







IN  
—  
BU

***MF1366\_3 Control de  
Industrias de Transf***



# INESEM

---

## SINESS SCHOOL

***e la Producción en las  
ormación de la Madera***

**+ Información Gratis**

**titulación de formación continua bonificada  
empre**

# ***MF1366\_3 Control d Industrias de Transf Ase***

***duración total:*** 100 horas ***horas telefo***

***precio:*** 0 € \*

***modalidad:*** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

**+ Información Gratis**

## *descripción*

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesaria la planificación y gestión de la fabricación en industrias de producción carpintería y mueble. Así, con el presente curso se ofrecen los recursos necesarios para controlar los procesos de fabricación en

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y





## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q  
conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

## objetivos

- Reconocer las características de la materia prima tales función de la edad, grosor y rendimiento, de cada partid las posibilidades del producto.
- Sistematizar los distintos parámetros de procedimiento aserrada y subproductos derivados, analizando la secue
- Analizar los recursos humanos y mecánicos necesario sobre la base de las instrucciones establecidas, conside
- Caracterizar los procesos productivos de descortezado retestado y otros, en función de los producto fabricados
- Elaborar documentación técnica específica relativa al p transformación de la madera aserrada, a través de medi sistema de gestión de la trazabilidad y a otros sistemas
- Examinar el funcionamiento y las operaciones en la inc sistema operativo del proceso productivo, en la fabricaci necesidades de mantenimiento de primer nivel de las m

+ Información Gratis

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Producción en las Industrias de Transformación de la Prestación del Servicio, certificando el haber superado las competencias incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias adquiridas por experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la vía del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las distintas Comunidades Autónomas, así como el Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias adquiridas por experiencia laboral).

**+ Información Gratis**

## *salidas laborales*

Desarrolla su actividad en industrias de la madera y el c grandes. Se integra en un equipo de trabajo con otras p cualificación, donde realiza tareas de supervisión del tra producción. Es un mando intermedio que organiza y diri su cargo y que depende de un responsable técnico de n

**+ Información Gratis**

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**



## INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im  
EXPIDE LA SIGUIENTE

### NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

## Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre  
Granada, a (día) de (m

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sell



## forma de bonificación

+ Información Gratis

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

## ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación  
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## Formación Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX  
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en  
mes) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A





- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s  
mes a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**

## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su actividad en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

## *materiales didácticos*

- Manual teórico 'UF1507 Planificación de Recursos pa
- Manual teórico 'UF1508 Gestión de la Producción de

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y





**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Industrias de Transformación de la Madera Aserrada



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par  
misma duración del curso. Existe por tanto un calendario  
de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu  
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

**+ Información Gratis**



Ala finalización del curso, que dependerá de la  
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual  
y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con nue  
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alun  
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac  
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,  
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

*programa formativo*

## **MÓDULO 1. CONTROL DE LA PRO TRANSFORMACIÓN DE LA MADE UNIDAD FORMATIVA 1. CONTROL DE LA PRO TRANSFORMACIÓN DE LA MADERA ASERRAC**

+ Información Gratis

## **UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS Y CONTROL DE LAS DE LA MADERA ASERRADA.**

### 1. Materias primas de origen vegetal:

- 1.- Tipos
- 2.- Propiedades.
- 3.- Identificación y clasificación.
- 4.- Normativa.

### 2. Protectores y aditivos:

- 1.- Tipos
- 2.- Propiedades.
- 3.- Identificación y clasificación.
- 4.- Normativa de utilización.

### 3. Tratamiento preventivo.

### 4. Productos en curso y terminados:

- 1.- Sistemas de troceado de la madera.
- 2.- Escuadrías comerciales
- 3.- Calidades
- 4.- Reglamentaciones y normativa.

### 5. Envases y materiales de envasado, etiquetado y em

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. ORGANIZACIÓN DE LA PROD**

**+ Información Gratis**

1. Estructura organizativa de una empresa de madera.
2. Definición del proceso de fabricación de la madera a:
  - 1.- Tipos de operaciones, secuencia y sincronismo.
  - 2.- Descripción del tiempo de preparación de máqui
  - 3.- Identificación de posibles contingencias y plan c
  - 4.- Plan de mantenimiento.
  - 5.- Definición de medios de producción.
  - 6.- Recursos humanos y materiales.
  - 7.- Existencias de almacén.
  - 8.- Necesidades de aprovisionamientos.
  - 9.- Ubicación de materiales.
3. Reparto de competencias y funciones en la industria
4. Tipos de sistemas de control de procesos: manual, a
5. Ordenación y control de la producción: necesidades

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PLANIFICACIÓN DE LOS RECURSOS DE LA MADERA ASERRADA.**

1. Clasificación de los recursos humanos en la empres
2. Gestión y dirección de equipos humanos.
3. Asignación de tareas.
4. Motivación y valoración del personal.

+ Información Gratis



5. Formación y adiestramiento del equipo humano.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE LOS EQUIPOS, INDUSTRIA DEL ASERRADO.**

1. Tipos de control.

2. Confección de estándares.

3. Medición de estándares y patrones.

4. Corrección de errores: responsabilidades.

5. Análisis de errores.

6. Definición de control preventivo.

7. Tipos de elementos, parámetros y constantes para e producción.

## **UNIDAD FORMATIVA 2. GESTIÓN DE LA PRODI**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE FABRICACIÓN**

1. Procedimientos de elaboración:

1.- Descortezado por lotes.

2.- Transporte interno de árboles, trozas, materiale

3.- Tronzado.

4.- Aserrado.

5.- Desdoblado.

6.- Canteado.

**+ Información Gratis**

7.- Retestado.

8.- Baños funguicidas.

9.- Secado.

10.- Tratamientos en autoclave.

11.- Regrueso y acabados especiales por piezas.

2.Ejecución de operaciones de elaboración.

3.Aplicación de medidas de higiene.

4.Organigramas de control de proceso.

5.Distribución en planta en la industria de la madera a

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN EN LA FABRICACIÓN DE LA MADERA ASERRADA.**

1.Sistemas de Gestión.

2.Trazabilidad.

3.Comprobación de los parámetros del control de proceso.

4.Identificación e interpretación de la nomenclatura, si

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. MECANIZADO INDUSTRIAL EN LA FABRICACIÓN DE LA MADERA ASERRADA.**

1.Descortezadoras.

2.Tronzadores.

3.Sierras de cabeza de línea: una hoja, doble hoja, do

4.Control humano, control por lectores ópticos.

**+ Información Gratis**

- 5.Desdobladoras.
- 6.Regruesadoras.
- 7.Canteadoras.
- 8.Retestadoras.
- 9.Bañeras funguicidas.
- 10.Chip canter; rip saw.
- 11.Preparación, limpieza, manejo.
- 12.Alimentación o carga de equipos o líneas.
- 13.Parque de maderas.
- 14.Clasificador de trozas: por diámetro, por diámetro y
- 15.Almacén de clasificación tras el aserrado.
- 16.Bañeras para el tratamiento antiazulado (tras la clas
- 17.Secaderos: eléctricos, a gas, placas solares entre o
- 18.Regruesadoras de acabado a 4 caras, tras el secad
- 19.Torneadoras de rollizos.
- 20.Autoclaves de tratamientos.
- 21.Almacén de productos finales, previo a la expedició
- 22.Herramientas y útiles.

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO OPERATIVO ASERRADA.**

+ Información Gratis

1. Operaciones de mantenimiento más frecuentes en la
2. Calendario de mantenimiento.
3. Herramientas y útiles empleados en las operaciones
4. Ejecución del mantenimiento en la industria de la ma
5. Documentación relacionada con el mantenimiento.

**+ Información Gratis**