



# INESEM

BUSINESS SCHOOL

## ***MF1235\_2 Técnicas de Ensamblado a Máquina en Confección a Medida***

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

# ***MF1235\_2 Técnicas de Ensamblado a Máquina en Confección a Medida***

**duración total:** 240 horas

**horas teleformación:** 120 horas

**precio:** 0 € \*

**modalidad:** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

## ***descripción***

En el ámbito del textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de la confección de vestuario a medida en textil y piel, dentro del área profesional confección en textil y piel. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para realizar el ensamblado a máquina en la confección a medida.



**+ Información Gratis**

## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

## *objetivos*

- Preparar máquinas y otros equipos de ensamblar en confección para su correcto funcionamiento.
- Aplicar técnicas de mantenimiento de máquinas y equipos de ensamblaje en confección a medida.
- Distinguir las medidas preventivas para evitar los principales factores de riesgo posturales, por movimientos repetitivos o por problemas de luminosidad que pueden darse al aplicar técnicas de confección a máquina.
- Aplicar técnicas de acolchar o bordar sobre dos o más capas de tejidos mediante costuras a máquina.
- Aplicar técnicas de confección a medida mediante el ensamblaje a máquina de prendas o artículos del vestir en textil.
- Aplicar técnicas de confección a medida mediante el ensamblaje a máquina de prendas o artículos del vestir en piel.
- Aplicar técnicas de confección a medida mediante el ensamblaje por pegado-cosido de prendas o artículos del vestir en piel o textil-piel.

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF1235\_2 Técnicas de Ensamblado a Máquina en Confección a Medida, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## *salidas laborales*

Desarrolla su actividad profesional tanto por cuenta ajena como de forma autónoma, en medianas, pequeñas y microempresas, dedicadas a la confección de vestuario a medida.

## titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



### INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación  
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

#### NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

#### Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en  
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



## forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

## metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

## materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2613 Máquinas y Equipos de Ensamblaje en la Confección a Medida'
- Manual teórico 'UF2614 Técnicas de Ensamblado a Máquina de Vestuario a Medida en Textil'
- Manual teórico 'UF2615 Técnicas de Ensamblado a Máquina de Vestuario a Medida en Piel'





## profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

**programa formativo****MÓDULO 1. TÉCNICAS DE ENSAMBLADO A MÁQUINA EN CONFECCIÓN A MEDIDA****UNIDAD FORMATIVA 1. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE ENSAMBLAJE EN LA CONFECCIÓN A MEDIDA****UNIDAD DIDÁCTICA 1. UTILIZACIÓN DE MÁQUINAS DE COSER Y EQUIPOS QUE INTERVIENEN EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.**

## 1. Máquinas de coser o ensamblar:

- 1.- Máquinas y tipos de puntadas utilizadas en la confección a medida.
- 2.- Características y funciones.
- 3.- Estructura y componentes de las diferentes máquinas.
- 4.- Elementos y accesorios: Aplicaciones, posicionamiento y ajustes requeridos en la maquina.

## 2. Máquinas y equipos auxiliares: equipos de plancha y termofijado, máquinas de bordar, de realización de ojales y otras.

## 3. Útiles y herramientas que intervienen en el proceso de confección a medida.

**UNIDAD DIDÁCTICA 2. AJUSTE Y MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS DE COSER Y PLANCHA.**

## 1. Interpretación de manuales de mantenimiento de máquinas y equipos.

## 2. Mantenimiento preventivo y correctivo de las maquinas.

- 1.- Útiles y herramientas utilizadas en el mantenimiento.
- 2.- Anomalías más habituales y su resolución.
- 3.- Identificación de causas de fallos o anomalías.
- 4.- Montaje y desmontaje de piezas.
- 5.- Lubricación y limpieza.

**UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE RIESGOS RELACIONADOS CON LA APLICACIÓN DE TÉCNICAS DE CONFECCIÓN A MÁQUINA.**

## 1. Organización del área de trabajo en la confección a maquina:

- 1.- Orden y limpieza

## 2. Riesgos en la confección a maquina:

- 1.- Accidentes mas comunes.
- 2.- Molestias del cuerpo humano por posición incorrecta frente a las máquinas o equipos.
- 3.- Problemas posturales frente a las máquinas o equipos.

## 3. Medidas preventivas y equipos de protección en la confección a maquina:

- 1.- Prevención de lesiones relacionadas con la posición o movimientos.
- 2.- Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de maquinas y equipos en relación al usuario.
- 3.- Ajuste de la silla y otros elementos.
- 4.- Ajuste de la luminosidad.
- 5.- Equipos de protección individual.
- 6.- Dispositivos de las máquinas para la seguridad activa.

**UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN TEXTIL****UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE COSTURA A MÁQUINA EN CONFECCIÓN A MEDIDA EN TEXTIL.**

## 1. Tipos de costuras:

- 1.- De unión.
- 2.- De adorno.
- 3.- De sobrehilado.
- 4.- Acolchados y simulación de bordados.

## 2. Tipos de prensatelas e hilos adecuados a cada tipo de costura, tejido o forntura a aplicar.

## 3. Criterios de selección de prensatelas e hilos.

## 4. Preparación y ajustes de máquina necesarios en función:



- 1.- Tipo de costura.
- 2.- Las características del material.
- 3.- El hilo.
- 4.- El prensatelas.
- 5.- Los requerimientos de uso de la prenda a confeccionar.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. SECUENCIA DE OPERACIONES DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN TEXTIL.**

1. Fases del cosido a máquina en la confección a medida en función de:
  - 1.- Tipo de prenda.
  - 2.- Medios disponibles.
  - 3.- Materiales.
2. Fases del acolchado o simulación de bordados.
  - 1.- Identificación y selección de máquinas que intervienen en cada fase.
  - 2.- Requerimientos y preparación previa de los materiales de acolchar.
3. Preparación y posicionamiento de prendas o materiales según el tipo de costura y máquina a utilizar.
4. Preparación de fornituras y guarniciones para el cosido a máquina.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES DE PLANCHADO INTERMEDIO EN CONFECCIÓN A MEDIDA.**

1. Tipos de planchado:
  - 1.- Plano.
  - 2.- Conformado.
  - 3.- Termofijado.
  - 4.- Vaporizado y alisado.
2. Procedimientos de planchado.
3. Parámetros de planchado:
  - 1.- Presión.
  - 2.- Temperatura.
  - 3.- Tiempo.
  - 4.- Vapor.
  - 5.- Enfriamiento.
4. Comportamiento de los materiales y requisitos especiales frente al planchado.
5. Mesas de planchado.
6. Accesorios de planchado: mangueros, almohadillas y otros.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMAS DE CALIDAD DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN TEXTIL.**

1. Normas de calidad en el cosido a máquina, en función de:
  - 1.- Materiales utilizados.
  - 2.- Tipo de costura o acolchado.
  - 3.- Tipo de máquina y accesorios.
  - 4.- Especificaciones de utilización de la prenda.
2. Normas de calidad en las operaciones de planchado intermedio en la confección a medida, en función de:
  - 1.- Materiales utilizados.
  - 2.- Equipos de planchado.
3. Resolución de incidencias.
4. Estudio de diferentes prendas confeccionadas para determinar:
  - 1.- Secuencia de operaciones o lista de fases.
  - 2.- Máquina y accesorios utilizados.
  - 3.- Tipo de puntada.
  - 4.- Mejoras aplicables para optimizar la secuencia de operaciones.

## **UNIDAD FORMATIVA 3. TÉCNICAS DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN PIEL**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. SECUENCIA DE OPERACIONES DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A**

**MEDIDA EN PIEL.**

1. Operaciones de preparación de los materiales.
2. Operaciones de pegado de componentes.
3. Operaciones de costura ensamblado.
4. Operaciones de planchado intermedio.

**UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES DE PEGADO DE COMPONENTES EN CONFECCIÓN A MEDIDA.**

1. Tipos de pegamentos y colas, siliconas y disolventes:
  - 1.- Características.
  - 2.- Conservación.
  - 3.- Seguridad en el uso.
2. Adecuación de los pegamentos y colas al tipo de piel, prenda y costura a realizar.
3. Factores que influyen en la disposición y selección del pegado.
4. Procedimientos en las operaciones de pegado:
  - 1.- Preparación y posicionamiento de los materiales a pegar.
  - 2.- Accesorios de pegado: brochas, patas de cabra, rodillos y otros.

**UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES DE COSTURA A MÁQUINA EN CONFECCIÓN A MEDIDA EN PIEL.**

1. Tipos de costuras:
  - 1.- De unión.
  - 2.- De adorno.
  - 3.- Acolchados y de bordados.
2. Tipos de prensatelas e hilos adecuados a cada tipo de costura, piel o fornitura a aplicar.
3. Criterios de selección de prensatelas e hilos.
4. Preparación y ajustes de máquina necesarios en función:
  - 1.- Tipo de costura.
  - 2.- Las características del material.
  - 3.- El hilo.
  - 4.- El prensatelas.
  - 5.- Los requerimientos de uso de la prenda a confeccionar.

**UNIDAD DIDÁCTICA 4. ELEMENTOS DIFERENCIADORES EN LAS OPERACIONES DE COSIDO DE COMPONENTES EN CONFECCIÓN A MEDIDA EN PIEL.**

1. Tipos de máquinas y costuras utilizadas según el tipo de piel y de prenda a confeccionar.
2. Preparación y posicionamiento de las piezas sobre la máquina.
3. Preparación de fornituras y guarniciones para el cosido a máquina en piel.
4. Tipos de prensatelas e hilos adecuados a cada tipo de costura, piel o fornitura a aplicar.
5. Rematado de costuras.
6. Fases del cosido a máquina en la confección a medida en piel.

**UNIDAD DIDÁCTICA 5. OPERACIONES DE PLANCHADO INTERMEDIO EN CONFECCIÓN A MEDIDA.**

1. Tipos de planchado utilizados en función del tipo de piel o prenda a confeccionar.
2. Procedimientos de planchado.
3. Parámetros de planchado y valores óptimos en el planchado de piel.
4. Comportamiento de los materiales y requisitos especiales frente al planchado.
5. Accesorios de planchado: mangueros, almohadillas y otros.

**UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMAS DE CALIDAD DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN PIEL.**

1. Normas de calidad en las operaciones de pegado.
2. Normas de calidad en el cosido a máquina en piel, en función de:
  - 1.- Tipo de pieles y cueros utilizados.
  - 2.- Tipo de costura o acolchado.
  - 3.- Tipo de máquina y accesorios.
  - 4.- Especificaciones de utilización de la prenda.
3. Normas de calidad en las operaciones de planchado intermedio en la confección a medida en piel, en función de:

- 1.- Materiales utilizados y su comportamiento.
- 2.- Equipos de planchado.
- 4.Resolución de incidencias.
- 5.Estudio de diferentes prendas confeccionadas en piel para determinar:
  - 1.- Secuencia de operaciones o lista de fases.
  - 2.- Máquina y accesorios utilizados.
  - 3.- Tipo de puntada.
  - 4.- Mejoras a aplicables para optimizar la secuencia de operaciones.