







# MF2044\_2 Acabados M Elementos y P



# NESEM

SINESS SCHOOL

lecánicos y Químicos de iezas de Platería

+ Información Gratis

### titulación de formación continua bonificada empre

# MF2044\_2 Acabados N Elementos y P

duración total: 110 horas horas telefo

precio: 0€\*

modalidad: Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

### descripción

En el ámbito de las artes y artesanía, es necesario conc de artículos de platería, dentro del área profesional ía y pretende aportar los conocimientos necesarios para org mecánicos y químicos de elementos y piezas de platería



## micos de Elementos y Piezas de Platería



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

### a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q conocimientos técnicos en este área.

### objetivos

- Aplicar técnicas de organización de operaciones de co identificando especificidades y necesidades de materias
- Aplicar técnicas de coloración por oxidación del eleme superficie, aplicando el producto químicom realizando el relieves
- Aplicar técnicas de organización de operaciones básicametales preciosos, identificando especificidades y neces herramientas y maquinaria.
- Aplicar técnicas de acabado (brillo y mate), realizando marcas profundas y desengrasando, utilizando máquina
- Aplicar técnicas y procedimientos de pulido, abrillantac elementos de metal precioso, asegurando la calidad y vi prevención de riesgos laborales y protección medioamb
- Aplicar baños de plateado y dorado al elemento o piez electrolíticos, ajustando los equipos de galvanoplastia (t tiempo de exposición), preparando los electrolitos y las s

- Describir las propiedades de los materiales y metales r establecidas por la legislación vigentes.
- Reconocer la tipología de piezas y elementos utilizado
- Seleccionar adecuadamente los útiles, herramientas, r empleados en los procesos de fabricación, ornamentaci prevención de riesgos laborales y protección medioamb
- Describir adecuadamente los procedimientos y fases d cumpliendo la normativa de prevención de riesgos labor

### para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Mecánicos y Químicos de Elementos y Piezas de Plater distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va Competencias Profesionales adquiridas a través de la e formal, vía por la que va a optar a la obtención del corre través de las respectivas convocatorias que vayan publi Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (R las competencias profesionales adquiridas por experientes)

#### salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en grandes, mediana fabricación de artículos de platería, trabajando bajo la di Puede desarrollar su labor en talleres pequeños y come trabajando por cuenta propia.

#### titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



#### INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im EXPIDE LA SIGUIENTE

#### NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

#### Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre Granada, a (día) de (mo

La direccion General



Sello





### forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

#### micos de Elementos y Piezas de Platería

#### **UDIOS EMPRESARIALES**



partición a nivel nacional de formación : TITULACIÓN

#### LUMNO/A

s estudios correspondientes de

#### ión Formativa

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en es) de (año)

Firma del alumno/a

>

NOMBRE DEL ALUMNO/A



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los : mes a la Seguridad Social.

## metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

#### materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2101 Artículos de Metal Precioso'
- Manual teórico 'UF2099 Técnicas Básicas de Acabado
- Manual teórico 'UF2100 Técnicas de Coloración por (



# micos de Elementos y Piezas de Platería



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

# profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado "Guía del Alumno" entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores especon una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- Por teléfono: Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.
- A través del Campus Virtual: El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan





+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

#### micos de Elementos y Piezas de Platería





y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

### plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin

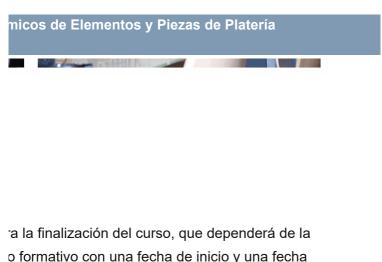
#### campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información



o formativo con una fecha de inicio y una fecha

ursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

#### comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

#### revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de ope administración, ferias sobre formación, etc.

#### secretaría

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alun sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEN

# programa formativo

# MÓDULO 1. ACABADOS MECÁNIC PIEZAS DE PLATERÍA

UNIDAD FORMATIVA 1. ARTÍCULOS DE METAL UNIDAD DIDÁCTICA 1. METALES NOBLES Y ALEACI

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información

#### LEGISLACIÓN VIGENTE.

- 1. Propiedades de los metales nobles:
  - 1.- Propiedades físicas.
  - 2.- Propiedades químicas.
  - 3.- Propiedades mecánicas.
  - 4.- Propiedades tecnológicas.
- 5.- Modificación de propiedades de los materiales r normalizados.
  - Microestructura.
  - 3. Aleaciones de metales nobles.
    - 1.- Unidades de medida.
    - 2.- Legislación reguladora de metales y contrastes.
    - 3.- Cálculos para la obtención de leyes.
    - 4.- Fundición de metales. Ley y liga.
    - 5.- Utilización de ácidos y piedra de toque para la id
  - 4. Otros materiales de aplicación.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. ARTÍCULOS DE JOYERÍA Y PI

- 1.Tipología y designación de elementos y artículos de
- 2. Sistemas de sujeción, cierre y unión.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 3. ÚTILES, HERRAMIENTAS, MA

#### MATERIALES EMPLEADOS EN LOS PROCESOS DE F O PIEZAS DE METAL PRECIOSO.

- 1.Los útiles y herramientas del taller de joyería / plater
- 2. Herramientas individuales: características y aplicacio
- 3. Herramientas colectivas: características y aplicacion
- 4. Instrumentos de medida y verificación.
- 5.Las máquinas y del taller de joyería: descripción, uso
- 6. Mantenimiento preventivo y averías más frecuentes.
- 7. Técnicas de medición de los elementos metálicos de
- 8.Orden y mantenimiento de útiles y herramientas emple elementos o piezas de metal precioso.
- 9. Productos y consumibles empleados en los proceso de metal precioso.

# UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE METAL PRECIOSO.

- 1. Procedimientos técnicos de creación y unión de eler
  - 1.- Conformado: Manual, Mecánico, Fundición, Mic
  - 2.- Mecanizado.
  - 3.- Unión de piezas metálicas.
- 2. Procedimientos y técnicas de decoración.

- 1.- Engastado.
- 2.- Grabado.
- 3.- Repujado y cincelado.
- 4.- Esmaltados.
- 5.- Otras técnicas de decoración.
- 3. Procedimientos y técnicas de acabados químicos y ı
  - 1.- Pulido.
  - 2.- Matizado.
  - 3.- Texturas.
  - 4.- Baños galvanotécnicos.
  - 5.- Pátinas.
- 4. Técnicas de medición de los elementos metálicos de
- 5. Normativa de prevención de riesgos laborales y prot
- 6.Prevención de riesgos laborales y protección ambier elementos o piezas de metal precioso.

#### UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS BÁSICAS DI UNIDAD DIDÁCTICA 1. CARACTERÍSTICAS Y CONSIL BÁSICOS EN JOYERÍA Y ORFEBRERÍA.

- 1. Organización de los procesos de acabado.
- 2. Características generales de procedimientos de puli-

- 3. Características de las herramientas y productos emporfebrería.
  - 4. Técnicas y procedimientos de acabado: brillo y matiz
  - 5. Herramientas, equipos y productos para el acabado
- 6. Operaciones previas al acabado brillo y mate en plat secado.
  - 7. Pulido, abrillantado y acabado final de las piezas ob
  - 8.Limpieza mediante soluciones o ultrasonido y secad
  - 9. Comprobación de la calidad en el acabado.

# UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS DE ACABADO BRII ORFEBRERÍA.

- 1.Acabado brillo:
  - 1.- Pulido Manual: Procesos de desbaste, Procesos
  - 2.- Pulido mecánico: Procesos de desbaste, abrilla
  - 3.- Electropulido.
- 2.Acabado mate
  - 1.- El arenado.
  - 2.- El gratado.
  - 3.- Otras técnicas abrasivas.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE PLATEADO Y D

#### JOYERÍA Y ORFEBRERÍA.

- 1.Fundamentos del proceso de acabados por baños g
- 2. Operaciones previas al plateado y dorado en joyería los baños galvánicos.
  - 3. Procedimientos, equipos y productos para el acabac
- 4.Envejecimiento: objeto y características. Métodos, té y orfebrería.

# UNIDAD FORMATIVA 3. TÉCNICAS DE COLORADE PLATERÍA

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. TIPOS DE ACABADOS POR C

- 1. Procedimientos de acabados mecánicos y químicos
  - 1.- Acabados brillo.
  - 2.- Acabados mate.
  - 3.- Baños y coloración por oxidación.
- 2. Elaboración de la ficha técnica del elemento o pieza
- 3. Materiales, productos.
- 4. Máquinas y equipos empleados.
- 5.Prevención de riesgos laborales (EPIs) y protección UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS DE COLORACIÓN | PIEZAS DE PLATERÍA.

- 1. Organización del proceso de coloración por oxidació
- 2. Operaciones previas a la coloración por oxidación el
- 3. Procedimientos y herramientas de coloración por ox
- 4. Protocolo de verificación de calidad.