



INESEM

BUSINESS SCHOOL

Curso de Carpintería

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

Curso de Carpintería

duración total: 200 horas

horas teleformación: 100 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

Con el presente Curso de Carpintería recibirá una formación especializada en la materia. Todo profesional de la madera debe de conocer tanto las herramientas empleadas en el tratamiento de la madera, como los procesos de tratamiento de la misma con el fin de garantizar la calidad del producto final. Con el presente Curso de Carpintería aprenderá todo lo relacionado con el tratamiento de la madera.



+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Conocer la madera.
- Conocer los trabajos preliminares con la madera.
- Conocer los procesos de tratamiento de la madera en máquinas y equipos de taller.
- Conocer los procesos de tratamiento de la madera en máquinas y equipos industriales en línea.

para qué te prepara

El presente Curso de Carpintería le preparará para conocer la madera, los procesos asociados al tratamiento de la misma y las herramientas empleadas.

salidas laborales

Carpintero / Restaurador / Elaborador de Muebles

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A

forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'Carpintería'



profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio.

Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

UNIDAD DIDÁCTICA 1. LA MADERA

1. Concepto de madera.
2. Origen de madera.
3. Propiedades de la madera.
 - 1.- Propiedades físicas.
 - 2.- Propiedades mecánicas.
4. Obtención industrial de la madera.
5. Derivados de la madera.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PATOLOGÍAS DE LA MADERA

1. Patólogías de la madera.
2. Factores abióticos.
3. Factores bióticos.
 - 1.- Insectos Xilófagos.
 - 2.- Hongos.
4. Defectos de la madera.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TIPOS Y CLASIFICACIÓN DE LAS MADERAS

1. Criterios de clasificación de las maderas.
2. Maderas blandas.
 - 1.- Madera de abedul.
 - 2.- Madera de cedro.
 - 3.- Madera de pino.
 - 4.- Madera de abeto.
 - 5.- Madera de aliso.
 - 6.- Madera de ayous.
 - 7.- Madera de tilo.
 - 8.- Madera de jequetivá Rosa.
 - 9.- Madera de mukali.
 - 10.- Madera de álamo.
 - 11.- Madera de paulownia.
 - 12.- Madera de mango.
 - 13.- Madera de hevea.
 - 14.- Madera de olmo.
3. Maderas duras.
 - 1.- Madera de caoba.
 - 2.- Madera de teca
 - 3.- Madera de castaño.
 - 4.- Madera de mindi.
 - 5.- Madera de cerezo.
 - 6.- Madera de fresno.
 - 7.- Madera de haya.
 - 8.- Madera de nogal.
 - 9.- Madera de roble.
 - 10.- Madera de palisandro.
 - 11.- Madera de ébano.
 - 12.- Madera de limoncillo.
 - 13.- Madera de olivo.
 - 14.- Madera palorosa.

- 15.- Madera tropical.
- 16.- Madera de arce o sicómoro.
- 17.- Madera de balau.
- 18.- Madera de bambú.
- 19.- Madera de acacia.
- 20.- Madera de zebrano.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRABAJOS PRELIMINARES CON LA MADERA

1. Proceso de análisis.
2. Diagnóstico del mueble.
3. Proceso de desinfección.
4. Desmontaje.
5. Limpieza y decapado del mueble.
 - 1.- Limpieza básica.
 - 2.- Técnica de decapar.
 - 3.- Técnica de lijado.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER

1. Aserrado y reaserrado de madera en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de pieza apilado.
2. Seccionado de tableros en máquinas convencionales. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
3. Cepillado - regruessado - moldurado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
4. Mecanizado de ensamblajes y taladrado con máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
5. Mecanizado con fresadoras: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
6. Aplacado de cantos: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
7. Lijado y calibrado de madera y tableros: máquinas y equipos de taller. Manejo básico, alimentación, extracción de piezas y apilado.
8. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruessado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas.
9. Identificación de productos en máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruessado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Técnicas.
10. Limpieza de máquinas y equipos de taller para el reaserrado, seccionado, cepillado, regruessado, moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrado. Conceptos básicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCESOS EN MÁQUINAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES EN LÍNEA

1. Seccionado en máquinas automáticas. Manejo básico.
2. Escuadrado, perfilado y canteado en líneas automáticas (combinadas). Manejo básico.
3. Taladrados de línea. Manejo básico.
4. Retesteadoras y lineras finger. Manejo básico.
5. Moldureras y recubridoras. Manejo básico.
6. Lijadoras y calibradoras automáticas. Manejo básico.
7. Alimentadores y extractores automáticos en máquinas en línea. Manejo básico.
8. Alimentación de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados. Técnicas.
9. Extracción de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados. Técnicas.
10. Apilado de piezas en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
11. Control de la calidad del proceso realizado en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
12. Identificación de productos en máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
13. Retroalimentación a los sistemas de control de producción en máquinas y equipos industriales para procesos

automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Conceptos básicos.

14.Limpieza de máquinas y equipos industriales para procesos automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado canteado. Conceptos básicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. CONTROL DE CALIDAD EN EL MECANIZADO DE MADERA Y TABLEROS

1.Documentación del sistema de calidad relacionada con la calidad de las piezas obtenidas. Instrucciones técnicas proceso. Comprensión.

2.Inspección de control y recepción en componentes: Partes de no conformidad. Comprensión y utilización.

3.Identificación de defectos dimensionales de piezas procesadas: Medición y control dimensional, equipos de medición. Tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios característicos de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.

4.Identificación de defectos no dimensionales de piezas procesadas: Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.

5.Defectos producidos durante el mecanizado. Causas.

UNIDAD DIDÁCTICA 8. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS

1.Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.

2.Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.

3.Evaluación del estado de herramientas de corte.

UNIDAD DIDÁCTICA 9. NORMATIVA APLICABLE AL USO DE MÁQUINAS PARA EL PROCESADO DE MADERA Y TABLEROS

1.Normativa de producto y dimensiones normalizadas de madera y tableros.

2.Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al uso de máquinas para el procesado de madera y tableros: tipos de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios.

3.Normativa medioambiental aplicable al procesado de madera y tableros.