







MF1363_3 Control de la de la Fabricaci



NESEM

SINESS SCHOOL

Producción en Industrias ón de mobiliario + Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

MF1363_3 Control de la F la Fabricació

duración total: 190 horas horas telefo

precio: 0€*

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de madera, mueble y corcho, es necesario Organización y Gestión de la Producción en Industria de profesional producción carpintería y mueble. Así, con el conocimientos necesarios para organización de la produmobiliario.



Industrias de la Fabricación de mobiliario



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q conocimientos técnicos en este área.

objetivos

Interpretar y seleccionar la información técnica necesari industrias de mobiliario y procesar la documentación-tipo Controlar las operaciones de despiece, maquinado, lijad fabricación de muebles, el manejo de los equipos disporterminados

Analizar los sistemas y procesos de fabricación automal madera, mueble y corcho, relacionando las distintas fasinstalaciones y productos de salida.

Analizar métodos y elaborar procedimientos para el conindustrias de la madera, mueble y corcho, que asegurer Analizar las propiedades de las máquinas-herramientas para la fabricación automatizada en industrias de la mac prestaciones con el campo de aplicación.

Realizar la programación de control numérico para la fal considerando los requerimientos relativos al producto y información técnica

Analizar, definir y realizar operaciones de preparación, ϵ equipos de fabricación automatizada –sierras, fresadora característicos de la industria de la madera y el mueble. Aplicar técnicas de mantenimiento y reparación de las ir producción de mobiliario.

Analizar y especificar las condiciones que se precisan productiones de la madera, mueble y corcho, y elaborar productiones de cálculo de rendimientos y mejora de fabricación en la industria de la madera, mueble y corch Identificar los sistemas de asignación de tareas para las de producción.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Producción en Industrias de la Fabricación de mobilia distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va Competencias Profesionales adquiridas a través de la e formal, vía por la que va a optar a la obtención del corre través de las respectivas convocatorias que vayan publi Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (R las competencias profesionales adquiridas por experiencias

salidas laborales

Ejerce su actividad en el área de producción de mediana fabricación de mobiliario por cuenta ajena o autónoma.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre Granada, a (día) de (m

La direccion General



Sello





forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

Industrias de la Fabricación de mobiliario

UDIOS EMPRESARIALES



partición a nivel nacional de formación : TITULACIÓN

LUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en es) de (año)

Firma del alumno/a

>

NOMBRE DEL ALUMNO/A



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1402 Control del Puesto de Produc
- Manual teórico 'UF1400 Análisis y Control de los Prod
- Manual teórico 'UF1401 Programación, Preparación y



Industrias de la Fabricación de mobiliario



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado "Guía del Alumno" entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores especon una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- Por teléfono: Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.
- A través del Campus Virtual: El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan





+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

Industrias de la Fabricación de mobiliario





y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin

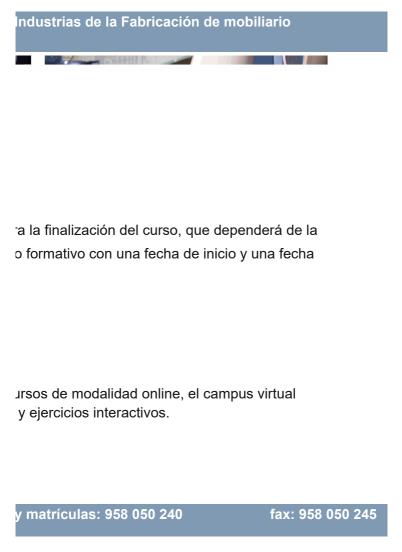
campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información



comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de ope administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alun sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEN

programa formativo

MÓDULO 1. CONTROL DE LA PRO FABRICACIÓN DE MOBILIARIO UNIDAD FORMATIVA 1. ANÁLISIS Y CONTROL INDUSTRIAS DE MADERA Y MUEBLE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS DE LA DOCUMENTA

- 1. Clasificación de documentación.
- 2. Documentación de proyectos.
 - 1.- Memoria.
 - 2.- Descriptiva.
 - 3.- Técnica.
 - 4 Planos
 - 5 Clasificación
 - 6.- Interpretación.
 - 7.- Escandallo.
- 3. Ordenes de trabajo
 - 1.- Por puesto de trabajo.
 - 2.- Por nivel de elaboración.
- 4. Aplicaciones informáticas para la gestión de la docu UNIDAD DIDÁCTICA 2. ELABORACIÓN DE PLANES D INDUSTRIA DE MOBILIARIO.
 - 1. Programas de mantenimiento
 - 1.- De líneas y equipos.
 - 2.- De instalaciones auxiliares.
 - 3.- Tipos
 - + Información Gratis

- 1.* Preventivo.
- 2.* Operativo.
- 4.- Calendarios.
- 5.- Plan de actuación.
- 6 Documentación
- 7.- Puesta a punto.
- 2 Protocolo de actuación ante averías
- 3. Mantenimiento herramientas y útiles.
 - 1.- Codificación y almacenamiento.
 - 2.- Documentación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE OPERACIONES

- 1. Supervisión de la secuenciación de procesos atendi-
 - 1.- Mueble de madera maciza.
 - 2.- Mobiliario de bastidor y panel.
 - 3.- Mueble de madera compuesta.
 - 4.- Mobiliario de estructura mixta.
- 2. Supervisión de la secuenciación de procesos atendi-
 - 1.- Sistemas de producción convencional.
 - 1.* Trazado y preparación del proceso.
 - 2 * Procesos de mecanizado

- 3.* Inserción de herrajes y elementos auxiliares.
- 4.* Acabado.
- 5.* Montaje y embalaje.
- 6.* Almacén y muelles de carga.
- 2.- Sistemas de producción en línea.
 - 1.* Células de mecanizado.
 - 2.* Medios de transporte internos.
 - 3.* Líneas auxiliares de semielaborados.
 - 4.* Inserción de herrajes.
 - 5.* Almacenes intermedios.
 - 6.* Aplicación acabados.
 - 7.* Montaje y embalaje.
 - 8.* Almacén y muelles de carga.