







IN  
—  
BU

***FMEF0308 Producción  
Pulvimétrica***



# INESEM

---

## SINESS SCHOOL

***ción en Fundación y  
etalurgia***

**+ Información Gratis**

**titulación de formación continua bonificada  
empresarial**

# ***FMEF0308 Producción en Pulvim***

***duración total:*** 560 horas

***horas telefo***

***precio:*** 0 € \*

***modalidad:*** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

**+ Información Gratis**

## *descripción*

En el ámbito de la familia profesional Fabricación Mecánica fundamentales en Producción en Fundición y Pulvimetal profesional Fundición se pretende aportar los conocimientos principales aspectos en Producción en Fundición y Pulv

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y





## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q  
conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

## *objetivos*

- Definir procesos operacionales de fundición.
- Definir procesos operacionales de pulvimetalurgia.
- Programar sistemas automatizados en fabricación mec
- Supervisar la producción en fabricación mecánica.

**+ Información Gratis**

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Producción en Fundición y Pulvimetalurgia certificando competencias en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, a través de la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, de acuerdo con las convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas y el Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## *salidas laborales*

Fabricación Mecánica / Fundición

**+ Información Gratis**

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**



## INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im  
EXPIDE LA SIGUIENTE

**NOMBRE DEL A**

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

**Nombre de la Acc**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre  
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



*forma de bonificación*

+ Información Gratis

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

## ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación  
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## Formación Formativa

en la convocatoria de XXXX  
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

en la convocatoria de XXXX  
en el mes de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s  
mes a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**



## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

## *materiales didácticos*

- Manual teórico 'UF0176 Cálculo de Tiempos y Costes
- Manual teórico 'UF0177 Desarrollo de Procesos de Fu
- Manual teórico 'UF0180 Prevención de Riesgos Labor
- Manual teórico 'UF0178 Organización en Procesos de
- Manual teórico 'UF0179 Control y Supervisión en los
- Manual teórico 'MF0591\_3 Sistemas Automáticos en
- Manual teórico 'MF0590\_3 Procesos de Pulvimetalur
- Manual teórico 'UF0175 Interpretación de Planos y A

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



**+ Información Gratis**





## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

**+ Información Gratis**



ra la finalización del curso, que dependerá de la  
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual  
y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro sistema de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

*programa formativo*

## **MÓDULO 1. PROCESOS DE FUNDAMENTACIÓN DE LA UNIDAD FORMATIVA 1. INTERPRETACIÓN DE LA UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA**

1. Introducción a la normalización en el dibujo.

**+ Información Gratis**

2. Diferenciación entre planos de elementos y de conjunto.
3. Interpretación de planos a partir de vistas, perspectivas.
4. Tipos de acotación.
5. Utilización de ajustes y tolerancias en los planos.
6. Realización de croquis de piezas sencillas.
7. Interpretación de la simbología asociada a procesos.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA E**

1. Tratamiento y análisis de la documentación técnica:
  - 1.- Elementos comerciales.
  - 2.- Normas y especificaciones técnicas de calidad,
  - 3.- Manejo de catálogos, revistas, etc.
2. Utilización de programas informáticos para organización.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. MATERIALES QUE INTERVIEN**

1. Tipología de aleaciones ferrosas:
  - 1.- Fundiciones ordinarias ( fundición gris, fundición
  - 2.- Fundiciones aleadas.
  - 3.- Fundiciones especiales (fundiciones maleables,
  - 4.- Composición, características y factores determinantes.
2. Tipología de aleaciones no ferrosas:
  - 1.- Aleaciones de cobre (bronces, bronce de aluminio,

**+ Información Gratis**

2.- Aleaciones de aluminio.

3.-Aleaciones de Zinc (Zamack).

1.- Composición, características y factores determi

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. ESTRUCTURAS METALOGRÁ**

1.Estudio de las estructuras metalográficas:

1.- Fases, componentes, constituyentes (ferrita, ma

2.La calidad metalúrgica (tamaño grano, oxidaciones),

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. TRANSFORMACIONES METAI**

1.Análisis del diagrama hierro-carbono.

2.Identificación de los factores que influyen en las tran  
temperatura).

3.Estudio de la influencia de la velocidad de enfriamie

4.Análisis del efecto de la adición de los elementos de

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 6. TRATAMIENTOS TÉRMICOS Y FUNDICIÓN.**

1.Clasificación y aplicaciones de los tratamientos térm

1.- Recocido.

2.-Temple.

1.- Revenido.

3.Proceso para la realización de cada tratamiento térm

**+ Información Gratis**

- 1.- Variables que se deben controlar.
- 2.- Defectos más frecuentes.
- 3.- Detección y evaluación de defecto.
- 4.- Influencia del tratamiento sobre las característic

## **UNIDAD FORMATIVA 2. CÁLCULO DE TIEMPOS**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS DE TIEMPOS Y COS**

#### 1. Determinación de tiempos de fabricación en procesc

- 1.- Tiempo unitario de fabricación (tiempo preparac
- 2.- Tiempo de fabricación de un lote.

#### 2. Cálculo de costes en un proceso de fundición:

##### 1.- Costes directos:

- 1.\* Coste de materia prima.
- 2.\* Coste de mano de obra directa.
- 3.\* Coste de amortización de hornos/máquinas.
- 4.\* Coste de herramientas.
- 5.\* Coste de útiles: moldes.
- 6.\* Coste de operaciones de corte y mecanizad

##### 2.- Costes generales o indirectos: mano de obra inc

## **UNIDAD FORMATIVA 3. DESARROLLO DE PRO**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE FABRICACIÓN**

+ Información Gratis



## 1. Clasificación y aplicaciones de los diferentes procesos

- 1.- Moldeo en verde.
- 2.- Moldeo químico.
- 3.- En coquilla.
- 4.- Inyectada.
- 5.- Microfusión.
- 6.- Centrífuga.
- 7.- Colada continua.
- 8.- Lost-foam.

## 2. Principales operaciones para la obtención de piezas

- 1.- Fusión.
- 2.- Colada.
- 3.- Solidificación.
- 4.- Extracción o desmoldeo.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES DE FUSIÓN Y**

1. Las materias primas del proceso de fusión: lingotes, aditivos.

2. Tipología de hornos de fusión según el producto a o

- 1.- Eléctrico de inducción
- 2.- Eléctrico de arco.

**+ Información Gratis**

3.- Eléctrico de resistencia.

4.- Cubilote.

5.- Reverbero.

6.- Crisol, etc.

3. Características de los materiales empleados en el re (especiales).

4. La preparación de las cargas y la alimentación en lo

5. Ajuste de la composición química del material.

6. Relacionar los medios utilizados en la preparación d

7. Descripción de los parámetros de funcionamiento de

8. La toma de muestras del caldo:

1.- Ajuste de la composición.

2.- Temperatura mediante adición de elementos de

9. Tratamiento del caldo antes de la colada (inoculació

10. Características y aplicaciones de los sistemas de cc respiradores, etc.

11. Las cucharas de colada y lingoteras.

12. Elementos de transporte y manutención:

1.- Electroimanes.

2.- Pinzas.

**+ Información Gratis**

3.- Grúas.

4.- Carretillas.

13.Los riesgos laborales asociados a las operaciones (

14.Los riesgos medioambientales asociados a las oper

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES DE MOLDEO Y**

1.Composición de las arenas de moldeo y machería. (  
mismas.

2.Proceso de preparación de las arenas:

1.- Machado.

2.- Molienda.

3.- Cribado.

4.- Mezclado etc.

3.Parámetros a controlar en el mezclado (humedad ar  
muestras. Defectos.

4.Descripción de equipos e instalaciones de preparaci

1.- Molinos.

2.- Trituradores.

3.- Malaxadores.

4.- Tamices, etc.

5.Fabricación de moldes y machos por procedimiento

**+ Información Gratis**

- 1.- Los modelos, cajas de moldeo y matrices de ma
- 2.- Montaje de utillajes.
- 3.- Herramientas y útiles de moldeo y machería.
- 6.Las instalaciones y máquinas automáticas para obte
- 7.Mezcladores, disparadoras de machos.
- 8.Ajuste de parámetros (tiempo de fraguado, tiempo d
- 9.Las instalaciones y máquinas automáticas para obte
  - 1.- Los defectos debidos a la colabilidad.
  - 2.- Otros: segregaciones, inclusiones, etc.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. ESTUDIO DEL PROCESO DE F**

1. Identificación de materias primas o productos de par
2. Ordenación de fases y operaciones para obtener el |
3. Fijación de las condiciones y parámetros de trabajo
4. Especificación de las máquinas, equipos o instalac
5. Determinación de los medios de trabajo, utillajes, he
6. Cálculo del tiempo para cada operación.
7. Realización de propuestas de distribución en planta.
8. Especificaciones para el control de calidad: toleranci
9. Útiles de medida y comprobación: pautas de control

## **MÓDULO 2. PROCESOS DE PULVIL**

**+ Información Gratis**

**UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA**

- 1.Introducción a la normalización en el dibujo.
- 2.Diferenciación entre planos de elementos y de conjunto.
- 3.Interpretación de planos a partir de vistas, perspectiva.
- 4.Conocimiento de los diferentes tipos de acotación.
- 5.Utilización de ajustes y tolerancias en los planos.
- 6.Realización de croquis de piezas sencillas.
- 7.Interpretación de la simbología asociada a procesos

**UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA E**

1.Tratamiento y análisis de la documentación técnica e  
pulvimetalurgia:

- 1.- Elementos comerciales.
- 2.- Normas y especificaciones técnicas de calidad,
- 3.- Manejo de catálogos, revistas, etc.

2.Utilización de programas informáticos para organiza

**UNIDAD DIDÁCTICA 3. MATERIALES UTILIZADOS EN**

- 1.Los polvos metálicos y cerámicos utilizados en pulvi
- 2.Ventajas en el uso de nuevos materiales:
  - 1.- Materiales compuestos de matriz metálica.
- 3.Características del polvo metálico (tamaño, forma, d

+ Información Gratis

1.- Defectos.

2.- Influencia en las características de las piezas a

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS DE FABRICACIÓN**

1.Los métodos de obtención del polvo metálico:

1.- Reducción de óxidos metálicos.

2.- Electrólisis.

3.- Atomización.

4.- Pulverización.

5.- Condensación de vapores metálicos, etc depen

2.Preparación de la mezcla de polvo para obtener las

1.- Adición de lubricantes para incrementar la resis

2.- Riesgos asociados a la manipulación de polvos

3.Proceso de compactación de polvos: Prensas (mecé

4.Realización de la sinterización:

1.- Hornos con atmósfera controlada.

2.- Control de temperatura.

3.- Efecto de la sinterización sobre las propiedades

5.Variantes del proceso: prensado isostático. Presinte

6.Las operaciones de acabado. Tratamientos térmicos

Impregnación. Mecanizado.

**+ Información Gratis**

- 7. Los procesos de almacenaje, manipulación y transporte.
- 8. Los riesgos laborales asociados a los procesos de producción.
- 9. Los riesgos medioambientales asociados a los procesos de producción.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. ANÁLISIS DE TIEMPOS Y COSTES**

- 1. Determinación de tiempos de fabricación en procesos de fabricación:
  - 1.- Tiempo unitario de fabricación (tiempo preparación + tiempo ejecución).
  - 2.- Tiempo de fabricación de un lote.
- 2. Cálculo de costes en un proceso de pulvimetalurgia:
  - 1.- Costes directos:
    - 1.\* Coste de materia prima.
    - 2.\* Coste de mano de obra directa.
    - 3.\* Coste de amortización de prensas/hornos.
    - 4.\* Coste de herramientas.
    - 5.\* Coste de útiles: matrices.
    - 6.\* Coste de operaciones de acabado posterior.
  - 2.- Costes generales o indirectos: mano de obra indirecta, energía, etc.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 6. ESTUDIO DEL PROCESO DE FABRICACIÓN**

- 1. Identificación de materias primas o productos de partida.
- 2. Ordenación de fases y operaciones para obtener el producto final.
- 3. Fijación de las condiciones y parámetros de trabajo.

**+ Información Gratis**

4. Especificación de las máquinas, equipos o instalaciones.
5. Determinación de los medios de trabajo, utillajes, herramientas.
6. Cálculo del tiempo para cada operación.
7. Realización de propuestas de distribución en planta.
8. Especificaciones para el control de calidad: tolerancias.
9. Útiles de medida y comprobación: pautas de control.

## **MÓDULO 3. SISTEMAS AUTOMÁTICOS**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍAS DE AUTOMATIZACIÓN**

1. Análisis de los sistemas de automatización neumática.
2. Interpretación de esquemas de automatización eléctrica.
3. Elementos y sus funciones: mecánicos, eléctricos, hidráulicos.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN**

#### 1. Robótica:

- 1.- Aplicaciones.
- 2.- Estructura de los robots.
- 3.- Accionamientos.
- 4.- Tipos de control.
- 5.- Prestaciones.

#### 2. Manipuladores:

- 1.- Aplicaciones.

**+ Información Gratis**



- 2.- Estructura.
  - 3.- Tipos de control.
  - 4.- Prestaciones.
- 3.Herramientas:
- 1.- Tipos.
  - 2.- Características.
  - 3.- Aplicaciones.
  - 4.- Selección.
- 4.Sistemas de Fabricación Flexible (CIM).
- 1.- Aplicaciones.
  - 2.- Estructura.
  - 3.- Tipos de control.
  - 4.- Prestaciones.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN (ROBOTS, F**

- 1.Elaboración del programa de secuenciación.
- 2.Lógica booleana.
- 3.Simplificación de funciones.
- 4.Codificación de programación.
- 5.Edición de programas.
- 6.Simulación de programas en pantalla, ciclo en vacío

**+ Información Gratis**

7. Transferencia de programas de robots, manipulador

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DE SISTEMAS**

1. Reglaje y puesta a punto de los sistemas automatizados.
2. Riesgos laborales asociados a la preparación de sistemas.
3. Riesgos medioambientales asociados a la preparación de sistemas.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. REGULACIÓN Y CONTROL DE SISTEMAS**

1. Regulación de sistemas automatizados.
2. Elementos de regulación (neumáticos, hidráulicos, eléctricos).
3. Parámetros de control (velocidad, recorrido, tiempo).
4. Útiles de verificación (presostato, caudalímetro).
5. Herramientas y útiles para la regulación de los elementos.
6. Accionamientos de corrección (estranguladores, limitadores).
7. Riesgos laborales en la manipulación de sistemas automatizados.
8. Riesgos medioambientales en la manipulación de sistemas automatizados.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 6. MANTENIMIENTO DE SISTEMAS**

1. Operaciones básicas de mantenimiento: comprobación, ajuste y reparación.
2. Riesgos laborales asociados al mantenimiento de sistemas.
3. Riesgos medioambientales asociados al mantenimiento de sistemas.

## **MÓDULO 4. SUPERVISIÓN Y CONTROL**

+ Información Gratis

# MECÁNICA

## UNIDAD FORMATIVA 1. ORGANIZACIÓN EN PR

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIRECCIÓN DE PERSONAS E

#### MECÁNICA.

##### 1. Estilos de mando.

###### 1.- Dirección y/o liderazgo:

1.\* Estilos de dirección.

2.\* Teorías, enfoques del liderazgo.

3.\* La teoría del liderazgo situacional de Paul H

##### 2. Dirección y dinamización de equipos y reuniones de

1.- Etapas de una reunión.

2.- Tipos de reuniones.

3.- Técnicas de dinámica y dirección de grupos.

4.- Tipología de los participantes.

5.- Preparación de una reunión.

6.- Desarrollo de la reunión.

7.- Los problemas de las reuniones.

##### 3. La negociación en el entorno laboral:

1.- Concepto de negociación y elementos.

+ Información Gratis

- 2.- Estrategias de negociación.
- 3.- Estilos de influencia.
4. Gestión de competencias: elaboración del perfil de competencias y
- inhibición de competencias.
5. La motivación en el entorno laboral:
  - 1.- Definición de la motivación.
  - 2.- Principales teorías de motivación.
  - 3.- Diagnóstico de factores motivacionales.
  - 4.- Diferentes formas de motivación de las personas.
6. Solución de problemas y toma de decisiones:
  - 1.- Resolución de situaciones conflictivas originadas en el
  - trabajo.
  - 2.- Proceso para la resolución de problemas.
  - 3.- Factores que influyen en una decisión.
  - 4.- Métodos más usuales para la toma de decisiones.
  - 5.- Fases en la toma de decisiones.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. COMUNICACIÓN EN PROCESOS**

1. La producción de documentos que asignan tareas a los colaboradores.
2. La comunicación oral de instrucciones para la consecución de las tareas.
3. Tipos de comunicación.

**+ Información Gratis**

4. Etapas de un proceso de comunicación:

- 1.- Emisores, transmisores.
- 2.- Canales, mensajes.
- 3.- Receptores, decodificadores.
- 4.- Feedback.

5. Las redes de comunicación, canales y medios.

6. Dificultades/barreras que dificultan la comunicación.

7. Recursos para manipular los datos de la percepción

8. La comunicación generadora de comportamiento.

9. El control de la información. La información como fu

## **UNIDAD FORMATIVA 2. CONTROL Y SUPERVISIÓN Y MANTENIMIENTO MECÁNICO**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. SUPERVISIÓN Y CONTROL DE MECÁNICA.**

1. Análisis de documentación de los procesos productivos

2. Planificación de las operaciones: asignar tareas y recursos

3. Supervisión y control de procesos productivos:

- 1.- Técnicas para el control de la producción.
- 2.- Incidencias de tipo cuantitativo.
- 3.- Ineficiencias que producen desviaciones en los

**+ Información Gratis**

4.- Repercusión de las desviaciones en los plazos de entrega.

5.- Resolución directa de contingencias.

6.- Propuestas de solución en el caso de ineficiencias de medios, recursos humanos o del propio programa.

4.Utilización de herramientas informáticas de gestión de inventarios.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. APROVISIONAMIENTO DE MATERIAS PRIMAS**

1.Control de existencias.

2.Gestión de aprovisionamiento exterior: materias primas.

3.Seguimiento de aprovisionamientos.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO EN PROCESOS DE FABRICACIÓN**

1.Tipos de mantenimiento (correctivo, preventivo, predictivo).

2.Planes de mantenimiento:

1.- Fichas de mantenimiento.

2.- Programas informáticos de gestión y control del mantenimiento.

3.Propuestas de solución en el caso de fallos en la producción: parámetros incorrectos, etc.

4.Repercusión de la deficiente preparación o mantenimiento en el rendimiento, plazos de entrega.

## **UNIDAD FORMATIVA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS DE ACCIDENTES Y CONTAMINACIÓN DEL AMBIENTE EN PROCESOS DE FABRICACIÓN**

+ Información Gratis

## **UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LA FABRICACIÓN MECÁNICA.**

1. Factores de riesgo.
2. Riesgos más comunes.
3. Medidas de prevención y protección.
4. Técnicas generales de prevención/protección.
5. Análisis, evaluación y propuesta de actuaciones.
6. Análisis de accidentes.
7. Causas de accidentes.
8. Prioridades y secuencias de actuación en caso de a
9. Medidas correctivas.
10. Análisis de normativa vigente aplicada a la supervis

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROTECCIÓN DEL MEDIO AM MECÁNICA.**

1. Gestión medioambiental.
2. Tratamiento de residuos.
3. Análisis de normativa vigente aplicada a la supervisi  
minimizar/eliminar agresiones medioambientales.

+ Información Gratis

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y