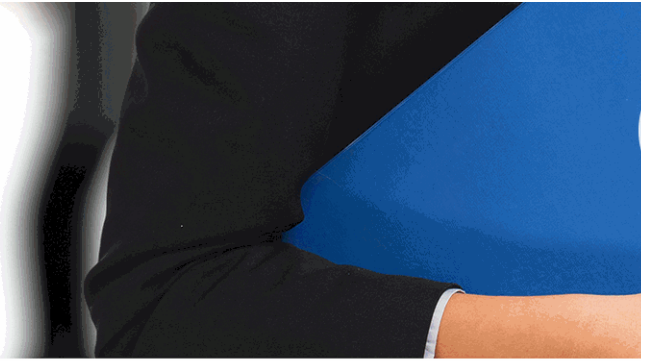
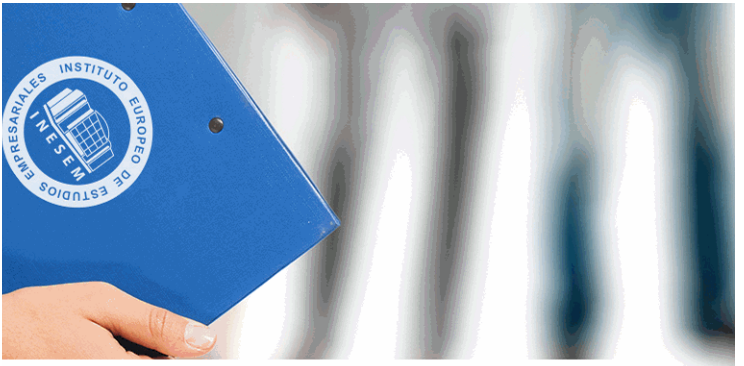


I N

BU

MF1367_3 Control de la I
de Transforma



NESEM

SINESS SCHOOL

Producción en la Industria
ción del Corcho

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

MF1367_3 Control de la
de Transforma

duración total: 110 horas ***horas telefo***

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesa
planificación y gestión de la fabricación en industrias de
producción carpintería y mueble. Así, con el presente cu
necesarios para controlar los procesos de fabricación er

+ Información Gratis

MF1367_3 Control de la Producción en l

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu información y

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Formular las características de la materia prima tales c
identificando, para cada partida de material en función d
producto.
- Analizar los tratamientos a aplicar, en base a las carac
determinando el tipo de tratamiento, en base a las carac
- Clasificar los procesos productivos de extracción, cocic
otros, a través de esquemas y diagramas, identificando
- Elaborar documentación técnica especifica relativa al p
corcho, a través de medios manuales e informáticos, ref
- Precisar los recursos necesarios, tales como materias
de proceso en la fabricación de productos derivados del
producción, considerando los parámetros de medida y c
fabricación.
- Examinar el funcionamiento y las operaciones en la inc
operativo del proceso productivo, en la fabricación de pr
necesidades de mantenimiento de primer nivel de las m

+ Información Gratis

principios y elementos básicos que regulan su funcionar

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de
la Producción en la Industria de Transformación del Cor
del Servicio, certificando el haber superado las distintas
va dirigido a la acreditación de las Competencias Profes
experiencia laboral y de la formación no formal, vía por l
correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través
publicando las distintas Comunidades Autónomas, así c
Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competenc
laboral).

+ Información Gratis

salidas laborales

Desarrolla su actividad en industrias de la madera y el c
grandes. Se integra en un equipo de trabajo con otras p
cualificación, donde realiza tareas de supervisión del tra
producción. Es un mando intermedio que organiza y diri
su cargo y que depende de un responsable técnico de n

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte
Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la
el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du
alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e
firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l
recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello

forma de bonificación

+ Información Gratis

Centro de Formación Superior de POSTGRADO
INESEM

'UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
: TITULACIÓN

ALUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
n número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

nsente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF1509 Control de Tratamientos Pre

- Manual teórico 'UF1510 Control del Flujo de la Produ

- Manual teórico 'UF1511 Gestión de Procesos y Mante

+ Información Gratis

MF1367_3 Control de la Producción en l

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu información y

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

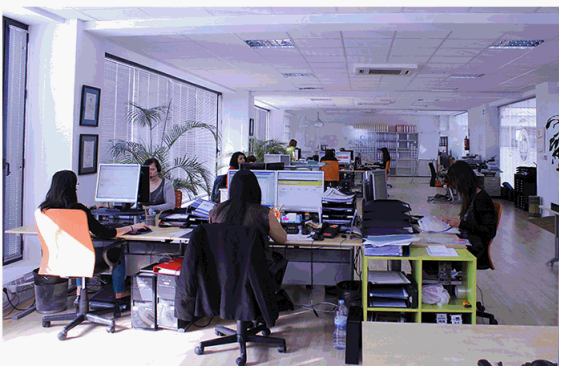
- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES
INESEM

INESEM
Instituto Europeo de
Estudios Empresariales

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendari
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

a la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

ursos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de
disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron
para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p
artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de op
administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

MÓDULO 1. CONTROL DE LA PRO
TRANSFORMACIÓN DEL CORCHO

UNIDAD FORMATIVA 1. CONTROL DE TRATAM
CARACTERÍSITCAS DE LA MATERIA PRIMA EN

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIAS PRIMAS Y PRODU
CORCHO.

1.Tipos y características de las panas de las materias
2.Métodos de clasificación de las materias primas.
3.Conservación de la materia primas.
4.Aditivos y otros auxiliares:
    1.- Colas.
    2.- Protectores.
    3.- Desinfectantes.
    4.- Blanqueadores.
5.Normativa y reglamentaciones.
6.Envases y materiales de envasado:
    1.- Etiquetado:
        1.* Propiedades.
        2.* Utilidades.
    2.- Embalaje:
        1.* Propiedades.
        2.* Utilidades.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRATAMIENTOS PARA LAS E

1.Tratamientos preventivos y preparativos de los alcor

+ Información Gratis

2.Alteraciones de los productos forestales
    1.- Reconocimiento de los agentes provocadores.
3.Productos protectores.
    1.- Características.
    2.- Efectos.
4.Realización de los tratamientos preventivos.
    1.- Equipos e instalaciones.
    2.- Regulación.
5.Realización de los tratamientos preparativos.
    1.- Equipos e instalaciones.
    2.- Regulación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN Y TRATAMIE DEL CORCHO.

1.Secado del corcho.
    1.- Humedad de las panas de corcho.
    2.- Principios del secado del corcho.
2.Secaderos.
    1.- Tipos.
    2.- Características y elementos de regulación y cor
3.Propiedades alterables del corcho:

+ Información Gratis

1.- Humedad
2.- Dureza
3.- Flexibilidad
4.- Forma
5.- Durabilidad.

4.Contaminantes químicos y biológicos.

5.Tipos de tratamientos
1.- Físicos.
2.- Químicos.

6.Finalidad y aplicaciones.

7.Seguridad en los tratamientos
1.- Riesgos más frecuentes en las operaciones.
2.- Importancia.
3.- Implicaciones.

8.La calidad en el tratamiento
1.- Justificación.
2.- Repercusiones.
3.- Características y parámetros que hay que contr
4.- Defectos de tratamiento.
5.- Causas.

+ Información Gratis

6.- Operaciones de control.
7.- Mediciones.

9.Normas de seguridad y calidad relativas al tratamier

UNIDAD FORMATIVA 2. CONTROL DEL FLUJO

DOCUMENTACIÓN EN LA FABRICACIÓN DE PR

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SELECCIÓN Y PREPARACIÓN

PRODUCTOS DEL CORCHO.

1.Selección por calidades y espesores.
2.Empaquetado y transporte de panas.
3.Precalentamiento o secado.
4.Llenado y cocción en autoclave.
5.Escuadrado serrado y empaquetado.
6.Apilado de las panas.
7.Cocido de las panas.
8.Apilamiento y estabilización de las panas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN

1.Obtención de bloques de corcho natural.
1.- Concepto.
2.- Tipos.
3.- Aplicaciones.

+ Información Gratis

2.Obtención de bloques de aglomerado compuesto de
   1.- Equipos.
   2.- Concepto.
   3.- Tipos.
   4.- Aplicaciones.
   5.- Métodos de obtención.
3.Fabricación de láminas de corcho natural.
   1.- Concepto.
   2.- Tipos.
   3.- Aplicaciones.
   4.- Métodos de obtención.
4.Fabricación de láminas de aglomerado compuesto d
   1.- Equipos.
   2.- Concepto.
   3.- Tipos.
   4.- Aplicaciones.
   5.- Métodos de obtención.
5.Fabricación de granulados de corcho: Fabricación ta
   1.- Concepto.
   2.- Tipos.

+ Información Gratis

3.- Aplicaciones.
4.- Métodos de obtención.

6.Fabricación de artículos de aglomerado compuesto
1.- Concepto.
2.- Tipos.
3.- Aplicaciones.
4.- Métodos de obtención.

7.Fabricación de artículos de aglomerado compuesto
1.- Concepto.
2.- Tipos.
3.- Aplicaciones.
4.- Métodos de obtención.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE FABRICACIÓN

1.Fabricación de rebanadas.
2.Fabricación de tapones de corcho virgen, aglomerac
3.Fabricación de tapones de corcho aglomerado, fabri
4.«técnicos».
1.- Fabricación de tapones para vinos espumosos.
5.Terminación de tapones.
6.Operaciones complementarias:

+ Información Gratis

1.- Cocido del corcho.
2.- Enfardado de planchas de corcho.
3.- Recorte.
4.- Escogido de planchas de corcho.
5.- Calibrado.
6.- Descabezado.
7.- Refinado de las cabezas.
8.- Limpieza del tapón.
9.- Lijado.
10.- Poroxilado.
11.- Colmatado.
12.- Marcado.
13.- Embalado.
14.- Recepción y apilado.
15.- Separación de impurezas.
16.- Trituración.
17.- Tamizado.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ELABORACIÓN DE DOCUMEN
Y AL PROCESO EN LAS INDUSTRIAS DE CORCHO.

1.Representación e interpretación de documentación y

+ Información Gratis

1.- Simbología y terminología propias de los produc
2.- Simbología y terminología propias de los proces
3.- Documentación utilizada en el desarrollo de pro
la empresa.
4.- Aplicaciones informáticas para la gestión de la c

UNIDAD FORMATIVA 3. GESTIÓN DE PROCESO
FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DE CORCHO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ELABORACIÓN PRODUCTOS
NECESARIOS.

1.Equipos y maquinaria en la industria de los producto
1.- Útiles de recolección.
2.- Hornos de cocido y vaporizados.
3.- Prensas de las panas.
4.- Instrumental para la evaluación de calidades.
5.- Troqueles.
6.- Molinos.
7.- Equipos de transporte neumático de granulados
8.- Mezcladoras.
9.- Encoladoras.
10.- Lijadoras industriales.

+ Información Gratis

11.- Barnizadoras.
12.- Maquinas para acabados.
13.- Escogedoras de visión electrónica.
14.- Maquinaria y equipos para el envasado, etiquet
15.- Alimentación o carga de equipos.

2.Tipos de sistemas productivos
1.- Fabricación convencional:
1.* Maquinaria convencional.
2.- Fabricación flexible:
1.* Cédulas de máquinas complejas.
2.* Líneas de máquinas.
3.* Máquinas a control numérico.
4.* Transfer.

3.Estándares de fabricación de productos de corcho.
1.- Establecimiento de estándares.
2.- Medición y verificación de patrones y estándare
3.- Documentación del proceso.
4.- Análisis de errores: (Instrumentos para evaluar
5.- Procedimientos de corrección de errores.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PRODUCCIÓN EN INDUSTRIA

+ Información Gratis

1.Áreas de producción y puesto de trabajo.

1.- Ordenación y limpieza.

2.Productos en entrada y salida.

3.Soportes y programas informáticos relacionados cor

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO OPERATIVC

INDUSTRIA DEL CORCHO.

1.Operaciones de mantenimiento más frecuentes de lo

1.- Ejecución de calendario de mantenimiento.

2.- Documentación relacionada con el mantenimier

3.- Niveles de lubricante y engrasadores.

4.- Aplicación de medidas de higiene.

5.- Aplicaciones informáticas aplicadas a la gestión

corcho.

2.Herramientas y útiles.

1.- Preparación.

2.- Manejo.

3.- Ajuste y calibrado.

4.- Limpieza.

+ Información Gratis

+ Información Gratis