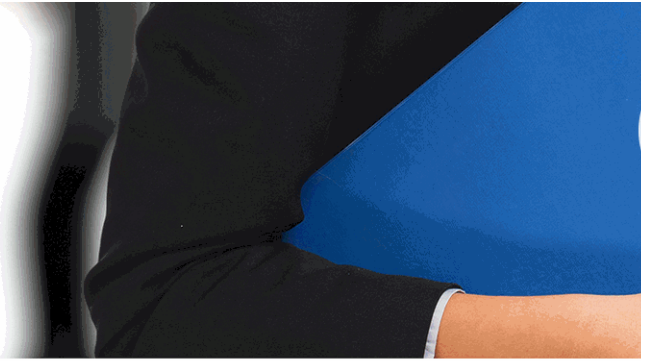
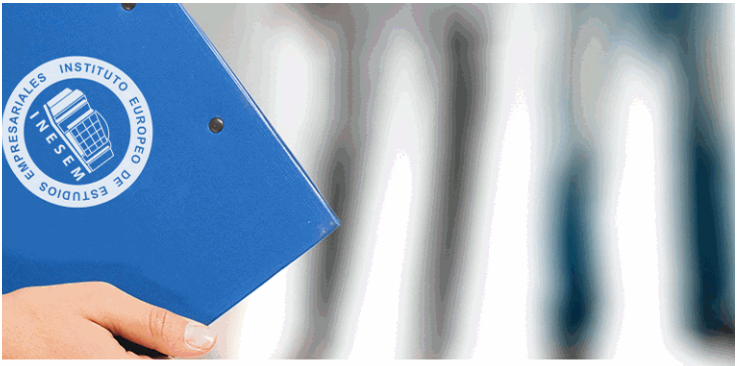


I N

BU

MF0196_2 Técnicas de

Lami



NESEM

SINESS SCHOOL

Ensamblaje de Tejidos y
inados

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

MF0196_2 Técnicas de
Lam

duración total: 180 horas ***horas telefo***

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito textil, confección y piel, es necesario conoc
materiales, dentro del área confección en textil y piel. As
los conocimientos necesarios para ensamblar piezas de

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu información y

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Analizar y describir los procesos industriales de ensam
artículos de tejido y laminados según modelo y patrones
- Cumplimentar la información técnica necesaria.
- Analizar la ley de Prevención de Riesgos Laborales, pa
de trabajo.
- Ajustar las máquinas de preparación y de ensamblaje,
exigencias de los materiales.
- Poner a punto las máquinas y utillajes de ensamblaje c
de primer nivel.
- Realizar operaciones de preparación, a mano y a máq
laminados a ensamblar según modelo y patrones.
- Ensamblar a mano o a máquina diferentes tipos de art
modelo y patrones.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de
Ensamblaje de Tejidos y Laminados, Turismos y Furgon
el haber superado las distintas Unidades de Competenc
acreditación de las Competencias Profesionales adquiri
formación no formal, vía por la que va a optar a la obten
Profesionalidad, a través de las respectivas convocatori
Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio
reconocimiento de las competencias profesionales adqu

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en grandes, mediana
ajena como de forma autónoma, dedicada a la producci

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte
Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la
el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du
alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e
firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l
recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello

forma de bonificación

+ Información Gratis

Centro de Formación Superior de POSTGRADO INESEM

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
: TITULACIÓN

LUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2856 Procesos y Calidad en Ensan

- Manual teórico 'UF2857 Máquinas y Equipos de Prep

- Manual teórico 'UF2858 Preparación y Ensamblaje de

+ Información Gratis

+ Información Gratis

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para
de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu
nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email
un documento denominado “Guía del Alumno” entregad
Contamos con una extensa plantilla de profesores espe
con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form
como solicitar información complementaria, fuentes bibli
Podrá hacerlo de las siguientes formas:

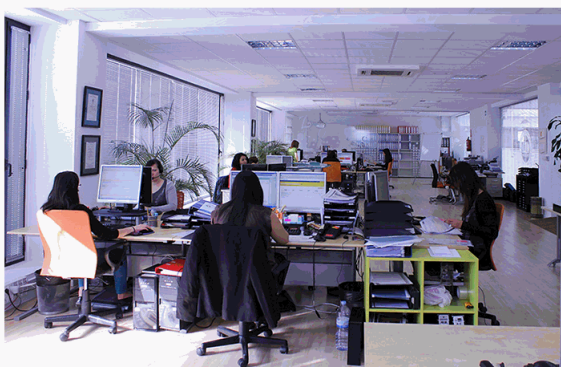
- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co
respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías tel
hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede c
del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

mblaje de Tejidos y Laminados

y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendari
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

a la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

ursos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de
disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron
para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p
artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de op
administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

MÓDULO 1. Técnicas de Ensambla

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESOS Y CALIDAD FORNITURAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL TRABAJ

+ Información Gratis

1.Interpretación de la información técnica del proceso:
   1.- Simbología.
   2.- Fichas Técnicas.
   3.- Diagramas de operaciones.
   4.- Listas de fases.
   5.- Normas técnicas del ensamblaje.
2.Análisis de los parámetros que intervienen en las op
3.Estudio de la orden de producción para la obtención
4.Órdenes de operaciones especiales.
5.Sistemas de ensamblaje:
   1.- Por cosido: Elemento de unión, maquinaria y pr
   2.- Por pegado: Elemento de unión, maquinaria y p
   3.- Criterios de calidad a aplicar en virtud del métoc

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN GENERAD

1.Documentación técnica. Aplicaciones.
2.Partes de incidencias y anomalías en el proceso.
3.Resolución de incidencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES S DE TEJIDOS Y LAMINADOS.

1.Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales.

+ Información Gratis

2.R.D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Preve
1.- Normas de prevención de riesgos laborales.
2.- Normas de protección del medio ambiente.
3.- Criterios y condiciones de seguridad en los proc
4.- Prevención de accidentes más comunes.
5.- Equipos de protección individual y medios de se
6.- Primeros auxilios en el taller de confección.

UNIDAD FORMATIVA 2. MÁQUINAS Y EQUIPOS LAMINADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCES

1.Clasificación. Función y operaciones básicas.
2.Máquinas, herramientas y útiles de ensamblaje: Tipo
1.- Máquinas de ciclo fijo.
2.- Máquinas de ciclo variable.
3.- Máquinas de bordar y de acolchar.
4.- Máquinas auxiliares.
5.- Máquinas de ensamblaje por termo-sellado y pe
6.- Máquinas de ensamblaje por grapado y clavado
3.Parámetros que influyen en el proceso de ensambla
4.Regulación, ajuste y programación.

+ Información Gratis

5.Selección de los diversos órganos, elementos y acc
6.Funcionamiento, componentes y aplicaciones de las
7.Ajuste de la maquinaria en función del material.
8.Criterios y condiciones seguridad en los procedimier

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE PRIMER

1.Mantenimiento de primer nivel de máquinas, útiles y
   1.- Productos lubricantes, desincrustantes y otros.
   2.- Montaje y desmontaje de accesorios.
   3.- Sustitución de elementos desgastados o averia
   4.- Pistolas de aire comprimido.
2.Normativa de mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN I ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS.

1.Organización del área de trabajo:
   1.- Orden y limpieza.
   2.- Riesgos y accidentes más comunes.
   3.- Molestias del cuerpo humano por posición incor
   4.- Problemas posturales frente a las máquinas o e
   5.- Medidas preventivas y equipos de protección.
   6.- Prevención de lesiones relacionadas con la pos

+ Información Gratis

2.Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de má
1.- Equipos de protección individual.
2.- Dispositivos de las máquinas para la seguridad

UNIDAD FORMATIVA 3. PREPARACIÓN Y ENSA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE PREPARA ENSAMBLAJE.

1.Clasificación de métodos y características de los mis
2.Operaciones y procedimientos: - Preparación, cosid

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SISTEMAS DE TRANSPORTE

1.Métodos, equipos y sistemas de manejo de material

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SISTEMAS DE ENSAMBLAJE.

1.Uniones o ensamblaje por cosido a mano:
1.- Hilos: Tipos y características. Aplicaciones.
2.- Puntadas realizadas a mano: Clasificación, term
3.- Costuras realizadas a mano: Clasificación, term
4.- Parámetros de la costura. Aplicaciones.
2.Uniones o ensamblaje por cosido a máquina:
1.- Hilos: Tipos y características. Aplicaciones.
2.- Puntadas: Clasificación. Grupo de puntadas. Es
3.- Costuras: Clasificación, terminología y represen

+ Información Gratis

4.- Parámetros de la costura. Aplicaciones.
5.- Tipos de prénsatelas y criterios de selección.

3.Uniones o ensamblaje por pegado o adhesivado:
1.- Procedimientos y elementos de unión:
2.- Adhesivos. Tipos y características.
3.- Parámetros del pegado o adhesivado. Aplicacio

4.Uniones o ensamblaje por termosellado y termofijad
1.- Clasificación. Tipos y características. Aplicacion
2.- Parámetros del termofijado: Presión, temperatu
3.- Comportamiento de los materiales y requisitos e

5.Grapado o clavado.
1.- Grapas, clavos, tachuelas y otros.
2.- Tipos y características. Aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SELECCIÓN DE TIPOS DE MA VIRTUD DEL TIPO DE ENSAMBLAJE.

1.Comportamiento de los materiales.
2.Selección de materiales según el tipo de costura y m
3.Selección de operaciones y procesos en función de materiales.
4.Selección de fornituras.

+ Información Gratis

5.Secuenciación de operaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD.

1.Normas de calidad en función de:

1.- Materiales utilizados.

2.- Tipo de costura.

3.- Tipo de máquina y accesorios.

4.- Especificaciones de utilización de la prenda.

2.Control del resultado final de la prenda.

3.Resolución de incidencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CRITERIOS Y CONDICIONES D ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS.

1.Organización del área de trabajo:

1.- Orden y limpieza.

2.Riesgos en los procedimientos de ensamblaje tejido posturales frente a las máquinas o equipos que provoca

1.- Medidas preventivas y equipos de protección.

2.- Prevención de lesiones relacionadas con la pos

3.Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de má

1.- Ajuste de la silla y otros elementos.

2.- Ajuste de la luminosidad.

+ Información Gratis

3.- Equipos de protección individual.
4.- Dispositivos de las máquinas para la seguridad

+ Información Gratis