



# INESEM

BUSINESS SCHOOL

## ***MF0189\_2 Preparación y Blanqueo de Materias Químicas***

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

# MF0189\_2 Preparación y Blanqueo de Materias Químicas

**duración total:** 140 horas

**horas teleformación:** 70 horas

**precio:** 0 € \*

**modalidad:** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

## descripción

En el ámbito del textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de la blanqueo y tintura de materias textiles, dentro del área profesional ennoblecimiento de materias textiles y pieles. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para realizar los tratamientos previos a la tintura de materias textiles.



+ Información Gratis

## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

## *objetivos*

- Análisis previos de las materias textiles antes de la realización de los tratamientos de preparación y blanqueo de la industria textil.
- Describir los fundamentos técnicos y de aplicación de los tratamientos de preparación y blanqueo, en base a las fibras a ennoblecer.
- Analizar la ficha técnica de las operaciones de preparación y blanqueo.
- Describir la maquinaria, equipos auxiliares y de control necesarios para realizar las operaciones de preparación y blanqueo de materias textiles.
- Realizar el mantenimiento preventivo y correctivo de primer nivel de los maquinaria, equipos e instrumentos utilizados en los procesos de preparación y blanqueo de materias textiles.
- Describir los procedimientos que pueden utilizarse para realizar los tratamientos de preparación y blanqueo, en relación con los medios y materiales previstos, sus funciones y parámetros a controlar.
- Preparar y realizar las operaciones de preparación y blanqueo de materias textiles.
- Comprobar la concordancia entre las materias textiles tratadas y las especificaciones programadas, en los procesos de preparación y blanqueo mediante muestras de referencia.
- Analizar las medidas de prevención y de seguridad respecto a las actuaciones de la manipulación de las instalaciones y equipos, contenidas en los planes de seguridad de las empresas del sector.
- Aplicar el plan de seguridad en los procesos relacionados con el ennoblecimiento de materias textiles y pieles, analizando las medidas de prevención, seguridad y protección medioambiental de la empresa.
- Analizar las medidas preventivas que se deben adoptar para la prevención de los riesgos y aplicación de normas medioambientales en los distintos procesos seguidos en las líneas de ennoblecimiento de materias textiles y pieles.

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF0189\_2 Preparación y Blanqueo de Materias Químicas, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## ***salidas laborales***

Desarrolla su actividad en grandes, medianas y pequeñas empresas, cuya actividad está dirigida al ennoblecimiento textil.

## titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



### INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación  
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

#### NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

#### Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en  
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



## forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

## metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

## materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2560 Análisis de los Procesos Previos a la Tintura de Preparación y Blanqueo'
- Manual teórico 'UF2561 Realización y Evaluación de los Procesos Previos a la Tintura de Preparación y Bla'
- Manual teórico 'UF2845 Prevención de Riesgos Laborales en Procesos de Ennoblecimiento de Materias Te'



## profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

**programa formativo****MÓDULO 1. PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE MATERIAS TEXTILES****UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES****UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES.**

- 1.El trabajo y la salud.
- 2.Los riesgos profesionales.
- 3.Factores de riesgo.
- 4.Consecuencias y daños derivados del trabajo:
  - 1.- Accidente de trabajo.
  - 2.- Enfermedad profesional.
  - 3.- Otras patologías derivadas del trabajo.
  - 4.- Repercusiones económicas y de funcionamiento.
- 5.Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
  - 1.- La ley de prevención de riesgos laborales.
  - 2.- El reglamento de los servicios de prevención.
  - 3.- Alcance y fundamentos jurídicos.
  - 4.- Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
- 6.Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
  - 1.- Organismos nacionales.
  - 2.- Organismos de carácter autonómico.
- 7.Planes y normas de seguridad e higiene:
  - 1.- Política de seguridad en las empresas.
  - 2.- Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
  - 3.- Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
  - 4.- Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

**UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.**

- 1.Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
- 2.Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
- 3.Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
- 4.Riesgos asociados al medio de trabajo, exposición a los agentes:
  - 1.- Físicos.
  - 2.- Químicos.
  - 3.- Biológicos.
  - 4.- Medioambientales.
  - 5.- Fuego.
- 5.Riesgos derivados de la carga de trabajo:
  - 1.- La fatiga física.
  - 2.- La fatiga mental.
  - 3.- La insatisfacción laboral.
- 6.La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
  - 1.- La protección colectiva.
  - 2.- La protección individual.
- 7.Tipos de accidentes.
- 8.Evaluación primaria del accidentado.
- 9.Primeros auxilios.
- 10.Socorrismo.

11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELS.**

1. Factores y situaciones de riesgo:
  - 1.- Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
  - 2.- Métodos de prevención.
  - 3.- Protecciones en las máquinas e instalaciones.
  - 4.- Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
  - 1.- Indumentaria y equipos de protección personal.
  - 2.- Señales y alarmas.
  - 3.- Equipos contra incendios.
  - 4.- Botiquín.
3. Situaciones de emergencia:
  - 1.- Técnicas de evacuación.
  - 2.- Extinción de incendios.
  - 3.- Protocolos a seguir para las distintas situaciones que se puedan dar, indicando salidas, lugares a donde ir y/c llevar, direcciones, correos-e, teléfonos, etc.
  - 4.- Organigrama de personas responsables.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel.
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

### **UNIDAD FORMATIVA 2. ANÁLISIS DE LOS PROCESOS PREVIOS A LA TINTURA DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. OBJETIVO GENERAL DE LOS TRATAMIENTOS DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE LA INDUSTRIA TEXTIL.**

1. Identificar y conocer las impurezas de las fibras:
  - 1.- Naturales.
  - 2.- Adicionadas durante el proceso.
2. Finalidad de los tratamientos de preparación y blanqueo:
  - 1.- Grado y tipos de blanco.
  - 2.- Hidrofilidad.
  - 3.- Absorbencia.
  - 4.- Estabilidad dimensional.
3. Analizar y reconocer la adecuación de la fibra a los procesos necesarios para obtener el objetivo intermedio previsto como base para obtener el resultado final requerido.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE LAS MATERIAS TEXTILES.**

1. Conocer los fundamentos y objetivos de cada uno de los posibles tratamientos sobre el algodón y otras fibras celulósicas:
  - 1.- Chamuscado.
  - 2.- Desencolado.
  - 3.- Descrudado.
  - 4.- Caustificado.
  - 5.- Mercerizado.
  - 6.- Lavado.
  - 7.- Blanqueo químico y óptico.
2. Conocer los fundamentos y objetivos de cada una de los posibles tratamientos sobre las fibras proteicas:

- 1.- Carbonizado.
  - 2.- Batanado.
  - 3.- Desgrasado.
  - 4.- Lavado.
  - 5.- Blanqueo químico y óptico.
3. Conocer los fundamentos y objetivos de cada uno de los posibles tratamientos sobre las fibras químicas:
- 1.- Desencolado.
  - 2.- Lavado.
  - 3.- Blanqueo químico y óptico.
  - 4.- Termofijado.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. INTERPRETACIÓN DEL CONTENIDO DE LA FICHA TÉCNICA DE PRODUCCIÓN EN LAS OPERACIONES DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO.**

- 1.- Identificar y conocer los componentes de los baños en los procesos de preparación y blanqueo:
  - 1.- Agentes desencolantes.
  - 2.- Ácidos, álcalis y sales.
  - 3.- Agentes tensioactivos.
  - 4.- Productos para el blanqueo químico y óptico.
  - 5.- Productos auxiliares.
2. Analizar el binomio proceso-máquina:
  - 1.- Diagrama de proceso temperatura - tiempo.
  - 2.- Secuencia de las etapas.
  - 3.- Procesos auxiliares.
3. Interpretar las variables que lo afectan:
  - 1.- Tiempo, temperatura, presión, velocidad, grado de impregnación.
4. Fases del proceso:
  - 1.- Preparación de la máquina.
  - 2.- Proveerse de la materia a operar.
  - 3.- Abastecerse del colorante y productos auxiliares.
  - 4.- Realización del proceso principal.
  - 5.- Realización de los procesos complementarios (lavados, neutralizados).
  - 6.- Verificación del resultado final.
  - 7.- Limpieza y conservación de los útiles utilizados.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. MAQUINARIA, EQUIPOS DE CONTROL UTILIZADOS EN LOS TRATAMIENTOS DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE MATERIAS TEXTILES.**

1. Maquinaria y accesorios utilizados de acuerdo con la materia a elaborar:
  - 1.- Floca.
  - 2.- Hilado.
  - 3.- Tejido en cuerda.
  - 4.- Tejido al ancho.
2. Tipos de sistemas de control:
  - 1.- Manuales.
  - 2.- Semiautomáticos.
  - 3.- Automáticos.
3. Funcionamiento y manejo de la maquinaria y de los equipos de control.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS, MAQUINARIA, EQUIPOS E INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LOS TRATAMIENTOS DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE MATERIAS TEXTILES.**

1. Criterios de mantenimiento:
  - 1.- Manual de mantenimiento.
  - 2.- Ficha de mantenimiento.
  - 3.- Control de los trabajos de mantenimiento.

**2. Sistemas de lubricación y engrase:**

- 1.- Manuales.
- 2.- Semiautomáticos.
- 3.- Automáticos.

**3. Limpieza y mantenimiento de la maquinaria, instalaciones y zona de trabajo:**

- 1.- Control del estado de los filtros.
- 2.- Control de niveles de lubricación y engrase.
- 3.- Limpieza de cubetas, recipientes, sistemas de guía y equipos auxiliares.
- 4.- Minimización del consumo de agua y energía.
- 5.- Minimización del consumo de productos de limpieza.

**UNIDAD FORMATIVA 3. REALIZACIÓN Y EVALUACIÓN DE LOS PROCESOS PREVIOS A LA TINTURA DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO****UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIFERENTES ALTERNATIVAS PARA REALIZAR LOS TRATAMIENTOS DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE MATERIAS TEXTILES.****1. Sistemas alternativos en función del parque de maquinaria:**

- 1.- Discontinuos.
- 2.- Semicontinuos.
- 3.- Continuos.

**2. Diferentes procesos técnicos para realizar los tratamientos de preparación y blanqueo:**

- 1.- Agotamiento.
- 2.- Impregnación.
- 3.- Mixtos.

**UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE TRABAJO POR AGOTAMIENTO DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE MATERIAS TEXTILES.****1. Identificación y control de los aspectos técnicos, operativos y parámetros que lo afectan:**

- 1.- Fases de preparación y blanqueo.
- 2.- Diagrama temperatura-tiempo.
- 3.- Control y optimización del consumo de energía, agua y productos químicos.

**2. Fundamento y características de la maquinaria:**

- 1.- Esquema de funcionamiento.
- 2.- Sistemas de control y de seguridad.
- 3.- Formas de aprovisionamiento:
  - 1.\* Materia a operar.
  - 2.\* Disoluciones de tratamiento para incorporar a las máquinas.
- 4.- Parámetros de programación.
- 5.- Limpieza y mantenimiento de la maquinaria y accesorios.

**3. Tipos de maquinaria:**

- 1.- Foulard.
- 2.- Hot-flue.
- 3.- Vaporizador.

4. Equipos auxiliares (instalaciones continuas de lavado, sistemas de reposos, máquinas de secar, rame y cocina de preparación de los productos y de los baños de tratamiento).

**UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE TRABAJO MIXTOS DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE MATERIAS TEXTILES.****1. Criterios de aplicación en la selección del tipo de proceso.****2. Tipos de sistemas:**  Impregnación-agotamiento (Foulardado y agotamiento en jigger).

- 1.- Impregnación-reposo (Foulardado y reposo en frío, Foulardado - vaporizado y reposo en caliente).
- 2.- Impregnación-vaporizado (Foulardado y vaporizado).
- 3.- Impregnación - reacción en continuo en instalaciones continuas de lavado.

3. Equipos auxiliares (instalaciones continuas de lavado, sistemas de hidroextracción y secado, rame y cocina de colores).

4.Limpieza y mantenimiento de las instalaciones y accesorios.

**UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE CALIDAD EN LOS TRATAMIENTOS DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO DE MATERIAS TEXTILES.**

1.Comparación visual y táctil entre las muestras de referencia y las elaboradas:

- 1.- Grado de blanco.
- 2.- Nivel de uniformidad del grado de blanco.
- 3.- Detección de impurezas.

2.Parámetros a controlar:

- 1.- Peso, ancho, largo, densidad, gramaje.
- 2.- Hidrofilidad.
- 3.- Estabilidad dimensional.

3.Conocer y detectar las posibles no conformidades que puedan producirse:

- 1.- Permanentes.
- 2.- No permanentes.