







IN
—
BU

***MF1671_3 Control de la F
Encuadernac***



INESEM

SINESS SCHOOL

***Producción en Procesos de
ción Industrial***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

MF1671_3 Control de la F Encuaderna

duración total: 160 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de las artes gráficas, es necesario conocer producción en encuadernación industrial, dentro del área; con el presente curso se pretende aportar los conocimientos la producción en los procesos de encuadernación industrial.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Analizar los diferentes procesos de encuadernación industrial, sus características según la tipología de las máquinas y líneas técnicas de ajuste y las operaciones que intervienen.
- Evaluar las posibilidades técnicas y las capacidades de fabricación utilizadas en los procesos de encuadernación industrial, así como las variables que intervienen.
- Resolver con eficacia las incidencias técnicas y de producción en la encuadernación industrial, a partir del diagnóstico de sus causas en las máquinas y equipos de producción.
- Definir procedimientos de mantenimiento preventivo y correctivo en la encuadernación industrial que garanticen su operatividad y seguridad.
- Aplicar técnicas de dirección y coordinación de grupos en la industria gráfica definiendo las políticas de comunicación y coordinación.
- Definir planes de formación y reciclaje, relacionados con la industria gráfica, a partir del análisis de las funciones asignadas.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Producción en Procesos de Encuadernación Industrial de distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va a desarrollar las Competencias Profesionales adquiridas a través de la formación formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente título profesional a través de las respectivas convocatorias que vayan publicadas por las Administraciones Autonómicas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1363/2007), así como las competencias profesionales adquiridas por experiencia profesional.

salidas laborales

+ Información Gratis

Desarrolla su actividad profesional en la industria gráfica y encuadernación industrial. En pequeñas, medianas o grandes empresas organizativas/ tecnológicas. Se integra en un equipo de trabajo en equipo. Desempeña su trabajo como técnico independiente que organiza y dirige el trabajo de un equipo técnico a su cargo en la gestión de seguridad y prevención ambiental, pudiendo realizar un curso básico de prevención de riesgos laborales. Depende jerárquicamente del gerente de la empresa.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

formación INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en
mes(es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2796 Organización del Taller en Pi
- Manual teórico 'UF2797 Gestión de Incidencias y Ma
- Manual teórico 'UF2798 Gestión de Equipos de Traba

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formar como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

Procesos de Encuadernación Industrial



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de cada módulo de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



Después de la finalización del curso, que dependerá de la modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

Para los cursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumn sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

MÓDULO 1. CONTROL DE LA PRO ENCUADERNACIÓN INDUSTRIAL

UNIDAD FORMATIVA 1. ORGANIZACIÓN DEL T.
UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS DE LAS DIFERENTE

+ Información Gratis

INDUSTRIAL

1. Guillotinas, plegadoras, alzadoras, cosedoras, grapa máquinas de estampar y otras.

2. Situación actual y tendencias de futuro.

1.- Características principales de los diferentes equ

3. Productos y mercados asociados a las diferentes lín
rustica fresada o cosida, con o sin solapas, libros tapa d

1.- Equipos necesarios para su producción

2.- Secuencia de procesos correcta para cada proc

4. Especificaciones del producto. Muestras o maquetas

1.- Determinación de características de un product

5. Materias primas, productos y materiales auxiliares e

1.- Clasificación de materiales necesarios para la e

6. Asignación de recursos humanos, equipos y materia

1.- Criterios para dimensionar un proceso productiv

2.- Estudio de necesidades puntuales de un trabaj

7. Planificación y tiempos de producción.

1.- Aplicación de los cuadros de mando en producc

UNIDAD DIDÁCTICA 2. INTERVENCIONES TÉCNICAS INDUSTRIAL

+ Información Gratis

1. Análisis de las diferentes tipologías de máquinas de
 - 1.- Estudio del esquema de los principales equipos
 - 2.- Definición puntos principales de intervención
2. Documentación técnica. Fases de trabajo. Características
3. Interpretación de documentación técnica
4. Procedimientos técnicos de ajuste y preparación de
 - 1.- Puntos principales de ajuste de los diferentes equipos
5. Actuaciones durante la tirada.
6. Registro documental de las operaciones realizadas.
 - 1.- Parámetros principales de control durante la tirada
 - 2.- Metodología en la gestión de información de producción
7. Fichas de los procesos de encuadernación industrial
 - 1.- Documentación necesaria para el control de los procesos
8. Fichas técnicas de los materiales empleados y de los equipos

UNIDAD FORMATIVA 2. GESTIÓN DE INCIDENCIAS EN LA **ENCUADERNACIÓN INDUSTRIAL**

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SUPERVISIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN LA **ENCUADERNACIÓN INDUSTRIAL**

1. Clasificación de los defectos en encuadernación industrial
2. Clasificación de defectos más comunes por línea de producción

+ Información Gratis

- 1.- Guillotinado y plegado
- 2.- Revistas grapadas: Alzado, embuchado y cosido
- 3.- Rustica cosido: alzado, cosido y encolado
- 4.- Tapa dura: Forrado cubierta, encuadernación
- 5.- Otros: espiral, wire-o, talonarios, hendidos, trep:

3.Determinación de las causas

4.Estudio de soluciones de los defectos y causas.

5.Clasificación de los diferentes puntos críticos.

6.Clasificación de las incidencias más comunes en los

- 1.- Identificación incidencias y determinación de ac

7.Controles a realizar sobre los productos en proceso

- 1.- Parámetros a controlar en el proceso de la encu

2.- Verificación del producto

- 3.- Afección de las incidencias en aspectos de calic

UNIDAD FORMATIVA 3. GESTIÓN DE EQUIPOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIRECCIÓN Y FORMACIÓN DE GRÁFICA

- 1.Organización y distribución de los recursos humanos:
- 2.Coordinación entre el personal de las diferentes sec
- 3.Coordinación y dirección de equipos de trabajo. Esti

+ Información Gratis

4. Técnicas de comunicación y relaciones interdepartamentales.
 - 1.- Reuniones.
 - 2.- Comunicado de escritos.
 - 3.- Tablón de anuncios.
 - 4.- Buzón sugerencias
5. Estrategias de comunicación.
 - 1.- Preguntas.
 - 2.- Aclaraciones.
 - 3.- Ejemplificaciones.
6. Técnicas de mejora del clima laboral.
 - 1.- Liderazgo.
 - 2.- Sistemas de remuneración.
 - 3.- Colaboración.
 - 4.- Condiciones ambientales.
 - 5.- Respeto.
7. Responsabilidad y autonomía en los puestos de trabajo.
8. Estilos de mando y liderazgo en la coordinación y dirección.
9. Reconocimiento del trabajo y del esfuerzo.
 - 1.- Comunicación eficaz.
 - 2.- Política de incentivos.

+ Información Gratis

10. Indicadores objetivos de evaluación de personal.

- 1.- Rendimiento productivo de los equipos a su car
- 2.- Puntualidad.
- 3.- Absentismo.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. COMPETENCIAS PROFESION. PROCESOS DE LA INDUSTRIA GRAFICA

1. Identificación de los indicadores de calidad de los pr

1.- Técnicas estadísticas.

2.- No conformidades por proceso.

2. Análisis de necesidades de formación del personal s
industrias gráficas.

3. Análisis de los puestos de trabajo en procesos de la

4. Responsabilidad y autonomía en el puesto de trabaj

5. Plan de desarrollo profesional: evaluación 360°, entr

6. Propuestas de formación del personal sobre conocer

1.- Detección de necesidades de formación.

2.- Plan de formación.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y