







MF2108_2 Desmont Instrument



NESEM

SINESS SCHOOL

taje y Preparación de os de Viento + Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

MF2108_2 Desmon Instrument

duración total: 90 horas horas telefo

precio: 0€*

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

descripción

En el ámbito de las Artes y artesanía, es necesario conc mantenimiento y reparación de instrumentos de viento-r Fabricación y Mantenimiento de Instrumentos Musicales aportar los conocimientos necesarios para desmontar y reparación y/o mantenimiento



ración de Instrumentos de Viento



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q conocimientos técnicos en este área.

objetivos

- Aplicar técnicas y procedimientos de desmontaje de m partir de un plan de intervención establecido para cada 1 y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de extracción de zar las llaves de instrumentos de viento, a partir de un plan de instrumento, con criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de limpieza y desoxi instrumentos de viento, a partir de un plan de intervencionalidad
- Aplicar técnicas y procedimientos de limpieza e hidrata de viento, a partir de un plan de intervención establecido
- Aplicar técnicas y procedimientos de limpieza de cuerç partir de un plan de intervención establecido, con criterio
- Aplicar técnicas y procedimientos de selección, pegado mecanismos de instrumentos de viento, a partir de un pl de seguridad y calidad.

- Aplicar técnicas y procedimientos de mantenimiento o instrumentos de viento, a partir de un plan de intervencio calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de mantenimiento o flauta en instrumentos de viento-madera, a partir de un priterios de seguridad y calidad.

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de y preparación de instrumentos de viento, certificando el Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditaci adquiridas a través de la experiencia laboral y de la form la obtención del correspondiente Certificado de Profesio convocatorias que vayan publicando las distintas Comul Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de recor profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional como trabajador por carácter artesanal, ya sean públicos o privados, pequeñ construcción y/o reparación y mantenimiento de instrum profesional independiente, en régimen de sociedad o as bajo la dirección del técnico instrumentista superior.

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre Granada, a (día) de (m

La direccion General



Sello





forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

ración de Instrumentos de Viento

UDIOS EMPRESARIALES



partición a nivel nacional de formación : TITULACIÓN

LUMNO/A

s estudios correspondientes de

ión Formativa

SOBRESALIENTE

sente TITULACIÓN en es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A





y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los : mes a la Seguridad Social.

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

materiales didácticos

- Manual teórico 'MF2108_2 Desmontaje y Preparación



ración de Instrumentos de Viento



y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado "Guía del Alumno" entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores especon una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.
- Por teléfono: Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.
- A través del Campus Virtual: El alumno/a puede o del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan





+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

ración de Instrumentos de Viento





y matrículas: 958 050 240 fax: 958 050 245

plazo de finalización

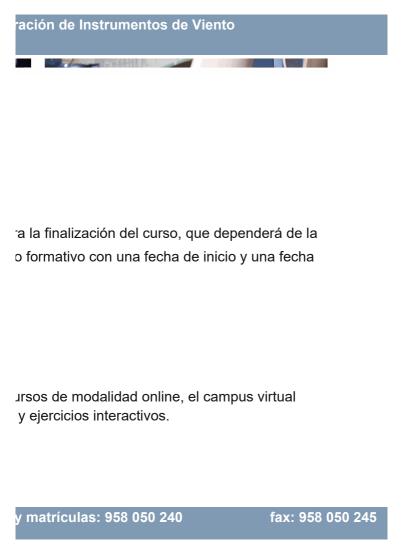
El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu



comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de ope administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alun sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEN

programa formativo

MÓDULO 1. DESMONTAJE Y PREF VIENTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DESMONTAJE DE MECANISM

1. Identificación de los elementos de los mecanismos o

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

oboe, fagot) y viento metal

- 2.Descripción del proceso de desmontaje de los meca técnicas, procedimientos, equipos, herramientas, materi
 - 1.- Viento madera: clarinete, saxofón, flauta, oboe,
 - 2.- Viento metal: varas, pistones entre otros
 - 3. Manejo de herramientas y equipos.
 - 4. Ejecución del proceso de desmontaje del mecanism
 - 1.- Desmontaje del mecanismo del clarinete.
 - 2.- Desmontaje de elementos de desgaste (zapatill
 - 5. Ejecución del proceso de desmontaje del mecanism
 - 1.- Desmontaje del mecanismo del saxofón.
 - 2.- Desmontaje de elementos de desgaste (zapatill
 - 6. Ejecución del proceso de desmontaje del mecanism
 - 1.- Desmontaje del mecanismo de la flauta
 - 2.- Desmontaje de elementos de desgaste (zapatill
 - 7. Ejecución del proceso de desmontaje del mecanism
 - 1.- Desmontaje del mecanismo del oboe
 - 2.- Desmontaje de elementos de desgaste (zapatill
 - 3.- Desmontaje de las cajas de octavas
 - 8. Ejecución del proceso de desmontaje en el mecanis

- 1.- Desmontaje del mecanismo del fagot.
- 2.- Desmontaje de elementos de desgaste (zapatill
- 3.- Desmontaje de codo en cuerpo culata del fagot.
- 9. Ejecución del proceso de desmontaje de mecanismo
 - 1.- Desmontaje de varas
 - 2.- Desmontaje Cilindros
 - 3.- Desmontaje pistones
- 10.Procedimientos de control de calidad en los proceso verificación y corrección en su caso.
- 11.Prevención de riesgos laborales y ambientales asocinstrumentos de viento: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. LIMPIEZA DE MECANISMOS D

- 1. Identificación de acabados: tipos de baños y lacados
- 2. Identificación de productos y útiles de limpieza.
- 3.Descripción del procedimiento de limpieza de los ele operaciones y técnicas, procedimientos, equipos, herrar
 - 4. Manejo de herramientas y equipos.
 - 5. Ejecución del procedimiento de limpieza Interpreta
 - 1.- Acondicionamiento del área de trabajo, herrami-
 - 2.- Extracción de elementos de regulación y apoyo

- 3.- Limpieza de piezas metálicas: procedimientos q
- 4.- Secado de piezas metálicas: procedimientos me
- 5.- Procedimientos de control de calidad en los pro viento: verificación y corrección en su caso.
- 6.- Prevención de riesgos laborales y ambientales a instrumentos de viento: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. LIMPIEZA E HIDRATACIÓN DE

- 1.Identificación de productos y útiles de limpieza e hid y empleo
 - 2. Identificación de maderas y acabados de los cuerpo
 - 3. Manejo de herramientas y equipos
 - 4.Descripción del proceso de limpieza, hidratación y p
 - 5. Ejecución del proceso de limpieza, hidratación y puli
 - 1.- Interpretación del plan de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo, herrami-
 - 3.- Limpieza de cuerpos de madera: técnicas y pro-
 - 4.- Hidratación de cuerpos de madera: técnicas y p
 - 5.- Limpieza e hidratación de oídos: técnicas y proc
 - 6.- Pulido de cuerpos de madera: técnicas y procec
 - 6. Procedimientos de control de calidad en los proceso

y corrección en su caso.

7. Prevención de riesgos laborales y ambientales asoc de cuerpos en madera: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. LIMPIEZA DE CUERPOS SINTI

- 1. Identificación de materiales en cuerpos sintéticos: A
- 2. Identificación de productos y útiles de limpieza: tipos
- 3.Descripción del proceso de limpieza: secuencia de c materiales relacionados con cada operación.
 - 4. Manejo de herramientas y equipos
 - 5. Ejecución del proceso de limpieza:
 - 1.- Interpretación del plan de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo, herrami-
 - 3.- Aplicación de técnicas y procedimientos
- 6.Procedimientos de control de calidad en los proceso su caso.
- 7. Prevención de riesgos laborales y ambientales asoc causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. LIMPIEZA Y PULIDO BÁSICO I

- 1. Identificación de acabados en cuerpos en metal
- 2. Identificación de productos y útiles de limpieza y pul

- 3.Descripción del proceso de limpieza y pulido básico técnicas, procedimientos, equipos, herramientas, materi
 - 4. Manejo de herramientas y equipos
 - 5. Ejecución del proceso de limpieza y pulido.
 - 1.- Interpretación del plan de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo, herrami-
 - 3.- Limpieza de cuerpos de metal
 - 4.- Pulido de cuerpos de metal
- 6.Procedimientos de control de calidad en los proceso y corrección en su caso.
- 7. Prevención de riesgos laborales y ambientales asoc en metal: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. COLOCACIÓN DE SILENCIADO

- 1.Descripción del proceso de colocación de silenciado operaciones y técnicas, procedimientos, equipos, herrar
 - 2. Manejo de herramientas y equipos (rascadores, peg
 - 3. Ejecución del proceso de colocación de silenciadore
 - 1.- Interpretación del plan de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo, herrami-
 - 3.- Procesos de selección de silenciadores y eleme

- 4.- Procesos de pegado de silenciadores y element
- 5.- Proceso de acabado y ajuste de silenciadores y
- 4. Procedimientos de control de calidad en los proceso mecanismos: verificación y corrección en su caso.
- 5.Prevención de riesgos laborales y ambientales asoc elementos de regulación en mecanismos: causas y med UNIDAD DIDÁCTICA 7. MANTENIMIENTO Y SUSTITUO
- 1.Descripción de los procesos de mantenimiento y sus técnicas, procedimientos, equipos, herramientas, materi
 - 2. Manejo de herramientas y equipos (rascadores, peg
 - 3. Ejecución del proceso de mantenimiento de corchos
 - 1.- Interpretación del plan de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo, herrami-
 - 3.- Técnica y procedimiento de mantenimiento de c
 - 4.- Verificación de calidad del proceso
 - 4. Ejecución del proceso de sustitución de corchos de
 - 1.- Interpretación del plan de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo, herrami-
 - 3.- Técnica y procedimiento de sustitución de corch
 - 5. Procedimientos de control de calidad en los proceso

verificación y corrección en su caso.

6.Prevención de riesgos laborales y ambientales asoc de espigas: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 8. MANTENIMIENTO Y SUSTITUO

- 1.Descripción de los procesos de mantenimiento y sus operaciones y técnicas, procedimientos, equipos, herrar
 - 2. Ejecución del proceso de mantenimiento del corcho
 - 1.- Interpretación del plan de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo, herrami-
 - 3.- Extracción de corcho : técnica y procedimiento
 - 4.- Limpieza del corcho: técnicas y procedimientos
 - 5.- Manejo de herramientas y equipos (Motor banco
 - 3. Ejecución del proceso de sustitución y/o mantenimie
 - 1.- Interpretación del plan de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo, herrami-
 - 3.- Selección de herramientas productos y útiles.
 - 4.- Selección del corcho
 - 5.- Colocación del corcho
 - 6.- Verificación de calibre
 - 4. Procedimientos de control de calidad en los proceso

flauta: verificación y corrección en su caso.

5.Prevención de riesgos laborales y ambientales asoc de la cabeza de la flauta: causas y medidas preventivas UNIDAD DIDÁCTICA 9. MANTENIMIENTO Y SUSTITUO

- 1.Descripción de los procesos de mantenimiento susti técnicas
 - 2. Manejo de herramientas y equipos (Cono banco, cue
 - 3. Ejecución del proceso de mantenimiento de corchos
 - 1.- Interpretación del plan de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo, herrami-
 - 3.- Selección de herramientas productos y útiles
 - 4.- Limpieza de de corchos de tudel Aplicación de
 - 5.- Verificación de calidad del proceso.
 - 4. Ejecución del proceso de sustitución de corchos de
 - 1.- Interpretación del plan de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo, herrami-
 - 3.- Selección de herramientas productos y útiles
 - 4.- Aplicación de técnica y procedimiento de sustitu
- 5. Procedimientos de control de calidad en los proceso verificación y corrección en su caso.

6.Prevención de riesgos laborales y ambientales asoc de tudel: causas y medidas preventivas.