







Mecanizado de M



NESEM

SINESS SCHOOL

ladera y Derivados

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

Mecanizado de N

duración total: 90 horas horas telefo

precio: 0€*

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesal Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimadera y derivados.

Mecanizado de M



ladera y Derivados



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Realizar el mecanizado de las piezas en las máquinas alineadas para evitar retrocesos, marcas de herramienta
- Mecanizar piezas curvas de madera y derivados, utiliza piezas cortadas según la forma estipulada.
- Elaborar el mecanizado de las piezas de madera y der plantillas o al aire con los medios de protección adecuac el perfil establecido.
- Seleccionar, apilar el producto elaborado y transportar adecuados en cada caso, para seguir con el proceso de

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Madera y Derivados certificando el haber superado la incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competer experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través publicando las distintas Comunidades Autónomas, así o Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competendaboral).

salidas laborales

Ejerce su actividad profesional en pequeñas, medianas cuenta ajena, dedicadas a la fabricación de mobiliario y

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre Granada, a (día) de (m

La direccion General



Sello





forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

ladera y Derivados

UDIOS EMPRESARIALES



partición a nivel nacional de formación : TITULACIÓN

LUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en es) de (año)

Firma del alumno/a

>

NOMBRE DEL ALUMNO/A



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los semes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'MF0162_1 Mecanizado de Madera y

Mecanizado de M



ladera y Derivados



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado "Guía del Alumno" entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores especon una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- Por teléfono: Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.
- A través del Campus Virtual: El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

Mecanizado de M





+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

ladera y Derivados





y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información



o formativo con una fecha de inicio y una fecha

ursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de ope administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alun sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEN

programa formativo

MÓDULO 1. MECANIZADO DE MACUNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIALES EN RELACIÓN A

- 1.Madera aserrada. Nomenclatura.
- 2. Tableros y derivados. Nomenclatura, tipos.

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

- 3.Piezas y componentes del mueble y elementos de c
- 4. Técnicas para el control de la humedad de la mader
- 5. Colas para chapado de cantos y macizado: Caracter
- 6. Material para chapar cantos: Tipos de canto. Nomer
- 7. Material para macizar cantos: Tipos de madera. Nor
- 8.Lijas: Identificación del tipo de lijas (grano). Técnicas producidos en el proceso por su grado de desgaste.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN DE PRODL

- 1.Documentación utilizada para el mecanizado de mac
- 2.Retroalimentación a los sistemas de control de prodseccionado, cepillado, regruesado, moldurado, fresado, Conceptos básicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MOVIMIENTO DE PIEZAS Y MA

- 1.Transporte de materiales sin procesar y procesados carretillas elevadoras, etc.): descripción, preparación, fu UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS EN MÁQUINAS Y
 - JNIDAD DIDACTICA 4. PROCESOS EN MAQUINAS Y

 1 Aserrado y reaserrado de madera en máquinas cony
- 1. Aserrado y reaserrado de madera en máquinas conv y apilado.
 - 2. Seccionado de tableros en máquinas convencionale
 - 3.Cepillado-regruesado-moldurado con máquinas y ec

piezas y apilado.

- 4. Mecanizado de ensambles y taladrado con máquina de piezas y apilado.
- 5. Mecanizado con fresadoras: máquinas y equipos de apilado.
 - 6. Aplacado de cantos: máquinas y equipos de taller. N
- 7.Lijado y calibrado de madera y tableros: máquinas y piezas y apilado.
- 8.Control de la calidad del proceso realizado en máqu cepillado, regruesado, moldurado, fresado, taladrado, as
- 9.Identificación de productos en máquinas y equipos c moldurado, fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijad
- 10.Limpieza de máquinas y equipos de taller para el re fresado, taladrado, aplacado de cantos, lijado y calibrad UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS EN MÁQUINAS Y

NIDAD DIDACTICA 5. PROCESOS EN MAQUINAS Y

- 1. Seccionado en máquinas automáticas. Manejo básic
- 2. Escuadrado, perfilado y canteado en líneas automát
- 3. Taladrados de línea. Manejo básico.
- 4. Retesteadoras y lineras finger. Manejo básico.
- 5. Moldureras y recubridoras. Manejo básico.

- 6.Lijadoras y calibradoras automáticas. Manejo básico
- 7. Alimentadores y extractores automáticos en máquina
- 8. Alimentación de piezas en máquinas y equipos indu:
- 9. Extracción de piezas en máquinas y equipos industr
- 10. Apilado de piezas en máquinas y equipos industrial perfilado y canteado. Técnicas.
- 11.Control de la calidad del proceso realizado en máqu seccionado, escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas
- 12. Identificación de productos en máquinas y equipos escuadrado, perfilado y canteado. Técnicas.
- 13.Retroalimentación a los sistemas de control de proc automatizados de seccionado, escuadrado, perfilado y c
- 14.Limpieza de máquinas y equipos industriales para para canteado. Conceptos básicos.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CONTROL DE CALIDAD EN EL

- 1.Documentación del sistema de calidad relacionada o de proceso. Comprensión.
 - 2.Inspección de control y recepción en componentes:
- 3.Identificación de defectos dimensionales de piezas predición: Tipos, uso y manejo. Tolerancias. Criterios ca

madera-mueble.

- 4. Identificación de defectos no dimensionales en de pi más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el s
 - 5.Defectos producidos durante el mecanizado. Causa:

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MANTENIMIENTO DE MÁQUIN

- 1. Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
- 2.Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
- 3. Evaluación del estado de herramientas de corte.

UNIDAD DIDÁCTICA 8. NORMATIVA APLICABLE AL UTABLEROS.

- 1. Normativa de producto y dimensiones normalizadas
- 2.Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al us de riesgos inherentes al trabajo de toma de datos, méto primeros auxilios.
 - 3. Normativa medioambiental aplicable al procesado de