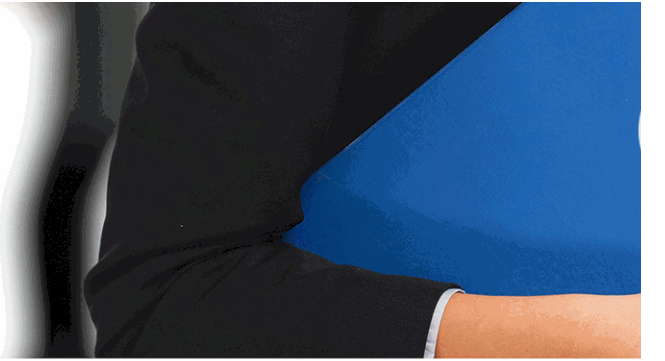
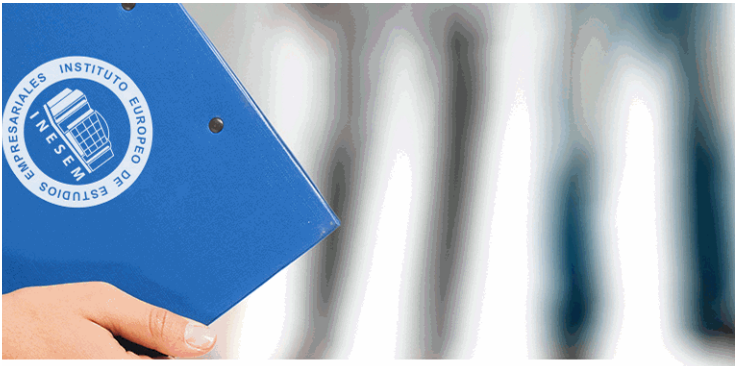


I N

BU

MF1717_2 Elaboración
Fabricación de Matrices



NESEM

SINESS SCHOOL

del Primer Molde para la
Artesanales de Productos

Cerá

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada

empre

MF1717_2 Elaboración
Fabricación de Matrices
Cerá

duración total: 110 horas ***horas telefo***

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de vidrio y cerámica artesanal, es necesari
y matricerías artesanales para cerámica, dentro del área
presente curso se pretende aportar los conocimientos n
para la fabricación de matrices artesanales de productos

+ Información Gratis

MF1717_2 Elaboración del Primer Molde pa
Productos

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu información y

ra la Fabricación de Matrices Artesanales de
s Cerámicos

y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Identificar el proceso de preparación de escayolas para
- Realizar los controles que se especifican en el método
una lechada de escayola para la realización del primer r
primas.
- Desarrollar el proceso de preparación de una lechada
molde, de acuerdo con las especificaciones de una ficha
seguridad y protección medioambiental.
- Aplicar técnicas y procedimientos de análisis de molde
cerámica relacionando sus características con el proces
primer molde, con criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de ubicación de los p
primer molde a partir del análisis de un proyecto de mat
- Aplicar técnicas y procedimientos para la elaboración d
colado, para cerámica a partir de originales razonados,
- Aplicar técnicas y procedimientos para la elaboración d
plástica o apretón, para cerámica a partir de originales r

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo d
del primer molde para la fabricación de matrices artesar
haber superado las distintas Unidades de Competencia
acreditación de las Competencias Profesionales adquiri
formación no formal, vía por la que va a optar a la obten
Profesionalidad, a través de las respectivas convocatori
Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio
reconocimiento de las competencias profesionales adqu

salidas laborales

+ Información Gratis

Desarrolla su actividad profesional de carácter artesana
propio taller realizando trabajos propios, o bien encargo
desarrollar su oficio en empresas y talleres pequeños, m
matricería para cerámica, ocupando un lugar intermedio
desarrollando los modelos y matrices para la reproducci
en el marco de las funciones y los objetivos asignados p
coordinando pequeños grupos de trabajo.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte
Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la
el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du
alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e
firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l
recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello

forma de bonificación

+ Información Gratis

Centro de Formación
Superior de POSTGRADO
INESEM

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
: TITULACIÓN

LUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2025 Definición Del Proceso de Pr

- Manual teórico 'UF2026 Realización del Primer Molde

+ Información Gratis

MF1717_2 Elaboración del Primer Molde pa
Productos

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu información y

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para
de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu
nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email
un documento denominado “Guía del Alumno” entregad
Contamos con una extensa plantilla de profesores espe
con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form
como solicitar información complementaria, fuentes bibli
Podrá hacerlo de las siguientes formas:

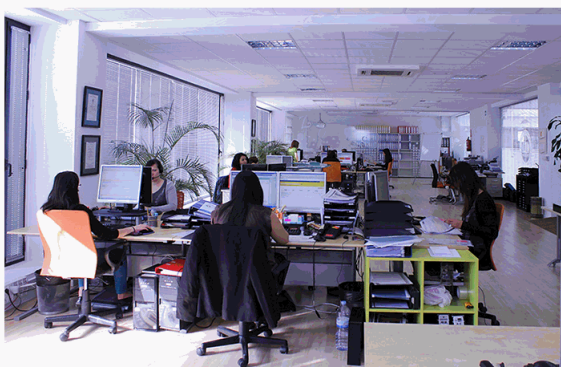
- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co
respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías tel
hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede c
del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

ra la Fabricación de Matrices Artesanales de
s Cerámicos

y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendari
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

a la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de
disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron
para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p
artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de op
administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

MÓDULO 1. ELABORACIÓN DEL P
DE MATRICES ARTESANALES DE

UNIDAD FORMATIVA 1. DEFINICIÓN DEL PROC
REALIZACIÓN DE MOLDES

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 1. IDENTIFICACIÓN DEL PROCE
REALIZACIÓN DEL PRIMER MOLDE

1.Proceso de elección de materiales
   1.- Criterios de elección de escayolas según su dur
   2.- Criterios de elección de Aditivos:
   3.- Criterios de elección de tapaporos y desmoldea
2.Identificación de las variables del proceso en la prep
   1.- Dosificación de materias primas: Relación Agua
   2.- Preparación de la lechada. Velocidad de agitaci
3.Identificación de los controles a realizar a una lecha
   1.- Tiempo de fraguado
   2.- Tiempo de vaciabilidad
4.Identificación de riesgos laborales y gestión ambient

operaciones de preparación de escayolas para moldes:

UNIDAD DIDÁCTICA 2. REALIZACIÓN DE CONTROLE

1.Identificación de controles a materias primas
2.Validación de partidas de escayola
   1.- Comprobación de tiempo de fraguado
   2.- Tiempo de vaciabilidad de la lechada de escayo
   3.- Factor de agua, relación agua / yeso

+ Información Gratis

3.Identificación de controles a lechadas de escayola
1.- Establecimiento de relación agua / yeso
2.- Definición de tiempo y velocidad de agitación

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DEFINICIÓN DEL PROCESO D

1.Determinación de procedimientos de preparación de
1.- Criterios de identificación y selección de materia
2.- Criterios de dosificación de los componentes y r
3.- Criterios de mezclado y agitación de componen
2.Defectos asociados a la preparación de lechadas: ca
3.Criterios de limpieza y mantenimiento de equipos, út
4.Criterios de prevención de riesgos laborales y gestió
escayola

UNIDAD FORMATIVA 1. REALIZACIÓN DEL PRI ARTESANALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS DE MOLDES PARA

1.Identificación de tipos de moldes
2.Descripción del tipo de molde empleado
1.- Características constructivas
2.- Proceso de moldeo
3.- Forma y ubicación de las llaves de encaje

+ Información Gratis

3.Sujeción de las piezas

4.Retenciones entre piezas o contrasalidas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. UBICACIÓN PLANOS DE JUNT

1.Tipos de llaves de encaje:

1.- Funciones de cada tipo de llaves

2.- Ventajas e inconvenientes

2.Técnicas y procedimientos de ubicación de los planc

1.- Forma,

2.- Número

3.- Distribución

3.Prevención de riesgos laborales y gestión ambiental del primer molde

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ELABORACIÓN DE MOLDES P

1.Descripción del proceso de elaboración de moldes p equipos y materiales

2.Ejecución del proceso de elaboración del primer mol

1.- Interpretación de instrucciones técnicas

2.- Plantado del original

3.- Definición de los planos de junta

4.- Definición y ubicación de las llaves de encaje

+ Información Gratis

5.- Definición y ubicación del bebedero
6.- Aplicación de desmoldeante
7.- Preparación y vertido de la lecha de de escayol

3.Identificación de defectos asociados a la elaboración
4.Prevención de riesgos laborales y gestión ambiental

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ELABORACIÓN DE MOLDES P

1.Descripción del proceso de elaboración de moldes p
2.Ejecución del proceso de elaboración del primer mol
3.Interpretación de instrucciones y técnicas
4.Plantado del original
5.Definición de las piezas del molde y de la caja madr
6.Definición de los planos de junta
7.Definición y ubicación de las llaves de encaje
8.Aplicación de desmoldeante
9.Preparación y vertido de la lecha de escayola
10.Identificación de defectos asociados a la elaboració
11.Prevención de riesgos laborales y gestión ambienta
mediante masa plástica

+ Información Gratis

+ Información Gratis