



INESEM

BUSINESS SCHOOL

MF1338_2 Control de la Elaboración de Cartón Ondulado

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada expedida por el instituto europeo de estudios empresariales

MF1338_2 Control de la Elaboración de Cartón Ondulado

duración total: 80 horas

horas teleformación: 56 horas

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de las artes gráficas, es necesario conocer los diferentes campos de la elaboración de cartón ondulado, dentro del área profesional transformación y conversión en industrias gráficas. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para controlar mediante paneles electrónicos la elaboración de cartón ondulado



+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que deseen adquirir o perfeccionar sus conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Operar en trenes de ondulado coordinando las operaciones de puesta en marcha y de producción a partir de instrucciones y planificaciones de trabajo específicas.
- Aplicar procedimientos técnicos de control del proceso de elaboración de cartón ondulado utilizando sistemas electrónicos de control, visualizando las gráficas e identificando los elementos que supervisar.
- Identificar los diferentes componentes del cartón ondulado, relacionando las características de los mismos con las aplicaciones en el producto final.
- Aplicar criterios de control de calidad y valoración de muestras en distintas fases de un proceso de fabricación de cartón ondulado, para controlar la calidad y valorar los ajustes necesarios en el proceso de elaboración.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF1338_2 Control de la Elaboración de Cartón Ondulado, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en la industria gráfica, en el área de transformados de papel y cartón. En medianas o grandes empresas, con niveles muy diversos organizativo/tecnológicos. Se integra en un equipo de trabajo donde desarrolla tareas individuales y en grupo en el proceso de elaboración de cartón ondulado. En general dependerá orgánicamente de un mando intermedio. El trabajo se realiza por cuenta ajena.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de INESEM vía correo postal, la Titulación Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición a nivel nacional de formación
EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación INESEM en la convocatoria de XXXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

Con una calificación de SOBRESALIENTE

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General


MARIA MORENO HIDALGO

Firma del alumno/a

Sello



NOMBRE DEL ALUMNO/A



forma de bonificación

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los seguros sociales que la empresa paga cada mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través del Campus Virtual. Con nuestra metodología de aprendizaje online, el alumno debe avanzar a lo largo de las unidades didácticas del itinerario formativo, así como realizar las actividades y autoevaluaciones correspondientes. Al final del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final, debiendo contestar correctamente un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder obtener el título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán un seguimiento exhaustivo, evaluando todos los progresos del alumno así como estableciendo una línea abierta para la resolución de consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar todos sus trámites administrativos, la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad INESEM, donde fomentar su proceso de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'MF1338_2 Control de la Elaboración de Cartón Ondulado'



profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para resolver cualquier consulta o ampliación de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podrá ponerse en contacto con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o Teléfono, en el horario que aparece en un documento denominado “Guía del Alumno” entregado junto al resto de materiales de estudio. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en las distintas áreas formativas, con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas, así como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas y asesoramiento profesional. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas a cualquier hora y obtendrá respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas, dentro del cual el alumno podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar y enviar sus consultas a través del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier proceso administrativo así como disponer de toda su documentación



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario formativo con una fecha de inicio y una fecha de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de modalidad online, el campus virtual de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y promociones en formación, viajes al extranjero para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestros asistentes, agilizando todo el proceso de matriculación, envío de documentación y solución de cualquier incidencia.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede disponer de todos sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de sus acciones formativas y todo lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, teniendo la posibilidad de realizar un seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo**MÓDULO 1. CONTROL DE LA ELABORACIÓN DE CARTÓN ONDULADO****UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN TRENES DE ONDULADO**

- 1.Programación establecida:
 - 1.- Cálculo de combinaciones para mejorar el ancho.
 - 2.- Carga de datos en el pupitre: cantidad, calidad, pedido.
- 2.Agrupación de pedidos:
 - 1.- Perfiles y composiciones.
 - 2.- Contabilización entradas y salidas.
 - 3.- Metrajes.
- 3.Elementos de arranque: parte seca y parte húmeda.
- 4.Parámetros de producción. Especificaciones de técnicas del producto.
- 5.Condiciones de elaboración.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. COORDINACIÓN DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN EN TRENES DE ONDULADO

- 1.Arranque de las máquinas.
- 2.Coordinación con el equipo de trabajo.
- 3.Sincronización de las diferentes partes de la máquina: seca y húmeda.
- 4.Equipos de trabajo. Coordinación de funciones:
 - 1.- Funciones de cada operario.
 - 2.- Comunicaciones.
 - 3.- Técnicas de comunicación activa y eficaz.
 - 4.- Resolución de incidencias comunicativas con el equipo de trabajo.
- 5.Verificación de los elementos que intervienen en el proceso.
- 6.Elementos clave a verificar en los equipos:
 - 1.- Cargador, empalmadora.
 - 2.- Encoladora.
 - 3.- Mesas calientes.
 - 4.- Grupo impresor.
 - 5.- Slotter.
 - 6.- Troqueladora.
 - 7.- Plegadora.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DEL PROCESO DE ELABORACIÓN DEL CARTÓN ONDULADO A TRAVÉS DE PUPITRES DE CONTROL.

- 1.Tipos de sistemas de control en línea.
- 2.Sistemas electrónicos de control:
 - 1.- Presión, tensiones, humedad, temperaturas y velocidad.
 - 2.- Perfil de la onda o canal
 - 3.- Características: altura, paso, canales por metro
 - 4.- Coeficiente de ondulación
 - 5.- Tipos de canal
- 3.Control de las gráficas de evolución:
 - 1.- Gráficos de control. Límites de control.
 - 2.- Capacidad del proceso.
 - 3.- Límites de control.
- 4.Control de los elementos auxiliares:
 - 1.- Sistema de encolado.
 - 2.- Cortadora y hendidora longitudinal.
 - 3.- Cortadora transversal.
- 5.Variables y parámetros que se deben controlar en el proceso:

- 1.- Humedad papel.
- 2.- Gramaje.
- 3.- Calidad.
- 4.- Tipo de onda.
- 5.- Temperatura.
- 6.- Presión.
- 7.- Velocidad de máquina.
- 8.- Tensión.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE CALIDAD DEL CARTÓN ONDULADO

1. Puntos de control y ensayos a realizar.
 - 1.- Propiedades físicas: gramaje, espesor, humedad, permeabilidad.
 - 2.- Propiedades mecánicas: CMT, rigidez, resistencia a la compresión y a la tracción.
 - 3.- Propiedades de uso: resistencia al plegado, al desgarro.
2. Herramientas y útiles de control.
 - 1.- Gráficos de control.
 - 2.- Plan de muestreo. MIL STD 105.
3. Técnicas de medición.
4. Verificación medida paso de onda y canales por metro.
5. Estándares de calidad en la elaboración de cartón ondulado.
6. Defectos en la elaboración del cartón ondulado.
7. Ensayos de laboratorio. Control de calidad del cartón ondulado.
8. Sistemas de control manual y automático de la máquina.
9. Chequeos de comprobación durante la elaboración.
10. Verificación y control del proceso de elaboración.
 - 1.- Plan de muestreo. Frecuencias.
 - 2.- Pautas de control.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PLANES DE SEGURIDAD, Y PROTECCIÓN MEDIO AMBIENTAL VINCULADAS AL CONTROL DE LA ELABORACIÓN DE CARTÓN ONDULADO

1. Normativa de seguridad, salud y protección medioambiental aplicable a las operaciones control de la elaboración cartón ondulado.
2. Documentación técnica. Fases de trabajo. Características.
3. Fichas técnicas de los puestos de trabajo:
 - 1.- Riesgos existentes.
 - 2.- Trabajadores afectados.
 - 3.- Resultado de la evaluación.
 - 4.- Medidas preventivas propuestas.
 - 5.- Procedimientos de evaluación o métodos de medición.
 - 6.- Análisis o ensayo utilizado.
4. Equipos de protección individual. Tipos y características.
5. Identificación de riesgos laborales. Factores implicados.
 - 1.- En equipos de trabajo: atrapamientos, cortes, proyecciones.
 - 2.- Por contacto eléctrico: directo o indirecto.
 - 3.- Por agentes físicos: ruidos, vibraciones, radiaciones, condiciones higrométricas.
 - 4.- Por agentes químicos: colas, disolventes.
6. Identificación de riesgos ambientales.
 - 1.- Elementos contaminantes.
 - 2.- Fichas técnicas materiales empleados.
 - 3.- Instrucciones de uso y limpieza
 - 4.- Etiquetado
 - 5.- Normativa vinculada al tratamiento de residuos
7. Planes de actuación en situaciones de riesgo o emergencia.
8. Registro documental de las operaciones realizadas.

