación de productos de vidrio grabado a punta

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE OPERACIONES DE CONFORMADO MEDIANTE PUNTA

1. Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental
2. Identificación de riesgos en las operaciones de conformado
3. Prevención de riesgos derivados de la manipulación de conformado mediante punta de diamante.
4. Prevención de riesgos derivados de las operaciones
5. Residuos contaminantes.

- 1.- Peligrosidad

- 2.- Tratamiento.

MÓDULO 5. TRANSFORMACIÓN DE VIDRIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN DE RECEPCIÓN, DE CONFORMADOS DE VIDRIO PARA TRANSFORMACIÓN

1. Diferenciación para su almacenaje el vidrio conformado
 - 1.- Vidrio hueco.

+ Información Gratis

2.- Vidrio plano.

2.Diferenciación para su almacenaje el tipo de vidrio

1.- Sódico-cálcico.

2.- Potásico-cálcico.

3.- Vidrio de plomo.

4.- Vidrio de borato.

5.- Vidrio flotado

3.Diferenciación para su almacenaje de los diferentes

1.- Ácido fluorhídrico.

2.- Granulometría en carborundum.

3.- Granulometría en corindón.

4.Medidas de prevención de riesgos en las operaciones conformados de vidrio, materiales y equipamiento para

5.Identificación de riesgos y condiciones de seguridad productos conformados, materiales y equipamientos.

6.Normas de seguridad en la manipulación, transporte

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EVALUACIÓN DE DEFECTOS CONFORMADO DE PRODUCTOS TRANSFORMADOS

1.Defecto del almacenaje del vidrio transformado

1.- Condensaciones.

+ Información Gratis

- 2.- Roturas.
- 3.- otros.
- 2. Defecto del almacenaje de materiales.
 - 1.- Humedades.
 - 2.- Pérdida de cualidades.
- 3. Defectos mecánicos producidos por ácido y chorro c
- 4. Defecto de manipulación.
 - 1.- Roturas.
 - 2.- Porcentajes de mezclas.
 - 3.- Exceso de presión en el arenado.
 - 4.- Arañazos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE TÉCNICAS Y DE VIDRIO POR CORROSIÓN QUÍMICA

- 1. Clasificación dependiendo de sus características técnicas
- 2. Clasificación de tipos de productos de vidrio transformados
- 3. Aplicación de mateado al ácido fluorhídrico.
 - 1.- Condiciones ambientales en la eliminación, extracción
 - 2.- Preparación de disolución.
 - 3.- Adhesión de plantillas
 - 4.- Proceso de inmersión

+ Información Gratis

- 5.- Realización de retoques y acabados
4. Procesos de mateado al ácido fluorhídrico.
 - 1.- Selección de producto.
 - 2.- Encendido de extracción.
 - 3.- Uso de equipo de seguridad.
 - 4.- Mezcla de ácidos.
 - 5.- Elaboración de plantillas.
 - 6.- Tiempo de inmersión.

5. Identificación de productos de vidrio transformado m

UNIDAD DIDÁCTICA 4. APLICACIÓN DE TÉCNICAS Y DE VIDRIO POR ABRASIÓN MECÁNICA.

1. Clasificación dependiendo de sus características técnicas
2. Clasificación de tipos de productos de vidrio transformado
3. Aplicación de mateado al chorro de arena.
 - 1.- Condiciones ambientales en la eliminación, extracción
 - 2.- Selección del grano.
 - 3.- Adhesión de plantillas
 - 4.- Selección de presión.
 - 5.- Realización de retoques y acabados.
4. Procesos de mateado al chorro de arena.

+ Información Gratis

- 1.- Selección de producto.
- 2.- Encendido de extracción.
- 3.- Uso de equipo de seguridad.
- 4.- Utilización del corindón.
- 5.- Elaboración de plantillas.
- 6.- Tipo de presión y tiempo de exposición.

5. Identificación de productos de vidrio transformado m
herramientas.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. APLICACIÓN DE TÉCNICAS Y VIDRIO POR CORROSIÓN QUÍMICA.

1. Clasificación dependiendo de sus características téc
2. Clasificación de tipos de productos de vidrio pulidos
3. Aplicación de pulido al ácido fluorhídrico y ácido sulf
4. Condiciones ambientales en la eliminación, extracci
5. Preparación de disolución.
6. Proceso de inmersión
7. Realización de retoques y acabados.
8. Proceso de pulido al ácido fluorhídrico y ácido sulfú
9. Selección de producto.
10. Encendido de extracción.

+ Información Gratis

11. Uso de equipo de seguridad.
12. Mezcla de ácidos.
13. Elaboración de plantillas.
14. Tiempo de inmersión.
15. Identificación de productos de vidrio transformado y útiles y herramientas.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. APLICACIÓN DE TÉCNICAS Y VIDRIO POR CORROSIÓN QUÍMICA Y ABRASIÓN ME

1. Clasificación dependiendo de sus características técnicas.
2. Clasificación de tipos de productos de vidrio transformado.
3. Combinación de abrasión mecánica y corrosión química.
4. Condiciones ambientales para el procedimiento del mateado.
 - 1.- Mateado al chorro de arena del producto de vidrio.
5. Aplicación de mateado al chorro de arena.
 - 1.- Condiciones ambientales en la eliminación, extracción.
 - 2.- Selección del grano.
 - 3.- Adhesión de plantillas.
 - 4.- Selección de presión.
 - 5.- Realización de retoques y acabados.
 - 6.- Procesos de mateado al chorro de arena.

+ Información Gratis

- 7.- Selección de producto.
 - 8.- Encendido de extracción.
 - 9.- Uso de equipo de seguridad.
 - 10.- Utilización del corindón.
 - 11.- Elaboración de plantillas.
 - 12.- Tipo de presión y tiempo de exposición.
 - 13.- Pulido al ácido fluorhídrico y ácido sulfúrico.
6. Aplicación de pulido al ácido fluorhídrico y ácido sulfúrico
- 1.- Condiciones ambientales en la eliminación, extracción y limpieza.
 - 2.- Preparación de disolución.
 - 3.- Proceso de inmersión
 - 4.- Realización de retoques y acabados.
7. Proceso de pulido al ácido fluorhídrico y ácido sulfúrico
- 1.- Selección de producto.
 - 2.- Encendido de extracción.
 - 3.- Uso de equipo de seguridad.
 - 4.- Mezcla de ácidos.
 - 5.- Elaboración de plantillas.
 - 6.- Tiempo de inmersión.
8. Identificación de productos de vidrio transformado m

+ Información Gratis

herramientas.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS EN LAS OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN MECÁNICA Y QUÍMICA DEL VIDRIO

1. Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.
2. Identificación de riesgos en las operaciones de transformación mecánica y química del vidrio.
3. Prevención de riesgos derivados de la manipulación de materiales.
4. Prevención de riesgos derivados de las operaciones de transformación mecánica y química del vidrio.
5. Residuos contaminantes.
 - 1.- Peligrosidad
 - 2.- Tratamiento.

MÓDULO 6. ORGANIZACIÓN DE LA ACTIVIDAD PRODUCTIVA EN EL TALLER ARTESANAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. NORMATIVA PARA LOS TALLERES ARTESANALES

1. Normativa laboral referida a los trabajadores autónomos.
2. Formas jurídicas de la empresa: Empresario individual, sociedad de responsabilidad limitada, sociedad anónima.
3. Procedimientos para constituir una empresa o taller artesanal.
4. Procedimientos para constituir una empresa o taller artesanal.
 - 1.- Personas jurídicas: Sociedad anónima. Sociedad de responsabilidad limitada.

+ Información Gratis

Empresa.

5. Normativa laboral para la contratación de trabajador las micropymes aplicable a los talleres artesanos.

1.- Contratación laboral por cuenta ajena: Obligación contrato.

2.- Afiliación y alta del trabajador.

3.- Obligaciones fiscales. Calendario.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN ADMINISTRATIVA Y

1. Contabilidad de empresa en la gestión de talleres artesanos.

1.- Nociones básicas de contabilidad empresarial.

2.- Facturación

2. Valoración de consumos de materias primas, herramientas artesano.

1.- Cálculo de costes de producción: Mano de obra

3. Sistemas de inventario de productos artesanos. Stock

1.- Inventario y amortizaciones.

2.- Necesidades de aprovisionamiento.

3.- Plan de comercialización: El mercado, estrategia

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MEDIDAS DE SEGURIDAD LABORAL

1. Consecuencias y daños derivados del trabajo:

+ Información Gratis

- 1.- Accidente de trabajo.
 - 2.- Enfermedad profesional.
 - 3.- Otras patologías derivadas del trabajo.
 - 4.- Repercusiones económicas y de funcionamiento.
- 2.Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales.
- 1.- La ley de prevención de riesgos laborales.
 - 2.- El reglamento de los servicios de prevención.
 - 3.- Alcance y fundamentos jurídicos.
 - 4.- Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo
- 3.Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo
- 1.- Organismos nacionales.
 - 2.- Organismos de carácter autonómico.
- 4.Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo
- 5.Riesgos generales y su prevención.
- 6.Riesgos específicos y su prevención en el sector construcción
- 7.Elementos básicos de gestión de la prevención de riesgos laborales
- 8.Primeros auxilios.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN

- 1.Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
- 2.Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones

+ Información Gratis

3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de carga
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 - 1.- Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos
 - 2.- El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 - 1.- La fatiga física.
 - 2.- La fatiga mental.
 - 3.- La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 - 1.- La protección colectiva.
 - 2.- La protección individual.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS

1. Tipos de accidentes.
2. Evaluación primaria del accidentado.
3. Primeros auxilios.
4. Socorrismo.
5. Situaciones de emergencia.
6. Planes de emergencia y evacuación.
7. Información de apoyo para la actuación de emergencias

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y