







IN  
—  
BU

***MF0136\_3 Preparació  
supe***



# INESEM

---

## SINESS SCHOOL

***n y embellecimiento de  
erficies***

**+ Información Gratis**

**titulación de formación continua bonificada  
empresarial**

# **MF0136\_3 Preparación supe**

**duración total:** 180 horas **horas telefo**

**precio:** 0 € \*

**modalidad:** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

**+ Información Gratis**

## *descripción*

En el ámbito del transporte y mantenimiento de vehículos campos de la Planificación y control del área de carrocería de vehículos. Así, con el presente curso se p necesarios para planificar los procesos de protección, p controlando la ejecución de los mismos.

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y





## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q  
conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

## objetivos

- Planificar los procesos a realizar teniendo en cuenta los áreas de trabajo del taller y la carga de trabajo de los distintos proveedores.
- Mantener actualizada la documentación e información de trabajo que desarrollan los distintos proveedores.
- Reconstituir las diferentes capas de protección e igualmente aplicar las técnicas inherentes al desarrollo de los procesos de embellecimiento de superficies tanto metálicas como plásticas.
- Realizar los controles de calidad pertinentes en las diferentes etapas de preparación de las superficies a pintar.
- Planificar los procesos a seguir en los procesos de preparación de superficies demandado en cada caso, mediante la utilización de las técnicas adecuadas.
- Controlar los métodos de enmascarado de superficies, atendiendo a criterios de calidad, eficacia, rapidez en la ejecución y coste.
- Realizar los distintos procesos de aplicación de lacas y pinturas de acuerdo con lo prescrito.
- Planificar el proceso a seguir en la reparación de los daños en las superficies.

+ Información Gratis

de material (metálico, plástico, composites, elastómeros procesos de fundición del defecto presentado.

- Reparar los daños siguiendo las técnicas propias de lo presentado.
- Controlar la calidad final del trabajo realizado y el reaco pintadas.

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de embellecimiento de superficies, certificando el haber sup Competencia en ella incluidas, y va dirigido a la acredita adquiridas a través de la experiencia laboral y de la form la obtención del correspondiente Certificado de Profesio convocatorias que vayan publicando las distintas Comu Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de recor profesionales adquiridas por experiencia laboral).

**+ Información Gratis**

## *salidas laborales*

Ejerce su actividad en el área de carrocería de grandes, a la fabricación y mantenimiento de vehículos.

**+ Información Gratis**

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**



## INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im  
EXPIDE LA SIGUIENTE

**NOMBRE DEL A**

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

**Nombre de la Acc**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre  
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



*forma de bonificación*

+ Información Gratis

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

## UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación  
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX  
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en  
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A





- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s  
mes a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**

## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

## *materiales didácticos*

- Manual teórico 'UF1256 Planificación, control y ejecu
- Manual teórico 'UF1257 Planificación y control de los
- Manual teórico 'UF1258 Planificación y control de los

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

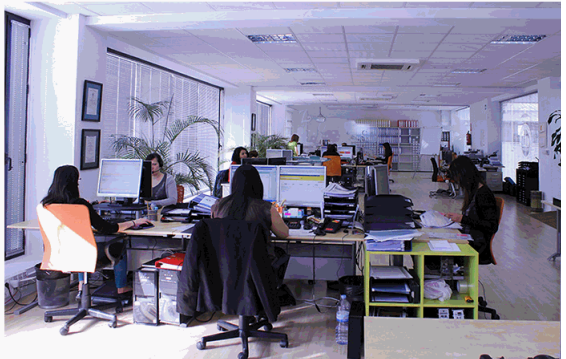
+ Información Gratis

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y





**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# embellecimiento de superficies



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

**+ Información Gratis**



ra la finalización del curso, que dependerá de la  
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual  
y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con nue  
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum  
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac  
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,  
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

## *programa formativo*

**UNIDAD FORMATIVA 1. PLANIFICACIÓN, CONT  
PROTECCIÓN, PREPARACIÓN E IGUALACIÓN I**

**UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS DE PROTECCIÓN C**

1. Recubrimientos con aceites y grasas.
2. Sellado con ceras.

**+ Información Gratis**

3. Recubrimientos con pinturas y barnices.
4. Recubrimiento plástico:
  - 5.. Recubrimiento con PVC por inmersión
  - 6.. Recubrimiento con polietileno por sinterización
7. Recubrimientos metálicos
  - 8.. Galvanizado
  - 9.. Estanado, emplomado, cincado
  - 10.. Metalizado a la llama.
  - 11.. Revestimiento laminado.
12. Protección anódica.
13. Fosfatado banderizado.
14. Pavonado.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE CALIDAD**

1. Control del estado del vehículo al entrar en el taller c
- 2.. Detección y limitación de la zona a reparar.
- 3.. Detección de reparaciones previas que pudieran af
4. Control de la calidad en la fase de reparación:
- 5.. Utilización de los productos adecuados al método c
- 6.. Preparación y aplicación de los productos, siguienc
  - 1.- Tratamiento previo o preparación de la superfici

**+ Información Gratis**

2.- Mezcla de los productos.

3.- Aplicación.

4.- Tratamiento para la aplicación de productos de

7. Control de calidad en la fase final:

8.. Anclaje

9.. Cubrición

10.. Extensibilidad

11.. Espesor

12.. Flexibilidad

13.. Tonalidad

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PI**

1. Máscaras de polvo.

2. Máscaras de carbono activado.

3. Guantes de protección química:

4.. Látex

5.. Poliuretano

6. Mono y polainas de poliamida.

### **UNIDAD FORMATIVA 2. PLANIFICACIÓN Y CON Y DECORACIÓN DE SUPERFICIES**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. COLORIMETRÍA.**

**+ Información Gratis**



- 1.Principios elementales de colorimetria:
- 2.. Daltonismo
- 3.. Luz y color
- 4.. Mezcla aditiva, mezcla sustractiva
- 5.. Metamerismo
- 6.El color en la carrocería.
- 7.. Monocapa sólidos
- 8.. Bicapa sólidos y metalizados
- 9.. Tricapas perlados
- 10.. De efecto

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. ORIENTACIONES PARA LA MI**

- 1.Colores cromáticos.
- 2.Colores acromáticos.
- 3.Colores neutros.
- 4.Colores metalizados y perlados.
- 5.Códigos de colores y su formulación.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE PINTADO EN I**

- 1.Proceso de pintado: 1K, 2K....
- 2.Proceso de pintado al agua.
- 3.Proceso de pintado de piezas de aluminio.

**+ Información Gratis**

4. Proceso de pintado de vehículos completos.
5. Proceso de pintado de grandes superficies.
6. Pinturas de acabado:
- 7.. Monocapa colores sólidos.
- 8.. Bicapa colores sólidos y metalizados.
- 9.. Tricapa colores perlados y de efecto.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS I**

1. Equipos de generación, distribución, regulación y pu
2. Equipos de aplicación:
- 3.. Pistolas convencionales de succión o gravedad
- 4.. Pistolas de alta tasa de transferencia: HVL o híbrid
5. Equipos de secado.
- 6.. Por convección de aire caliente
- 7.. Por IR de onda corta o media
- 8.. Por UV
9. Equipos auxiliares utilizados en la zona de pintura:
- 10.. Limpiadoras de pistolas
- 11.. Recicladoras
- 12.. Venturas
- 13.. Empaquetadoras de papel

**+ Información Gratis**

## **UNIDAD FORMATIVA 3. PLANIFICACIÓN Y CON DEFECTOS EN EL ACABADO Y DECORACIÓN I**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. CAUSAS DE DAÑOS DE LA PI**

1. Defectos por inadecuada preparación de la superficie
2. Defectos por incorrecta mezcla, aplicación y secado
3. Defectos por uso incorrecto de la pistola aerográfica
4. Defectos por mantenimiento incorrecto de equipos e
5. Defectos por falta de control sobre las condiciones a
- 6.. Humedad
- 7.. Temperatura
- 8.. Polvo
9. Defectos por agentes externos:
- 10.. Agentes biológicos.
- 11.. Climáticos.
- 12.. De origen industrial.
- 13.. Mecánicos.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS DE CORRECCIÓN I**

1. Corrección de defectos sin proceder al repintado:
- 2.. Técnicas de abrasión y pulido.
3. Corrección de defectos con repintado:

**+ Información Gratis**

4.. Repintado completo

5.. Repintado parcial o técnicas de difuminado.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE CALIDAD FINAL**

1.Franquicias de puertas, capós y parachoques.

2.Funcionamiento adecuado de los cierres de puertas

3.Ajuste y funcionamiento de los sistemas de alumbr

4.Estanqueidad del vehículo (correcto sellado de puer

5.Limpieza general del vehículo.

+ Información Gratis