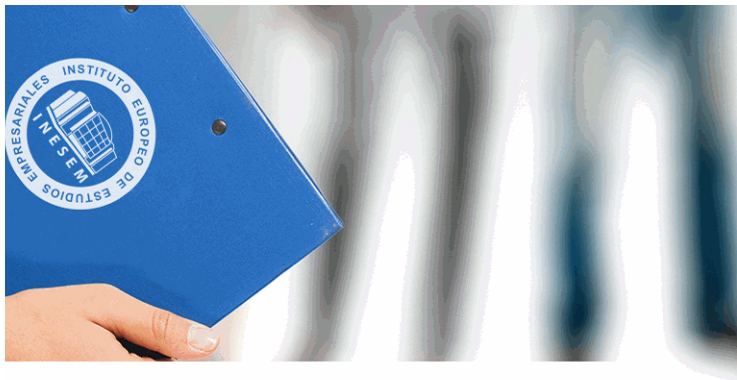








MF0160_2 Ajuste de Másc



INESEM

SINESS SCHOOL

Quinas y Equipos de Taller

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

MF0160_2 Ajuste de Má

duración total: 140 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesario el mecanizado de madera y derivados, dentro del área profesional de mueble. Así, con el presente curso se pretende aportar conocimientos de máquinas y equipos de taller.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Analizar y describir los procesos de mecanizado de madera (cepillado, regruessado, moldurado, fresado, mecanizado de cantos, calibrado y lijado).
- Analizar y describir la documentación de fabricación necesaria para el mecanizado de madera y derivados.
- Interpretar planos de piezas y de conjunto, empleados para deducir las características de los procesos de mecanizado.
- Poner a punto las máquinas y herramientas para el mecanizado de piezas convencionales.
- Poner a punto la sierra sinfín para obtener piezas con acabados especiales.
- Poner a punto los equipos y técnicas de realización de piezas para su mecanizado, empleando los instrumentos adecuados.
- Enumerar las normativas aplicables al ajuste de máquinas para el mecanizado de madera y derivados en máquinas convencionales especiales.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de máquinas y equipos de taller , certificando el haber superado en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las distintas Comunidades Autónomas, así como el Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias laborales).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en el taller de mecánica en empresas, dedicadas a la fabricación de mobiliario o de

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

ción INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en
mes(es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0238 Ajuste de Máquinas Convenc
- Manual teórico 'UF0237 Análisis de Procesos de Mec

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

MÓDULO 1. AJUSTE DE MÁQUINA

UNIDAD FORMATIVA 1. ANÁLISIS DE PROCESOS Y PLANOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS Y OPERACIONES

+ Información Gratis

1. Procesos y operaciones de mecanizado de madera.
2. Secuenciación de procesos.
3. Aserrado y reaserrado de madera.
4. Seccionado de tableros.
5. Cepillado-regruessado-moldurado.
6. Mecanizado de ensamblajes y taladrado.
7. Mecanizado con fresadoras.
8. Lijado y taladrado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIALES UTILIZADOS PA

1. Madera: variedades más utilizadas en carpintería y r
esenciales. Defectos y anomalías.

2. Madera aserrada para reaserrado. Concepto. Tipos
Aplicaciones. Reglas de clasificación.

3. Tableros: tipos más utilizados en carpintería y mueb
duro, alistonado, etc.). Características y propiedades rel

4. Contenido de humedad de la madera en piezas prep
óptimas. Técnicas de medida. Instrumentos de medida (

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DOCUMENTACIÓN UTILIZADA DERIVADOS.

1. Documentación utilizada en la producción. Uso, dato

+ Información Gratis

- 1.- Planos.
 - 2.- Croquis.
 - 3.- Hojas de ruta.
 - 4.- Listas de corte/despiece.
 - 5.- Ordenes por máquina, proceso, material, produ
 - 6.- Instrucciones de proceso.
 - 7.- Instrucciones del sistema de calidad o de gestión
 - 8.- Sistemas de retroalimentación para la gestión d
- de no conformidad, etc.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. INTERPRETACIÓN DE PLANO DERIVADOS.

1. Interpretación de planos y/o croquis de mecanizado perfil, detalles, escalas.
2. Interpretación de planos de fabricación de piezas de
3. Identificación gráfica de accesorios, complementos y

UNIDAD DIDÁCTICA 5. INTERPRETACIÓN DE DOCUM

1. Hojas de ruta. Interpretación.
2. Listas de corte/despiece. Interpretación.
3. Ordenes por máquina, proceso, material, producto, e
4. Instrucciones de proceso. Interpretación.

+ Información Gratis

5.Instrucciones del sistema de calidad o de gestión. In

6.Sistemas de retroalimentación para la gestión de pro

Interpretación.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. INTERPRETACIÓN DE DOCUMENTOS DE CALIDAD.

1.Documentación del sistema de calidad relacionada c

2.Instrucciones técnicas de proceso. Características, c

3.Inspección de control y recepción en componentes:

Características básicas y usos. Muestreo. Finalidad.

4.Técnicas.

5.Diagrama tipo de actuación en el control de recepci

Actuaciones.

6.Identificación de defectos dimensionales en piezas c
dimensional, equipos de medición: Tipos, uso y manejo.
en el sector madera-mueble.

7.Identificación de defectos no dimensionales piezas c
recepción, tipos de defectos, causas más comunes. Crit

UNIDAD DIDÁCTICA 7. OPTIMIZACIÓN DE MADERA Y

1.Optimización del despiece de tableros: finalidad. Téc

2.Optimización del despiece de madera: finalidad. Téc

+ Información Gratis

- 3.Listas de corte de despiece de madera. Usos y conc
- 4.Listas de corte de despieces de tablero.
- 5.Interpretación de planos de optimización.

UNIDAD FORMATIVA 2. AJUSTE DE MÁQUINAS MADERA Y DERIVADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ASERRADO Y REASERRADO

- 1.Preparación de equipos: Tipos (sierra de cinta, sierra preparación, funcionamiento y mantenimiento.
- 2.Elementos de corte: Tipos (cintas y discos de sierra) giro, tensión de cinta, dentados, etc).
- 3.Pasada de prueba, parámetros de comprobación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SECCIONADO DE TABLEROS

- 1.Contorneado y seccionado de tableros con sierra de
 - 1.- Equipos: Tipos (sierra de cinta), descripción, pre
 - 2.- Sierras de cinta: Tipos. Afilado. Colocación. Par
 - 3.- Productos obtenidos: características y aplicacio
 - 4.- Pasada de prueba parámetros de comprobación
- 2.Seccionado de tableros con sierra circular de carro.
 - 1.- Equipos: Tipos (sierra circular de carro), descrip
 - 2.- Sierras para sierra circular de carro: Tipos. Afla

+ Información Gratis

avance, número de dientes, etc.).

3.- Pasada de prueba parámetros de comprobación

4.- Plantillas para seccionado de tableros. Utilidad.
necesarias (sierra de carro, circular,
3.etc.)

1.- Marcado y trazado de tableros. Finalidad. Técnica

2.- Elaboración de plantillas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CEPILLADO-REGRUESADO-M

1.Cepillado-regruesado-moldurado:

1.- Finalidad, descripción, técnicas.

2.- Cepilladoras: descripción, preparación, funcionamiento
(cuchillas). Afilado. Colocación. Parámetros

2.de cepillado (velocidad de giro, ajuste de altura, etc.

1.- Regruesado de piezas de madera: Finalidad. Técnica
funcionamiento y mantenimiento. Herramientas: Tipos (de
regruesado (velocidad de giro, ajuste de altura, etc.).

3.Cepillado, regruesado y perfilado de piezas de madera

4.Finalidad. Técnicas. Moldureras: descripción, preparación

5.mantenimiento. Herramientas: Tipos (cabezales, cuchillas)

6.Colocación. Parámetros de moldurado (velocidad de giro, ajuste de altura, etc.)

+ Información Gratis

7.herramientas, posicionamiento de ejes, etc.).

1.- Útiles y herramientas para cepillado-regruesado
Selección en función de parámetros. Verificación del est

2.- Pasada de prueba, parámetros de comprobación

3.- Elaboración de plantillas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. LIJADO Y CALIBRADO DE MA

1.Lijas: tipos. Características. Conservación. Parámetros

2.Lijado de molduras con lijadoras de molduras: finalidad
funcionamiento y mantenimiento. Parámetros de lijado (

3.Lijado con máquinas manuales: finalidad. Técnicas.
mantenimiento.

4.Pasada de prueba, parámetros de comprobación.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. TORNEADO DE MADERA: MÁ

1.Piezas torneadas. Concepto. Características. Aplicación

2.Torneado manual: Finalidad. Técnicas. Productos: características,
preparación, funcionamiento y mantenimiento. Herramientas,
rotación, etc.).

3.Torneado en torno copiado: Finalidad. Técnicas. Descripción,
preparación, funcionamiento y mantenimiento (velocidad de rotación,
velocidad de avance, etc.).

+ Información Gratis

4.Torneado con torno salomónico: Finalidad. Técnicas salomónicas: descripción, preparación, funcionamiento y

5.mantenimiento. Herramientas: tipos, afilado. Parámetros etc.)

6.Útiles y herramientas para el torneado. Tipos, usos y parámetros. Verificación del estado. Montaje en máquina

7.Pasada de prueba, parámetros de comprobación.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CONTROL DE CALIDAD EN EL

1. Identificación y comprobación una vez realizada la p
Medidas y tolerancias. Escuadría, perpendicularidad, pa

2. Defectos producidos durante el mecanizado en máq

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MANTENIMIENTO DE MÁQUIN MADERA Y DERIVADOS.

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.

2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.

3. Mantenimiento de los útiles de corte. Afilado.

4. Evaluación del estado de herramientas de corte.

5. Análisis de desviaciones en por deficiencias en el m

UNIDAD DIDÁCTICA 8. NORMATIVA APLICABLE AL / CONVENCIONALES PARA EL MECANIZADO DE MAD

+ Información Gratis

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas
2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al ajuste de maderas, tableros y derivados: tipos de riesgos inherentes, prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios
3. Normativa medioambiental aplicable al ajuste de máquinas y tableros en máquinas convencionales.

+ Información Gratis