







***MF1696_2 Conformad
Artesanales de Vidi***



INESEM

SINESS SCHOOL

***lo Manual de Productos
rio Mediante Soplado***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

MF1696_2 Conformación Artesanales de Vidrio

duración total: 180 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de las artes y artesanías, es necesario con elaboración artesanal de productos de vidrio en caliente cerámica artesanal. Así, con el presente curso se preter para conformado manual de productos artesanales de v

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

tos Artesanales de Vidrio Mediante Soplado



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Describir e identificar técnicas y procedimientos de elaboración de vidrio mediante soplado a pulmón.
- Aplicar técnicas y procedimientos de elaboración de productos de vidrio por soplado a pulmón, según bocetos y órdenes de trabajo establecidos.
- Evaluar defectos relacionados con las operaciones de elaboración de vidrio mediante soplado a pulmón.
- Aplicar técnicas y procedimientos de pegado y moldeo de vidrio de calidad y seguridad.
- Aplicar procedimientos de corte manual en caliente o frío de vidrio de calidad y seguridad.
- Aplicar procedimientos de recocido de productos de vidrio.
- Evaluar los defectos relacionados con las operaciones de recocido de productos de vidrio.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Manual de Productos Artesanales de Vidrio Mediante Se distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va Competencias Profesionales adquiridas a través de la e formal, vía por la que va a optar a la obtención del corre través de las respectivas convocatorias que vayan publi Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (R las competencias profesionales adquiridas por experien

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional como autónomo o cc empresas y talleres de carácter artesanal y artístico, ya medianos y grandes dedicados a la elaboración profesic ornamentación y producción suntuaria.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición de cursos de Formación Continua
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL ALUMNO

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acción de Formación

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación Continua
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de $\frac{\text{€}}{\text{€}}$

Y para que conste expido la presente en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los 12 meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF0806 Técnica de Conformado de V
- Manual teórico 'UF0807 Técnica de Conformado de V
- Manual teórico 'UF0808 Procesos de Pegado, Moldea

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

tos Artesanales de Vidrio Mediante Soplado



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para cualquier duda o contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Puede contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o WhatsApp. Hemos creado un documento denominado “Guía del Alumno” entregado en formato PDF. Contamos con una extensa plantilla de profesores especialistas en el curso con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formadores para poder como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas, etc. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir una respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para poder hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar con el personal del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando sus trámites.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

tos Artesanales de Vidrio Mediante Soplado



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de cada módulo de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de ineseo ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una comunidad que disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y programas de apoyo para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alu
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

MÓDULO 1. CONFORMADO MANU VIDRIO MEDIANTE SOPLADO

UNIDAD FORMATIVA 1. TÉCNICA DE CONFORM PULMÓN

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 1. VIDRIOS PARA CONFORMADO

1. Propiedades de los vidrios para el conformado manual

- 1.- Viscosidad.
- 2.- Densidad.
- 3.- Dilatación térmica.
- 4.- Resistencia al choque térmico.
- 5.- Propiedades mecánicas.
- 6.- Propiedades ópticas.

2. Tipo de vidrio utilizado Clasificación.

- 1.- Vidrios sodico-cálcicos.
- 2.- Vidrios potásico-cálcicos.
- 3.- Vidrios al plomo.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE FUSIÓN DE LOS

1. Propiedades del vidrio fundido relacionadas con su conformado

- 1.- Viscosidad.
- 2.- Densidad.
- 3.- Palier de trabajo.

2. Coloración de vidrios en masa.

- 1.- Coloración por metales de transición.
- 2.- Coloración por tierras raras.

+ Información Gratis

- 3.- Coloración por cromóforos en estado coloidal.
- 4.- Coloración por cementación.
3. Afinado y homogeneización.
 - 1.- Procedimientos de afinado: físicos y químicos.
 4. Reposo y acondicionamiento térmico.
 5. Curvas de fusión.
 6. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. UTILIZACIÓN DE HERRAMIENTAS

1. La caña.
2. El ferre o cordelina.
3. El puntil.
4. La mallocha.
5. El papel mojado.
6. Los hierros.
7. Las tijeras.
8. Las pinzas.
9. La paleta.
10. La matraca.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONFORMADO DE VIDRIO MEDIANTE SOPLO

1. Productos obtenidos mediante soplado a pulmón.

+ Información Gratis

2. Técnicas y procedimientos
3. Herramientas y útiles.
4. Elaboración de productos de vidrio hueco mediante
5. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. IDENTIFICACIÓN Y PREVENCIÓN DE DEFECTOS EN EL SOPLADO A PULMÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO.

1. Procedimientos de identificación de defectos
2. Procedimientos de prevención de defectos
3. Defectos originados en las diferentes fases de conformado
 - 1.- Fusión de los vidrios.
 - 2.- Soplado a pulmón.
4. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. APLICACIÓN DE MEDIDAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL EN LAS OPERACIONES DE SOPLADO A PULMÓN DE VIDRIO.

1. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación de productos de vidrio a pulmón.
2. Prevención de los riesgos derivados de las operaciones de soplado a pulmón.
3. Residuos contaminantes.
 - 1.- Peligrosidad
 - 2.- Tratamiento.

+ Información Gratis

4. Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental

UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICA DE CONFORMADO EN MOLDE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO DE FUSIÓN DE LOS VIDRIOS Y SOPLO EN MOLDE.

1. Propiedades de los vidrios para el conformado manual

- 1.- Viscosidad.
- 2.- Densidad.
- 3.- Dilatación térmica.
- 4.- Resistencia al choque térmico.
- 5.- Propiedades mecánicas.
- 6.- Propiedades ópticas.

2. Tipo de vidrio utilizado Clasificación.

- 1.- Vidrios sodico-cálcicos.
- 2.- Vidrios potásico-cálcicos.
- 3.- Vidrios al plomo.

3. Propiedades del vidrio fundido relacionadas con su conformado

- 1.- Viscosidad.
- 2.- Densidad.
- 3.- Palier de trabajo.

+ Información Gratis

4. Coloración de vidrios en masa.

- 1.- Coloración por metales de transición.
- 2.- Coloración por tierras raras.
- 3.- Coloración por cromóforos en estado coloidal.
- 4.- Coloración por cementación.

5. Afinado y homogeneización.

- 1.- Procedimientos de afinado: físicos y químicos.

6. Reposo y acondicionamiento térmico.

7. Curvas de fusión.

8. Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. UTILIZACIÓN DE MOLDES Y H SOPLADO.

1. Acondicionamiento de moldes.

2. Composición de los moldes.

3. Tipos de moldes:

- 1.- Moldes fijos.
- 2.- Molde rodado o girado.
- 3.- Molde fungible.
- 4.- Molde de prensa.

4. Herramientas:

+ Información Gratis

- 1.- La caña.
- 2.- El ferre o cordelina:
- 3.- El puntil.
- 4.- La mallocha.
- 5.- El papel mojado.
- 6.- Los hierros.
- 7.- Las tijeras.
- 8.- Las pinzas.
- 9.- La paleta.
- 10.- La matraca.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONFORMADO DE VIDRIO MEDIANTE MOLDEO

- 1.Productos obtenidos mediante soplado de vidrio en molde.
- 2.Técnicas y procedimientos
- 3.Herramientas útiles y moldes empleados.
- 4.Toma de postas.
- 5.Elaboración de productos de vidrio hueco mediante soplado en molde.
- 6.Acondicionamiento de moldes.
- 7.Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. IDENTIFICACIÓN Y PREVENCIÓN DE DEFECTOS EN EL MOLDEO Y Soplado en Molde de Productos de Vidrio.

+ Información Gratis

- 1.Procedimientos de identificación de defectos
- 2.Procedimientos de prevención de defectos
- 3.Defectos originados en las diferentes fases de conformado
 - 1.- Fusión de los vidrios.
 - 2.- Soplado en molde
- 4.Medidas de seguridad durante el proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. APLICACIÓN DE MEDIDAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL EN LAS OPERACIONES DE MOLDEO

- 1.Precauciones que se deben adoptar para la manipulación en el molde de vidrio.
- 2.Prevencción de los riesgos derivados de las operaciones.
- 3.Residuos contaminantes.
 - 1.- Peligrosidad
 - 2.- Tratamiento.
- 4.Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.

UNIDAD FORMATIVA 3. PROCESOS DE PEGADO Y RECOGIDO DE PRODUCTOS DE VIDRIO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCEDIMIENTOS DE PEGADO

- 1.Temperatura del vidrio.
- 2.Toma de posta.

+ Información Gratis

3. Pegado:

- 1.- parámetros de control
- 2.- herramientas y
- 3.- proceso

4. Moldeado:

- 1.- parámetros de control.
- 2.- herramientas
- 3.- proceso

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCEDIMIENTOS DE CORTE

1. Corte de vidrio sobrante en frío:

- 1.- Aplicación del hilo de vidrio.
- 2.- Choque térmico.

2. Corte de vidrio sobrante en caliente:

- 1.- Tipología de las máquinas de corte.
- 2.- Combustión.
- 3.- Regulación de la llama.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CÁLCULO DE LA CURVA DE F SOPLADO

1. Control del recocido de productos de vidrio:

- 1.- Coeficiente de dilatación del vidrio.

+ Información Gratis

- 2.- Tipo de vidrio.
 - 3.- Espesor de la pieza de vidrio.
 - 4.- Forma de la pieza: abierta o cerrada.
2. Hornos y programas de recocido para productos de
- 1.- Hornos continuos.
 - 2.- Hornos discontinuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. IDENTIFICACIÓN Y PREVENCIÓN DE DEFECTOS EN EL PROCESO DE CORTADO Y RECOCIDO DE VIDRIO SOBRENTE Y RECOCIDO.

1. Procedimientos de identificación de defectos
2. Procedimientos de prevención de defectos
3. Defectos originados en las diferentes fases de conformado
 - 1.- Pegado de componentes.
 - 2.- Corte de vidrio sobrante.
4. Defectos originados en el recocido de productos de vidrio
 - 1.- Tensiones residuales.
 - 2.- Deformación de piezas.
5. Defectos de manufactura.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. APLICACIÓN DE MEDIDAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL EN LAS OPERACIONES DE CORTADO Y RECOCIDO DE VIDRIO SOBRENTE Y RECOCIDO.

+ Información Gratis

1. Precauciones que se deben adoptar para la manipulación de componentes, corte de vidrio sobrante y recocido.
2. Prevención de los riesgos derivados de las operaciones de recocido.
3. Residuos contaminantes.
4. Peligrosidad
5. Tratamiento.
6. Normativa sobre riesgos laborales y gestión ambiental.

+ Información Gratis