INESEM

BUSINESS SCHOOL

Mantenimiento y Montaje Mecánico de Equipo Industrial (Online)

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

Mantenimiento y Montaje Mecánico de Equipo Industrial (Online)

duración total: 590 horas ***horas teleformación:*** 295 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito del mundo de la instalación y el mantenimiento, es necesario conocer los diferentes campos del mantenimiento y montaje mecánico de equipo industrial, dentro del área profesional maquinaria y equipo industrial. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para el mantenimiento y montaje mecánico de equipo industrial.

+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Montar y mantener maquinaria y equipo industrial.
- Mantener sistemas mecánicos hidráulicos y neumáticos de líneas de producción automatizada.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad IMAQ0108 Mantenimiento y montaje mecánico de equipo industrial, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Este técnico se integrará en los servicios de mantenimiento de maquinaria y equipo industrial de los diversos sectores productivos y, en el sector de la fabricación de bienes de equipo, en los procesos de montaje estacionario mecánico de la maquinaria, en los procesos de ensamblado e instalación en planta de la misma y en los servicios postventa, realizando asistencia técnica al cliente, siempre dependiendo orgánicamente de un mando intermedio. Así mismo podrá integrarse como mantenedor de líneas de producción automatizadas, responsabilizándose del mantenimiento de las mismas.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A

forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0627 Prevención de Riesgos Laborales y Medioambientales en el Mantenimiento de Líne
- Manual teórico 'UF0623 Reparación de Elementos de Máquinas Industriales'
- Manual teórico 'UF0622 Diagnóstico de Averías en Elementos de Máquinas Industriales'
- Manual teórico 'UF0621 Montaje de Elementos de Máquinas Industriales'
- Manual teórico 'UF0624 Sistemas Mecánicos, Neumáticos e Hidráulicos de Líneas Automatizadas'
- Manual teórico 'UF0620 Elementos y Mecanismos de Máquinas Industriales'
- Manual teórico 'UF0625 Operaciones de Mantenimiento de Sistemas en Líneas Automatizadas'
- Manual teórico 'UF0626 Programación y Control del Funcionamiento de Líneas Automatizadas'

+ Información Gratis

Cuaderno
de Ejercicios
Manual
de Alumno
INESEM
FORMACIÓN
CONTINUA.EU

profesorado y servicio de tutorías

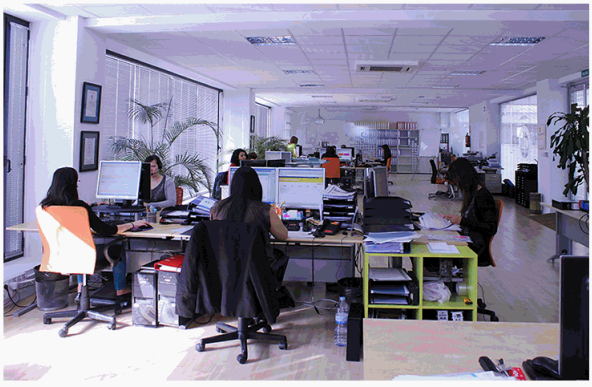
Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

+ Información Gratis

programa formativo

MÓDULO 1. MF0116_2 MONTAJE Y MANTENIMIENTO MECANICO

UNIDAD FORMATIVA 1. UF0620 ELEMENTOS Y MECANISMOS DE MÁQUINAS INDUSTRIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DE PLANOS DE ELEMENTOS DE MÁQUINAS INDUSTRIALES

1.Representación ortogonal e isométrica
2.Sistemas de representación de vistas
3.Cortes y secciones
4.Normas de acotación
5.Planos de conjunto, de despiece y listas de materiales
6.Sistemas de ajustes, tolerancias y signos superficiales
7.Uniones roscadas, soldadas, remachadas, por pasadores y bulones: Tipos. Características. Representación y normas.
8.El croquizado manual de piezas
9.Normas de dibujo
10.Interpretación gráfica de elementos mecánicos y de circuitos neumáticos e hidráulicos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONOCIMIENTO DE MATERIALES DE ELEMENTOS DE MÁQUINAS INDUSTRIALES

1.Propiedades generales
2.Aceros al carbono, aleados y fundiciones
3.Materiales no metálicos
4.Tratamientos térmicos: Recocido. Normalizado. Temple. Revenido. Cementado. etc

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EJES, APOYOS, ACOPLAMIENTOS Y ACCESORIOS

1.Árboles y ejes: Forma. Características. Aplicaciones
2.Cojinetes rotativos de rozamiento por deslizamiento: Tipos. Material. Ajustes. Lubricación
3.Carros lineales de deslizamiento con guías, placas, columnas, casquillos, entre otros
4.Rodamientos rotativos y lineales: Tipos. Aplicación. Disposiciones de montaje. Ajustes. Lubricación
5.Juntas de estanqueidad para cojinetes y ejes: Tipos. Características
6.Uniones para cubos: Chavetas, lengüetas, conos, entre otros
7.Acoplamientos
8.Embragues
9.Frenos. Neumáticos. Electromagnéticos
10.Resortes elásticos: Tipos. Material. Características. Aplicaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRANSMISORES DE MOVIMIENTO

1.Transmisión por correas: Tipos. Características. Aplicaciones
2.Transmisión por cadenas: Tipos. Características. Aplicaciones
3.Transmisión por engranajes: Tipos. Características. Aplicaciones
4.Trenes de engranajes. Reductores de velocidades. Cajas de cambios. Mecanismos de engranaje diferencial
5.Mecanismo de trinquete
6.Mecanismos de excéntricas ó levas
7.Mecanismo biela-manivela
8.Mecanismo piñón-cremallera
9.Mecanismo husillo-tuerca por deslizamiento o rodadura

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CÁLCULO DE MAGNITUDES MECÁNICAS BÁSICAS

1.Relación de transmisión
2.Velocidad lineal y angular
3.Potencia de arranque necesaria en el motor
4.Fuerzas y pares de rozamiento, de aceleración, de arranque, de frenado o amortiguación
5.Relación entre los parámetros: Par. Potencia. Velocidad

UNIDAD DIDÁCTICA 6. AUTOMATISMOS NEUMÁTICO-HIDRÁULICOS

1.Cálculos: Unidades. Características. Leyes

+ Información Gratis

2.Fluidos: Tipos. Características
3.Actuadores: Lineales. Rotativos. De giro limitado
4.Válvulas direccionales
5.Válvulas de bloqueo
6.Válvulas de caudal
7.Válvulas de presión
8.Grupos de accionamiento: Bombas. Depósitos. Filtros. Accesorios
9.Tuberías. Conexiones. Acoplamientos. Bridas
10.Juntas de estanqueidad: Tipos. Características

UNIDAD FORMATIVA 2. UF0621 MONTAJE DE ELEMENTOS DE MÁQUINAS INDUSTRIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MONTAJE DE ELEMENTOS MECÁNICOS EN MÁQUINAS INDUSTRIALES

1.Documentación técnica. Planos mecánicos de conjunto y despiece. Manuales de instrucciones. Histórico de fallos Catálogos
2.Procedimientos y técnicas de desmontaje/montaje
3.Máquinas, útiles, herramientas y medios para realizar operaciones de desmontaje/montaje
4.Operaciones de ajuste, regulación y puesta a punto (corrección de holguras, alineaciones, tensados, etc)
5.Metrología y verificación en operaciones de montaje
6.Técnicas de limpieza de elementos y maquinas
7.Técnicas por reapriete ó amarre de elementos
8.Engrase y lubricación: Rozamiento. Aceites. Grasas. Aditivos. Procedimientos de engrase
9.Fluidos de corte: Tipos. Características. Selección
10.Instalación de maquinaria
11.Pruebas de funcionalidad del conjunto
12.Medidas de seguridad y medio ambiente para personas y equipos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MONTAJE DE ELEMENTOS NEUMÁTICOS DE MÁQUINAS INDUSTRIALES

1.Documentación técnica. Planos mecánicos de conjunto y despiece. Esquemas neumáticos. Manuales de instrucciones. Histórico de fallos. Catálogos.
2.Procedimientos y técnicas de desmontaje/montaje
3.Máquinas, útiles, herramientas y medios para realizar operaciones de desmontaje/montaje
4.Operaciones de ajuste, regulación y puesta a punto
5.Ajuste de instrumentos de medida, control y regulación
6.Metrología y verificación en operaciones de montaje
7.Lubricación: Aceites. Grasas
8.Pruebas de funcionalidad del conjunto
9.Tiempos tipo para realización de diferentes operaciones
10.Medidas de seguridad y medio ambiente para personas y equipos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MONTAJE DE ELEMENTOS HIDRÁULICOS DE MÁQUINAS INDUSTRIALES

1.Documentación técnica. Planos mecánicos de conjunto y despiece. Esquemas hidráulicos. Manuales de instrucciones.- Histórico de fallos. Catálogos
2.Procedimientos y técnicas de desmontaje/montaje
3.Máquinas, útiles, herramientas y medios para realizar operaciones de desmontaje/montaje
4.Operaciones de ajuste, regulación y puesta a punto
5.Ajuste de instrumentos de medida, control y regulación
6.Metrología y verificación en operaciones de montaje
7.Lubricación: Rozamiento. Aceites. Grasas. Aditivos
8.Pruebas de funcionalidad del conjunto
9.Tiempos tipo para realización de diferentes operaciones
10.Medidas de seguridad y protección del medio ambiente para personas y equipos

UNIDAD FORMATIVA 3. UF0622 DIAGNÓSTICO DE AVERÍAS EN ELEMENTOS DE MÁQUINAS INDUSTRIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. AVERÍAS MECÁNICAS EN MAQUINARIA INDUSTRIAL

+ Información Gratis

1.Documentación técnica. Planos mecánicos de conjunto y despiece. Manuales de instrucciones. Históricos de fallo Catálogo
2.Fuentes generadoras de fallos mecánicos: Desalineaciones. Holguras. Vibraciones. Ruidos. Temperaturas
3.Averías mecánicas más frecuentes. Síntomas característicos
4.Causas de la avería: Análisis y procedimientos para su determinación. (Mantenimiento preventivo)
5.Diagnóstico del estado de los elementos por observación, medición, etc
6.Procedimientos de desmontaje con objeto de diagnosticar la avería
7.Equipos, herramientas y medios auxiliares a emplear en el Diagnóstico de las averías mecánicas
8.Instrumentos de medición y verificación a utilizar en el Diagnóstico de averías mecánicas
9.Diagnóstico de las averías
10.Diagnóstico continuo del estado de elementos, a través de técnicas de mantenimiento predictivo
11.Elaboración del informe técnico relativo al Diagnóstico, causa y solución de la avería, evitando su repetición
12.Análisis de la influencia de la avería en sistemas de mantenimiento preventivo ó predictivo

UNIDAD DIDÁCTICA 2. AVERÍAS NEUMÁTICO-HIDRÁULICAS EN MAQUINARIA INDUSTRIAL

1.Documentación técnica. Planos mecánicos de conjunto. Esquemas neumático-hidráulicos. Manuales de instrucciones. Históricos de fallos. Catálogo.
2.Fuentes generadoras de fallos neumáticos e hidráulicos: Desalineaciones. Holguras. Vibraciones. Ruidos. Temperaturas. Presiones. Caudales. Movimientos erráticos de actuadotes. Entre otros
3.Averías neumático-hidráulicas mas frecuentes. Síntomas característicos
4.Causas de la avería: Análisis y procedimientos para su determinación
5.Diagnóstico del estado de los elementos por observación, medición, etc
6.Procedimientos de desmontaje con objeto de diagnosticar la avería
7.Equipos, herramientas y medios auxiliares a emplear en el Diagnóstico de las averías neumático-hidráulicas
8.Instrumentos de medición y verificación a utilizar en el Diagnóstico de averías neumático-hidráulicas
9.Diagnóstico de las averías
10.Diagnóstico continuo del estado de elementos, a través de técnicas de mantenimiento predictivo
11.Elaboración del informe técnico relativo al Diagnóstico, causa y solución de la avería, evitando su repetición
12.Análisis de la influencia de la avería en sistemas de mantenimiento preventivo ó predictivo

UNIDAD FORMATIVA 4. UF0623 REPARACIÓN DE ELEMENTOS DE MÁQUINAS INDUSTRIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPARACIÓN DE SISTEMAS MECÁNICOS EN MÁQUINAS INDUSTRIALES

1.Documentación técnica en relación con operaciones de mantenimiento mecánico
2.Máquinas, equipos, útiles, herramientas y medios a emplear para la reparación
3.Limpieza, reaprietes mecánicos, fugas, lubricación y refrigeración, entre otros
4.Ajustes y regulación de elementos mecánicos
5.Procedimientos y técnicas de desmontaje
6.Técnicas de medición y verificación de elementos mecánicos
7.Mantenimiento correctivo por reparación de piezas defectuosas
8.Reparación por seguimiento de planes de mantenimiento preventivo
9.Procedimientos y técnicas de montaje
10.Elaboración de informes de las actividades desarrolladas y de los resultados obtenidos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. REPARACIÓN DE SISTEMAS NEUMÁTICO-HIDRÁULICOS EN MÁQUINAS INDUSTRIALES

1.Documentación técnica en relación con operaciones de mantenimiento de elementos neumático-hidráulicos
2.Máquinas, equipos, útiles, herramientas y medios a emplear para la reparación
3.Limpieza, reaprietes mecánicos, fugas y lubricación, entre otros
4.Ajustes y regulación de presiones, de caudales, de velocidades, entre otros
5.Procedimientos y técnicas de desmontaje
6.Técnicas de medición y verificación de elementos neumático-hidráulicos
7.Mantenimiento correctivo por reparación de piezas defectuosas
8.Reparación por seguimiento de planes de mantenimiento preventivo
9.Procedimientos y técnicas de montaje
10.Elaboración de informes de las actividades desarrolladas y de los resultados obtenidos

+ Información Gratis

MÓDULO 2. MF0117_2 MANTENIMIENTO MECÁNICO DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD FORMATIVA 1. UF0624 SISTEMAS MECÁNICOS, NEUMÁTICOS E HIDRÁULICOS DE LÍNEAS AUTORIZADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SISTEMAS MECÁNICOS DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS

1.Sistemas de alimentación y orientación de piezas a maquinas
2.Sistemas de transporte de piezas a maquinas
3.Robótica y manipulación de piezas: Tipos. Estructura. Actuadotes. Cadena cinemática. Características y aplicaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SISTEMAS NEUMÁTICOS DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS

1.Fundamentos de la neumática. Principios. Leyes básicas y propiedades de los gases
2.Generación, preparación y distribución del aire comprimido
3.Preparación del aire comprimido en el puesto de trabajo: Filtros. Reguladores de presión. Lubricadores
4.Cilindros, actuadores lineales y de giro, pinzas: Tipos. Características. Aplicación. Selección. Parámetros de cálcu
5.Válvulas distribuidoras, de caudal, de presión, lógicas, combinadas: Tipos. Características. Aplicación. Selección
6.Sensores: Neumáticos. Eléctricos. Electrónicos. Magnéticos
7.Componentes para vacío: Eyectores. Filtros. Ventosas. Vacuostatos. Vacuometros
8.Racordaje. Tubería y accesorios
9.Simbología neumática
10.Interpretación, elaboración, simulación y montaje de esquemas neumáticos. Realización de los cálculos de las magnitudes y parámetros básicos del sistema
11.Análisis del equipo de control ante situaciones de emergencia

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SISTEMAS HIDRÁULICOS DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS

1.Fundamentos de hidráulica: Principios. Leyes básicas y propiedades de los líquidos
2.Cilindros lineales, actuadores de giro, motores: Tipos. Características. Aplicación. Selección. Parámetros de cálcu
3.Válvulas direccionales, de caudal, de presión, proporcionales y servos: Tipos. Características. Aplicación. Selecci
4.Bombas: Tipos. Características. Aplicación. Selección. Parámetros de cálculo
5.Acumuladores: Tipos. Características
6.Accesorios: Tuberías. Racordaje. Estanqueidad. Manómetros. Caudalimetros
7.Simbología hidráulica
8.Interpretación, elaboración, simulación y montaje de esquemas hidráulicos
9.Análisis del funcionamiento del sistema, diferenciando los distintos modos y sus características
10.Realización de los cálculos de las magnitudes y parámetros básicos del sistema
11.Análisis del equipo de control ante situaciones de emergencia

UNIDAD FORMATIVA 2. UF0625 OPERACIONES DE MANTENIMIETNO DE SISTEMAS EN LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS

1.Mantenimiento: Objetivos. Funciones
2.Tipos de mantenimiento
3.Almacén de mantenimiento
4.Homologación proveedores. Suministros
5.Gestión de pedidos
6.Gestión de stocks
7.Programas de gestión y mantenimiento asistidos por ordenador (G.M.A.O)
8.Las distintas fichas de mantenimiento (Orden de trabajo, gamas ó normas)
9.Documentación de las intervenciones (banco de históricos)
10.Organización de la gestión de mantenimiento
11.La calidad del mantenimiento

UNIDAD DIDÁCTICA 2. AVERÍAS MECÁNICAS, NEUMÁTICO-HIDRÁULICAS Y DE MANIOBRA Y CONTROL

1.Documentación técnica. Planos. Esquemas. Manuales de instrucciones. Histórico de fallos. Catálogos. Fichas ó

+ Información Gratis

gamas de mantenimiento
2.Averías mas frecuentes. Síntomas característicos
3.Causas de la avería. Análisis y procedimientos para su determinación
4.Planes de revisiones sistemáticas y asistemáticas en las instalaciones (Mantenimiento preventivo)
5.Diagnóstico del estado de los elementos por observación, medición, entre otros
6.Procedimientos de desmontaje con objeto de determinar la avería
7.Equipos, herramientas y medios auxiliares a emplear en el Diagnóstico de las averías
8.Instrumentos de medida y verificación a utilizar para el Diagnóstico de las averías
9.Diagnóstico de las averías
10.Diagnóstico continuo del estado de elementos a través de técnicas de mantenimiento predictivo
11.Elaboración del informe técnico relativo al Diagnóstico, causa y solución de la avería, evitando que se repita
12.Análisis de la influencia de la avería en sistemas de mantenimiento preventivo o predictivo

UNIDAD DIDÁCTICA 3. REPARACIÓN DE AVERÍAS MECÁNICAS, NEUMÁTICO-HIDRÁULICAS Y DE MANIOBRA Y CONTROL

1.Documentación técnica en relación con operaciones de mantenimiento
2.Limpieza, reaprietes, fugas, lubricación, entre otros
3.Ajuste de instrumentos de medida, control y regulación
4.Procedimiento y técnicas de desmontaje/montaje
5.Mantenimiento correctivo por reparación ó sustitución de piezas defectuosas
6.Reparación por seguimiento de planes de mantenimiento preventivo
7.Máquinas, equipos, útiles, herramientas y medios a emplear para realizar la reparación

UNIDAD FORMATIVA 3. UF0626 PROGRAMACIÓN Y CONTROL DEL FUNCIONAMIENTO DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. AUTOMATISMOS ELÉCTRICOS CABLEADOS

1.Proyectos de automatización. Automatismos
2.Procesos continuos y procesos secuenciales. Características
3.Elementos empleados en la realización de automatismos eléctricos. Relés. Contactores. Sensores y actuadores. Protecciones. Simbología
4.Herramientas equipos y materiales utilizados en el mantenimiento de automatismos eléctricos
5.Técnicas utilizadas en el diseño de automatismos cableados. Mando y potencia
6.Elementos de señalización y protección. Tipos y características
7.Técnicas de verificación de automatismos cableados
8.Lógica combinatoria: Fundamento de la lógica binaria. Diseño básico de sistemas. Técnicas y procedimientos
9.Funciones lógicas convencionales
10.Lógica secuencial
11.Situaciones de emergencia que pueden presentarse en el proceso automático
12.Cuaderno de cargas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROGRAMACIÓN Y APLICACIÓN DE PLC´S

1.Estructura general de un autómata programable
2.Configuración del autómata. Conceptos básicos
3.Diagramas de flujo
4.Lenguajes de programación
5.Juego de Instrucciones y programación
6.La comunicación del autómata con su entorno
7.Elaboración de programas de control
8.Simulación y ajuste de programas de control
9.Introducción de programas de control
10.Depuración de programas de control
11.Obtención de la primera pieza

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN Y APLICACIÓN DE ROBOTS

1.Estructura general de un robot

+ Información Gratis

2.Tipos y características de robots
3.Diagramas de flujo
4.Lenguajes de programación de robots
5.Juego de instrucciones y programación
6.Elementos periféricos
7.La comunicación del robot con su entorno. Características y procedimientos
8.Elaboración de programas de control
9.Simulación y ajustes de programas de control
10.Introducción y depuración de programas de control
11.Inteligencia y visión artificial. Fundamentos y elementos que componen un sistema
12.Control de calidad del proceso y del producto en sistemas automatizados

UNIDAD FORMATIVA 4. UF0627 PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN EL MANTENIMIENTO MECÁNICO DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

1.El trabajo y la salud
2.Los riesgos profesionales
3.Factores de riesgo
4.Consecuencias y daños derivados del trabajo
5.Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales
6.Organismos públicos relacionados con las seguridad y salud en el trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN

1.Riesgos en el manejo de herramientas y equipos
2.Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones
3.Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas
4.Riesgos asociados al medio de trabajo
5.Riesgos derivados de la carga de trabajo
6.La protección de la seguridad y salud de los trabajadores

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ACTUACIONES EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN

1.Tipos de accidentes
2.Evaluación primaria del accidentado
3.Primeros auxilios
4.Socorrismo
5.Situaciones de emergencia
6.Planes de emergencia y evacuación
7.Información de apoyo para la actuación de emergencias

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MEDIOS, EQUIPOS Y TÉCNICAS DE SEGURIDAD EMPLEADAS EN EL MANTENIMIENTO DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS

1.Riesgos más comunes en el mantenimiento de líneas automatizadas
2.Prevención y eliminación de los peligros en el mantenimiento de líneas automatizadas
3.Técnica para la movilización de equipos
4.Protección de máquinas y equipos
5.Ropas y equipos de protección personal
6.Normas de prevención medioambientales
7.Normas de prevención de riesgos laborales
8.Sistemas para la extinción de incendios: Tipos. Características. Propiedades y empleo de cada uno de ellos. Normas de protección contra incendios
9.Señalización: Ubicación de equipos de emergencia. Puntos de salida

+ Información Gratis

+ Información Gratis