







***MF0151_2 Operaciones d
Producto***



INESEM

SINESS SCHOOL

***de Fusión y Conformado de
de Vidrio***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

MF0151_2 Operaciones de Fusión y Producto

duración total: 160 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito del vidrio y cerámica, es necesario conocer la línea automática de fabricación y transformación de vidrio. En el presente curso se pretende aportar los conocimientos de la conformación automática del vidrio.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Analizar y describir los procesos de composición y fusión de productos de entrada y salida, con las técnicas utilizadas y los procedimientos de trabajo, los medios e instalaciones e instalaciones y parámetros que deben ser controlados.
- Identificar y caracterizar las materias primas, cascos de fusión de vidrio.
- Analizar los equipos e instalaciones para la dosificación y características y prestaciones con su función en el proceso de funcionamiento.
- Fundir masas de vidrio de composiciones establecidas.
- Identificar y describir los riesgos derivados de las operaciones de materiales, de la preparación de la mezcla y la fusión de vidrio y las medidas preventivas que se deben adoptar.
- Analizar y describir los procesos de conformado de productos de entrada y salida, con las técnicas utilizadas en los procedimientos de trabajo, los medios e instalaciones e instalaciones y parámetros que deben ser controlados.

+ Información Gratis

parámetros que deben ser controlados.

- Analizar los equipos e instalaciones para el conformado sus características y prestaciones con su función en el funcionamiento.
- Elaborar productos conformados a partir de masas de técnicas.
- Identificar y describir los riesgos derivados de las operaciones materiales y de la conformación de productos de vidrio, deben adoptar.

para qué te prepara

+ Información Gratis

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de de Fusión y Conformado de Productos de Vidrio, Turismo, certificando el haber superado las distintas Unidades de la acreditación de las Competencias Profesionales adquirida la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención de la Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias de las Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas.

salidas laborales

Desarrolla su actividad en el área de ejecución de la producción en empresas, ejerciendo su autonomía en el marco de las funciones técnicas de superior nivel al suyo.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha superado, y las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros emisoras (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

TÍTULOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en
mes(es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2540 Operaciones de Conformado
- Manual teórico 'UF2539 Operaciones de fusión de Vid

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Conformado de Productos de Vidrio



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de la formación, con una misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de formación continua, ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



La finalización del curso, que dependerá de la modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

Los cursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. Operaciones de Fusión

UNIDAD FORMATIVA 1. OPERACIONES DE FUSIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DESCRIPCIÓN Y ANÁLISIS DE MATERIAS PRIMAS. DISEÑO

+ Información Gratis

DE VIDRIO

1. Naturaleza química y física de las materias primas:
 - 1.- Origen y descripción de las principales materias
 - 2.- Características.
 - 3.- Tipos de vitrificantes.
 - 4.- Tipos de fundentes.
 - 5.- Tipos de estabilizantes.
 - 6.- Componentes secundarios.
 - 7.- Colorantes.
 - 8.- Estudio de la estabilidad de las materias primas
 - 9.- Alteraciones.
 - 10.- Posibles contaminaciones.
2. Condiciones de almacenamiento y conservación de
3. Estudio y análisis de las composiciones de los principi
 - 1.- Formas de expresión de la composición.
 - 2.- Diseño y desarrollo de fórmulas de carga.
4. Estudio de los diferentes tipos de vidrio en función d
 - 1.- Vidrios Sódico-Cálcicos.
 - 2.- Vidrios Potásicos.
 - 3.- Vidrios al Plomo.

+ Información Gratis

4.- Vidrios de Borosilicato.

5.- Otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ANÁLISIS DE LOS FUNDAMEN

1.Transformaciones físicas de la mezcla vitrificable en

2.Acción del calor sobre las materias primas.

3.Transformaciones químicas que tienen lugar:

1.- Deshidratación de materias primas.

2.- Descomposición de materias primas.

3.- Acción de los materiales fundentes.

4.Ataque químico a los materiales refractarios de las i

5.Afinado y homogeneización del vidrio:

1.- Métodos de afinado.

2.- Homogeneización del vidrio fundido.

6.Principales variables que influyen en el proceso:

1.- Composición de la mezcla de materias primas.

2.- Granulometría de la mezcla de materias primas

3.- Composición de la atmósfera del horno.

4.- Presión de la atmósfera del horno.

5.- Temperatura.

6.- Aplicaciones.

+ Información Gratis

7. Defectos de fusión.

8. Defectos de homogeneidad del vidrio:

1.- Inclusiones sólidas.

2.- Inclusiones vítreas.

3.- Inclusiones gaseosas.

9. Caracterización y prevención de los defectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INSTALACIONES PARA LA PF

1. Sistemas de transporte de materias primas.

2. Sistemas de carga de materias primas.

3. Sistemas de descarga de materias primas.

4. Sistemas de almacenamiento de materias primas.

5. Vehículos:

1.- Tipos.

2.- Manejo.

6. Cintas transportadoras:

1.- Tipos.

2.- Manejo.

7. Sistemas neumáticos:

1.- Tipos.

2.- Manejo.

+ Información Gratis

8.Silos y tolvas:

1.- Medidores de nivel.

2.- Problemas de descarga: Formación de chimeneas.

9.Instalaciones de homogeneización de materias primas:

1.- Sistemas lineales.

2.- Sistemas circulares.

10.Problemas de segregación en las operaciones de transporte:

11.Problemas de segregación en las operaciones de almacenamiento:

12.Sistemas de dosificación:

1.- Dosificadores en peso.

2.- Dosificadores en volumen.

3.- Calibración de dosificadores.

13.Mezcla de materiales:

1.- Fundamentos de mezclado.

2.- Sistemas mezcladores de sólidos.

14.Sistemas de trituración.

15.Sistemas de molienda:

1.- Fundamentos de la molienda.

16.Sistemas de separación aire/sólidos.

17.Plantas automatizadas de dosificación y mezcla.

+ Información Gratis

18. Gestión automatizada de plantas de dosificación y r

UNIDAD DIDÁCTICA 4. HORNOS PARA LA FUSIÓN DI

1. Descripción y análisis de los distintos tipos de horno

- 1.- Hornos continuos.
- 2.- Hornos intermitentes.
- 3.- Hornos de crisol.
- 4.- Hornos de cuba.

2. Partes y elementos de los hornos.

3. Zonas de fusión.

4. Zonas de afinado.

5. Zonas de trabajo.

6. Sistemas de carga:

- 1.- Tipos de enforadoras.

7. Sistemas de calefacción por combustión y eléctricos

8. Tipos de quemadores:

- 1.- Sistemas de apoyo eléctrico.

9. Sistemas de refrigeración.

10. Homogeneización del vidrio fundido:

- 1.- Agitadores.
- 2.- Borbotadores.

+ Información Gratis

- 11.Extracción de humos.
- 12.Recuperación de calor.
- 13.Combustibles:
 - 1.- Tipos.
 - 2.- Principales características.
 - 3.- Instalaciones de almacenamiento.
 - 4.- Instalaciones de alimentación.
- 14.Regulación de los caudales de combustible.
- 15.Regulación de los caudales de aire de combustión:
 - 1.- Análisis de gases de combustión.
- 16.Materiales refractarios y aislantes:
 - 1.- Clasificación.
 - 2.- Características.
 - 3.- Utilización.
- 17.Programación, medida y control de temperaturas:
 - 1.- Curvas de temperatura.
 - 2.- Termopares.
 - 3.- Pirómetros ópticos.
 - 4.- Reguladores.
- 18.Medida y control de presiones y caudales de gases

+ Información Gratis

1.- Tipos de manómetros.

19.Hornos de laboratorio:

1.- Programación.

2.- Manejo.

3.- Mantenimiento.

20.Gestión y conducción de hornos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE SEGURIDAD Y DE SALUD LABORAL EN LAS OPERA

1.Análisis de los riesgos en las operaciones industriales

2.Evaluación de los riesgos en las operaciones industri

3.Protección de máquinas:

1.- Procesos.

4.Protección individual.

5.Control de la contaminación medioambiental.

6.Precauciones que se deben adoptar para la manipu

7.Precauciones que se deben adoptar para el transpo

8.Riesgos característicos de las instalaciones de comp

9.Efectos nocivos de la radiación térmica.

10.Prevenición de la contaminación ambiental derivada

11.Precauciones que se deben adoptar para la manipu

+ Información Gratis

UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES DE COI

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÉTODOS PARA LA CONFOR

FUNDIDAS

1. Flotado:

- 1.- Fundamentos.
- 2.- Descripción.
- 3.- Productos que se obtienen.

2. Fibrado:

- 1.- Fundamentos.
- 2.- Descripción.
- 3.- Productos que se obtienen.

3. Prensado:

- 1.- Fundamentos.
- 2.- Descripción.
- 3.- Productos que se obtienen.

4. Centrifugado:

- 1.- Fundamentos.
- 2.- Descripción.
- 3.- Productos que se obtienen.

5. Mandrinado:

+ Información Gratis

- 1.- Fundamentos.
- 2.- Descripción.
- 3.- Productos que se obtienen.

6.Estirado:

- 1.- Fundamentos.
- 2.- Descripción.
- 3.- Productos que se obtienen.

7.Extrudido:

- 1.- Fundamentos.
- 2.- Descripción.
- 3.- Productos que se obtienen.

8.Soplado:

- 1.- Fundamentos.
- 2.- Descripción.
- 3.- Productos que se obtienen.

9.Procedimientos e instalaciones industriales de vidrio

- 1.- Proceso de flotado: Baño de estaño, extendería
- 2.- Variables de proceso.
- 3.- Procesos de colado.
- 4.- Variables de proceso.

+ Información Gratis

- 5.- Procesos de mandrinado.
- 6.- Variables de proceso.
- 10. Canales de alimentación:
 - 1.- Formadores de gota.
 - 2.- Robots tomadores de vidrio.
 - 3.- Tipos.
 - 4.- Regulación y control.
- 11. Procedimientos e instalaciones industriales de vidrio:
 - 1.- Mecanismos de formación de gota.
 - 2.- Equipos de entrega.
 - 3.- Mecanismos de moldeo.
 - 4.- Moldes.
 - 5.- Variables de proceso.
- 12. Procedimientos de conducción y control:
 - 1.- Tratamientos superficiales en envases y productos.
 - 2.- Tratamientos en caliente y en frío.
- 13. Productos utilizados.
- 14. Procedimientos e instalaciones industriales de fibra:
 - 1.- Elaboración de fibra continua.
 - 2.- Elaboración de fibra corta.

+ Información Gratis

3.- Variables de procecontrol.

4.- Acabados de fibra de refuerzo.

5.- Acabados de fibra para aislamiento termo-acúst

15.Tratamientos de ensimaje:

1.- Productos empleados.

16.Prevencción de la contaminación ambiental derivada

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DESCRIPCIÓN Y ANÁLISIS DE

1.Generación de tensiones.

2.Temperatura de transformación del vidrio.

3.Control y eliminación de tensiones:

1.- Recocido.

2.- Templado.

3.- Transformaciones físicas que tienen lugar.

4.Hornos y arcas de recocido:

1.- Tipos.

2.- Funcionamiento.

3.- Mecanismos de control.

4.- Mecanismos de regulación.

5.- Programas de recocido.

6.- Aplicaciones.

+ Información Gratis

5.Ensayos de medida de tensiones.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DEFECTOS DEL PROCESO DE

1.Descripción e identificación de defectos originados e

2.Defectos dimensionales y geométricos.

3.Defectos de integridad y tensiones. Causas y posible

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE

SEGURIDAD Y DE SALUD LABORAL EN LAS OPERA

1.Análisis de los riesgos en las operaciones industriale

2.Evaluación de los riesgos en las operaciones industri

3.Protección de máquinas:

1.- Procesos.

4.Protección individual.

5.Control de la contaminación medioambiental.

6.Precauciones que se deben adoptar para la manipul

7.Precauciones que se deben adoptar para el transpor

8.Riesgos característicos de las instalaciones de conf

9.Efectos nocivos de la radiación térmica.

10.Prevencción de la contaminación ambiental derivada

11.Precauciones que se deben adoptar para la manipu

+ Información Gratis

+ Información Gratis