



**INESEM**

**BUSINESS SCHOOL**

***MF0683\_1 Preparación del Recubrimiento de  
Tableros de Partículas y Fibras***

**+ Información Gratis**

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

## ***MF0683\_1 Preparación del Recubrimiento de Tableros de Partículas y Fibras***

**duración total:** 40 horas

**horas teleformación:** 30 horas

**precio:** 0 € \*

**modalidad:** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

### ***descripción***

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesario conocer los diferentes campos de fabricación de tableros de partículas y fibras de madera, dentro del área transformación madera y corcho. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para acabar y recubrir tableros de partículas y fibras.



## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

## *objetivos*

- Reconocer los distintos productos obtenidos relacionándolos con sus características visuales, sensación de calidad, propiedades físicas y mecánicas.
- Controlar los parámetros característicos de las operaciones de enfriamiento de tableros de partículas y de fibras.
- Ajustar correctamente los parámetros característicos de la escuadradora y lijadora-calibradora.
- Controlar los parámetros característicos del laminado de tableros de partículas y de fibras derivados de la madera.

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF0683\_1 Preparación del Recubrimiento de Tableros de Partículas y Fibras, Turismos y Furgonetas, y Prestación del Servicio, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## *salidas laborales*

Ejerce su actividad en el ámbito de, medianas y grandes empresas, normalmente por cuenta ajena, dedicadas a la fabricación de tableros de partículas y fibras de madera.

## titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



### INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación  
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

#### NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

#### Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en  
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A

## forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

## metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

## materiales didácticos

- Manual teórico 'MF0683\_1 Preparación del Recubrimiento de Tableros de Partículas y Fibras'

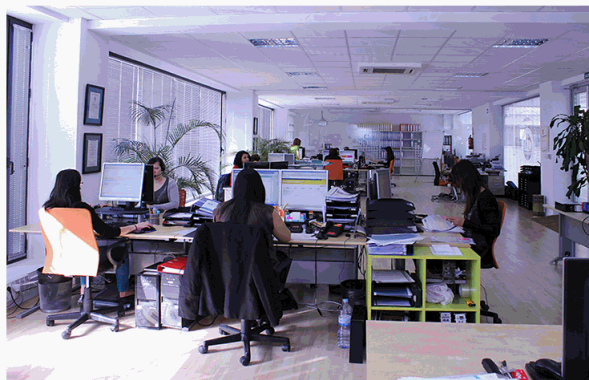


## profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

**programa formativo****MÓDULO 1. PREPARACIÓN DEL RECUBRIMIENTO DE TABLEROS DE PARTÍCULAS Y FIBRAS****UNIDAD DIDÁCTICA 1. ENFRIADO Y MECANIZADO DE TABLEROS.**

## 1. Enfriado:

- 1.- Finalidad.
- 2.- Parámetros de enfriado y acondicionado.
- 3.- Sistemas y métodos de enfriado.

## 2. Dimensiones comerciales.

## 3. Escuadrado y dimensionado.

- 1.- Finalidad.
- 2.- Técnicas.
- 3.- Escuadradoras.
  - 1.\* Tipos.
  - 2.\* Descripción.
  - 3.\* Funcionamiento.
  - 4.\* Mantenimiento.
  - 5.\* Útiles de corte.

## 4.- Parámetros.

- 1.\* Velocidad de alimentación.
- 2.\* Velocidad de la sierra.
- 3.\* Diente de sierra.

## 4. Calibrado.

- 1.- Finalidad.
- 2.- Técnicas de lijado.
- 3.- Calibradoras.
  - 1.\* Tipos.
  - 2.\* Descripción.
  - 3.\* Funcionamiento.
  - 4.\* Mantenimiento.

## 4.- Parámetros.

- 1.\* Espesor.
- 2.\* Calidad.

## 5. Velocidad de alimentación.

## 1.- Lijas

- 1.\* Soporte.
- 2.\* Grano.
- 3.\* Poro.
- 4.\* Tipo de abrasivo.

## 6. Control de calidad de los tableros.

- 1.- Finalidad.
- 2.- Factores que influyen en la calidad.
- 3.- Características técnicas y superficiales.
- 4.- Normas de producto.
- 5.- Ensayos de control de calidad.

**UNIDAD DIDÁCTICA 2. ENCOLADO Y PRENSADO DE CHAPAS DECORATIVAS Y DE RECUBRIMIENTOS SOBRE TABLEROS BASE.**

## 1. Chapas decorativas:

- 1.- Especies de madera.



- 2.- Calidades.
- 3.- Dimensiones.
- 4.- Preparación antes de la operación de rechapado y controles.

#### 2. Materiales de recubrimiento:

- 1.- Tipos.
- 2.- Características.
- 3.- Dimensiones.
- 4.- Preparación antes de la operación de recubrimiento y controles.

#### 3. Adhesivos:

- 1.- Tipos.
- 2.- Finalidad.
- 3.- Aplicaciones.
- 4.- Controles de recepción.

#### 4. Encolado de chapas decorativas.

- 1.- Finalidad.
- 2.- Sistemas.
- 3.- Preparación de las colas.
- 4.- Dosificación.
- 5.- Controles de calidad.
- 6.- Encoladoras de chapas
  - 1.\* Tipos.
  - 2.\* Descripción.
  - 3.\* Funcionamiento.
  - 4.\* Mantenimiento.

#### 5. Encolado de materiales de recubrimiento.

- 1.- Finalidad.
- 2.- Sistemas.
- 3.- Preparación de las colas.
- 4.- Dosificación.
- 5.- Controles de calidad.
- 6.- Encoladoras.
  - 1.\* Tipos.
  - 2.\* Descripción.
  - 3.\* Funcionamiento.
  - 4.\* Mantenimiento.

#### 6. Prensado de chapas decorativas y de recubrimientos sobre tableros base

- 1.- Finalidad.
- 2.- Prensas:
  - 1.\* Tipos: frías y de platos calientes.
  - 2.\* Descripción.
  - 3.\* Funcionamiento.
  - 4.\* Mantenimiento.

- 3.- Parámetros de la operación de prensado y su control.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE CALIDAD EN LAS OPERACIONES DE RECUBRIMIENTO DE TABLEROS DE PARTÍCULAS Y DE FIBRAS.**

- 1. Normativa española y europea relativa a los tableros de fibras fabricados por el proceso seco y el proceso húmedo
- 2. Ensayos.
- 3. Especificaciones.
- 4. Legislación - Directivas Europeas.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. SEGURIDAD, SALUD LABORAL Y MEDIOAMBIENTAL EN LAS OPERACIONES DE RECUBRIMIENTO DE TABLEROS DE PARTÍCULAS Y DE FIBRAS.**

- 1. Normas de Seguridad y Salud laboral inherentes a las operaciones de recubrimiento de tableros de partículas y de fibras

fibras.

- 1.- Planes de seguridad y prevención.
2. Tipos de riesgos inherentes a las operaciones de recubrimiento de tableros de partículas y de fibras
  - 1.- Métodos de protección y prevención.
  - 2.- Elementos de seguridad en instalaciones y maquinaria.
  - 3.- Equipos personales de protección.
  - 4.- Primeros auxilios.
3. Sistemas de prevención y extinción de incendios.
  - 1.- Descripción y funcionamiento.
4. Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos.
5. Normativa medioambiental aplicable a las operaciones de recubrimiento de tableros de partículas y de fibras.
6. Tratamiento de residuos generados en las operaciones de recubrimiento de tableros de partículas y de fibras.