







IN  
—  
BU

# ***MF0161\_2 Ajuste de Indus***



# INESEM

---

## SINNESS SCHOOL

***e Máquinas y Equipos  
striales***

**+ Información Gratis**

**titulación de formación continua bonificada  
empresarial**

# **MF0161\_2 Ajuste de** **Indus**

**duración total:** 220 horas

**horas telefo**

**precio:** 0 € \*

**modalidad:** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

**+ Información Gratis**

## *descripción*

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesario el mecanizado de madera y derivados, dentro del área profesional de mueble. Así, con el presente curso se pretende aportar conocimientos de máquinas y equipos industriales.

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q  
conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

## objetivos

- Analizar y describir los procesos de mecanizado de m (cepillado, regruesado, moldurado, fresado, mecanizado de cantos, calibrado y lijado).
- Analizar y describir la documentación de fabricación ne mecanizado de madera y derivados.
- Interpretar planos de piezas y de conjunto, empleados deducir las características de los procesos de mecaniza
- Poner a punto las máquinas industriales ajustándolas p
- Enumerar las normativas aplicables al ajuste de máqui mismas.
- Poner a punto el centro de mecanizado CNC para la fa
- Adaptar y ajustar programas de control numérico para mueble.
- Enumerar las normativas aplicables al ajuste de centro mismas.

+ Información Gratis

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de máquinas y equipos industriales, certificando el haber su Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditaci adquiridas a través de la experiencia laboral y de la form la obtención del correspondiente Certificado de Profesio convocatorias que vayan publicando las distintas Comu Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de recor profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## *salidas laborales*

Desarrolla su actividad profesional en el taller de mecan empresas, dedicadas a la fabricación de mobiliario o de

**+ Información Gratis**

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**



## INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im  
EXPIDE LA SIGUIENTE

**NOMBRE DEL A**

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

**Nombre de la Acc**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre  
Granada, a (día) de (m)

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



*forma de bonificación*

+ Información Gratis

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

## UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación  
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX  
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en  
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s  
mes a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**

## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

## *materiales didácticos*

- Manual teórico 'UF0239 Ajuste de Máquinas y Equipos
- Manual teórico 'UF0240 Ajuste de Centros de Mecanizado
- Manual teórico 'UF0237 Análisis de Procesos de Mecanizado

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



**+ Información Gratis**



## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par  
misma duración del curso. Existe por tanto un calendario  
de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu  
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

**+ Información Gratis**

La finalización del curso, que dependerá de la modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

Para los cursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

*programa formativo*

## **MÓDULO 1. AJUSTE DE MÁQUINA**

**UNIDAD FORMATIVA 1. ANÁLISIS DE PROCESOS Y PLANOS**

**UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS Y OPERACIONES**

+ Información Gratis

1. Procesos y operaciones de mecanizado de madera.
2. Secuenciación de procesos.
3. Aserrado y reaserrado de madera.
4. Seccionado de tableros.
5. Cepillado-regruesado-moldurado.
6. Mecanizado de ensambles y taladrado.
7. Mecanizado con fresadoras.
8. Lijado y taladrado.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIALES UTILIZADOS PA**

1. Madera: variedades más utilizadas en carpintería y r  
esenciales. Defectos y anomalías.

2. Madera aserrada para reaserrado. Concepto. Tipos  
Aplicaciones. Reglas de clasificación.

3. Tableros: tipos más utilizados en carpintería y mueb  
duro, alistonado, etc.). Características y propiedades rel

4. Contenido de humedad de la madera en piezas prep  
óptimas. Técnicas de medida. Instrumentos de medida (

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. DOCUMENTACIÓN UTILIZADA DERIVADOS.**

1. Documentación utilizada en la producción. Uso, dato

+ Información Gratis

- 1.- Planos.
  - 2.- Croquis.
  - 3.- Hojas de ruta.
  - 4.- Listas de corte/despiece.
  - 5.- Ordenes por máquina, proceso, material, produ
  - 6.- Instrucciones de proceso.
  - 7.- Instrucciones del sistema de calidad o de gesti
  - 8.- Sistemas de retroalimentación para la gestión d
- de no conformidad, etc.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. INTERPRETACIÓN DE PLANO DERIVADOS.**

1. Interpretación de planos y/o croquis de mecanizado perfil, detalles, escalas.
2. Interpretación de planos de fabricación de piezas de
3. Identificación gráfica de accesorios, complementos y

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. INTERPRETACIÓN DE DOCUM**

1. Hojas de ruta. Interpretación.
2. Listas de corte/despiece. Interpretación.
3. Ordenes por máquina, proceso, material, producto, e
4. Instrucciones de proceso. Interpretación.

**+ Información Gratis**

5. Instrucciones del sistema de calidad o de gestión. In

6. Sistemas de retroalimentación para la gestión de pro

Interpretación.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 6. INTERPRETACIÓN DE DOCUMENTOS DE CALIDAD.**

1. Documentación del sistema de calidad relacionada c

2. Instrucciones técnicas de proceso. Características, c

3. Inspección de control y recepción en componentes:

Características básicas y usos. Muestreo. Finalidad.

4. Técnicas.

5. Diagrama tipo de actuación en el control de recepci

Actuaciones.

6. Identificación de defectos dimensionales en piezas c  
dimensional, equipos de medición: Tipos, uso y manejo.  
en el sector madera-mueble.

7. Identificación de defectos no dimensionales piezas c  
recepción, tipos de defectos, causas más comunes. Crit

## **UNIDAD DIDÁCTICA 7. OPTIMIZACIÓN DE MADERA Y**

1. Optimización del despiece de tableros: finalidad. Téc

2. Optimización del despiece de madera: finalidad. Téc

**+ Información Gratis**

- 3.Listas de corte de despiece de madera. Usos y conc
- 4.Listas de corte de despieces de tablero.
- 5.Interpretación de planos de optimización.

## **UNIDAD FORMATIVA 2. AJUSTE DE MÁQUINAS**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. SECCIONADO, ESCUADRADO AUTOMÁTICAS.**

1.Seccionadoras automáticas: descripción, preparació  
Herramientas: tipos (sierras de diamante, etc.). Afilado.

2.Optimización del despiece de tableros: Finalidad. Té

3.Programas de corte para seccionadoras automáticas:  
información.

4.Verificación de programas de corte para máquinas a  
tipos de errores y su corrección, copias de seguridad.

5.Tecnología del escuadrado, canteado y perfilado-me  
canteado y mecanizado en combinadas. Características  
Esfuerzos. Rendimiento. Orientación del material para e  
escuadradas-canteadas-perfiladas-mecanizadas en con

6.Colas para chapado de cantos y macizado: Caracter

7.Chapadoras: descripción, preparación, funcionamier  
Tipos (sierras de disco, discos rascadores, etc.). Afilado

**+ Información Gratis**

de espesor, presión, etc.).

8.Útiles y herramientas para el aplacado de cantos. Ti función de parámetros. Verificación del estado. Montaje

9.Pasada de prueba, parámetros de comprobación.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. REASERRADO TALADRADO Y**

1.Líneas de reaserrado (tronzado y optimizado, etc) y mantenimiento. Limitaciones. Herramientas: tipos (sierra (velocidad de giro, avance, etc.).

2.Taladros de línea automáticos: descripción, prepara Herramientas: tipos (brocas). Afilado. Cambios (posició (velocidad de giro, avance, etc.).

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. MOLDURERAS Y RECUBRIDO**

1.Moldureras automáticas: descripción, preparación, fi tipos (fresas, sierras, etc.). Afilado. Cambios. Parámetro

2.Recubridoras automáticas: descripción, preparación de recorte: tipos (sierras, etc.). Afilado. Cambios. Parám temperatura, caudal, posicionado de topes bobina y alim máquina (dispositivos de guiado, velocidad de avance, €

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. LIJADO Y CALIBRADO EN LÍN**

1.Calibrado y lijado con máquinas automáticas: finalid:

+ Información Gratis

funcionamiento y mantenimiento. Parámetros de lijado (

2.Lijas: tipos y granos. Estado de conservación.

3.Lijado y calibrado en línea. Orientación del material,

4.Pasada de prueba, parámetros de comprobación.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD EN A. LÍNEA, ASÍ COMO EN SU PASADA DE PRUEBA.**

1. Identificación y comprobación una vez realizada la p y tolerancias. Escuadría, perpendicularidad, paralelismo

2. Defectos producidos durante el mecanizado y/o lijad

### **UNIDAD DIDÁCTICA 6. MANTENIMIENTO DE MÁQUIN SU PASADA DE PRUEBA.**

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.

2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.

3. Mantenimiento de los útiles de corte. Afilado.

4. Evaluación del estado de herramientas de corte.

5. Análisis de desviaciones por deficiencias en el mant

### **UNIDAD DIDÁCTICA 7. NORMATIVA APLICABLE A M. EN SU PASADA DE PRUEBA.**

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas

2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al aju

+ Información Gratis

riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, métodos primeros auxilios.

3. Normativa medioambiental aplicable al ajuste máqui

## **UNIDAD FORMATIVA 3. AJUSTE DE CENTROS**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO DE MADERA Y CNC.**

1. Máquinas CNC para el sector madera-mueble. Tipos mantenimiento. Limitaciones. Herramientas: tipos (sierra (velocidad de giro, avance, etc.). Comunicaciones, siste

2. Características y dispositivos de las máquinas de CNC protección más utilizados.

3. Selección y montaje de herramientas y útiles de sujeción

4. Parámetros de mecanizado: avances, velocidades de corte

5. Útiles: características, montaje, alineación y centrado

6. Herramientas: dispositivos de sujeción, medición de

7. Instrumentos de medición: calibres, pie de rey, micrómetro

8. Introducción de programas en los controles realizados por ordenador (CAD-CAM).

9. Verificación de programas de mecanizado para centro de mecanizado por ordenador, tipos de errores y su corrección, copias de seguridad

**+ Información Gratis**

10. Alimentación y descarga en centros de mecanizado  
descarga. Técnicas, útiles. Características.

11. Útiles y sistemas de sujeción de piezas en máquina  
plantillas de amarre. Técnicas, materiales, usos.

12. Pasada de prueba, parámetros de comprobación.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONCEPTOS BÁSICOS DE PR**

1. Programas de CAD-CAM para centros de mecaniza  
Soportes de la información.

1.- Soportes de información.

2.- Lenguajes de programación.

3.- Trigonometría aplicada.

4.- Funciones preparatorias y auxiliares.

5.- Herramientas de mecanizado.

6.- Parámetros de mecanizado.

7.- Pautas de compensación Ciclos de mecanizado

8.- Parámetros de programación.

9.- Aplicación de ejercicios ante un ordenador.

10.- Selección de las velocidades.

11.- Desarrollo de subrutinas paramétricas específicas

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. CARACTERÍSTICAS DE LOS S**

+ Información Gratis

1. Directorios y estructuras: archivos, especificaciones,
2. Parámetros de entrada y salida: arranque del sistem
3. CAD-CAM en piezas en 2D: interpretación del plano ordenador, salidas gráficas hacia periféricos.
4. CAD-CAM en piezas en 3D. Comprensión de vistas
5. Programas para representación gráfica y la simulaci
6. Post procesado de datos obteniendo programas de l
7. Post procesado a sistema ISO. Adaptación y mejora

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE CALIDAD EN A. PRUEBA.**

1. Identificación y comprobación una vez realizada la p tolerancias. Escuadría, perpendicularidad, paralelismo, a
2. Defectos producidos durante el mecanizado CNC. C

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE MÁQUIN**

1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
2. Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
3. Mantenimiento de los útiles de corte. Afilado.
4. Evaluación del estado de herramientas de corte.
5. Análisis de desviaciones en por deficiencias en el m

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMATIVA APLICABLE A M,**

+ Información Gratis

1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas
2. Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al aj  
toma de datos, métodos de protección y prevención, útil
3. Normativa medioambiental aplicable al ajuste de má

**+ Información Gratis**