



INESEM

BUSINESS SCHOOL

Técnicas de Fabricación Mecánica

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

Técnicas de Fabricación Mecánica

duración total: 150 horas

horas teleformación: 75 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer el montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer las diferentes técnicas de fabricación mecánica.



+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Reparar y reconstruir elementos mecánicos de bienes de equipo y maquinaria industrial, realizando operaciones de mecanizado con máquinas herramientas de arranque de viruta, cumpliendo la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.
- Reparar y reconstruir elementos mecánicos de bienes de equipo, realizando «trabajos de banco», cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.
- Reparar y reconstruir elementos mecánicos empleando soldadura eléctrica, cumpliendo la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.
- Reconstruir elementos mecánicos, realizando operaciones de trazado, curvado y plegado, cumpliendo la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF1265_2 Técnicas de Fabricación Mecánica certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad en las áreas de montaje e instalación de maquinaria y equipo industrial. También puede desarrollar la actividad en los Servicios de Asistencia Técnica (SAT) de empresas de fabricación de bienes de equipo y máquinas herramientas. En empresas medianas y grandes depende, generalmente, de un técnico superior y puede tener bajo su responsabilidad a un grupo de operarios.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES**

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A

**forma de bonificación**

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0462 Operaciones de Mecanizado Manual'
- Manual teórico 'UF0463 Operaciones de Mecanizado por Medios Automáticos'
- Manual teórico 'UF0464 Operaciones de Unión'



profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo**MÓDULO 1. TÉCNICAS DE FABRICACIÓN MECÁNICA****UNIDAD FORMATIVA 1. OPERACIONES DE MECANIZADO MANUAL****UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTERPRETACIÓN GRÁFICA.**

1. Dibujo industrial.
2. Vistas, cortes y secciones.
3. Perspectivas de piezas y conjuntos.
4. Simbología empleada en planos de fabricación.
5. Acotación: Principios. Sistemas. Aplicación de normas de acotación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. AJUSTES Y TOLERANCIAS DE MECANIZADO.

1. Tipos de ajustes.
2. Nomenclatura.
3. Selección de ajustes.
4. Normas sobre acotación con tolerancias.
5. Tolerancias de forma y de posición.
6. Signos superficiales e indicaciones escritas.
7. Mediciones en los mecanizados manuales.
8. Aparatos de medida por comparación: tipos y aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MECANIZADOS MANUALES.

1. Aserrado.
2. Limado.
3. Trazado.
4. Taladrado, avellanado y escariado.
5. Remachado. Tipos y aplicaciones.
6. Roscado.
7. Rasqueteado.
8. Útiles y herramientas.
9. Medidas de prevención de riesgos laborales en el mecanizado manual.
10. Equipos de protección individual y colectiva.
11. Normativas de seguridad vigentes.

UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES DE MECANIZADO POR MEDIOS AUTOMÁTICOS**UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE MECANIZADO.**

1. Estructura secuencial de los procesos de mecanizado.
2. Elección de las diferentes máquinas herramientas según la operación a realizar.
3. Elaboración de la hoja de ruta de fabricación.
4. Selección de los utillajes de producción y control.
5. Procedimientos alternativos de uso de herramientas y maquinaria.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MECANIZADOS POR TORNEADO.

1. Estructura y elementos constituyentes de los tornos.
2. Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de los tornos.
3. Selección de portaherramientas y herramientas de corte.
4. Selección de útiles de amarre de piezas.
5. Técnicas de torneado, superficies y tolerancias.
6. Cálculo de parámetros de mecanizado.
7. Seguridad en los tornos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MECANIZADOS POR FRESADO.

1. Estructura y elementos constituyentes de las fresadoras.
2. Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de las fresadoras.
3. Selección de portaherramientas y herramientas de corte.

4. Selección de útiles de amarre de piezas.
5. Técnicas de fresado, superficies y tolerancias.
6. Cálculo de parámetros de mecanizado.
7. Seguridad en las fresadoras.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MECANIZADOS POR TALADRADO.

1. Estructura y elementos constituyentes de los taladros.
2. Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de los taladros.
3. Selección de brocas de taladrar, escariar, avellanar y fresar.
4. Selección de mordazas y útiles de amarre de piezas.
5. Técnicas de taladrado, perforado, escariado, fresado y roscado.
6. Cálculo de parámetros de mecanizado, superficies y tolerancias.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MECANIZADOS POR RECTIFICADO.

1. Estructura y elementos constituyentes de las rectificadoras.
2. Funcionamiento y prestaciones de mecanizado por rectificado.
3. Selección de muelas granos y aglomerantes.
4. Selección de útiles de amarre de piezas.
5. Técnicas de rectificado, superficies y tolerancias.
6. Cálculo de parámetros de mecanizado mediante rectificado.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. SISTEMAS Y MAQUINARIAS INDUSTRIALES DE MECANIZADO.

1. Clasificación general de otros procesos de mecanizado.
2. Elección de las diferentes máquinas herramientas.
3. Técnicas generales de mecanizado.
4. Selección de la técnica en función de parámetros económicos.

UNIDAD FORMATIVA 3. OPERACIONES DE UNIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DE UNIONES NO SOLDADAS.

1. Clasificación y carácter de los procesos de unión.
2. Características de los procesos de unión.
3. Uniones atornilladas.
4. Clasificación de los tornillos y componentes de unión.
5. Tecnología de las uniones atornilladas.
6. Uniones remachadas.
7. Clasificación de los remaches y componentes de unión.
8. Tecnología de las uniones remachadas.
9. Normas y simbología.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. UNIONES PEGADAS.

1. Clasificación de los materiales pegado.
2. Tecnología de los materiales.
3. Materiales epoxídicos, composites y monocomponentes.
4. Aplicaciones y resistencia.
5. Riesgos a las personas y al medioambiente.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TECNOLOGÍA DEL SOLDEO.

1. Clasificación de los procesos de soldeo.
2. Normas y simbología.
3. Soldeo por oxigás.
4. Principios, ventajas y limitaciones.
5. Gases y equipos y técnicas operativas.
6. Soldeo por arco con electrodos revestidos.
7. Principios, ventajas y limitaciones, aplicaciones.
8. Equipos, electrodos y tipos de revestimiento.
9. Técnicas operativas.
10. Soldeo por arco protegido.

11. Técnicas de soldeo.
12. Soldero TIG.
13. Soldero MIG/MAG.
14. Equipos, electrodos, alambres, gases y tipos de corriente.
15. Medidas de prevención de riesgos laborales en las operaciones de distintos tipos de uniones no soldadas.
16. Medidas de prevención de riesgos laborales en las operaciones de distintos tipos de uniones soldadas.
17. Equipos de protección individual y colectiva.