







MF1339_2 Preparación de Envases, Embalajes y



NESEM

SINESS SCHOOL

Líneas de Elaboración de Artículos de Papelería + Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

MF1339_2 Preparación d Envases, Embalajes y

duración total: 80 horas horas telefo

precio: 0€*

modalidad: Online

^{*} hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de las artes gráficas, es necesario conocer complejos, envases, embalajes y otros artículos de pape transformación y conversión en industrias gráficas. Así, los conocimientos necesarios para preparar las líneas d artículos de papelería.

MF1339_2 Preparación de Líneas de Elabor Pap



ración de Envases, Embalajes y Artículos de elería



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Determinar las particularidades de las diferentes líneas artículos de papelería en relación a las características, f y según los diferentes tipos de unidades que pueden for
- Determinar la funcionalidad de distintos útiles y elemer diferentes acoplamientos en líneas de elaboración de er
- Configurar sistemas electrónicos de control de diferent embalajes y artículos de papelería a partir de distintas ir
- Interpretar planos acotados, diagramas, esquemas y o envases, embalajes y artículos de papelería a transform los elementos que los integran.
- Operar en distintos mecanismos de prealimentación y de envases, embalajes y artículos de papelería adaptán necesidades de transformación dadas.
- Regular unidades de impresión, estampación, marcado elaboración de envases, embalajes y artículos de papelo electrónicas, asegurando la correcta impresión o troquelo.

- Regular unidades de predoblado y doblado en diferent embalajes y artículos de papelería adaptándolos a las n diferentes productos a convertir.
- Regular las diferentes unidades de unión de materiales u otras, según las características del soporte y las neces embalajes y artículos de papelería dados.
- Regular unidades de salida en líneas de elaboración d papelería adaptándolas al tipo de producto y al material

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de de Líneas de Elaboración de Envases, Embalajes y Artísuperado las distintas Unidades de Competencia en él il las Competencias Profesionales adquiridas a través de lormal, vía por la que va a optar a la obtención del corre través de las respectivas convocatorias que vayan publi Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (R las competencias profesionales adquiridas por experientes

salidas laborales

Elaborar materiales complejos, envases, embalajes, artí doméstico e higiénico y tratar superficialmente papeles, equipos y líneas de transformación, preparando y contro las materias primas necesarias, e interviniendo en el procalidad establecidas y aplicando el plan de prevención o ambiental.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre Granada, a (día) de (m

La direccion General



Sello





forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

ración de Envases, Embalajes y Artículos de elería

UDIOS EMPRESARIALES



partición a nivel nacional de formación : TITULACIÓN

LUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en es) de (año)

Firma del alumno/a

>

NOMBRE DEL ALUMNO/A





y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

MF1339_2 Preparación de Líneas de Elabo Pap

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los semes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'MF1339_2 Preparación de Líneas de

MF1339_2 Preparación de Líneas de Elabor Pap



ración de Envases, Embalajes y Artículos de elería



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado "Guía del Alumno" entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores especon una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- Por teléfono: Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.
- A través del Campus Virtual: El alumno/a puede o del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

MF1339_2 Preparación de Líneas de Elabo Pap

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

MF1339_2 Preparación de Líneas de Elabo Pap





ración de Envases, Embalajes y Artículos de elería





y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información



a la finalización del curso, que dependerá de la o formativo con una fecha de inicio y una fecha

ursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de ope administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alun sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEN

programa formativo

MÓDULO 1. PREPARACIÓN DE LÍN EMBALAJES Y ARTÍCULOS DE PA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. EQUIPOS Y MÁQUINAS PARA ARTÍCULOS DE PAPELERÍA

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

- 1. Tipos y características técnicas de las máquinas:
 - 1.- Plegadora-engomadora.
 - 2.- Slotter.
 - 3.- Printer-slotter con plegadora y formador de paq
 - 4.- Case-maker.
 - 5.- Máquinas de sobres.
 - 6.- Máquina plegadora-engomadora para estuches
 - 7.- Máquinas de bolsas.
 - 8.- Máquinas de cuadernos, libretas y bloques.
 - 9.- Máquina de tubos, mandriles y fondos para sac
 - 10.- Máquina cosedora y grapadora.
- 2. Máquinas en línea, semiautomáticas y manuales.
- 3. Mantenimiento de las máquinas:
 - 1.- Pautas de trabajos de mantenimiento: correctivo
 - 2.- Dispositivos e indicadores de funcionamiento.
 - 3.- Control de los elementos de seguridad.
 - 4.- Procedimientos de limpieza.
- 4. Dispositivos de entrada:
 - 1.- Alimentación en bobina: sistemas prealimentaci
 - 2.- Alimentación en hojas o pliegos: cabezal alimer

elementos de ajuste, fotocélulas.

- 5. Dispositivos de salida:
 - 1.- Cintas acumuladoras.
 - 2.- Embandejadoras.
 - 3.- Formador de paquetes. Encajadoras: lateral, su
 - 4.- Separador. Contador.
 - 5.- Sistemas de marcaje, codificadoras.
 - 6.- Formadora envasadora (wrap around).
 - 7.- Paletizadora.
- 6.Parámetros de control según el tipo de máquina/pro-
 - 1.- Sistema de unión o pegado.
 - 2.- Cantidad producida y cantidad agrupada.
 - 3.- Funcionalidad del producto.
 - 4.- Etiquetado, marcado y/o codificado.
 - 5.- Velocidad de salida.
- 7. Normas de seguridad en el manejo de máquinas par papelería.
- 8. Medios y equipos de protección individual en el man artículos de papelería.
 - 9. Sistemas de prevención y protección del medio amb

envases, embalajes y artículos de papelería.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONFIGURACIONES Y ADAP1 EMBALAJES Y ARTÍCULOS DE PAPELERÍA SEGÚN §

- 1.Líneas de elaboración de envases, embalajes y artíc
 - 1.- Líneas a partir de pliegos o formas individuales.
 - 2.- Líneas a partir de bobinas.
- 2. Módulos electrónicos de control:
 - 1.- Introducción de datos.
 - 2.- Fichas técnicas.
- 3. Elementos auxiliares:
 - 1.- De aire comprimido.
 - 2.- De agua de refrigeración.
 - 3.- Depósitos encoladores fríos y calientes.
- 4. Sistemas de impresión, estampación, marcado o tro 5. elaboración de envases, embalajes y artículos de pa
- 6. Sistemas de unión de materiales:
 - 1.- Poroso-poroso.
 - 2.- Poroso-no poroso.
 - 3.- No poroso-no poroso.
- 7. Adaptación y regulación de útiles y elementos interc

- 1.- Correas, poleas, cintas, cuchillas, espadas, rodi
- 2.- Inyectores, embudos, formadores.
- 3.- Fotocélulas, sincros, pinzas.
- 8. Funcionalidad de los útiles y elementos intercambial
- 9. Manipulación y almacenado de útiles y elementos in
- 10. Normas de seguridad en el manejo de útiles y elem embalajes y artículos de papelería.
- 11. Medios y equipos de protección individual en el mar de envases, embalajes y artículos de papelería.
- 12. Sistemas de prevención y protección del medio aml la elaboración de envases, embalajes y artículos de pap UNIDAD DIDÁCTICA 3. INTERPRETACIÓN DE PLANO ENVASES, EMBALAJES Y ARTÍCULOS DE PAPELERI
 - 1. Características estructurales de los envases, embala
 - 1.- Resistencia a la compresión y a la cizalladura.
 - 2.- Solidez a la luz, al vapor de agua, humedad.
 - 3.- Rigidez, elasticidad.
 - 4.- Opacidad, transparencia.
 - 2. Interpretación de especificaciones técnicas correspo
 - 1.- Medidas en planos acotados.

- 2.- Líneas de corte y hendidos
- 3.- Zonas de aplicación de colas
- 4.- Esquemas y maquetas del posicionado del proc
- 5.- Zona de aplicación de grapas.
- 6.- Posición del sellado del producto.
- 7.- Empaquetado y etiquetado.

3. Diagramas de procesos de elaboración de envases, UNIDAD DIDÁCTICA 4. REGULACIÓN DE UNIDADES I ENVASES, EMBALAJES Y ARTÍCULOS DE PAPELERÍ

- 1.Alimentadores para soportes en bobina. Tipos y cara
 - 1.- Sistemas de prealimentación.
 - 2.- Empalmadoras.
 - 3.- Grupo neumático.
 - 4.- Regulación dispositivo de alimentación.
- 2. Alimentadores para soportes en pliegos. Tipos y car
 - 1.- Cabezal alimentación.
 - 2.- Regulación elementos de transporte: palpador,
 - 3.- Ajuste aspiración y sopladores.
 - 4.- Regulación de fotocélulas.
 - 5.- Ajuste según formato.

- 6.- Ajuste según tipo de soporte, espesor y gramaje
- 3. Elementos de seguridad de las unidades de alimenta
- 4. Regulación de equipos auxiliares:
 - 1.- Encoladoras.
 - 2.- Termoselladoras.
 - 3.- Grapadoras.
 - 4 Cosedoras
 - 5.- Perforadoras.
 - 6 Codificadoras
- 5.Normas de seguridad en la regulación de unidades o embalajes y artículos de papelería.
- 6.Medios y equipos de protección individual en la regu de envases, embalajes y artículos de papelería.
- 7. Sistemas de prevención y protección del medio amb elaboración de envases, embalajes y artículos de papele UNIDAD DIDÁCTICA 5. PREPARACIÓN DE LAS LÍNEA ARTÍCULOS DE PAPELERÍA
 - 1. Interpretación de órdenes de producción:
 - 1.- Datos específicos de calidad.
 - 2.- Instrucciones de producción.
 - + Información Gratis

- 2. Ajuste y configuración de sistemas electrónicos de c
 - 1.- Fotocélulas de registro.
 - 2.- Regulación de velocidad y sincros de posiciona
- 3.Regulación y ajuste de las unidades de impresión, e
- 4.troquelado:
 - 1.- Cargador de pila plana.
 - 2.- Ajuste aspiración, sopladores de aire.
 - 3.- Ajuste del troquel.
 - 4.- Ajuste de los grabados.
- Sistemas de entintado y mecanismos de estampació
 Registro.
- 6. Regulación de las unidades de unión de materiales:
 - 1.- Ajuste de paso, rascletas, velocidad grupo enco
 - 2.- Ajuste de boquillas y temperaturas hotmelt.
 - 3.- Cosido.
 - 4.- Grapado.
 - 5.- Espiral.
- 7. Regulación unidades de doblado:
 - 1.- Entrada de pliego.
 - 2.- Hueco de presión.

- 8. Regulación unidades de perforado:
 - 1.- Forma del diente.
 - 2.- Longitud de las ranuras.
- 9. Regulación de unidades de salida:
 - 1.- Ajuste de cintas acumuladoras.
 - 2.- Embandejadoras.
 - 3.- Regulación del formador de paquetes.
 - 4.- Ajuste del separador.
- 10. Regulación de elementos auxiliares:
 - 1.- Profundidad del fresado: de polvo, recortadora.
 - 2.- Presión entre rodillos, cintas.
 - 3.- Corte: corte de trilateral, cuchillas, láser.
- 11. Normas de seguridad en la preparación de las línea papelería.
- 12. Medios y equipos de protección individual en la prej envases, embalajes y artículos de papelería.
- 13. Sistemas de prevención y protección del medio amb envases, embalajes y artículos de papelería.

MF1339_2 Preparación de Líneas de Elabo Pap

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información