



INESEM

BUSINESS SCHOOL

Especialista en Mecanizado

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

Especialista en Mecanizado

duración total: 200 horas

horas teleformación: 100 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

El presente CURSO DE MECANIZADO ofrece una formación especializada en la materia. Si tiene interés en la fabricación mecánica y quiere conocer los aspectos fundamentales sobre el mecanizado este es su momento, con el Curso de Mecanizado podrá adquirir los conocimientos esenciales para poder desenvolverse profesionalmente en este entorno. Gracias a la realización de este curso conocerá los procesos oportunos del mecanizado, llegando a organizar la maquinaria y las instalaciones donde se desempeñe esta labor.



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Interpretar los planos para el mecanizado.
- Seleccionar la materia prima para el mecanizado.
- Conocer las máquinas de corte y conformado.
- Realizar los procedimientos oportunos para mecanizados especiales.

para qué te prepara

Este CURSO ONLINE DE MECANIZADO le prepara para conocer a fondo el ámbito de la fabricación mecánica, conociendo todo lo referente sobre el mecanizado y adquiriendo las técnicas que le ayudarán a ser un profesional en la materia.

salidas laborales

Industria mecánica / Experto en mecanizado.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A

forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'Mecanizado'



profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio.

Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo**UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE PLANOS PARA EL MECANIZADO.**

- 1.Representación espacial y sistemas de representación
- 2.Métodos de representación y escalas
- 3.Vistas, cortes y secciones
- 4.Normas de representación
- 5.Tolerancias dimensionales y geométricas
- 6.Calidades superficiales

UNIDAD DIDÁCTICA 2. METROLOGÍA

- 1.Medidas lineales y angulares
- 2.Roscas, engranajes
- 3.Procedimientos de medida y verificación
- 4.Mediciones dimensionales
- 5.Mediciones trigonométricas
- 6.Útiles de medición y comparación del producto mecanizado
- 7.Pie de rey. Tipos, funcionamiento y manejo
- 8.Micrómetro de exteriores o interiores. Tipos, funcionamiento y manejo
- 9.Normas de mantenimiento y conservación
- 10.Instrumentos de comparación
- 11.De ampliación mecánica
- 12.Neumática, hidráulica, eléctrica, electrónica y óptica
- 13.Instrumentos de verificación
- 14.Verificación de plenitud, paralelismo y magnitudes lineales
- 15.Galgas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MÁQUINAS HERRAMIENTAS PARA EL MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA

- 1.Torno
- 2.Tipos de torno
- 3.Aplicaciones y operaciones principales de mecanizado
- 4.Cilindrado, mandrinado, refrentado, taladrado, rasurado, tronzado y roscado
- 5.Disposición de engranajes en la caja Norton, la lira o caja de avances
- 6.Fresadora
- 7.Tipos de fresadora
- 8.Operaciones principales
- 9.Taladradora
- 10.Brochadora
- 11.Punteadora

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SELECCIÓN DE LA MATERIA PRIMERA PARA EL MECANIZADO

- 1.Características mecánicas
- 2.Por sus aplicaciones
- 3.Presentación comercial de los materiales
- 4.Productos semiacabados
- 5.Productos acabados (chapa, plano ancho y vigas de perfil)
- 6.Productos de acero laminado en calidad especial
- 7.Tubos sin costuras para trabajos a presión
- 8.Con costura soldada
- 9.Perfiles conformados en frío
- 10.Material en preforma fundido
- 11.Materia prima forjada

UNIDAD DIDÁCTICA 5. LAS HERRAMIENTAS PARA EL ARRANQUE DE VIRUTA.

- 1.Funciones, formas y diferentes geometrías de corte.
- 2.Composición y recubrimientos de herramientas:
- 3.Elección de herramientas.
- 4.Adecuación de parámetros:
- 5.Desgaste y vida de la herramienta.
- 6.Optimización de las herramientas.
- 7.Estudio del fenómeno de la formación de la viruta:

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MÁQUINAS DE CORTE Y CONFORMADO

- 1.Funcionamiento de las máquinas herramientas para corte y conformado de chapa
- 2.Punzonadora
- 3.Plegadora (convencionales, CNC)
- 4.Instalación de oxicorte y arco plasma

UNIDAD DIDÁCTICA 7. PROCESO DE MECANIZADO DE CORTE Y CONFORMADO

- 1.Descripción de la operaciones con máquinas herramientas para corte y conformado de chapa
- 2.Obtención de formas geométricas por corte y conformado: agujeros, perfiles, ángulos, ranuras, embutidos y plega
- 3.Procedimientos de corte y conformado: formas, amarres y verificación
- 4.Formas y calidades que se obtienen con las máquinas de corte y conformado
- 5.Hoja de Proceso y de instrucciones
- 6.Etapas
- 7.Fases y operaciones
- 8.Croquis de operaciones
- 9.Instrumentos de control
- 10.Herramientas de corte
- 11.Formatos de mecanizado
- 12.Parámetros de corte
- 13.Tiempos de corte de las distintas operaciones de mecanizado
- 14.Tiempo de preparación
- 15.Tiempo de operaciones manuales
- 16.Tiempos imprevistos
- 17.Velocidades de corte
- 18.Trayectorias de corte
- 19.Cadencias
- 20.Presión de herramientas

UNIDAD DIDÁCTICA 8. ANÁLISIS DE TIEMPOS Y COSTES EN OPERACIONES DE MECANIZADO

- 1.Análisis de tiempos, conceptos generales
- 2.Clases de costes: fijos, variables y medios
- 3.Establecimientos de costes en materiales, mano de obra, herramientas e indirecto
- 4.Estimación de tiempos, sistemas de tiempos predeterminados
- 5.Interpretación de la hoja de procesos y optimización de tiempos y costes
- 6.Descomposición de los ciclos de trabajo en elementos, cronometraje
- 7.Sistemas para reducir tiempos y costes: Kaizen, Just in Time y Kanban

UNIDAD DIDÁCTICA 9. MÁQUINAS Y SUSTANCIAS ABRASIVAS

- 1.Rectificadora plana, cilíndrica, sin centros, de perfiles, especiales
- 2.Esmerilado. Máquinas de esmerilar
- 3.Afiladora universal
- 4.Formas geométricas obtenibles
- 5.Máquinas acabadoras y operaciones: bruñido, lapeado y superacabado
- 6.Abrasivos. Definición y clases
- 7.Características de una muela

8. Condiciones de corte en el rectificado
9. Proceso y utilidad del equilibrado
10. Reavivado y perfilado de muelas
11. Fluidos de corte. Tipos y aplicaciones
12. Mecanizado por electroerosión
13. Técnica de mecanizado por electroerosión
14. Material más común del electrodo
15. Fijación de pieza y electrodo
16. Centraje y alineación del electrodo sobre la pieza
17. Parámetros programables del generador
18. Control de profundidad
19. Erosión orbital aplicaciones y características
20. Líquidos dieléctricos
21. Métodos de limpieza durante la mecanización

UNIDAD DIDÁCTICA 10. PROCEDIMIENTOS PARA MECANIZADOS ESPECIALES

1. Electroerosión por hilo
2. Corte por plasma
3. Corte por chorro de agua
4. Corte por láser
5. Mecanizado por láser
6. Mecanizado por ultrasonido