







IN  
—  
BU

***MF1368\_3 Control de  
Industrias de Producción***



# INESEM

---

## SINESS SCHOOL

***e la Producción en las  
ón de Tableros y Madera***

# *Laminada*

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada  
empresarial

# ***MF1368\_3 Control de la Producción en las Industrias de Producción de Laminados***

***duración total:*** 100 horas

***horas telepresenciales:*** 0 horas

***precio:*** 0 € \*

***modalidad:*** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

**+ Información Gratis**

## *descripción*

En el ámbito de la madera, mueble y corcho, es necesaria la planificación y gestión de la fabricación en industrias de producción carpintería y mueble. Así, con el presente curso se ofrecen los contenidos necesarios para controlar los procesos de fabricación en laminada encolada.

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**



# Industrias de Producción de Tableros y Madera a Encolada



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

## objetivos

- Reconocer las características de la materia prima utilizada en la fabricación de madera laminada encolada, tales como reciclados y virutas en función de su procedencia.
- Elaborar documentación técnica específica relativa al control de calidad de la madera laminada encolada, a través de mediciones y análisis de laboratorio.
- Examinar el funcionamiento y manejo de las máquinas utilizadas en la fabricación de madera laminada encolada, de acuerdo a los principios de funcionamiento e indicaciones del fabricante.
- Analizar los procesos productivos – limpieza, molienda, secado, prensado entre otros-, en función de los materiales utilizados, mediante diagramas y representaciones gráficas.
- Caracterizar los procesos productivos de obtención de sierra y chapas, explicando mediante diagramas las relaciones de flujo de la fabricación y diferenciando los procesos continuos de los discontinuos.
- Examinar el funcionamiento y las necesidades de la maquinaria utilizada en la fabricación de madera laminada encolada y las operaciones de mantenimiento.

+ Información Gratis

principios y elementos básicos que regulan su funcionamiento

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Producción en las Industrias de Producción de Tableros y Furgonetas, y Prestación del Servicio, certificando el h Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades del Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

**+ Información Gratis**

## *salidas laborales*

Desarrolla su actividad en industrias de la madera y en industrias relacionadas con ellas. Se integra en un equipo de trabajo con otras personas con cualificación, donde realiza tareas de supervisión del trabajo de producción. Es un mando intermedio que organiza y dirige a su cargo y que depende de un responsable técnico de nivel superior.

**+ Información Gratis**

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Organismo Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha superado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros de enseñanza recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**



## INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición de cursos de Formación Continua  
EXPIDE LA SIGUIENTE

**NOMBRE DEL ALUMNO**

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

**Nombre de la Acción de Formación**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación Continua  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la presente en  
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



*forma de bonificación*

+ Información Gratis

## ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación  
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## Formación Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX  
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en  
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A





- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**

## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

## *materiales didácticos*

- Manual teórico 'UF1512 Análisis y Elaboración de la Laminación'

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Industrias de Producción de Tableros y Madera a Encolada



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

Nuestro equipo docente estará a su disposición para cualquier duda o contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Puede contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o WhatsApp. Hemos elaborado un documento denominado “Guía del Alumno” entregado en formato PDF. Contamos con una extensa plantilla de profesores especialistas en el curso con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formadores para poder como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas, etc. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas y recibir una respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para poder hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede acceder al curso desde el mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando trámites.

+ Información Gratis

**+ Información Gratis**



# MF1368\_3 Control de la Producción en las Industrias Laminadas



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Industrias de Producción de Tableros y Madera la Encolada



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la realización de las actividades de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de actividades con fecha de inicio y de fin.

## *campus virtual online*

El campus virtual online, especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de formación continua, ofrece contenidos multimedia de alta calidad y recursos de aprendizaje.

**+ Información Gratis**



ra la finalización del curso, que dependerá de la  
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual  
y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una comunidad que disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y programas de idiomas para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM y el acceso a los recursos de formación.

*programa formativo*

## **MÓDULO 1. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN DE TABLEROS Y MADERA LAMINADA**

### **UNIDAD FORMATIVA 1. ANÁLISIS Y ELABORACIÓN DEL TABLERO Y MADERA LAMINADA ENCOLADA**

+ Información Gratis

## UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIAS PRIMAS EMPLEADAS EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA Y MLE (MADERA LAMINADA ENCOLADA)

1. Clasificación de materias primas en la industria del t.
  - 1.- Reciclados
  - 2.- Virutas
  - 3.- Aserrín
  - 4.- Madera de sierra
  - 5.- Chapa a la plana:
    - 1.\* Tipos
    - 2.\* Características
2. Especificaciones Técnicas:
  - 1.- Impurezas
  - 2.- Granulometría
  - 3.- Humedad
  - 4.- Resistencia
  - 5.- Elasticidad
  - 6.- Defectos estéticos
3. Materia prima en la elaboración de mle.
4. Especificaciones Técnicas.
5. Reglamentaciones y normativas aplicables.

+ Información Gratis

6. Otros materiales empleados en la industria del tablero:
  - 1.- Protectores
  - 2.- Aditivos:
    - 1.\* Clasificación
    - 2.\* Identificación
  - 3.- Colas
  - 4.- Envases:
    - 1.\* Materiales de envasado
    - 2.\* Etiquetado
    - 3.\* Embalaje.
  - 5.- Otros.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DEL PROCESO Y E INDUSTRIAS DE PRODUCCIÓN DE TABLEROS Y MUEBLES LAMINADOS**

1. Tipos de industria y de producción:
  - 1.- Tableros de partículas
  - 2.- Tableros de fibras
  - 3.- Tableros de chapas
  - 4.- Tableros mixtos
  - 5.- Fabricación de madera laminada.
2. Interpretación de planos, símbolos y documentación

+ Información Gratis



- 3.Organización: Áreas funcionales y de trabajo.
  - 4.Confección y medición de estándares y patrones;
    - 1.- Medidas preventivas correctoras
    - 2.- Análisis de errores.
  - 5.Ordenación y control de la producción:
    - 1.- Necesidad de información y materiales
    - 2.- Elaboración de documentación del proceso pro
    - 3.- Codificación
    - 4.- Clasificación.
  - 6.Secuencia de procesos y flujos de operaciones:
    - 1.- Entradas
    - 2.- Tiempos
    - 3.- Controles
    - 4.- Salidas
  - 7.Relación e interdependencia entre los distintos proce
  - 8.Lanzamiento de producción.
  - 9.Distribución en planta.
  - 10.Aplicaciones informáticas de control de la producció
- UNIDAD DIDÁCTICA 3. ESTUDIO Y MANEJO DE MAQ  
(MADERA LAMINADA ENCOLADA).**

+ Información Gratis

1. Tipos y componentes de máquinas:
  - 1.- Máquinas y sus principales componentes en la industria del mueble.
  - 2.- Máquinas y sus principales componentes en la industria de laminados.
2. Puesta a punto de máquinas.
3. Tipos de herramientas y útiles en los procesos productivos:
  - 1.- Identificación.
  - 2.- Manejo.
4. Registros de preparación, inspección.
5. Orden, mantenimiento y almacenamiento de herramientas.

## **UNIDAD FORMATIVA 2. CONTROL DE PROCESOS Y EQUIPOS EN LAS INDUSTRIAS DEL TABLERO Y DE LAS LAMINADAS.**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL DE LAS OPERACIONES DE LAS INDUSTRIAS DE LAS MATERIAS PRIMAS EN EL PROCESO DE FABRICACIÓN DE LAS LAMINADAS.**

1. Reconocimiento de materiales, recepción y almacenamiento.
2. Tecnologías del descortezado y tronzado de la madera.
3. Obtención de astillas y virutas.
4. Tecnologías de obtención de partículas de madera.
5. Clasificación, almacenamiento y secado de partículas.
6. Tecnologías de obtención de fibras de la madera.
7. Clasificación, almacenamiento y secado de fibras.

+ Información Gratis

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. ELABORACIÓN DE TABLERO:**

1. Adhesivos para la fabricación de tableros de partículas.
2. Aditivos especiales para la fabricación de tableros de partículas.
3. Encolado de partículas.
4. Formación de la manta.
5. Preprensado y prensado.
6. Control de calidad:
  - 1.- Normativa española y europea relativa a los tableros de partículas.
  - 2.- Ensayos y especificaciones.
  - 3.- Legislación - Directivas Europeas-

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. ELABORACIÓN DE TABLERO:**

- 1.- Adhesivos para la fabricación de tableros de fibras.
1. Aditivos especiales para la fabricación de tableros de fibras.
2. Encolado de fibras - proceso seco.
3. Formación de la manta - proceso seco.
4. Formación de la manta - proceso húmedo.
5. Preprensado y prensado.
6. Control de calidad:
  - 1.- Normativa española y europea relativa a los tableros de fibras.
  - 2.- Ensayos y especificaciones.

+ Información Gratis

3.- Legislación - Directivas Europeas-

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DEL RECUBR**

- 1.Enfriado y mecanizado de tableros.
- 2.Acopio de materiales (trozas de árbol).
- 3.Selección y triaje de las trozas.
- 4.Materiales y componentes para el rechapado.
- 5.Corte de las chapas a la plana o en desenrollo.
- 6.Encolado de chapas y de recubrimiento.
- 7.Prensado de chapas decorativas y de recubrimiento
- 8.Reposo y oreo de los tableros.
- 9.Recortes, lijado, calibrado, recubrimiento (por chapa lacados y otros).
- 10.Empaquetado y comercialización.
- 11.Empaquetado y comercialización.
  - 1.- Control de calidad:
  - 2.- Normativa española y europea relativa al recubi
  - 3.- Ensayos y especificaciones.
  - 4.- Legislación - Directivas Europeas-
- 12.Planificación de personal en los procesos productivos
- 13.Establecimiento de un plan de formación para la pro

+ Información Gratis

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL Y SEGUIMIENTO DE LA PRODUCCIÓN EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA LAMINADA ENCOFRADO**

- 1.Acopio de materiales.
- 2.Aserrado de madera.
- 3.Clasificación de piezas por calidades.
- 4.Optimización y saneo de piezas.
- 5.Encolado por testa.
- 6.Fraguado del encolado en testas.
- 7.Reposo piezas.
- 8.Encolado de caras en piezas empalmadas.
- 9.Encofrados de piezas empalmadas sobre los bastidores.
- 10.Fraguado de las grandes escuadrías por presión y vapor.
- 11.Desencofrado.
- 12.Recortes, lijado, tratamiento, acabado.
- 13.Planificación de personal en los procesos productivos.
- 14.Establecimiento de un plan de formación para la producción.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 6. MAQUINARIA Y EQUIPOS, FUNDAMENTOS DE LA PRODUCCIÓN DE TABLEROS Y MLE (MADERA LAMINADA)**

- 1.Planificación de maquinaria y equipos en las distintas etapas de la producción.

**+ Información Gratis**

- 1.- Tableros de partículas y fibras:
  - 1.\* Almacén de acopios.
  - 2.\* Cribas y electroimanes con consolas de control.
  - 3.\* Astilladoras.
  - 4.\* Molinos
  - 5.\* Cribadas de luces variadas.
  - 6.\* Ventiladores y extractores de polvo.
  - 7.\* Desfibradoras en tableros de fibras
  - 8.\* Autoclaves de mezcla.
  - 9.\* Dosificadores.
  - 10.\* Cintas de escurrido.
  - 11.\* Pares de rodillos de prensado.
  - 12.\* Cortadoras de tableros.
  - 13.\* Sistemas de fraguado.
  - 14.\* Almacén de reposo y oreo de los tableros.
  - 15.\* Recortadoras, pulidoras y rechapadoras.
  - 16.\* Empaquetadoras y vehículos de transporte.
- 2.- Tableros de chapas:
  - 1.\* Almacén de materiales.
  - 2.\* Cortadoras de chapa a la plana.

**+ Información Gratis**

- 3.\* Tornos de desenrollo.
  - 4.\* Encoladoras.
  - 5.\* Sistemas de fraguado.
  - 6.\* Almacén de reposo y oreo de los tableros.
  - 7.\* Recortadoras, pulidoras y rechapadoras.
  - 8.\* Empaquetadoras y vehículos de transporte.
- 3.- Madera laminada encolada (MLE):
- 1.\* Almacén de materiales.
  - 2.\* Clasificadoras mecánicas.
  - 3.\* Marcadores y lectoras ópticas y/o electrónicas.
  - 4.\* Saneadoras y/o cortadoras dentadas.
  - 5.\* Encoladoras en discontinuo por testa (joint fit).
  - 6.\* Sistemas de fraguado en testas.
  - 7.\* Almacén de piezas empalmadas.
  - 8.\* Encoladoras en continuo de caras en las piezas.
  - 9.\* Bastidores de formación (encofrados).
  - 10.\* Equipos de presión y radiofrecuencias para el curado.
  - 11.\* Plotters de control numérico.
  - 12.\* Pulidoras.
  - 13.\* Fresas.

**+ Información Gratis**

- 14.\* Empaquetadoras y vehículos de transporte.
- 2.Seguimiento y verificación de las operaciones de mantenimiento.
- 3.Calendario de mantenimiento.
- 4.Protocolo de actuación ante averías: partes, personal, etc.

**+ Información Gratis**