







MF1670_3 Materiales de Grá



NESEM

SINESS SCHOOL

Producción en Industrias líticas + Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

MF1670_3 Materiales de Gra

duración total: 110 horas horas telefo

precio: 0€*

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de encuadernación industrial, es necesario gestión de la producción en encuadernación industrial, cencuadernación industrial. Así, con el presente curso se necesarios para materiales de producción en industrias

MF1670_3 Materiales de Proc



ducción en Industrias Gráficas



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Aplicar técnicas de búsqueda y organización de fuente información sobre proveedores y materiales utilizados e
- Aplicar técnicas de gestión de aprovisionamiento de m estadística de consumo y niveles de stock mínimos esta
- Analizar los criterios de almacenamiento de Definir la barnices, formas impresoras, y colas y adhesivos a utiliz partir de las necesidades estéticas y funcionales definida
- Evaluar el comportamiento, la eficacia y el grado de co productos empleados habitualmente en la industria gráfi al sistema de aplicación.
- Analizar los diferentes tratamientos superficiales que s utilizados en el proceso gráfico, determinando las caraccada caso.materiales utilizados en los procesos gráficos conservación, mantenimiento, disponibilidad y la adecua

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Producción en Industrias Gráficas, certificando el hat Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditaci adquiridas a través de la experiencia laboral y de la form la obtención del correspondiente Certificado de Profesio convocatorias que vayan publicando las distintas Comul Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de recor profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

MF1670_3 Materiales de Prod

Desarrolla su actividad profesional en la industria gráfica encuadernación industrial. En pequeñas, medianas o grorganizativo/ tecnológicos. Se integra en un equipo de tren equipo. Desempeña su trabajo como técnico indeper organiza y dirige el trabajo de un equipo técnico a su ca en la gestión de seguridad y prevención ambiental, pudi básico de prevención de riesgos laborales. Depende jer del gerente de la empresa.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre Granada, a (día) de (mo

La direccion General



Sello





forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

ducción en Industrias Gráficas

UDIOS EMPRESARIALES



partición a nivel nacional de formación : TITULACIÓN

LUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en es) de (año)

Firma del alumno/a

)

NOMBRE DEL ALUMNO/A





y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los : mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2795 Gestión del Aprovisionamien
- Manual teórico 'UF2794 Determinación de los Materia

MF1670_3 Materiales de Proc



ducción en Industrias Gráficas



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

MF1670_3 Materiales de Proc

profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado "Guía del Alumno" entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores especon una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- Por teléfono: Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.
- A través del Campus Virtual: El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

MF1670_3 Materiales de Proc





+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

ducción en Industrias Gráficas





y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información



ursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de ope administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alun sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEN

programa formativo

MÓDULO 1. MATERIALES DE PROUNIDAD FORMATIVA 1. DETERMINACIÓN DE LUNIDAD DIDÁCTICA 1. DETERMINACIÓN DE LOS SOLLA INDUSTRIA GRÁFICA

- 1. Características y propiedades físico-químicas de los complejos, papel metalizado, autoadhesivos, cartón ond
 - 2. Soportes Papeleros
 - 1.- gramaje
 - 2.- espesor
 - 3.- dirección de fibra
 - 4.- compresibilidad
 - 5.- porosidad
 - 6.- estabilidad dimensional
 - 7.- opacidad
 - 8.- capacidad de absorción
 - 9.- otras.
 - 3. Soportes plásticos:
 - 1.- gramaje,
 - 2.- espesor
 - 3.- brillo
 - 4.- impermeabilidad al vapor de agua
 - 5.- Tensión superficial
 - 6.- Resistencias mecánicas
 - 7.- u otros.

4. Complejos

- 1.- Impermeabilidad al vapor de agua
- 2.- Ausencia de punto
- 3.- Termosellado
- 4.- Tensión superficial
- 5 otros

5.Papel metalizado:

- 1 Planeidad
- 2.- Resistencia a la sosa
- 3.- Facilidad de despegue
- 4.- Resistencia a la tracción
- 5.- Cobb
- 6.- Otros

6.Autoadhesivos:

- 1.- Fuerza de adhesión.
- 2.- Tack.
- 3.- Quick-stick.
- 4.- Rolling ball.
- 5.- Cohesión.
- 6.- Release.

- 7.- Envejecimiento
- 7. Cartón ondulado:
 - 1.- Gramaje
 - 2.- Cobb
 - 3.- RCT
 - 4.- SCT
 - 5.- CMT
 - 6.- CCT
 - 7 otros
- 8. Cartón compacto:
 - 1.- espesor
 - 2.- rigidez
 - 3.- u otros.
- 9. Materiales de cubierta: pieles, textiles, sintéticos y o
- 10.Certificaciones de trazabilidad medioambiental: FS(
- 11. Etiquetados ecológicos: TCF, ECF, huella ecológica
- 12. Criterios para la selección del proceso y las máquin
- 13. Criterios para la selección de soportes de impresiór
- 14. Características y propiedades físico-químicas de los
 - 1.- Barrera antigrasa

- 2.- Impremeabilidad al vapor de agua
- 3.- Resistencia a la luz
- 15. Normativa sobre utilización de soportes de impresió pesados u otros.
 - 16. Análisis de comportamiento al uso de los soportes
 - 17. Compatibilidad de los soportes.
 - 18. Análisis de los soportes papeleros:
 - 1.- Pasta química.
 - 2.- Pasta mecánica.
 - 3.- Tratamiento de la pasta.
 - 19. Formatos comerciales. Clasificación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CARACTERÍSTICAS DE LAS P Y FORMA IMPRESORA

- 1. Características y propiedades físico-químicas de las
 - 1.- viscosidad
 - 2.- tono
 - 3 intensidad
 - 4.- Transparencia
 - 5 resistencia a la luz
 - 6.- resistencia a los álcalis

MF1670_3 Materiales de Prod

- 7.- resistencia a las grasas
- 8.- resistencia a los detergentes
- 9.- brillo
- 10.- secado
- 2. Normativa sobre utilización tintas y barnices para pro u otros.
 - 3. Análisis de comportamiento al uso de las tintas y ba
 - 4. Compatibilidad de tinta-soporte.
 - 5. Características y propiedades físico-químicas de la f
 - 1.- Resistencia a la abrasión
 - 2.- Resistencia a la luz
 - 3.- Capacidad de entintado
 - 4.- Capacidad de transmisión
 - 5.- Dureza
 - 6.- Flexibilidad
 - 7.- otras
 - 6. Características y propiedades físico-químicas de col
 - 7. Tipos. Características.
 - 1.- Cola fría
 - 2.- Hot melt

- 3.- PUR
- 4.- Otros
- 8. Clasificación de colas y adhesivas
 - 1.- Base caucho
 - 2.- Base agua
 - 3 Hot melt
- 9. Métodos de aplicación especifico:
 - 1.- características físico-químicas
 - 2.- funcionalidad
 - 3.- rendimiento
- 10. Procedimiento de identificación de colas y adhesivo
 - 1.- Etiquetado.
 - 2.- Fichas técnicas de producto.
- 11. Manipulación de productos químicos.
 - 1.- Instrucciones técnicas.
 - 2.- Etiquetado de productos químicos.
 - 3.- Manejo de fichas técnicas.
- 12. Previsión de consumos de colas y adhesivos.
- 13. Análisis de comportamiento al uso de las colas y ad
- 14. Normativa sobre utilización de colas y adhesivos pa

pesados u otros.

15. Normas de seguridad, salud y protección ambiental UNIDAD DIDÁCTICA 3. COMPATIBILIDAD DE LOS MA

- 1.Compatibilidad de ligantes y secado de tintas, y sop-
 - 1 Fficacia
 - 2 Adherencia
 - 3.- Tiempo de secado
- 2. Características de las tintas de impresión en función
 - 1.- Offset
 - 2.- Flexografía
 - 3.- Serigrafía
 - 4.- Huecograbado
 - 5.- Radiación UV
- 3. Normativa Internacional aplicable a ensayos y medic
 - 1.- Normas UNE.
 - 2.- Normas ISO.
 - 3.- Normas TAPPI.
 - 4.- Normas ASTM.
 - 5.- Normas DIN.
 - 6.- Normas FINAT.

- 4. Equipos de medición y ensayo.
 - 1.- Termómetro.
 - 2.- Viscosímetro.
 - 3.- Rigidímetro.
 - 4.- Balanza.
 - 5 Micrómetro
 - 6.- Compresómetro.
 - 7.- Medidor de pH
 - 8.- Medidor de Cobb.
 - 9.- Dinamómetro.
- 5. Preparación de los equipos de medición y ensayo.
- 6. Calibración de los equipos de medición y ensayo.
 - 1.- Calibración Interna con patrones normalizados y
 - 2.- Calibración externa por laboratorio acreditado E
- 7. Manejo de los equipos de medición y ensayo.
- 8. Necesidades de los procesos. Tintas especiales.
- 9. Ensayos de comportamiento y eficacia (de tintas, ba
 - 1.- IGT
 - 2.- Tintas porometricas
 - 3.- microcontour TEST

- 10. Ensayos y tolerancias de control de materiales.
 - 1.- Periodicidad.
 - 2.- Valores de referencia.
 - 3.- Tolerancias.
- 11. Selección de muestras según procedimiento.
 - 1.- Tamaño de muestra.
 - 2.- Muestra representativa.
 - 3.- Boletín de análisis final.
 - 4.- Muestreo según estándares estadísticos.
- 12. Valoración de los resultados de las mediciones y er
 - 1.- Comunicación de desviación.
 - 2.- Instrucciones de calidad.
 - 3.- Plantilla interna de registro de desviaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRATAMIENTOS SUPERFICIA

- 1. Tipos y características.
 - 1.- Plastificado.
 - 2.- Tratamiento corona.
 - 3.- Tratamientos fungicidas.
 - 4.- Parafinados.
- 2. Propuesta de tratamientos superficiales específicos.

- 3. Optimización de equipos y maquinas.
 - 1.- Carga de trabajo.
 - 2.- Disponibilidad de recursos humanos.
 - 3.- Disponibilidad de materiales.
- 4. Identificación de las secuencias de los procesos.
 - 1.- Según producto final.
- 5. Programación de las operaciones de proceso.
- 6. Identificación de los tratamientos superficiales en co
 - 1.- Barnizados.
 - 2.- Plastificados.
 - 3.- Parafinados.
 - 4.- Otro tipo de barreras.
 - 5.- Problemas de compatibilidad de tratamientos.
 - 6.- Propiedades barrera de los tratamientos superfi
 - 7.- Migración de materiales.
 - 8.- Tratamientos de barnizado.
 - 9.- Acrílico.
 - 10.- Al aceite.
 - 11 UVI
- 7. Operaciones y secuencia en los procesos de tratami

- 1.- Laminado.
- 2.- Barnizado en línea.
- 3.- Otros

UNIDAD FORMATIVA 2. GESTIÓN DEL APROVIS MATERIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REGISTRO DE MATERIALES \ GRÁFICA

- 1. Bases de datos para el registro. Identificación.
- 2. Función: tinta, soporte, barniz, productos auxiliares...
- 3. Frecuencia de uso, previsión de consumo.
- 4.Proveedores.
- 5. Manejo y archivo de las fichas técnicas.
- 6. Registro de los datos de los materiales. Clasificación
- 7. Identificación de los materiales con certificación esp
- 8. Etiquetado de los materiales.
- 9. Trazabilidad de los materiales.
- 10. Compatibilidad de materiales
- 11. Certificados de producto existentes en el mercado.
 - 1.- FSC.
 - 2 PFFC

3.- Otras.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE GESTIÓN DE A

- 1. Ciclo de aprovisionamiento. Ciclo de expedición. De
- 2. Determinación cuantitativa del pedido. Métodos de c
- 3. Gestión de stock. Índices de rotación.
- 4. Bases de datos de proveedores. Documentación de
- 5. Procedimiento de compra de materiales.
 - 1.- Especificación de pedidos.
 - 2.- Tipo de material.
 - 3.- Volumen de compra.
- 6.Control de stocks.
 - 1.- Fechas entradas.
 - 2.- Fechas salidas.
 - 3.- Localización.
 - 4.- Etiquetado.
- 7. Gestión de abastecimiento de materiales. Document
 - 1.- Situación de los pedidos efectuados.
 - 2.- Cantidades y valores consumidos.
 - 3.- Variaciones de precios, consumo y nivel de exis

- 4.- Monto de las adquisiciones efectuadas por tipo
- 8.Consumo de materiales.
 - 1.- Control de inventarios.
 - 2.- Previsión de existencias.
- 9. Proceso de recepción de materiales.
 - 1.- Comparación albarán -pedido.
 - 2 Control de calidad del material

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONDICIONES DE ALMACENA ALMACENAMIENTO, DISTRIBUCIÓN)

- 1. Almacenamiento de los materiales. Organización y p
- 2. Normas técnicas para el almacenamiento de: papel,
- 3. Equipos y medios de carga utilizados.
- 4. Condiciones ambientales de almacenamiento para lo
- 5. Normas técnicas de seguridad.
 - 1.- Preservación.
 - 2.- Adecuado ordenamiento.
- 6. Identificación de las condiciones de recepción.
 - 1.- Registro y etiquetado.
 - 2.- Fecha de entre y proveedor.
 - 3.- Pruebas de inspección.

MF1670_3 Materiales de Prod

- 7. Identificación de las condiciones de almacenamiento
 - 1.- Condiciones de temperatura.
 - 2.- Condiciones de humedad.
 - 3.- Apilamiento.
- 8. Identificación de las condiciones de distribución.
- 9. Gestión de almacén de materias primas.
 - 1.- Distribución.
 - 2.- Demanda.
 - 3.- Consumos.
- 10. Conservación de materias primas.
 - 1.- Ventilación.
 - 2.- Iluminación.
 - 3.- Acceso.
 - 4.- Temperatura.
 - 5.- Humedad.
- 11. Normativa de seguridad y prevención.
- 12. Fichas técnicas de seguridad.
- 13. Manipulación de cargas.
- 14. Manipulación de productos químicos
- 15.Uso y conservación de EPIs.

16. Almacenamiento de productos químicos.