







MF0111_3 Desarrollo



INESEM

SINESS SCHOOL

de Moldes y Modelos

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

MF0111_3 Desarrollo

duración total: 240 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de Fabricación Mecánica, es necesario con moldes y modelos de fundición o forja, dentro del área p presente curso se pretende aportar los conocimientos n para moldes y modelos.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Definir los moldes o modelos, aportando soluciones con especificaciones, características, disposición, dimensiones cumpliendo las normas de Prevención de Riesgos Laborales
- Realizar los cálculos técnicos necesarios para dimensionar a partir de datos previos establecidos.
- Verificar que el desarrollo del proyecto cumple con las normas de seguridad y las normas de Protección del Medio Ambiente
- Establecer el plan de ensayos que permita comprobar cumpliendo las normas de Prevención de Riesgos Laborales

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de de Moldes y Modelos, certificando el haber superado las incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias experiencia laboral y de la formación no formal, vía por el correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias laboral).

salidas laborales

+ Información Gratis

Ejerce su actividad en el área específica de diseño industrial: modelos de fundición, inyección o forja. Trabaja de forma pequeña y en proyectos simples; en empresas de tamaños superiores y trabaja a partir de anteproyectos. Esta cualificación electromecánica pudiendo desarrollar su trabajo en empresas de: Fundición de metales. Fundición en otros materiales. Flocos de polvos. Construcción de maquinaria y equipo mecánico.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha superado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros emisor de la titulación (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0574 Diseño de Moldes y Modelos
- Manual teórico 'UF0575 Procesos de Fabricación de I
- Manual teórico 'UF0576 Materiales y Estudio de Viab

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para todo el contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podemos contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado en persona. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados y con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular preguntas o como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y recibir una respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar con el personal del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro gestor de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. DESARROLLO DE MODULOS
UNIDAD FORMATIVA 1. DISEÑO DE MOLDES Y
UNIDAD DIDÁCTICA 1. DISEÑO DE MOLDES PARA FI
1.Situación de la línea de partición.

+ Información Gratis

2. Distribución de las cavidades.
3. Ángulos de desmoldeo.
4. Cálculo de contracción en el molde.
5. Posición de los expulsores.
6. Estudio de partes móviles.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DISEÑO DE MODELOS PARA

1. Diseño y dimensiones de placas.
2. Excedentes de material en piezas fundidas.
3. Situación de la línea de partición.
4. Posición de los modelos en las placas.
5. Contracción aplicada al modelo.
6. Forma y posición de los machos.
7. Cajas de machos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONCEPCIÓN TECNOLÓGICA

1. Fuerzas de corte, prensado, doblado, embutido, extr
2. Presiones y capacidades de llenado en moldes de fu
3. Desarrollos y volúmenes previos en procesos de forj
4. Dimensiones, formas y tipos de moldes.
5. Simulación de llenado de las cavidades del molde.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ELEMENTOS NORMALIZADOS

+ Información Gratis

FUNDICIÓN O FORJA.

- 1.Elementos y tipos de refrigeración (serpentines, can
- 2.Elementos y tipos de calentamiento (resistencias, ar
- 3.Elementos, tipos de fijación y transporte. (tornillos, p
- 4.Elementos y auxiliares. (anillos de centrado, bebede
- 5.Descripción de las normas ISO y DIN.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCEDIMIENTOS DE OBTEN

- 1.Fundición en cajas de arena.
- 2.Fundición en moldes o coquillas metálicas.
- 3.Fundición a la cera perdida.
- 4.Fundición de modelo perdido construido en porex.
- 5.Fundición a presión, centrífuga, por gravedad.
- 6.Moldeo manual (modelo, calibre, cajas de machos...
- 7.Moldeo mecánico (prensas, placas...) Tipos y aplica

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCEDIMIENTOS DE OBTEN

- 1.Estampado en caliente (recalcado, extrusión, acuñad
- 2.Estampado en frío(recalcado horizontal, acuñado, e
- 3.Forja libre (en matriz abierta, en matriz cerrada, forja

UNIDAD DIDÁCTICA 7. SEGURIDAD Y MEDIO AMBIEN

- 1.Normativa de seguridad en el transporte, montaje y i

+ Información Gratis

2. Normativa de seguridad en la construcción y puesta
3. Reciclado de moldes, modelos y estampas.
4. Reciclado de arenas y elementos contaminantes en

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN O FORJA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DE FABRICACIÓN

1. Maquinaria en la construcción del molde:
 - 1.- Características.
 - 2.- Funciones de los procesos de mecanizado.
 - 3.- Velocidad, fuerzas y potencia.
2. Herramientas y utillajes utilizados en la fabricación de
3. Costes en los procesos de fabricación:
 - 1.- Mecanizados.
 - 2.- Tratamientos térmicos.
 - 3.- Montajes y pruebas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TECNOLOGÍA DE FABRICACIÓN

1. Hornos de fusión y calentamiento.
2. Prensas, martillos de forja, cortadoras.
3. Prensas de moldeo.
4. Arenadoras, granallas, rebabadoras.

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SISTEMAS DE FABRICACIÓN

1. Elección del sistema de fabricación en función de las
2. Mantenimiento de moldes, modelos e instalaciones.
3. Costes productivos y mantenimiento de las instalaciones.
4. Tratamiento de residuos producidos en el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE LOS PROCESOS

1. Verificación de procesos y especificaciones técnicas
2. Ideas de mejora.
3. Optimización de la producción.
4. Control de desgastes en moldes y estampas.

**UNIDAD FORMATIVA 3. MATERIALES Y ESTUDIOS DE
MODELOS PARA FUNDICIÓN O FORJA****UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIALES EN LA CONSTRUCCIÓN
FORJA.**

1. Propiedades de los materiales:
 - 1.- Físicas.
 - 2.- Químicas.
 - 3.- Mecánicas.
2. Clasificación de materiales de construcción.
3. Clasificación de materiales compuestos de fibras y resinas.

+ Información Gratis

4. Formas y envases comerciales.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIALES Y FABRICACIÓN

1. Propiedades de los materiales (físicas, químicas, mecánicas).

2. Materiales de fusión:

1.- Clasificación, características y uso.

3. Materiales de transformación:

1.- Clasificación, características y uso.

4. Material cerámico y arenas:

1.- Clasificación, características y uso.

5. Formas y envases comerciales de los materiales utilizados.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TRATAMIENTOS TÉRMICOS Y

1. Tratamientos térmicos básicos y superficiales.

2. Recubrimientos superficiales.

3. Influencia de los tratamientos térmicos sobre las propiedades.

4. Ensayos metalográficos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. METROLOGÍA DIMENSIONAL.

1. Instrumentos de medición, comparación y verificación.

2. Útiles y calibres manuales de verificación.

3. Máquinas de verificación tridimensional.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MONTAJE Y DESMONTAJE DE

+ Información Gratis

- 1.Procedimientos de montaje y desmontaje de moldes
- 2.Interpretación de manuales de uso, montaje y reparación
- 3.Propuestas de mejora en las operaciones de montaje
- 4.Herramientas especiales, especificaciones y croquis

+ Información Gratis