







IN
—
BU

MF1904_1 Conformado S
Mallas



INESEM

SINESS SCHOOL

***emiatomático de Barras y
de Acero***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

MF1904_1 Conformado S Mallas

duración total: 100 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la edificación y obra civil, es necesario conocer los conocimientos necesarios para cortar y doblar armaduras pasivas para hormigón, dentro del área estructuras. Así, los conocimientos necesarios para cortar y doblar armaduras en edificación y obra civil.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Reconocer los distintos tipos de aceros y la forma y ca describiendo sus propiedades resistentes.
- Identificar los elementos habituales de hormigón arma construcciones, describiendo el funcionamiento del horn parte de las armaduras pasivas.
- Interpretar los contenidos de las Planillas de despiece criterios y condiciones de ejecución, y describiendo su ti entrega al responsable del armado.
- Describir los trabajos de elaboración semiautomática d reconociendo a los responsables de la cadena de mand transmisión de las órdenes de producción.
- Cortar y doblar barras operando con máquinas semiau útiles y herramientas, respetando las instrucciones recib condiciones de seguridad y operaciones de fin de jornac

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de MF1904_1 Conformado Semiautomático de Barras y Ma Prestación del Servicio, certificando el haber superado la incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Compete experiencia laboral y de la formación no formal, vía por l correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través publicando las distintas Comunidades Autónomas, así c Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competenc laboral).

+ Información Gratis

salidas laborales

Desarrolla su actividad en el área de producción, como tpequeñas, medianas y grandes empresas privadas bajo y en su caso organizando el trabajo de su equipo de oper riesgos de su ámbito de responsabilidad, pudiendo dese riesgos laborales.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2326 Preparación de Aceros, Armaz
- Manual teórico 'UF2327 Corte y Doblado de Barras d

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

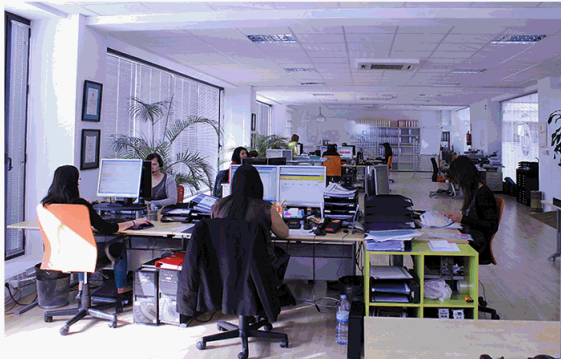
- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

mático de Barras y Mallas de Acero



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendario
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

Después de la finalización del curso, que dependerá de la modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

de cursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro gestor de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. CONFORMADO SEMIAUTOMÁTICO DE ACERO

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE ACERO Y DE ARMADURAS PASIVAS

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 1. HORMIGÓN ARMADO EN LA C

1. Normativa vigente sobre hormigón armado, capítulo:
2. Componentes, denominación y características del h
3. Elementos de hormigón armado: vigas, pilares, mén
otros.
4. Proceso de ejecución del hormigón armado.
5. Proceso de ejecución de armaduras pasivas, ferralla
hormigón armado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EL ACERO PARA ARMADURA

1. Tipos y denominación del acero para la ejecución de
2. Propiedades del acero para armaduras pasivas:
 - 1.- Resistencia, definición y ensayos.
 - 2.- Ductilidad, definición y ensayos.
 - 3.- Soldabilidad, definición y ensayos.
3. Productos de acero para armaduras pasivas:
 - 1.- Barras, presentación, identificación, serie de diá
 - 2.- Alambres, presentación, identificación, serie de
 - 3.- Mallas electrosoldadas, presentación, identifica
 - 4.- Armaduras básicas electrosoldadas.
 - 5.- Etiquetado de productos de acero: contenidos.

+ Información Gratis

4. Tipología y características de los elementos que conforman:
 - 1.- Armadura longitudinal.
 - 2.- Armadura transversal.
 - 3.- Anclajes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INTERPRETACIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN PASIVAS.

1. Información necesaria para conformar elementos de conformado.
2. Órdenes de producción, formatos y medios de producción.
3. Formas de definición de los elementos.
4. Planilla de despiece, contenido e interpretación.
5. Geometría de los elementos.
6. Etiquetado de armaduras elaboradas y ferrallas armadas.
7. Tramitación de Planillas de despiece; manipulación y control.

UNIDAD FORMATIVA 2. CORTE Y DOBLADO DE ARMADURAS DE ACERO EN SEMIAUTOMÁTICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ELABORACIÓN DE ARMADURAS DE ACERO

1. Operaciones de elaboración de elementos de armaduras:
 - 1.- Corte.
 - 2.- Doblado.
2. Proceso de elaboración de elementos de armaduras

+ Información Gratis

3. Sistemas de producción de elementos de armaduras
 - 1.- Elaboración en obra.
 - 2.- Elaboración en taller.
4. Optimización de la elaboración de elementos de arranque
5. Estructura jerárquica en los procesos de elaboración

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CORTE MANUAL Y SEMIAUTO

1. Equipos manuales y semiautomáticos para corte de barras
 - 1.- Tipos y funciones.
 - 2.- Cizallas semiautomáticas.
2. Principales componentes de las cortadoras semiautomáticas
 - 1.- Órganos de mando y accionamiento, puesta en marcha
 - 2.- Órganos móviles.
 - 3.- Resguardos.
 - 4.- Cuchillas.
3. Selección, comprobación y manejo de cortadoras manuales
4. Equipos de protección individual y colectiva, medios de transporte semiautomático de barras.
5. Mantenimiento, conservación y almacenamiento de barras.
6. Procesos y condiciones de corte manual y semiautomático

+ Información Gratis

- 1.- Pedido a almacén.
- 2.- Trazabilidad; manipulación, tratamiento y optimi
- 3.- Medición.
- 4.- Marcado.
- 5.- Tolerancias.
- 6.- Corte.
- 7.- Clasificación.
- 8.- Definición de lotes.

7. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos.

8. Riesgos laborales y ambientales en el proceso de cc
prevención; señalización en talleres y obras, señales en

9. Factores de innovación tecnológica en el proceso de
y equipos innovadores de reciente implantación.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DOBLADO SEMIAUTOMÁTICO

1. Equipos semiautomáticos para doblado de barras: ti

2. Principales componentes de las dobladoras semiaut

- 1.- Órganos de mando y accionamiento, puesta en
- 2.- Órganos móviles.
- 3.- Resguardos.
- 4.- Mandriles.

+ Información Gratis

3. Selección, comprobación y manejo de dobladoras se
4. Equipos de protección individual y colectiva, medios barras.
5. Mantenimiento, conservación y almacenamiento de
6. Procesos y condiciones de doblado semiautomático
 - 1.- Pedido a almacén.
 - 2.- Medición.
 - 3.- Marcado.
 - 4.- Tolerancias.
 - 5.- Selección de mandriles.
 - 6.- Doblado.
 - 7.- Clasificación.
 - 8.- Definición de lotes.
7. Defectos de ejecución habituales: causas y efectos.
8. Riesgos laborales y ambientales en el proceso de de talleres y obras, señales en máquinas.
9. Factores de innovación tecnológica en el proceso de innovadores de reciente implantación.

+ Información Gratis

+ Información Gratis