



INESEM

BUSINESS SCHOOL

***MF0682_2 Elaboración de Tableros de Partículas y
Fibras***

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

MF0682_2 Elaboración de Tableros de Partículas y Fibras

duración total: 100 horas

horas teleformación: 56 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesario conocer los diferentes campos de fabricación de tableros de partículas y fibras de madera, dentro del área transformación madera y corcho. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para elaborar tableros de partículas y fibras.



+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Relacionar los productos obtenidos con los procesos seguidos, maquinaria, equipos y materiales que intervienen.
- Preparar adhesivos en función de las partículas a unir y de las propiedades que quiere conseguirse en los tableros.
- Aplicar y preparar adhesivos en función del tablero a elaborar, en supuestos prácticos, debidamente caracterizados.
- Controlar los parámetros característicos de la formación de la manta, del preprensado y del prensado de los tableros, en supuestos prácticos, debidamente caracterizados.
- Deducir el proceso de elaboración de tableros de partículas.
- Relacionar los productos obtenidos con los procesos seguidos, maquinaria, equipos y materiales que intervienen.
- Preparar adhesivos en función de las fibras; a unir y de las propiedades que quiere conseguirse en los tableros.
- Aplicar y preparar adhesivos en función del tablero de fibras a elaborar por el proceso seco, en supuestos prácticos, debidamente caracterizados.
- Controlar los parámetros característicos de la formación de la manta, del preprensado y del prensado de los tableros, en supuestos prácticos, debidamente caracterizados.
- Deducir el proceso de elaboración de tableros de fibras de densidad media (proceso seco) y duros (proceso seco húmedo).

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF0682_2 Elaboración de Tableros de Partículas y Fibras, Turismos y Furgonetas, y Prestación del Servicio, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Ejerce su actividad en el ámbito de, medianas y grandes empresas, normalmente por cuenta ajena, dedicadas a la fabricación de tableros de partículas y fibras de madera.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1295 Elaboración de Tableros de Partículas'
- Manual teórico 'UF1296 Elaboración de Tableros de Fibras por Proceso Seco y Proceso Húmedo'

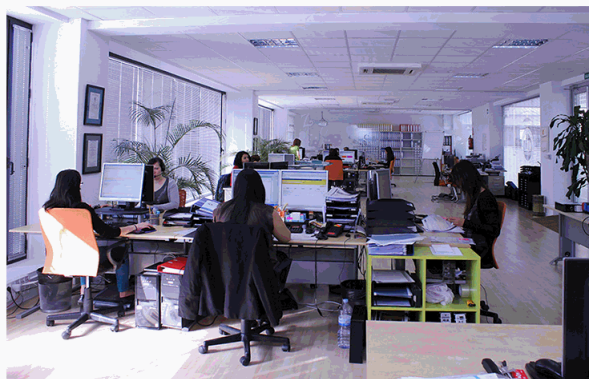


profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo**MÓDULO 1. ELABORACIÓN DE TABLEROS DE PARTÍCULAS Y FIBRAS****UNIDAD FORMATIVA 1. ELABORACIÓN DE TABLEROS DE PARTÍCULAS****UNIDAD DIDÁCTICA 1. ENCOLADO DE PARTÍCULAS.**

1. Finalidad.
2. Adhesivos utilizados en la fabricación de tableros de partículas:
 - 1.- Tipos.
 - 2.- Aplicaciones.
 - 3.- Controles de recepción.
3. Aditivos especiales utilizados en la fabricación de de tableros de partículas especiales:
 - 1.- Tipos.
 - 2.- Finalidad.
 - 3.- Aplicaciones.
 - 4.- Controles de recepción.
4. Encoladoras:
 - 1.- Tipos.
 - 2.- Descripción de reglajes y su control.
 - 3.- Funcionamiento, mantenimiento y limpieza.
 - 4.- Fichas de encolado: preparación de mezclas y dosificación del adhesivo, cargas, complementos y aditivos
 - 5.- Parámetros de encolado: presión y caudal de pulverizadores, densidad del velo, suspensión de partículas, circulación.
5. Transporte de partículas encoladas:
 - 1.- Técnicas.
 - 2.- Equipos: tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento de primer nivel.
6. Residuos generados.
 - 1.- Aprovechamiento y eliminación de residuos.
 - 2.- Métodos y medios utilizados.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. FORMACIÓN DE LA MANTA.

1. Finalidad.
2. Procesos y técnicas.
3. Parámetros de control: grueso, densidad y velocidad de la manta necesarios para fabricar el tablero programado.
4. Formadoras.
 - 1.- Tipos.
 - 2.- Descripción.
 - 3.- Funcionamiento.
 - 4.- Mantenimiento de primer nivel.
5. Transporte y corte de la manta:
 - 1.- Control de la velocidad.
 - 2.- Ajuste del corte de la manta en función de las dimensiones del tablero a fabricar.
 - 3.- Análisis de muestras.
6. Residuos generados:
 - 1.- Aprovechamiento y eliminación de residuos.
 - 2.- Métodos y medios utilizados.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPENSADO Y PENSADO.

1. Prepensado:
 - 1.- Finalidad.
 - 2.- Parámetros de prepensado.
 - 3.- Prepresas: tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento de primer nivel.
2. Pensado:

- 1.- Finalidad.
- 2.- Técnicas.
- 3.- Prensas: tipos (continuas y discontinuas), descripción, cargado de prensas discontinuas, funcionamiento y mantenimiento de primer nivel.
- 4.- Parámetros de la operación de prensado: gráficos de prensado. Tiempos, temperaturas, presiones y velocidad de alimentación en prensas continuas

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DE TABLEROS DE PARTÍCULAS.

1. Normativa española y europea relativa a los contrachapados tableros de partículas.
2. Ensayos.
3. Especificaciones.
4. Legislación - Directivas Europeas.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. SEGURIDAD, SALUD LABORAL Y MEDIOAMBIENTAL EN INSTALACIONES DE FABRICACIÓN DE TABLEROS DE PARTÍCULAS.

1. Normas de Seguridad y Salud laboral inherentes a la elaboración de tableros de partículas
 - 1.- Planes de seguridad y prevención.
2. Tipos de riesgos inherentes a la elaboración de partículas.
 - 1.- Métodos de protección y prevención.
 - 2.- Elementos de seguridad en instalaciones y maquinaria.
 - 3.- Equipos personales de protección.
 - 4.- Primeros auxilios.
3. Sistemas de prevención y extinción de incendios.
 - 1.- Descripción y funcionamiento.
4. Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos.
5. Normativa medioambiental aplicable a la elaboración de partículas.
6. Tratamiento de residuos generados en la elaboración de partículas.

UNIDAD FORMATIVA 2. ELABORACIÓN DE TABLEROS DE FIBRAS POR PROCESO SECO Y PROCESO HÚMEDO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ENCOLADO DE FIBRAS - PROCESO SECO.

1. Finalidad.
2. Adhesivos para la fabricación de tableros de fibras por el proceso seco:
 - 1.- Tipos.
 - 2.- Aplicaciones.
 - 3.- Controles de recepción.
3. Aditivos especiales para la fabricación de tableros de fibras por el proceso seco:
 - 1.- Tipos.
 - 2.- Finalidad.
 - 3.- Aplicaciones.
 - 4.- Controles de recepción.
4. Encoladoras:
 - 1.- Tipos.
 - 2.- Descripción de reglajes y su control.
 - 3.- Funcionamiento, mantenimiento y limpieza.
 - 4.- Fichas de encolado: preparación de mezclas y dosificación del adhesivo, cargas, complementos y aditivos.
 - 5.- Parámetros de encolado: presión y caudal de pulverizadores, densidad del velo, suspensión de partículas, circulación.
5. Transporte de fibras encoladas
 - 1.- Técnicas.
 - 2.- Equipos: tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento de primer nivel.
6. Residuos generados.
 - 1.- Aprovechamiento y eliminación de residuos.
 - 2.- Métodos y medios utilizados.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. FORMACIÓN DE LA MANTA.

1. Proceso seco:

- 1.- Finalidad.
- 2.- Procesos y técnicas.
- 3.- Parámetros de control: grueso, densidad y velocidad de la manta necesarios para fabricar el tablero programado.
- 4.- Formadoras.
 - 1.* Tipos.
 - 2.* Descripción.
 - 3.* Funcionamiento.
 - 4.* Mantenimiento de primer nivel.
- 5.- Transporte y corte de la manta:
 - 1.* Control de la velocidad.
 - 2.* Ajuste del corte de la manta en función de las dimensiones del tablero a fabricar.
 - 3.* Análisis de muestras.
- 6.- Residuos generados.
 - 1.* Aprovechamiento y eliminación de residuos.
 - 2.* Métodos y medios utilizados.

2. Proceso húmedo:

- 1.- Finalidad.
- 2.- Proceso y técnicas.
- 3.- Parámetros de control: grueso, densidad y velocidad de la manta necesarios para fabricar el tablero programado.
- 4.- Formadoras.
 - 1.* Tipos.
 - 2.* Descripción.
 - 3.* Funcionamiento.
 - 4.* Mantenimiento de primer nivel.
- 5.- Afieltrado de las fibras de madera:
 - 1.* Proceso, principios de funcionamiento.
 - 2.* Homogeneización de la suspensión de fibras
 - 3.* Incorporación de aditivos.
 - 4.* Equipos de afieltrado y su reglaje
- 6.- Transporte y corte de la manta:
 - 1.* Control de la velocidad.
 - 2.* Ajuste del corte de la manta en función de las dimensiones del tablero a fabricar.
 - 3.* Análisis de muestras.
- 7.- Residuos generados.
 - 1.* Aprovechamiento y eliminación de residuos.
 - 2.* Métodos y medios utilizados.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPENSADO Y PENSADO.

1. Prepensado:

- 1.- Finalidad.
- 2.- Parámetros de prepensado.
- 3.- Prepensas: tipos descripción, funcionamiento y mantenimiento de primer nivel.

2. Pensado:

- 1.- Finalidad.
- 2.- Técnicas.
- 3.- Prensas: tipos (continuas y discontinuas), descripción, cargado de prensas discontinuas, funcionamiento y mantenimiento de primer nivel.
- 4.- Parámetros de la operación de prensado: gráficos de prensado. Tiempos, temperaturas, presiones y velocidad de alimentación en prensas continuas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE CALIDAD EN LA FABRICACIÓN DE TABLEROS DE FIBRAS.

1. Normativa española y europea relativa a los tableros de fibras fabricados por el proceso seco y el proceso húmedo
2. Ensayos.
3. Especificaciones.
4. Legislación - Directivas Europeas.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. SEGURIDAD, SALUD LABORAL Y MEDIOAMBIENTAL EN INSTALACIONES DE FABRICACIÓN DE TABLEROS DE FIBRAS.

1. Normas de Seguridad y Salud laboral inherentes a la elaboración de tableros de fibras.
 - 1.- Planes de seguridad y prevención.
2. Tipos de riesgos inherentes a la elaboración de fibras
 - 1.- Métodos de protección y prevención.
 - 2.- Elementos de seguridad en instalaciones y maquinaria.
 - 3.- Equipos personales de protección.
 - 4.- Primeros auxilios.
3. Sistemas de prevención y extinción de incendios.
 - 1.- Descripción y funcionamiento.
4. Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos.
5. Normativa medioambiental aplicable a la elaboración de fibras.
6. Tratamiento de residuos generados en la elaboración de fibras.