



INESEM

BUSINESS SCHOOL

MF0897_2 Preparación de Hilaturas y Urdidos para Máquinas de Tejido de Punto

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

MF0897_2 Preparación de Hilaturas y Urdidos para Máquinas de Tejido de Punto

duración total: 100 horas

horas teleformación: 50 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de tejeduría de punto por urdimbre, dentro del área profesional producción de hilos y tejidos. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para preparación de hilaturas y urdidos para máquinas de tejido de punto.



+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Identificar los hilos más apropiados de acuerdo a las materias primas de aplicación en tejidos de punto por urdimbre y las máquinas en que se pueden utilizar.
- Analizar las condiciones de conservación y almacenaje de los hilos, así como su acondicionamiento para tejidos de punto por urdimbre de forma apropiada.
- Montar la fileta a fin de preparar el urdido.
- Programar el urdidor a fin de obtener plegadores.
- Urdir los plegadores a fin de obtener las cargas de las máquinas.
- Anotar y registrar la información técnica generada en el proceso de urdido de plegadores.
- Analizar las medidas de prevención y de seguridad respecto a las actuaciones de la manipulación de las instalaciones y equipos, contenidas en los planes de seguridad de las empresas del sector.
- Aplicar el plan de seguridad en los procesos de hilatura, analizando las medidas de prevención, seguridad y protección medioambiental de la empresa
- Analizar las medidas preventivas que se deben adoptar para la prevención de los riesgos y aplicación de normas medioambientales en los distintos procesos de producción textil.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF0897_2 Preparación de hilaturas y urdidos para máquinas de tejido de punto, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

En general este técnico desarrolla su actividad, especialmente como asalariado, en grandes, medianas y pequeñas empresas, dedicadas a la producción de tejidos de punto por urdimbre.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2591 Prevención de Riesgos Laborales en Líneas de Producción Textil'
- Manual teórico 'UF2594 Producción de Hilos y Urdidos para Máquinas de Tejido de Punto por Urdimbre'



profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio.

Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo**MÓDULO 1. PREPARACIÓN DE HILATURAS Y URDIDOS PARA MÁQUINA DE TEJIDO DE PUNTO****UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL****UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.**

- 1.El trabajo y la salud.
- 2.Los riesgos profesionales.
- 3.Factores de riesgo.
- 4.Consecuencias y daños derivados del trabajo:
- 5.Accidente de trabajo.
- 6.Enfermedad profesional.
- 7.Otras patologías derivadas del trabajo.
- 8.Repercusiones económicas y de funcionamiento.
- 9.Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
- 10.La ley de prevención de riesgos laborales.
- 11.El reglamento de los servicios de prevención.
- 12.Alcance y fundamentos jurídicos.
- 13.Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
- 14.Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
- 15.Organismos nacionales.
- 16.Organismos de carácter autonómico.
- 17.Planes y normas de seguridad e higiene:
 - 1.- Política de seguridad en las empresas.
 - 2.- Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
 - 3.- Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
 - 4.- Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

- 1.Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
- 2.Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
- 3.Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
- 4.Riesgos asociados al medio de trabajo:
 - 1.- Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 - 2.- El fuego.
- 5.Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 - 1.- La fatiga física.
 - 2.- La fatiga mental.
 - 3.- La insatisfacción laboral.
- 6.La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 - 1.- La protección colectiva.
 - 2.- La protección individual.
- 7.Tipos de accidentes
- 8.Evaluación primaria del accidentado.
- 9.Primeros auxilios.
- 10.Socorrismo.

11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo:
 - 1.- Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
 - 2.- Métodos de prevención.
 - 3.- Protecciones en las máquinas e instalaciones.
 - 4.- Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
 - 1.- Indumentaria y equipos de protección personal.
 - 2.- Señales y alarmas.
 - 3.- Equipos contra incendios.
3. Situaciones de emergencia:
 - 1.- Técnicas de evacuación.
 - 2.- Extinción de incendios.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. PRODUCCIÓN DE HILOS Y URDIDOS PARA MÁQUINAS DE TEJIDO DE PUNTO POR URDIMBRE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TIPOS DE HILOS Y MATERIAS PRIMAS

1. Clasificación e identificación de las materias primas textiles.
2. Simbología, presentación y envases de los materiales textiles según su aplicación: conos, cops, bobinas paralelas, bobinas cruzadas.
3. Análisis de los parámetros de los hilos: título, número de cabos, torsión, texturizado, paralelo, etc.
4. Plegadores, tipología: dimensiones, tipo de valona.
5. Identificación e homogeneización de partidas.
6. Productos auxiliares:
 - 1.- Parafinas, aceites y ensimajes.
 - 2.- Aplicaciones y usos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE URDIDO DE HILOS PARA EL TISAJE DE PUNTO POR URDIMBRE

1. Análisis de los parámetros de los plegadores.
2. Operaciones de preparación de hilados y aclimatación en el ambiente.
3. Parámetros de urdido del hilo: velocidad, tensión, regularidad, perímetros, número de vueltas, número de metros.
4. Encintado paralelo de los plegadores.
5. Embalaje, protección y manipulación de los plegadores urdidos.
6. Etiquetaje de los plegadores urdidos.
7. Control de partidas.
8. Control de stock y de inventario.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS Y MÁQUINAS PARA URDIR HILOS PARA TEJER PUNTO

1. Urdidores directos.
2. Urdidores seccionales.
3. Instalaciones, máquinas y equipos utilizados para el urdido de hilos.
4. Control de parámetros de las máquinas de urdir plegadores directos.
5. Control de parámetros para el urdido de plegadores seccionales.

6.Instalaciones auxiliares: filetas, descargadores de estática, ensimajes, detectores de desfibrados, etc.

7.Acondicionamiento del espacio: control de la temperatura y la humedad.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS HILADOS URDIDOS PARA TEJER PUNTO

1.Igualación según diseño.

2.Defectos del color.

3.Aspecto de los hilos: desfibrados e irregularidades.

4.Envejecimiento de los materiales: pérdida de propiedades por el paso del tiempo o conservación inadecuada.

5.Verificación de parámetros del producto.

6.Sistemas de manipulación de los plegadores según artículos y productos.

7.Preparación de los hilados: parafinado y otros ensimajes. Criterios de preparación en función del producto/uso final que va a ser destinado.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS DE CONSERVACIÓN DE HILOS Y MATERIAS PRIMAS, MANIPULACIÓN Y ALMACENAJE

1.Condiciones de conservación: humedad, temperatura, exposición a la luz y al polvo.

2.Condiciones de manipulación: según materias y presentaciones. Precauciones en la manipulación de plegadores bobinas.

3.Condiciones de almacenaje según la naturaleza de la materia prima. Acopio en almacén de materias, o acopio en planta de urdido.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA EL URDIDO

1.Montaje de mecanismos y accesorios.

2.Puesta a punto de las máquinas.

3.Programación de los parámetros generales de trabajo.

4.Manual de mantenimiento de las máquinas e instalaciones.

5.Mantenimiento preventivo y correctivo.

6.Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.