







IN
—
BU

MF2046_2 Reparación



INESEM

SINESS SCHOOL

de Elementos de Joyería

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

MF2046_2 Reparación

duración total: 200 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de las artes y artesanías, es necesario con de joyería, dentro del área profesional joyería y orfebrer aportar los conocimientos necesarios para reparar elem

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Establecer las técnicas de intervención aplicadas a me técnica del elemento de joyería a reparar, organizando l adaptación, modificación y/o sustitución) estimando costi útiles, para asegurar la viabilidad y la calidad de la repa
- Preparar, fundir y conformar las aleaciones de metales «título» o ley de la aleación del elemento a reparar, reali trefilando y fojando para obtener lingotes, chapas e hilos de elementos de joyería, cumpliendo la normativa de pr protección medioambiental.
- Elaborar y/o sustituir los elementos de joyería, midiend cabo operaciones combinadas en el taller de joyería, ma operativo de útiles, herramientas y maquinaria, para cor respetar los requerimientos del cliente, cumpliendo la nc y protección medioambiental.
- Realizar la unión con soldadura de elementos de meta sopletes y equipos de soldadura y realizando la limpieza

+ Información Gratis

elementos de joyería, para asegurar la calidad y viabilidad de riesgos laborales (EPIs) y protección medioambiental

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Elementos de Joyería, certificando el haber superado ella incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias laborales).

+ Información Gratis

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en empresas y/o talleres de joyería. Trabaja por cuenta ajena, bajo la supervisión de un jefe de taller.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha superado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros de enseñanza recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder aprobar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2101 Artículos de Metal Precioso'
- Manual teórico 'UF2094 Técnicas Básicas de Elaboración'
- Manual teórico 'UF2099 Técnicas Básicas de Acabado'
- Manual teórico 'UF2104 Adaptación, Modificación y S...

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y recibir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de cada módulo de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro personal de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. REPARACIÓN DE ELECTRODOMESTICOS
UNIDAD FORMATIVA 1. ARTÍCULOS DE METAL
UNIDAD DIDÁCTICA 1. METALES NOBLES Y ALEACIONES
LEGISLACIÓN VIGENTE.

+ Información Gratis

1. Propiedades de los metales nobles:

- 1.- Propiedades físicas.
- 2.- Propiedades químicas.
- 3.- Propiedades mecánicas.
- 4.- Propiedades tecnológicas.
- 5.- Modificación de propiedades de los materiales r

normalizados.

2. Microestructura.

3. Aleaciones de metales nobles.

- 1.- Unidades de medida.
- 2.- Legislación reguladora de metales y contrastes.
- 3.- Cálculos para la obtención de leyes.
- 4.- Fundición de metales. Ley y liga.
- 5.- Utilización de ácidos y piedra de toque para la i

4. Otros materiales de aplicación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ARTÍCULOS DE JOYERÍA Y PI

1. Tipología y designación de elementos y artículos de
2. Sistemas de sujeción, cierre y unión.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ÚTILES, HERRAMIENTAS, MA MATERIALES EMPLEADOS EN LOS PROCESOS DE F

+ Información Gratis

O PIEZAS DE METAL PRECIOSO.

- 1.Los útiles y herramientas del taller de joyería / platero
- 2.Herramientas individuales: características y aplicación
- 3.Herramientas colectivas: características y aplicación
- 4.Instrumentos de medida y verificación.
- 5.Las máquinas y del taller de joyería: descripción, uso
- 6.Mantenimiento preventivo y averías más frecuentes.
- 7.Técnicas de medición de los elementos metálicos de
- 8.Orden y mantenimiento de útiles y herramientas empujados de elementos o piezas de metal precioso.
- 9.Productos y consumibles empleados en los procesos de metal precioso.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE METAL PRECIOSO.

- 1.Procedimientos técnicos de creación y unión de elementos
 - 1.- Conformado: Manual, Mecánico, Fundición, Micro
 - 2.- Mecanizado.
 - 3.- Unión de piezas metálicas.
- 2.Procedimientos y técnicas de decoración.
 - 1.- Engastado.

+ Información Gratis

- 2.- Grabado.
- 3.- Repujado y cincelado.
- 4.- Esmaltados.
- 5.- Otras técnicas de decoración.

3.Procedimientos y técnicas de acabados químicos y

- 1.- Pulido.
- 2.- Matizado.
- 3.- Texturas.
- 4.- Baños galvanotécnicos.
- 5.- Pátinas.

4.Técnicas de medición de los elementos metálicos de

5.Normativa de prevención de riesgos laborales y prot

6.Prevencción de riesgos laborales y protección ambier elementos o piezas de metal precioso.

UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS BÁSICAS DE METAL PRECIOSO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE PREPARA

- 1.Preparación de aleaciones de metales preciosos y s
- 2.Fundentes: preparación de crisoles, tipos y aportaci
- 3.Verificación del título o ley de la aleación en lingotes

+ Información Gratis

4. Operaciones de decapado: soluciones decapantes, tiempos de decapado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRATAMIENTOS TÉRMICOS.

1. Objetivos generales de los tratamientos térmicos: el

2. Métodos, técnicas y procedimientos de realización d

3. Métodos, técnicas y procedimientos de realización d

4. Métodos, técnicas y procedimientos de realización d

5. Resudado: objetivo; métodos, técnicas y procedimie

UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES BÁSICAS PARA EL METAL PRECIOSO.

1. Operaciones de conformado: laminado, trefilado o e:

2. Obtención de tubo: estirado y conformado.

3. Seguetado.

4. Limado.

5. Fresado.

6. Aplanado.

7. Trazado.

8. Embutido.

9. Bateado.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN, AJUSTE Y EN

1. Procesos de repaso y ajuste de elementos de metal

+ Información Gratis

- 2.Preparación y limpieza de las superficies para solda
- 3.Procesos de ensamblaje de elementos con tortillería
- 4.Técnicas de fabricación de elementos de unión móv
- 5.Preparación de charnelas.
- 6.Roscado.
- 7.Verificación de medidas, formas, funcionalidad, pulic
piezas.
- 8.Escariado.
- 9.Abocardado.
- 10.Taladrado.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS DE SOLDADURA

- 1.Técnicas de soldadura: tradicional gas (butano, prop
- 2.Equipos para soldar: Preparación, ajuste de paráme
- 3.Los gases combustibles para soldar.
- 4.Tipos de llama y aplicaciones.
- 5.Soldadura fuerte, media y blanda y aplicaciones.
- 6.Fundentes protectores de soldaduras y pulido.
- 7.Preparación y limpieza de las superficies para solda
- 8.Técnicas y procedimientos para la soldadura por pal
- 9.Técnicas y procedimientos para la soldadura por pal

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 6. OTROS PROCESOS DE SOLDADURA

1. Técnicas y procedimientos para la soldadura láser.
2. Técnicas y procedimientos para soldadura por arco.
3. Elementos de seguridad inherentes a los procesos de soldadura.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. OPERACIONES COMPLEJAS DE SOLDADURA

1. Volteado.
2. Técnicas artísticas (texturas, entorchado, mokune, etc.).
3. Apertura de bocas en cuajados.
4. Trazado y preparación de gallones.
5. Trazado y preparación de casquillas.
6. Montaje de sistemas de cierre, sujeción, articulación.
7. Montaje de piezas complejas.
8. Operaciones de Pulido.
9. Tratamiento de residuos y limaduras.
10. Riesgos en las operaciones y formas de tratarlos.

UNIDAD FORMATIVA 3. TÉCNICAS BÁSICAS DE SOLDADURA**UNIDAD DIDÁCTICA 1. CARACTERÍSTICAS Y CONSIDERACIONES BÁSICAS EN JOYERÍA Y ORFEBRERÍA.**

1. Organización de los procesos de acabado.
2. Características generales de procedimientos de pulido.

+ Información Gratis

3.Características de las herramientas y productos empleados en orfebrería.

4.Técnicas y procedimientos de acabado: brillo y mate.

5.Herramientas, equipos y productos para el acabado.

6.Operaciones previas al acabado brillo y mate en platería y joyería.
secado.

7.Pulido, abrillantado y acabado final de las piezas ornamentales.

8.Limpieza mediante soluciones o ultrasonido y secado.

9.Comprobación de la calidad en el acabado.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS DE ACABADO BRILLO Y MATE EN ORFEBRERÍA.

1.Acabado brillo:

1.- Pulido Manual: Procesos de desbaste, Procesos de pulido.

2.- Pulido mecánico: Procesos de desbaste, abrillanteo.

3.- Electropulido.

2.Acabado mate

1.- El arenado.

2.- El gratado.

3.- Otras técnicas abrasivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE PLATEADO Y DORADO.

+ Información Gratis

JOYERÍA Y ORFEBRERÍA.

- 1.Fundamentos del proceso de acabados por baños g
- 2.Operaciones previas al plateado y dorado en joyería los baños galvánicos.
- 3.Procedimientos, equipos y productos para el acabac
- 4.Envejecimiento: objeto y características. Métodos, té y orfebrería.

UNIDAD FORMATIVA 4. ADAPTACIÓN, MODIFIC JOYERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DESARROLLO TÉCNICO DE L JOYERÍA.

- 1.Contraste de la información contenida en el sobre de observación de la pieza.
- 2.Planificación del desarrollo técnico de las fases elabor joyería, atendiendo a los materiales a utilizar, equipos y
- 3.Cumplimentación de la ficha técnica o ficha de traba equipos y herramientas empleados, tiempos de interven profesionales.
- 4.Presupuestos estimativos de reparación.
- 5.Realización de reposiciones y modificaciones de ele

+ Información Gratis

la pieza de joyería, aplicando técnicas de unión mediante herramientas específicas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DESARROLLO PRÁCTICO DE SUSTITUCIÓN DE ELEMENTOS DE METAL PRECIOSOS MEDICIÓN, DESOLDADO, CORTE, APORTACIÓN DE META

1.Realización de adaptaciones y modificaciones de meta y aplicando técnicas medición corte, aportación de meta

2.Realización de adaptaciones y modificaciones en as de joyería, empleando útiles y herramientas específicas unión con o sin soldadura.

3.Sustitución y modificación de los elementos de meta herramientas específicas, aplicando técnicas de desoldo soldadura.

4.Elaboración de elementos de sustitución y hermanas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MODIFICACIÓN, SUSTITUCIÓN DE PIEZAS DE JOYERÍA (APLICANDO TÉCNICAS, REPOSICIÓN, INCrustACIÓN, ENSAMBLADO, UNIONES POR SOLDADURA)

1.Realización de reposiciones y modificaciones de ele la pieza de joyería, aplicando técnicas de ensamblaje e

2.Realización de reposiciones y modificaciones de ele

+ Información Gratis

la pieza de joyería, aplicando técnicas de unión mediante herramientas específicas.

3. Enfilado de cuentas con hilos y alambres.
4. Modificación y sustitución de cierres, asas y reasas.

+ Información Gratis