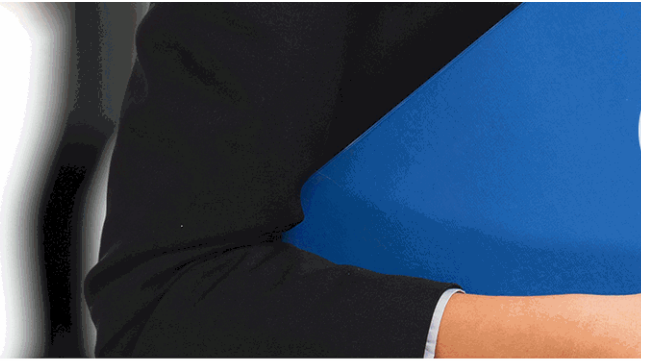
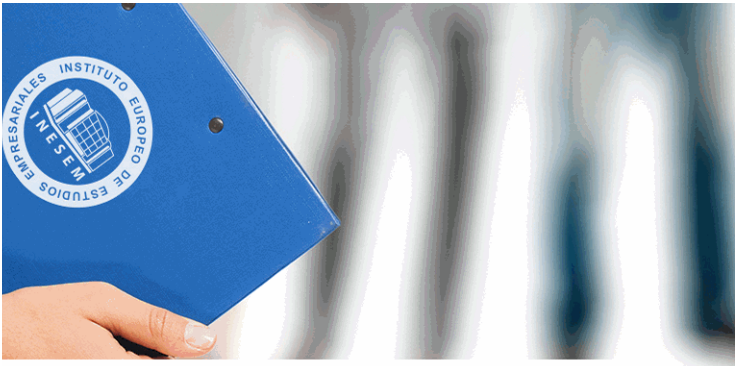


I N

BU

MF1152_3 Procesos
Construccio



N E S E M

SINESS SCHOOL

de Unión y Montaje en
nes Metálicas

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

MF1152_3 Procesos
Construccio

duración total: 100 horas ***horas telefo***

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de fabricación mecánica, es necesario con
construcciones metálicas, dentro del área profesional co
curso se pretende aportar los conocimientos necesarios
construcciones metálicas.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu información y

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Interpretar la documentación técnica (planos de conjur
técnicas, u otros) relativa al producto de construcciones
la información de unión y montaje.
- Determinar costes de los procesos de unión y montaje
construcciones metálicas.
- Elaborar procesos de unión y montaje de construccion
en condiciones de calidad y rentabilidad a partir de los r
aplicando el plan de prevención de riesgos laborales y a
- Determinar la disposición de los recursos en el área de
del proceso, consiguiendo la rentabilidad óptima y tenie
riesgos laborales y medioambientales.
- Elaborar procedimientos de unión homologados para c
- Elaborar procedimientos de inspección de uniones sol

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo d
unión y montaje en construcciones metálicas, certificanc
de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acredi
adquiridas a través de la experiencia laboral y de la form
la obtención del correspondiente Certificado de Profesio
convocatorias que vayan publicando las distintas Comu
Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de recor
profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Este profesional ejerce su actividad desarrollando la fun
instalaciones de tuberías industriales. Trabaja de forma
y en proyectos simples. En empresas de tamaño media
y desarrolla su trabajo partiendo de anteproyectos e inst

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte
Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la
el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du
alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e
firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l
recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello

forma de bonificación

+ Información Gratis

Centro de Formación Superior de POSTGRADO INESEM

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

LUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0868 Documentación Técnica de U
- Manual teórico 'UF0869 Procedimientos de Fabricaci
- Manual teórico 'UF0870 Procedimientos de Unión Ho

+ Información Gratis

+ Información Gratis

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para
de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu
nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email
un documento denominado “Guía del Alumno” entregad
Contamos con una extensa plantilla de profesores espe
con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form
como solicitar información complementaria, fuentes bibli
Podrá hacerlo de las siguientes formas:

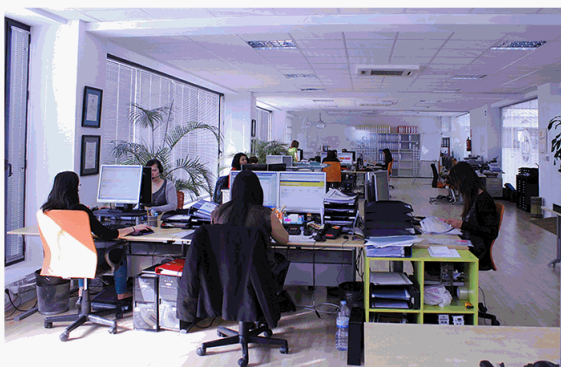
- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co
respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías tel
hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede c
del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES
INESEM

INESEM
Instituto Europeo de
Estudios Empresariales

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendari
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

a la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

ursos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de
disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron
para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p
artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de op
administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

MÓDULO 1. PROCESOS DE UNIÓN METÁLICAS

UNIDAD FORMATIVA 1. DOCUMENTACIÓN TÉC METÁLICAS

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA
METÁLICAS

1. Introducción a la normalización en el dibujo.
2. Diferenciación entre despieces y planos de conjunto
3. Interpretación de planos a partir de vistas, perspecti
4. Utilización de tolerancias.
5. Diferenciación entre acotación funcional o de montaj
6. Especificaciones de perfiles y elementos normalizad
7. Realización de croquis.
8. Especificaciones de unión y montaje.
9. Símbolos de soldadura.
10. Plegado de planos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA D

1. Tratamiento y análisis de la documentación técnica:
   1.- Listas de materiales.
   2.- Planos de conjunto y de despiece.
   3.- Normas y especificaciones técnicas de calidad,
   4.- Especificaciones del plan de prevención de ries
   5.- Manejo de catálogos, revistas, etc…
2. Utilización de programas informáticos para tratar la c

+ Información Gratis

3.Realización e interpretación del proceso de análisis
   1.- AMFE de producto.
   2.- AMFE de proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ANÁLISIS DE TIEMPOS Y COS

1.Determinación de tiempos de fabricación.
2.Tipos de costes.
3.Factores del coste.
4.Cálculo de costes en los procesos de unión y monta
   1.- Costes de materia prima.
   2.- Costes de mano de obra directa.
   3.- Coste de amortización de equipos.
   4.- Coste de herramientas, utillajes y consumibles.
   5.- Costes generales: mano de obra, energía, calef
5.Disminución de costes.
6.Elaboración de presupuestos de procesos de unión

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCEDIMIENTOS DE MONTAJE EN CONSTRUCCIONES METÁLICAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE UNIÓN Y MON

1.Características y uso de los diferentes tipos de unior
   1.- Unión por medio de tornillos.

+ Información Gratis

2.- Unión por medio de remaches.
3.- Unión por pegado.
4.- Uniones soldadas.

2.Técnicas de montaje.
3.Equipos de montaje, utillajes y herramientas emplea
4.Clasificación y características de los mecanismos de
5.Montaje e instalación de los accesorios y medios au
6.Elaboración de hojas de procesos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE SOLDEO EN C

1.Clasificación , características y aplicación de los dife
1.- Oxiacetilénico.
2.- Eléctrico.
3.- TIG.
4.- MIG/MAG.
5.- Oxigas.
6.- Láser.
7.- Por resistencia.
8.- Ultrasonidos

2.Descripción de los equipos e instalaciones de soldeo
3.Normas sobre procesos de soldeo.

+ Información Gratis

4.Tipos y características de los materiales base y de a
5.Soldabilidad de los materiales usados en construcci
6.Normas sobre preparación de bordes.
7.Ajuste de los parámetros de soldeo.
8.Riesgos, medidas y equipos de protección a utilizar
9.Tipos y causas de los defectos en la soldadura y co
10.Mantenimiento preventivo de los equipos de soldad
11.Normativa referente a la soldadura.
12.Mantenimiento preventivo de los equipos de soldad
13.Ciclo térmico de la soldadura:
    1.- Estudio de los parámetros que afectan al ciclo t
    2.- Diferenciación de las zonas de la unión soldada
    3.- Transformaciones y cambios microestructurales
    4.- Transformaciones en el enfriamiento y calentam

UNIDAD DIDÁCTICA 3. FENÓMENOS ASOCIADOS A L

1.Deformaciones lineales y angulares en la soldadura:
    1.- Causas que las producen.
    2.- Consecuencias.
    3.- Corrección.
2.Tensiones residuales directas e indirectas:

+ Información Gratis

1.- Factores que las producen.
2.- Consecuencias.
3.- Técnicas de medición.
4.- Métodos de alivio.

3.Tipos y aplicación de los tratamientos térmicos post-

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMAS DE PREVENCIÓN DE
CALIDAD EN PROCESOS DE UNIÓN Y MONTAJE EN

1.Técnicas y elementos de protección. Evaluación de
2.Gestión medioambiental. Tratamiento de residuos.
3.Especificaciones para el control de calidad.
4.Aspectos legislativos y normativos.

UNIDAD FORMATIVA 3. PROCEDIMIENTOS DE METÁLICAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE UNIÓN HOMO

1.Uniones soldadas:
1.- Características y campo de aplicación.
2.- Condiciones de la unión.
3.- Preparación de materiales y equipos.
4.- Métodos de soldeo.
5.- Procedimiento de inspección.

+ Información Gratis

6.- Defectos de las uniones soldadas.
7.- Cualificación y homologación de los soldadores

2.Uniones por medio de tornillos:
1.- Características y campo de aplicación.
2.- Tipos de tornillos y tuercas.
3.- Relación entre el tipo de tornillo y el tipo de ace
4.- Detección de defectos en la unión y sus causas

3.Uniones por medio de remaches:
1.- Características y campo de aplicación.
2.- Tipos de remaches.
3.- Problemas en el remachado.

4.Uniones por pegado:
1.- Características y campo de aplicación.
2.- Tratamiento previo de las superficies.
3.- Tipos de adhesivos.
4.- Problemas en el pegado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE ENSAYOS DE

1.Características, aplicación y uso de los ensayos me
1.- Tracción.
2.- Resiliencia.

+ Información Gratis

3.- Compresión.
4.- Cizallamiento.
5.- Flexión.
6.- Fatiga.
7.- Torsión.
8.- Plegado.

2.Análisis e interpretación de los resultados obtenidos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE ENSAYOS NO

1.Ensayo por partículas magnéticas:
1.- Características y campo de aplicación.
2.- Concepto y tipos de magnetización.
3.- Limpieza y desmagnetización.
4.- Códigos y normas que regulan el ensayo.

2.Ensayo por líquidos penetrantes:
1.- Características y campo de aplicación.
2.- Preparación de la pieza de trabajo.
3.- Características, usos y aplicación de los materia
4.- Códigos y normas que regulan el ensayo.

3.Ensayo por ultrasonidos:
1.- Características y campo de aplicación.

+ Información Gratis

2.- Tipos de ondas y características.
3.- Preparación de los equipos y materiales.
4.- Códigos y normas que regulan el ensayo.

4.Ensayo por rayos X:
1.- Características y campo de aplicación.
2.- Parámetros del ensayo.
3.- Preparación de equipo y materiales.
4.- Códigos y normas que regulan el ensayo.

5.Características, aplicación y uso del ensayo mecáni

6.Análisis e interpretación de los resultados obtenidos

+ Información Gratis