







***MF2110\_2 Ajuste de Mec  
de Vient***



# INESEM

---

## SINESS SCHOOL

***canismos de Instrumentos  
to-Madera***

**+ Información Gratis**

**titulación de formación continua bonificada  
empresarial**

# ***MF2110\_2 Ajuste de Mecanismos de Viento***

***duración total:*** 60 horas

***horas telefo***

***precio:*** 0 € \*

***modalidad:*** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

**+ Información Gratis**

## *descripción*

En el ámbito de las Artes y artesanías, es necesario con mantenimiento y reparación de instrumentos de viento-r  
Fabricación y Mantenimiento de Instrumentos Musicales  
aportar los conocimientos necesarios para ajustar el me

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



## de Instrumentos de Viento-Madera



## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q  
conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

### *objetivos*

- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de hol viento-madera mediante ajuste de tornillería, a partir de criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de hol viento-madera mediante estiramiento del eje de llaves, a establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de hol viento-madera mediante adición de material a partir de criterios de seguridad y calidad.

**+ Información Gratis**

### *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de mecanismos de instrumentos de viento-madera, certificados Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de profesionales adquiridas por experiencia laboral).

### *salidas laborales*

**+ Información Gratis**

Desarrolla su actividad profesional como trabajador por carácter artesanal, ya sean públicos o privados, pequeña construcción y/o reparación y mantenimiento de instrumentos profesional independiente, en régimen de sociedad o as bajo la dirección del técnico instrumentista superior. Des trabajador por cuenta ajena en empresas y talleres de c privados, pequeños, medianos y grandes dedicados a la mantenimiento de instrumentos musicales de viento-ma régimen de sociedad o asociado en cooperativa, en cua instrumentista superior.

**+ Información Gratis**

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**



## INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im  
EXPIDE LA SIGUIENTE

**NOMBRE DEL A**

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

**Nombre de la Acc**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre  
Granada, a (día) de (m)

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



*forma de bonificación*

+ Información Gratis

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

## UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación  
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX  
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en  
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A





- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**

## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

*materiales didácticos*

- Manual teórico 'MF2110\_2 Ajuste de Mecanismos de

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

## de Instrumentos de Viento-Madera



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

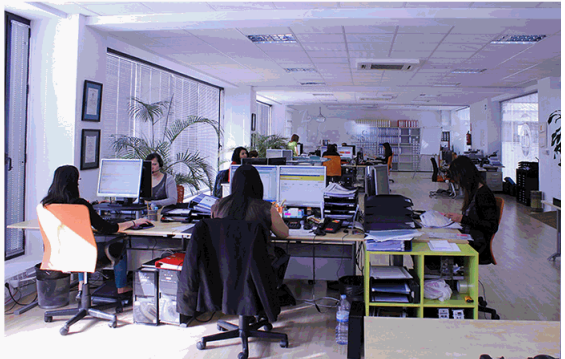
+ Información Gratis

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y





**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# de Instrumentos de Viento-Madera



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de cada módulo de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

**+ Información Gratis**

ra la finalización del curso, que dependerá de la  
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual  
y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con su tutor de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM y el acceso a los recursos de la plataforma.

*programa formativo*

## **MÓDULO 1. AJUSTE DE MECANISMOS DE VIENTO-MADERA**

**UNIDAD DIDÁCTICA 1. CORRECCIÓN DE MECANISMOS DE VIENTO-MADERA POR PRESIÓN DE LOS PILARES, MONTAJE Y DESMONTAJE.**

**+ Información Gratis**

## DEL PILAR DE SUSTENTACIÓN CON EL EJE

1.Descripción del proceso de corrección de mecanismo del pilar de sustentación con el eje: secuencia de operaciones materiales relacionados con cada operación.

2.Manejo de herramientas y equipos (fresas, motor de

3.Ejecución del proceso de corrección de mecanismos pilar de sustentación con el eje:

1.- Interpretación de planes de intervención: proceso

2.- Acondicionamiento del área de trabajo, material

3.- Procedimiento de limado o lijado, ajuste o corrección

4.- Verificación y ajuste del deslizamiento del eje sobre

4.Procedimientos de control de calidad en el proceso de sustentación con el eje: verificación, corrección y ajuste

5.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociados de sustentación con el eje: causas y medidas preventivas

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. CORRECCIÓN DE HOLGURAS EN VIENTO-MADERA, MEDIANTE AJUSTE Y CALIBRADO

1.Descripción del proceso de corrección de holguras con el ajuste y calibrado de tornillería: secuencia de operaciones relacionados con cada operación.

+ Información Gratis

2. Técnicas y procedimientos con herramienta de corte

3. Ejecución del proceso de corrección de holguras de ajuste y calibrado de tornillería:

1.- Interpretación de planes de intervención.

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

3.- Aplicación de la técnica de corrección mediante

4.- Procedimientos de control de calidad en el proceso de verificación, corrección y ajuste en su caso.

4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al uso de instrumentos de viento-madera, mediante ajuste de tornillos

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE AJUSTE EN INSTRUMENTOS DE VIENTO-MADERA, MEDIANTE REDUCCIÓN DEL GROSOR DE LA**

1. Descripción del proceso de corrección de holguras de ajuste en instrumentos de viento-madera por reducción del grosor de la cabeza del tornillo: secuencia de operaciones y materiales relacionados con cada operación.

2. Manejo de herramientas y equipos (cuchillas de corte)

3. Ejecución del proceso de corrección de holguras de ajuste en instrumentos de viento-madera por reducción del grosor de la cabeza del tornillo:

1.- Interpretación de planes de intervención

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

+ Información Gratis



3.- Aplicación de la técnica de corrección de holgura mediante reducción grosor cabeza tornillo.

4.Procedimientos de control de calidad en el proceso de ajuste de tornillo: verificación, corrección y ajuste en su caso.

5.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociados al uso de instrumentos de viento-madera, mediante reducción grosor cabeza tornillo.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE MECANISMOS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-MADERA, MEDIANTE AMPLIACIÓN DEL ALOJAMIENTO DEL TORNILLO DE EN EL PILAR.**

1.Descripción del proceso de corrección de holguras de mecanismos de instrumentos de viento-madera mediante ampliación del alojamiento del tornillo de en el pilar: secuencia de operaciones, herramientas, materiales relacionados con cada operación.

2.Manejo de herramientas y equipos (alicates de estiramiento).

3.Ejecución del proceso de corrección de holguras de mecanismos de instrumentos de viento-madera mediante ampliación del alojamiento del tornillo de en el pilar:

1.- Interpretación de planes de intervención.

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material.

3.- Corrección de holguras de mecanismos de instrumentos de viento-madera mediante ampliación del alojamiento del tornillo de en el pilar.

4.- Procedimientos de fresado con herramienta manual.

4.Procedimientos de control de calidad en el proceso de ajuste de tornillo.

**+ Información Gratis**

corrección y ajuste en su caso.

5.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociado a los instrumentos de viento-madera, mediante ampliación de medidas preventivas.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 5. CORRECCIÓN DE HOLGURAS EN INSTRUMENTOS DE VIENTO-MADERA, MEDIANTE ESTIRAMIENTO DE LOS EJES Y/O CAMISAS DE LAS LLAVES:**

1.Descripción del proceso de corrección de holguras de los ejes y/o camisas de las llaves: secuencia de herramientas, materiales relacionados con cada operación.

2.Manejo de herramientas y equipos (Alicates de estiramiento).

3.Ejecución del proceso de corrección de holguras de los ejes y/o camisas de las llaves:

1.- Interpretación de planes de intervención.

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material.

3.- Aplicación de la técnica y procedimiento de estiramiento de los ejes y/o camisas de las llaves especiales específicas (alicates, herramientas de estiramiento).

4.Procedimientos de control de calidad del proceso de corrección de holguras de los ejes y/o camisas de las llaves : verificación, corrección y ajuste en su caso.

5.Riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de holguras de los ejes y/o camisas de las llaves, mediante reducción del alojamiento de los ejes y/o camisas de las llaves.

**+ Información Gratis**

## **UNIDAD DIDÁCTICA 6. CORRECCIÓN DE HOLGURAS VIENTO-MADERA, MEDIANTE LA ADICCIÓN DE MATERIAL DE SUSTENTACIÓN**

1.Descripción del proceso corrección de holguras de r adicción de material entre el eje y el pilar de sustentació procedimientos, equipos, herramientas, materiales relac

2.Manejo de herramientas y equipos (Torno mecánico

3.Ejecución del proceso de corrección de holguras de adicción de material con anillos arandelas metálicas, sin llave:

1.- Interpretación de planes de intervención.

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

3.- Aplicación de la técnica de corte y medida de la procedimiento.

4.Control de calidad del proceso de ajuste de holguras ajuste en su caso.

5.Riesgos laborales y ambientales asociados al proces de viento-madera, mediante reducción del alojamiento d

**+ Información Gratis**

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y