



INESEM

BUSINESS SCHOOL

***Técnicas de Programación y Control de la
Producción en Fabricación Mecánica (Online)***

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios
empresariales

Técnicas de Programación y Control de la Producción en Fabricación Mecánica (Online)

duración total: 210 horas

horas teleformación: 105 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de la gestión de la producción en fabricación mecánica, dentro del área profesional producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para las técnicas de programación y control de la producción en fabricación mecánica.



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Establecer la cantidad de piezas o artículos y el momento de su fabricación para obtener los subconjuntos, productos terminados, tratados o transformados del sector de fabricación mecánica en el plazo fijado y con el máximo aprovechamiento de los recursos, a partir de la documentación técnica del proceso y órdenes de fabricación.
- Controlar que la producción se ajustan a los objetivos de la producción, proponiendo medidas correctoras cuando existan desviaciones.
- Gestionar el registro de datos para conocer la evolución de la producción y sus incidencias.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF1267_3 Técnicas de Programación y Control de la Producción en Fabricación Mecánica, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 659/2023, de 18 de julio, que desarrolla la ordenación del Sistema de Formación Profesional y establece un procedimiento permanente para la acreditación de competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral o formación no formal).

salidas laborales

Desarrolla su actividad en el ámbito de la gestión de la producción de grandes, medianas y pequeñas empresas vinculadas a la fabricación mecánica, dependiendo de niveles superiores en grandes y medianas empresas.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES**

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX-XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A

forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1125 Técnicas de Programación en Fabricación Mecánica'
- Manual teórico 'UF1126 Control de la Producción en Fabricación Mecánica'
- Manual teórico 'UF1127 Registro, Evolución e Incidencias en la Producción en Fabricación Mecánica'

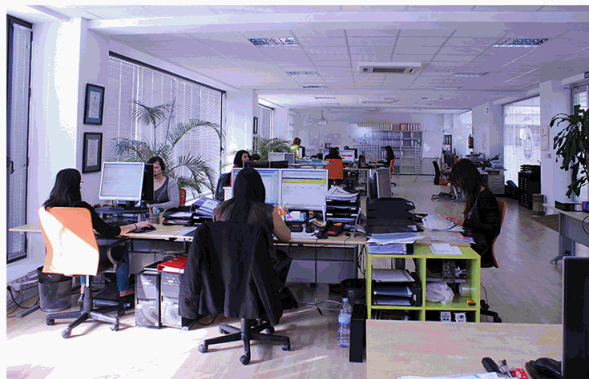


profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

MÓDULO 1. TÉCNICAS DE PROGRAMACIÓN Y CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD FORMATIVA 1. TÉCNICAS DE PROGRAMACIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

- 1.Introducción: Historia, conceptos, métodos, modelos y algoritmos.
- 2.Planificación estratégica.
- 3.Plan de producción agregada.
- 4.Planificación de la producción desagregada o Sistema Maestro de Producción (MSP).
- 5.Plan de requerimiento de materiales (MRP).
- 6.Políticas de producción: Limitaciones de stocks, producción regular extraordinaria y por lotes.
- 7.Capacidades de producción y cargas de trabajo.
- 8.Gestión e introducción a las redes de colas.
- 9.Asignación y secuenciación de cargas de trabajo.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONSTRUCCIÓN DE GRAFOS EN LA PLANIFICACIÓN Y PROGRAMACIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

- 1.Modelización de organización industrial mediante grafos.
- 2.Conceptos y terminología.
- 3.Representación de grafos.
- 4.Problemas numéricos y de optimización de grafos.
- 5.Paquetes informáticos.
- 6.Problemas de caminos (rutas de trabajo).
- 7.Flujos de trabajo.
- 8.Causas y costes de espera.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INFORMACIÓN DE PROCESO Y FLEXIBILIZACIÓN DE LOS SISTEMAS DE PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

- 1.Cumplimentación de la información del proceso.
- 2.Aplicación de técnicas de organización.
- 3.Planificación y flexibilización de recursos humanos.
- 4.Sistemas con esperas.
- 5.Utilización de modelos estándar de la teoría de colas.
- 6.Causas y costes de espera.
- 7.Gestión de colas.
- 8.Estimación de los parámetros de proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SIMULACIÓN DE PRODUCCIÓN DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

- 1.Concepto, clasificación y aplicaciones.
- 2.Gestión del reloj en la simulación discreta.
- 3.Simulación aleatoria, obtención de muestras y análisis de resultados.
- 4.Introducción a los lenguajes de simulación.

UNIDAD FORMATIVA 2. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

- 1.Producción con limitaciones de stocks, producción regular y extraordinaria, producción por lotes.
- 2.Programación de la producción. Plan agregado.
- 3.Capacidades de producción y cargas de trabajo.
- 4.Programa maestro de producción.
- 5.Asignación y secuenciación de cargas de trabajo.
- 6.Productividad. Eficiencia. Eficacia. Efectividad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PRODUCCIÓN AJUSTADA EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Plan maestro de producción y mejora.
2. Círculos de calidad.
3. Método just in time (J.I.T.).
4. Nivelado de la producción.
5. Tarjetas Kanban.
6. Método de tecnología para la optimización de la producción (O.P.T.).
7. Teoría de las limitaciones (T.O.C.).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN DE PROYECTOS Y PLANIFICACIÓN DE LAS NECESIDADES EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Seis Sigma. Una nueva filosofía de calidad.
2. Implantación de Seis Sigma.
3. Programación de proyectos, método PERT.
4. Programación de proyectos, método ROY.
5. Planificación de los requerimientos de materiales MRP y MRP II.
6. Lanzamiento de órdenes.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

1. Técnicas para el control de la producción.
2. Reprogramación.
3. SMED en un entorno de fabricación ágil.
4. Implantación y aplicación práctica de SMED.
5. Métodos de seguimiento de la producción:

UNIDAD FORMATIVA 3. REGISTRO, EVOLUCIÓN E INCIDENCIAS EN LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DOCUMENTACIÓN Y GESTIÓN DE PROYECTOS.

1. Interpretación de una hoja de procesos de fabricación mecánica.
2. Estructuración de un proyecto.
3. Gestión y control del funcionamiento de las unidades de producción.
4. Clasificación y archivo de documentación.
5. Análisis de la documentación utilizada en la programación y control de la producción.
6. Sistemas de planificación y control de la producción integrados, asistidos por ordenador.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SEGUIMIENTO Y CONTROL DE LA PRODUCCIÓN.

1. Análisis de informes y gráficas.
2. Preparación del planning diario de control de la producción.
3. Detección y corrección de desfases de tiempos.
4. Tratamiento de archivos y consulta de su evolución.
5. Incidencias en la producción mediante software GPAO.