







***MF1282_3 Planificación
de Maquinaria, Equi***



INESEM

SINESS SCHOOL

***y Supervisión del Montaje
po Industrial y Líneas***

Autom

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

MF1282_3 Planificación de Maquinaria, Equi Autom

duración total: 130 horas ***horas telefo***

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la instalación y el mantenimiento, es ne
planificación, gestión y realización del mantenimiento y s
equipo industrial y líneas automatizada de producción, c
equipo industrial. Así, con el presente curso se pretende
planificar y supervisar de la instalación en planta de mac
automatizadas.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

ntaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas atizadas



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Realizar operaciones de mecanizado y ajuste en elem
planta.
- Ubicar máquinas y equipos de instalaciones con sus a
ensamblado y asentamiento a partir de los planos de m
prevista en los mismos y cumpliendo con las normas de
medioambientales.
- Instalar accesorios y elementos de interconexión de lo
instalaciones en planta de maquinaria, equipo industrial
las normas y reglamentos de aplicación y seguridad req
- Determinar las actividades, recursos y plan de obra de
industrial y líneas automatizadas a partir del análisis de
- Analizar las medidas de prevención y de seguridad res
de las instalaciones y equipos, contenidas en los planes
- Aplicar el plan de seguridad analizando las medidas de
medioambiental de la empresa.
- Relacionar los medios y equipos de seguridad emplea

+ Información Gratis

y en el mantenimiento de líneas de producción automatizada. Este curso te ayudará a presentar en el mismo.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Planificación y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial. Este curso te ayudará a haber superado las distintas Unidades de Competencia. Este curso te ayudará a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas. Este curso te ayudará a la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención de la Certificación de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias de las Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Educación. Este curso te ayudará al reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas.

+ Información Gratis

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en empresas dedicadas a la fabricación de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas de correspondientes de las propias empresas de producción funcionalmente, en las áreas de instalación y montaje y mantenimiento y reparación de instalaciones industriales.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

ntaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas atizadas

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0630 Prevención de Riesgos Labor
- Manual teórico 'UF0628 Operaciones de Mecanizado
- Manual teórico 'UF0629 Planificación del Montaje de

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ntaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas atizadas



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis

MF1282_3 Planificación y Supervisión del Mo Autom



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ntaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas atizadas



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendario
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

ntaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas atizadas

ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

MÓDULO 1. PLANIFICACIÓN Y SUP MAQUINARIA, EQUIPO INDUSTRIA UNIDAD FORMATIVA 1. OPERACIONES DE MEC MAQUINARIA DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 1. COMPONENTES DE LÍNEAS A

- 1.Acoplamientos rígidos y elásticos.
- 2.Acoplamientos móviles:
 - 1.- De dilatación.
 - 2.- Limitadores de esfuerzos.
 - 3.- Para ejes paralelos o en ángulo.
- 3.Embragues, frenos y trinquetes.
- 4.Correas, poleas, cadenas, engranajes.
- 5.Husillos y tuercas.
- 6.Rodamientos, cojinetes, árboles, ejes.
- 7.Levas y resortes.
- 8.Elementos antivibratorios y de aislamiento técnico y
- 9.Cimentaciones, bancadas, soportes y anclajes.
- 10.Elementos captadores:
 - 1.- Sensores: inductivos, capacitivos, ópticos, ultras
 - 2.- Transductores: de posición, velocidad, presión,

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCEDIMIENTOS DE MECAN

- 1.Conocimiento de materiales: Aceros comunes, acer
- 2.Tratamientos térmicos más usuales.
- 3.Estados superficiales de las piezas: Signos de meca

+ Información Gratis

4. Ajustes y tolerancias.
5. Operaciones de trazado y marcado.
6. Procedimientos y operaciones manuales de mecaniz:
 - 1.- Limado, amolado, taladrado, roscado, escariado
 - 2.- Características y aplicaciones.
 - 3.- Herramientas y accesorios utilizados.
7. Procedimientos y operaciones de mecanizado con n
 - 1.- Taladros, tornos, fresadoras y rectificadoras:
 - 2.- Tipos, cadena cinemática, características y aplic
 - 3.- Parámetros de corte: velocidad, avance, profun
 - 4.- Herramientas características: brocas, cuchillos,
 - 5.- Accesorios propios de las maquinas.
8. Técnicas e instrumentos de medida para control del
9. Uniones fijas: Remachadas y soldadas. Medios y téc
10. Uniones desmontables: Tornillos, tuercas, arandela
 - 1.- Soldadura y oxicorte.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MONTAJE E INSTALACIÓN DE

1. Procedimientos y especificaciones técnicas de mont
2. Equipos, máquinas y herramientas para el movimier
3. Máquinas, herramientas e instrumentos en las opera

+ Información Gratis

4. Técnicas de ensamblado y acoplamiento entre maq
5. Elementos de sujeción y amarre. Tipos y característi
6. Técnicas de nivelación.
7. Técnicas de alineación.
8. Tipos de desalineaciones: Paralela, angular y combi
9. Métodos de Diagnóstico y corrección: Juegos de cal
mecánico, Instrumentos láser, Análisis de vibraciones.
10. Vibraciones.
11. Características: Desplazamiento. Velocidad. Aceler
12. Técnicas de medida: Sensores de desplazamiento,
13. Elementos antivibratorios.
14. Características de aislamientos térmicos y acústicos
15. Montaje de cuadros e instalaciones eléctricas.
16. Montaje y conexionado de equipos de control y regu
17. Máquinas, herramientas e instrumentos para la mec
18. Controles de calidad para asegurar un correcto mor

UNIDAD FORMATIVA 2. PLANIFICACIÓN DEL M AUTOMATIZADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA I

1. Documentación técnica de las instalaciones, para su

+ Información Gratis

2. Dibujo técnico de obra civil: elementos constructivos
3. Dibujo técnico industrial:
 - 1.- Planos de conjunto
 - 2.- Planos de despiece.
 - 3.- Listas de materiales.
 - 4.- Planos de implantación en planta.
4. Planos de esquemas: Neumáticos, hidráulicos, eléct
 - 1.- Simbología normalizada.
 - 2.- Manuales de instrucciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN DEL MONTAJE EN F

1. Planes de montaje. Coordinación de las distintas fas
2. Procesos de montaje: Técnicas a utilizar.
3. Planificación de operaciones y su secuencia: Asenta
4. Gestión del aprovisionamiento para las actuaciones
5. Gestión del almacenamiento.
6. Procedimientos de replanteo “in situ”.
7. Máquinas, equipos, útiles, herramientas y medios er
8. Equipos y técnicas en la maniobra de grandes masa
9. Recursos humanos y materiales necesarios para rea
10. Elaboración y documentación del procedimiento de

+ Información Gratis

UNIDAD FORMATIVA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE

- 1.El trabajo y la salud.
- 2.Los riesgos profesionales.
- 3.Factores de riesgo.
- 4.Consecuencias y daños derivados del trabajo:
 - 1.- Accidente de trabajo.
 - 2.- Enfermedad profesional.
 - 3.- Otras patologías derivadas del trabajo.
 - 4.- Repercusiones económicas y de funcionamiento
- 5.Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos:
 - 1.- La ley de prevención de riesgos laborales.
 - 2.- El reglamento de los servicios de prevención.
 - 3.- Alcance y fundamentos jurídicos.
 - 4.- Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo
- 6.Organismos públicos relacionados con las seguridades:
 - 1.- Organismos nacionales.
 - 2.- Organismos de carácter autonómico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN

+ Información Gratis

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 - 1.- Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 - 2.- El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 - 1.- La fatiga física.
 - 2.- La fatiga mental.
 - 3.- La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 - 1.- La protección colectiva.
 - 2.- La protección individual.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ACTUACIONES EN EMERGENCIAS

1. Tipos de accidentes.
2. Evaluación primaria del accidentado.
3. Primeros auxilios.
4. Socorrismo.
5. Situaciones de emergencia.
6. Planes de emergencia y evacuación.

+ Información Gratis

7. Información de apoyo para la actuación de emergen

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MEDIOS, EQUIPOS Y TÉCNICA/ MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO INDUS

1. Riesgos más comunes en el montaje de máquinas y

2. Riesgos más comunes en el mantenimiento de insta

3. Protecciones en las máquinas equipos y redes de in

4. Técnica para la movilización de equipos.

5. Ropas y equipos de protección personal.

6. Normas de prevención medioambientales:

1.- Ahorro energético.

2.- Contaminación atmosférica.

3.- Control y eliminación de ruidos.

4.- Tratamiento y gestión de residuos.

7. Sistemas para la extinción de incendios en planta: T
ellos. Normas de protección contra incendios.

8. Señalización: Ubicación de equipos de emergencia.

+ Información Gratis

+ Información Gratis