



# INESEM

BUSINESS SCHOOL

## ***MF0888\_2 Procesos de Acabado de Pielés***

**+ Información Gratis**

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

## MF0888\_2 Procesos de Acabado de Pieles

**duración total:** 130 horas

**horas teleformación:** 65 horas

**precio:** 0 € \*

**modalidad:** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

### descripción

En el ámbito textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de acabado de pieles, dentro del área ennoblecimiento de materias textiles y pieles. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para realizar el acabado de las pieles.



## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

## *objetivos*

- Analizar fichas técnicas empleadas en las operaciones de acabado de las pieles.
- Reconocer las principales operaciones del acabado de pieles.
- Realizar las operaciones de acabado de pieles aplicando los criterios generales de seguridad.
- Describir la maquinaria, equipos auxiliares y de control necesarios para realizar el acabado de las pieles.
- Realizar el mantenimiento preventivo y correctivo de primer nivel de los equipos e instrumentos utilizados en los procesos de acabado de las pieles.
- Comprobar la concordancia entre la piel obtenida y las especificaciones programadas, en los procesos de acabado.
- Analizar las medidas de seguridad y de prevención establecidas en las operaciones de acabado de las pieles.
- Analizar las medidas de prevención y de seguridad respecto a las actuaciones de la manipulación de las instalaciones y equipos, contenidas en los planes de seguridad de las empresas del sector.
- Aplicar el plan de seguridad en los procesos relacionados con el ennoblecimiento de materias textiles y pieles, analizando las medidas de prevención, seguridad y protección medioambiental de la empresa.
- Analizar las medidas preventivas que se deben adoptar para la prevención de los riesgos y aplicación de normas medioambientales en los distintos procesos seguidos en las líneas de ennoblecimiento de materias textiles y pieles.

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF0888\_2 Procesos de Acabado de Pieles, Turismos y Furgonetas, y Prestación del Servicio, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## ***salidas laborales***

Desarrolla su actividad profesional en pequeñas, medianas o grandes empresas del sector de curtidos de pieles de vacuno, ovino con y sin lana, caprino y otros tipos.

## titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



### INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación  
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

#### NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

#### Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en  
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



## forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

## metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

## materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2845 Prevención de Riesgos Laborales en Procesos de Ennoblecimiento de Materias Te:
- Manual teórico 'UF2681 Operaciones de Acabado de las Pieles'
- Manual teórico 'UF2682 Verificación de las Pieles Acabadas según Criterios de Calidad'



+ Información Gratis

## profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio.

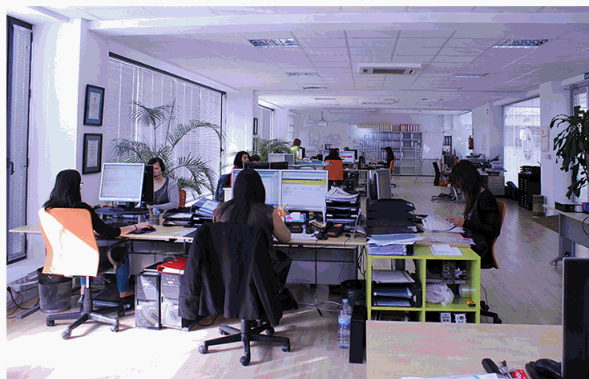
Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM



**programa formativo****MÓDULO 1. PROCESOS DE ACABADO DE LAS PIELES****UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES****UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES.**

- 1.El trabajo y la salud.
- 2.Los riesgos profesionales.
- 3.Factores de riesgo.
- 4.Consecuencias y daños derivados del trabajo:
  - 1.- Accidente de trabajo.
  - 2.- Enfermedad profesional.
  - 3.- Otras patologías derivadas del trabajo.
  - 4.- Repercusiones económicas y de funcionamiento.
- 5.Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
  - 1.- La ley de prevención de riesgos laborales.
  - 2.- El reglamento de los servicios de prevención.
  - 3.- Alcance y fundamentos jurídicos.
  - 4.- Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
- 6.Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
  - 1.- Organismos nacionales.
  - 2.- Organismos de carácter autonómico.
- 7.Planes y normas de seguridad e higiene:
  - 1.- Política de seguridad en las empresas.
  - 2.- Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
  - 3.- Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
  - 4.- Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

**UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.**

- 1.Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
- 2.Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
- 3.Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
- 4.Riesgos asociados al medio de trabajo, exposición a los agentes:
  - 1.- Físicos.
  - 2.- Químicos.
  - 3.- Biológicos.
  - 4.- Medioambientales.
  - 5.- Fuego.
- 5.Riesgos derivados de la carga de trabajo:
  - 1.- La fatiga física.
  - 2.- La fatiga mental.
  - 3.- La insatisfacción laboral.
- 6.La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
  - 1.- La protección colectiva.
  - 2.- La protección individual.
- 7.Tipos de accidentes.
- 8.Evaluación primaria del accidentado.
- 9.Primeros auxilios.
- 10.Socorrismo.

11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES.**

1. Factores y situaciones de riesgo:
  - 1.- Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
  - 2.- Métodos de prevención.
  - 3.- Protecciones en las máquinas e instalaciones.
  - 4.- Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
  - 1.- Indumentaria y equipos de protección personal.
  - 2.- Señales y alarmas.
  - 3.- Equipos contra incendios.
  - 4.- Botiquín.
3. Situaciones de emergencia:
  - 1.- Técnicas de evacuación.
  - 2.- Extinción de incendios.
  - 3.- Protocolos a seguir para las distintas situaciones que se puedan dar, indicando salidas, lugares a donde ir y/c llevar, direcciones, correos-e, teléfonos, etc.
  - 4.- Organigrama de personas responsables.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel.
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

### **UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES DE ACABADO DE LAS PIELES**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN DEL CONTENIDO DE LA FICHA TÉCNICA DE PRODUCCIÓN EN LAS OPERACIONES DE ACABADO DE LAS PIELES**

1. Identificar y conocer los productos y disoluciones utilizados en los procesos de acabado de las pieles:
  - 1.- Pigmentos.
  - 2.- Colorantes.
  - 3.- Ligantes:
    - 1.\* Acrílicos.
    - 2.\* Poliuretánicos.
    - 3.\* Butadiénicos.
    - 4.\* Proteínicos.
  - 4.- Productos auxiliares:
    - 1.\* Ceras.
    - 2.\* Espesantes.
    - 3.\* Reticulantes.
    - 4.\* Hidrofugantes.
    - 5.\* Penetradores.
    - 6.\* Diluyentes.
    - 7.\* Disolventes.
  - 5.- Lacas:
    - 1.\* Nitrocelulósicas.
    - 2.\* Poliuretánicas.
2. Analizar el binomio proceso-máquina:
  - 1.- Diagrama de proceso temperatura - tiempo - cantidad de producto.
  - 2.- Secuencia de las etapas.

3.- Procesos auxiliares.

3. Interpretar las variables que lo afectan:

1.- Tiempo, temperatura, velocidad, cantidad de productos, operaciones mecánicas.

4. Fases del proceso:

1.- Preparación de la máquina.

2.- Proveerse de la materia a operar.

3.- Abastecerse de los productos.

4.- Realización del proceso principal.

5.- Realización de los procesos complementarios (preparación de las emulsiones de acabado, operaciones mecánicas, etc.).

6.- Verificación del resultado final.

7.- Limpieza y conservación de los útiles utilizados.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. OBJETIVO GENERAL DE LOS TRATAMIENTOS DE ACABADO DE LAS PIELES**

1. Conocer los fundamentos y objetivos de cada uno de las posibles fases o capas de acabado de las pieles:

1.- Impregnación o pre-fondo.

2.- Fondo.

3.- Capas intermedias.

4.- Capas de efecto o contraste.

5.- Top, laca o apresto.

6.- Prensado.

7.- Pulido.

8.- Grabado.

9.- Graneado.

10.- Abrillantado.

11.- Afelpado.

12.- Pinzado.

13.- Apilado

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE TRABAJO EN LAS OPERACIONES DE ACABADO DE LAS PIELES**

1. Identificación y control de los aspectos técnicos, operativos y parámetros que afectan a los tratamientos de preparación de las pieles:

1.- Grado de defectos superficiales.

2.- Grado de esmerilado.

3.- Tipo de artículo al cual va destinada la piel acabada.

4.- Tipo de curtición y recurtición realizada anteriormente a la piel.

2. Fundamento y características de la maquinaria a utilizar:

1.- Esquema de funcionamiento.

2.- Sistemas de control y seguridad.

3.- Formas de aprovisionamiento:

1.\* Materias a operar.

2.\* Disoluciones de acabado.

4.- Parámetros de programación.

5.- Limpieza y mantenimiento de la maquinaria y de los accesorios.

3. Equipos auxiliares:

1.- Instalaciones de lavado.

2.- Sistemas de reposo de las pieles.

3.- Compresores.

4.- Calderas, etc.

5.- Limpieza de los útiles utilizados.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. MAQUINARIA, EQUIPOS DE CONTROL UTILIZADOS EN LAS OPERACIONES DE ACABADO DE LAS PIELES**

1. Maquinaria y accesorios utilizados de acuerdo con el acabado a realizar:

1.- Máquinas para la aplicación de acabados: o Pigmentadora o Felpa o Pistola manual o Máquina de cortina o Máquina de rodillos.

2.- Máquina de prensar.

3.- Máquina de pulir.

4.- Máquina de grabar.

5.- Máquina de granear.

6.- Máquina de abrillantar.

7.- Máquina para peinar la felpa.

8.- Máquina de pinzar.

9.- Máquina de apilar.

2. Tipos de sistemas de control:

1.- Manuales.

2.- Semiautomáticos.

3.- Automáticos.

3. Funcionamiento y manejo de la maquinaria y de los equipos.

### **UNIDAD FORMATIVA 3. VERIFICACIÓN DE LAS PIELS ACABADAS SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL DE CALIDAD EN LOS TRATAMIENTOS DE ACABADO DE LAS PIELS**

1. Comparación visual y táctil entre las muestras de referencia y las elaboradas:

1.- Grado de blando.

2.- Grado de brillo.

3.- Nivel de uniformidad del acabado.

4.- Solidez y resistencias del acabado.

5.- Detección de defectos.

6.- Tacto:

1.\* Toque.

2.\* Volumen.

3.\* Redondez.

7.- Olfato: aromas que evoquen materiales:

1.\* Olor a cuero.

2.\* Olor a pino, etc.

2. Conocer y detectar las posibles no conformidades que puedan producirse:

1.- Permanentes.

2.- No permanentes.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS E INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LOS PROCESOS DE ACABADO DE LAS PIELS**

1. Criterios de mantenimiento:

1.- Manual de mantenimiento.

2.- Ficha de mantenimiento.

3.- Control de los trabajos de mantenimiento.

2. Procedimientos de verificación y control de los equipos e instrumentos.

3. Limpieza y mantenimiento de los equipos, instalaciones y zona de trabajo:

1.- Control del estado de los filtros.

2.- Control de niveles de lubricación y engrase.

3.- Limpieza de cubetas, recipientes, sistemas de guía y equipos auxiliares.

4.- Minimización del consumo de agua y energía.

5.- Minimización del consumo de productos de limpieza.

**+ Información Gratis**