



INESEM

BUSINESS SCHOOL

MF0471_3 Fabricación De Hilatura

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

MF0471_3 Fabricación De Hilatura

duración total: 120 horas

horas teleformación: 60 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito del textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de la gestión de la producción y calidad de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada, dentro del área profesional producción de hilos y tejidos. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para organizar, gestionar y controlar los procesos y productos de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada, aplicando las técnicas y procedimientos necesarios para alcanzar los objetivos de producción con la calidad requerida, en los plazos establecidos, y en las condiciones de seguridad y respeto medioambiental.



+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Analizar los diferentes procesos industriales de fabricación de hilos, y relacionarlos con los tipos de hilos, mezclas y composiciones que van a ser producidos.
- Preparar y poner a punto las máquinas, equipos, herramientas y útiles de hilatura.
- Identificar y describir los diferentes tipos de máquinas de hilatura y los elementos constituyentes, así como los órganos de mando y control de las máquinas, funcionamiento y aplicación.
- Efectuar/controlar las operaciones de los procesos de hilatura.
- Analizar y aplicar procedimientos de control de los rendimientos y mejoras de la productividad en los procesos de producción de hilatura.
- Analizar el proceso de mantenimiento de los medios e instalaciones de producción en hilatura.
- Identificar herramientas de las tecnologías de la información aplicadas al control de la producción de hilatura y su mantenimiento
- Analizar las medidas de prevención y de seguridad respecto a las actuaciones de la manipulación de las instalaciones y equipos, contenidas en los planes de seguridad de las empresas del sector.
- Aplicar el plan de seguridad en los procesos de hilatura, analizando las medidas de prevención, seguridad y protección medioambiental de la empresa.
- Analizar las medidas preventivas que se deben adoptar para la prevención de los riesgos y aplicación de normas medioambientales en los distintos procesos de producción textil.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF0471_3 Fabricación de hilatura, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en grandes, medianas y pequeñas empresas, tanto por cuenta ajena como de forma autónoma, dedicada a la producción de fibras, hilos y tejidos.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2840 Control de la producción y mantenimiento en hilatura'
- Manual teórico 'UF2839 Máquinas y procesos de hilatura'
- Manual teórico 'UF2591 Prevención de Riesgos Laborales en Líneas de Producción Textil'



profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo**MÓDULO 1. Fabricación de Hilatura****UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL****UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.**

- 1.El trabajo y la salud.
- 2.Los riesgos profesionales.
- 3.Factores de riesgo.
- 4.Consecuencias y daños derivados del trabajo:
- 5.Accidente de trabajo.
- 6.Enfermedad profesional.
- 7.Otras patologías derivadas del trabajo.
- 8.Repercusiones económicas y de funcionamiento.
- 9.Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
- 10.La ley de prevención de riesgos laborales.
- 11.El reglamento de los servicios de prevención.
- 12.Alcance y fundamentos jurídicos.
- 13.Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
- 14.Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
- 15.Organismos nacionales.
- 16.Organismos de carácter autonómico.
- 17.Planes y normas de seguridad e higiene:
 - 1.- Política de seguridad en las empresas.
 - 2.- Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
 - 3.- Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
 - 4.- Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

- 1.Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
- 2.Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
- 3.Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
- 4.Riesgos asociados al medio de trabajo:
 - 1.- Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 - 2.- El fuego.
- 5.Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 - 1.- La fatiga física.
 - 2.- La fatiga mental.
 - 3.- La insatisfacción laboral.
- 6.La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 - 1.- La protección colectiva.
 - 2.- La protección individual.
- 7.Tipos de accidentes
- 8.Evaluación primaria del accidentado.
- 9.Primeros auxilios.
- 10.Socorrismo.
- 11.Situaciones de emergencia.
- 12.Planes de emergencia y evacuación.
- 13.Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:

- 1.- Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
- 2.- Métodos de prevención.
- 3.- Protecciones en las máquinas e instalaciones.
- 4.- Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.

2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:

- 1.- Indumentaria y equipos de protección personal.
- 2.- Señales y alarmas.
- 3.- Equipos contra incendios.

3. Situaciones de emergencia:

- 1.- Técnicas de evacuación.
- 2.- Extinción de incendios.

4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:

5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).

6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).

7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. MÁQUINAS Y PROCESOS DE HILATURA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE HILATURA.

1. Apertura o batido de la materia prima (balas de fibra) y transporte neumático de la fibra.

2. Procedimientos de mezcla de diferentes fibras y maquinaria relacionada: Cargadoras, dosificadores, silos de mezcla. Ensimado.

3. Proceso de cardado: concepto, descripción de los diferentes tipos de carda, sus guarniciones y ajustes.

4. Proceso de peinado: concepto, preparación de peinadoras rectilíneas y circulares. Ciclos del peinado.

5. Estiraje o laminado de las cintas: concepto, trenes de estiraje, manuales, "guills" y mecheras, doblado de cintas.

6. La torsión en el hilado: concepto, variaciones, impartición mediante continua de anillos, continua de rotor y a fricción y otros procedimientos (neumáticos, falsa torsión, huso hueco, etc.).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE HILATURA.

1. Hilatura de fibra corta: algodón y sus mezclas: cardado, peinado y procesos de recuperación.

2. Hilatura de fibra larga: Lana: estambre o peinado, símil peinado y lana de carda. Pelos: mohair, alpaca, angora, el

3. Hilatura de fibras químicas: sistemas de extrusión: estado acuoso, estado seco y fusión, producción de fibra corta fibra larga.

4. Hilatura de fibras vegetales largas y duras, descripción de la fibra y sus procesos de hilatura.

5. Otros procesos de hilatura: seda ("grega" y "schappe").

6. Secuencias de los procesos de hilatura.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE ACABADO DE HILO.

1. Procesos de bobinado y trascanado, aspeado y ovillado. Conceptos y maquinaria relacionada.

2. Procesos de anudado, empalmado y purgado. Conceptos y maquinaria relacionada.

3. Procesos de parafinado y lubricado. Conceptos y maquinaria relacionada.

4. Procesos de reunido, doblado y retorcido. Conceptos y maquinaria relacionada.

5. Procesos de vaporizado, humectado. Conceptos y maquinaria relacionada.

6. Generación de efectos especiales de fantasía en los hilados, sistemas empleados y maquinaria relacionada, ajuste de la maquinaria.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PARÁMETROS DEL PROCESO DE HILATURA.

1. Función y ajuste de los estirajes, "ecartamientos", doblados.

2. Función y ajuste de las presiones y tensiones en los trenes de estiraje.

3. Función y ajuste de las velocidades de giro y de desarrollo: producciones.

4. Función y ajuste de la torsión: grado de fijación.

5. Descripción y ajuste de la dureza de plegado: ángulo de cruzamiento.

6. Parámetros de calidad del hilado: Regularidad de masa, vellosidad. Tipología de los defectos. Contenido de defectos.

7. Operaciones adicionales sobre el hilado: presión y temperatura de vaporado.

8. Operaciones adicionales sobre el hilado: Nivel de lubricado.

9. Parámetros del proceso: rendimientos, mermas y desperdicios.

10. Parámetros del proceso: procedimientos de medición, ajuste y valoración de los parámetros de proceso (velocidad de producción, rendimiento, mermas, desperdicios).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE PREPARACIÓN DE LA HILATURA.

1. Descripción funcional, tipología y regulación de las máquinas de apertura.

2. Descripción funcional, tipología y regulación de las Instalaciones de mezcla y dosificación.

3. Descripción funcional, tipología y regulación de las Instalaciones de “ensimaje” y lubricación.

4. Instalaciones de transporte y almacenaje, tipología según tipo de hilado.

5. Descripción funcional, tipología y regulación de las Máquinas de alimentación, cardar, peinar, estirar.

6. Procedimientos de montaje y ajuste de los elementos de las máquinas involucradas en el proceso tras una instalación.

7. Procedimientos de mantenimiento de máquinas, periódico y operaciones tras fallos comunes.

8. Condiciones de seguridad durante la operación y mantenimiento de la maquinaria.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE HILATURA.

1. Descripción funcional, tipología y regulación de las máquinas de hilar básicas (hilatura de anillos convencional y compacta, Open-end) y máquinas de posthilatura.

2. Descripción funcional y tipología de las máquinas de hilar no convencionales (hilatura neumática por falsa torsión por torsión real de zunchado).

3. Procedimientos de montaje y ajuste de los elementos de las máquinas involucradas en el proceso tras una instalación.

4. Procedimientos de mantenimiento de máquinas, periódico y operaciones tras fallos comunes.

5. Condiciones de seguridad durante la operación y mantenimiento de la maquinaria.

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO EN HILATURA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE MÁQUINAS DE HILATURA.

1. Manual de mantenimiento de la maquinaria de hilatura.

2. Manuales de máquinas de hilatura. Historial de máquinas y equipos de hilatura.

3. Mantenimiento preventivo y correctivo de la maquinaria en la línea de hilatura.

4. Fichas técnicas de las máquinas de la línea de hilatura.

5. Frecuencia y tipos de intervenciones comunes en las máquinas de la línea de hilatura.

6. Gestión y control del mantenimiento de la maquinaria de la línea de hilatura mediante programas informáticos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN.

1. Indicadores de producción de hilados.

2. Métodos y técnicas de análisis de la producción de hilados. Índices de productividad.

3. Técnicas de seguimiento de la producción de hilados. Procedimientos de ajuste de la cadena de hilatura.

4. Obtención y control del rendimiento de la cadena de producción de hilados.

5. Métodos y tiempos de producción de hilatura.

6. Métodos de trabajo. Análisis y mejoras.

7. Análisis de operaciones básicas dentro del proceso de hilatura.

8. Resolución de casos prácticos de estudio de tiempos en procesos de producción de hilatura.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. HERRAMIENTAS DE LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE LA PRODUCCIÓN DE HILATURA Y EL MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS.

1. Clasificación de las herramientas genéricas disponibles en el mercado según su coste, infraestructura necesaria y rango de aplicación.

2. Especificaciones de las herramientas disponibles: entorno de funcionamiento, requerimientos del sistema, capacidad de adaptación a los procesos y configuración.

3. Funcionamiento genérico de las herramientas para el control de la producción en hilatura.

+ Información Gratis