



# INESEM

BUSINESS SCHOOL

## ***MF0898\_2 Producción de Tejeduría en Máquinas Kette y Circulares de Urdimbre***

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

## ***MF0898\_2 Producción de Tejeduría en Máquinas Kette y Circulares de Urdimbre***

**duración total:** 170 horas

**horas teleformación:** 85 horas

**precio:** 0 € \*

**modalidad:** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

### ***descripción***

En el ámbito de textil, confección y piel, es necesario conocer los diferentes campos de tejeduría de punto por urdimbre, dentro del área profesional producción de hilos y tejidos. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para producción de tejeduría en máquinas Kette y circulares de urdimbre.



**+ Información Gratis**

## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

## *objetivos*

- Analizar el conjunto de actividades para producir los tejidos en máquina Kette.
- Alimentar la máquina Kette colocando los plegadores y pasando los hilos, según instrucciones de la ficha técnica.
- Programar el diseño del tejido y establecer los parámetros de tejeduría para máquina de tejer punto por urdimbre tipo Kette.
- Realizar el tisaje según diseño del producto o artículo previsto en una máquina de tejer punto por urdimbre tipo Kette.
- Analizar el conjunto de actividades para producir los tejidos en máquinas circulares de urdimbre.
- Alimentar la máquina pasando los hilos, según las instrucciones de la ficha técnica.
- Programar el diseño del tejido y establecer los parámetros de tejeduría en máquinas circulares de urdimbre.
- Realizar el tisaje según diseño del producto o artículo previsto en una máquina circular de urdimbre.
- Analizar las medidas de prevención y de seguridad respecto a las actuaciones de la manipulación de las instalaciones y equipos, contenidas en los planes de seguridad de las empresas del sector.
- Aplicar el plan de seguridad en los procesos de hilatura, analizando las medidas de prevención, seguridad y protección medioambiental de la empresa
- Analizar las medidas preventivas que se deben adoptar para la prevención de los riesgos y aplicación de normas medioambientales en los distintos procesos de producción textil.

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF0898\_2 Producción de Tejeduría en Máquinas Kette y Circulares de Urdimbre, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## *salidas laborales*

En general este técnico desarrolla su actividad, especialmente como asalariado, en grandes, medianas y pequeñas empresas, dedicadas a la producción de tejidos de punto por urdimbre.

## titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



### INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación  
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

#### NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

#### Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en  
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



## forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

## metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

## materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2581 Producción de Tejeduría en Máquinas Kette'
- Manual teórico 'UF2582 Producción de Tejeduría en Máquinas Circulares de Urdimbre'
- Manual teórico 'UF2591 Prevención de Riesgos Laborales en Líneas de Producción Textil'



+ Información Gratis

## profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio.

Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional.

Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como



## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

**programa formativo****MÓDULO 1. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS KETTE Y CIRCULARES DE URDIMBRE****UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL****UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.**

- 1.El trabajo y la salud.
- 2.Los riesgos profesionales.
- 3.Factores de riesgo.
- 4.Consecuencias y daños derivados del trabajo:
- 5.Accidente de trabajo.
- 6.Enfermedad profesional.
- 7.Otras patologías derivadas del trabajo.
- 8.Repercusiones económicas y de funcionamiento.
- 9.Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
- 10.La ley de prevención de riesgos laborales.
- 11.El reglamento de los servicios de prevención.
- 12.Alcance y fundamentos jurídicos.
- 13.Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
- 14.Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
- 15.Organismos nacionales.
- 16.Organismos de carácter autonómico.
- 17.Planes y normas de seguridad e higiene:
  - 1.- Política de seguridad en las empresas.
  - 2.- Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
  - 3.- Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
  - 4.- Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

**UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.**

- 1.Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
- 2.Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
- 3.Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
- 4.Riesgos asociados al medio de trabajo:
  - 1.- Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
  - 2.- El fuego.
- 5.Riesgos derivados de la carga de trabajo:
  - 1.- La fatiga física.
  - 2.- La fatiga mental.
  - 3.- La insatisfacción laboral.
- 6.La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
  - 1.- La protección colectiva.
  - 2.- La protección individual.
- 7.Tipos de accidentes
- 8.Evaluación primaria del accidentado.
- 9.Primeros auxilios.
- 10.Socorrismo.

- 11.Situaciones de emergencia.
- 12.Planes de emergencia y evacuación.
- 13.Información de apoyo para la actuación de emergencias.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.**

- 1.Factores y situaciones de riesgo:
  - 1.- Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
  - 2.- Métodos de prevención.
  - 3.- Protecciones en las máquinas e instalaciones.
  - 4.- Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
- 2.Medios, equipos y técnicas de seguridad:
  - 1.- Indumentaria y equipos de protección personal.
  - 2.- Señales y alarmas.
  - 3.- Equipos contra incendios.
- 3.Situaciones de emergencia:
  - 1.- Técnicas de evacuación.
  - 2.- Extinción de incendios.
- 4.Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel:
- 5.Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
- 6.Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
- 7.Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

### **UNIDAD FORMATIVA 2. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS KETTE**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO PRODUCIDOS EN MÁQUINAS KETTE**

- 1.Formación de malla con aguja de lengüeta y con aguja compuesta.
- 2.Ligamentos: mallas y entremallas. Representación gráfica según normativa estándar.
- 3.Ligamentos de dos, tres y cuatro peines.
- 4.Estructuras superpuestas de dos, tres ó cuatro ligados y propiedades de los tejidos obtenidos con estas estructuras.
- 5.Parámetros de variables que deben regularse: de alimentación: consumo, tensión, coeficiente de fricción; de producto/proceso: densidad, gramaje, elasticidad, estabilidad dimensional.
- 6.Programación básica de ligamentos y movimientos de los peines en máquinas de tejer punto por urdimbre tipo Kette.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS KETTE**

- 1.Características y conocimientos de tejidos de punto por urdimbre específicos de máquinas Kette.
- 2.Elementos de formación de malla y tejeduría de máquinas Kette.
- 3.Instalaciones, máquinas auxiliares y equipos utilizados para la fabricación de tejidos de punto con máquinas Kette.
- 4.Máquinas Kette de control mecánico y de control electrónico.
- 5.Control de parámetros de tisaje de las máquinas Kette.
- 6.Instalaciones auxiliares.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINA KETTE**

- 1.Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas Kette. Medidores de Rack (unidad de consumo de hilo) mecánicos y electrónicos.
- 2.Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de peines en máquinas Kette.
- 3.Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
- 4.Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
- 5.Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas Kette.
- 6.Fichas técnicas de tejeduría.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS TEJIDOS EN MÁQUINAS KETTE**

- 1.Control en línea de los parámetros de tejeduría.
- 2.Control de partidas de bobinas de hilo.

3. Igualación del producto según diseño.
4. Valoración del aspecto de los tejidos.
5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de las piezas de tejido según artículos y productos.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS KETTE**

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.
6. Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.

### **UNIDAD FORMATIVA 3. PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS CIRCULARES DE URDIMBRE**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURAS BÁSICAS DE TEJIDOS DE PUNTO PRODUCIDOS EN MÁQUINAS CIRCULARES DE URDIMBRE**

1. Formación de malla con aguja de lengüeta y aguja compuesta.
2. Ligamentos. Representación gráfica según normativa estándar.
3. Tipos de mallas y entremallas.
4. Ligamentos de uno o dos aros. Estructuras superpuestas de uno o dos ligados y sus propiedades.
5. Parámetros de variables a regular: de alimentación: consumo, tensión, coeficiente de fricción; de producto/proceso: densidad, gramaje, elasticidad, estabilidad dimensional.
6. Programación básica de ligamentos y movimientos de los aros.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS Y MÁQUINAS CIRCULARES DE URDIMBRE**

1. Características y conocimientos de tejidos de punto por urdimbre específicos de máquinas circulares de urdimbre.
2. Elementos de tejeduría de máquinas circulares de urdimbre.
3. Instalaciones, máquinas auxiliares y equipos utilizados para la fabricación de tejidos de punto con máquinas circulares de urdimbre.
4. Máquinas circulares de urdimbre de control mecánico y control electrónico.
5. Control de parámetros de tisaje de las máquinas circulares de urdimbre.
6. Instalaciones auxiliares.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE TEJEDURÍA EN MÁQUINAS CIRCULARES DE URDIMBRE**

1. Movimientos sincrónicos, ajustes y control de parámetros en máquinas circulares de urdimbre.
2. Programaciones específicas de ligamentos y movimientos de aros en máquinas circulares.
3. Defectos, detección, causas y sistemas de corrección.
4. Operaciones de alimentación de materia prima y de evacuación y manipulado del producto elaborado.
5. Tejidos, artículos y productos específicos de máquinas circulares.
6. Fichas técnicas de tejeduría.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CRITERIOS DE CALIDAD DE LOS TEJIDOS EN MÁQUINAS CIRCULARES DE URDIMBRE**

1. Control en línea de los parámetros de tejeduría.
2. Control de partidas de bobinas de hilo.
3. Igualación del producto según diseño.
4. Valoración del aspecto de los tejidos.
5. Verificación de parámetros del producto.
6. Sistemas de manipulación de las piezas de tejido según artículos y productos.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS CIRCULARES DE URDIMBRE**

1. Montaje de mecanismos y accesorios.
2. Puesta a punto de las máquinas.
3. Programación de los parámetros generales de trabajo.
4. Manual de mantenimiento.
5. Mantenimiento preventivo y correctivo.

6.Fichas técnicas de mantenimiento y reparación.