







MF2111_2 Realización de Colocación de Zapatillas



INESEM

SINESS SCHOOL

***e Montaje de Mecanismos,
y Equilibrado del Sistema***

Mecánico en Instrume

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

MF2111_2 Realización de Montaje de Mecanismo Colocación de Zapatillas de Mecanismo Mecánico en Instrumentación

duración total: 290 horas ***horas telepresenciales:*** 0

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de artes y artesanía, es necesario conocer la reparación de instrumentos de viento-madera, dentro del mantenimiento de instrumentos musicales. Así, con el conocimiento necesario para la realización de montaje de un sistema mecánico equilibrado del sistema mecánico en instrumentos de viento-madera.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

mos, Colocación de Zapatillas y Equilibrado del rumentos de Viento-Madera



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Aplicar técnicas y procedimientos de montaje de mecatrónica de viento-madera, según el tipo y familia (clarinetes, saxofón fabricante, a partir de un plan de intervención establecido
- Aplicar técnicas y procedimientos de asentamiento de mecatrónica de viento-madera, encoladas con pegamentos termofusibles a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de asentamiento de mecatrónica de viento-madera, con pegamentos termofusibles, en función del tipo, modelo y fabricante, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de asentamiento de mecatrónica de viento-madera, en flautas a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de asentamiento de mecatrónica de viento-madera, sujetas con ojales o arandelas y tornillos a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de asentamiento de mecatrónica de viento-madera, sujetas con ojales o arandelas y tornillos fabricante, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de asentamiento de mecatrónica de viento-madera, sujetas con ojales o arandelas y tornillos fabricante, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de calidad y seguridad.

+ Información Gratis

pegamentos termofusibles, en el oboe, a partir de un plan de calidad y seguridad.

- Aplicar técnicas y procedimientos de asentamiento de del tipo, modelo y fabricante, a partir de un plan de intervención y seguridad.

- Aplicar técnicas y procedimientos de asentamiento de pegamentos termofusibles, en fagotes a partir de un plan de calidad y seguridad.

- Aplicar técnicas y procedimientos de asentamiento de pegamentos termofusibles en el fagot, en función del tipo de intervención establecido, con criterios de calidad y seguridad.

- Aplicar técnicas y procedimientos de regulación de sistemas y fabricante en instrumentos de viento-madera, a partir de criterios de calidad y seguridad.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de montaje de mecanismos, colocación de zapatillas y uso de instrumentos de viento-madera, certificando el haber adquirido la Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las competencias adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación para la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad. Se convocarán convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas y el Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

+ Información Gratis

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional como trabajador por carácter artesanal, ya sean públicos o privados, pequeña construcción y/o reparación y mantenimiento de instrumentos profesional independiente, en régimen de sociedad o asociado bajo la dirección del técnico instrumentista superior.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Organismo Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha superado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros emisor de la titulación (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

MF2111_2 Realización de Montaje de Mecanismo de un Sistema Mecánico en Instalación



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición de cursos de Formación Continua
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL ALUMNO

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los cursos de Formación Continua

Nombre de la Acción de Formación Continua

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación Continua
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con el número de inscripción

Con una calificación de 5/5

Y para que conste expido la presente en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

...mos, Colocación de Zapatillas y Equilibrado del ...rumentos de Viento-Madera

...UDIOS EMPRESARIALES

...partición a nivel nacional de formación
...TITULACIÓN

...LUMNO/A

...estudios correspondientes de

...ción Formativa

...ción INESEM en la convocatoria de XXXX
...número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

...SOBRESALIENTE

...sente TITULACIÓN en
...es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



...y matrículas: 958 050 240

...fax: 958 050 245

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

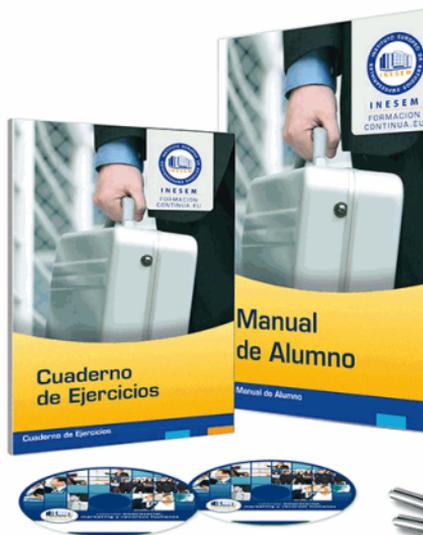
+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2446 Asentamiento de Zapatillas e
- Manual teórico 'UF2448 Asentamiento de Zapatillas e
- Manual teórico 'UF2447 Asentamiento de Zapatillas e
- Manual teórico 'UF2444 Montaje de Mecanismos de J
- Manual teórico 'UF2445 Asentamiento de Zapatillas e
- Manual teórico 'UF2449 Regulación de Sistemas Mec

+ Información Gratis

MF2111_2 Realización de Montaje de Mecanismo Mecánico en Instalación



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

mos, Colocación de Zapatillas y Equilibrado del rumentos de Viento-Madera



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para cualquier duda o contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Puede contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado al inicio del curso. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en el curso con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formadores para poder como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas, etc. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir una respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para poder hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar con el personal del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizándose los trámites.

+ Información Gratis

MF2111_2 Realización de Montaje de Mecanismo Sistema Mecánico en Instalación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

MF2111_2 Realización de Montaje de Mecanismo Sistema Mecánico en Instalación

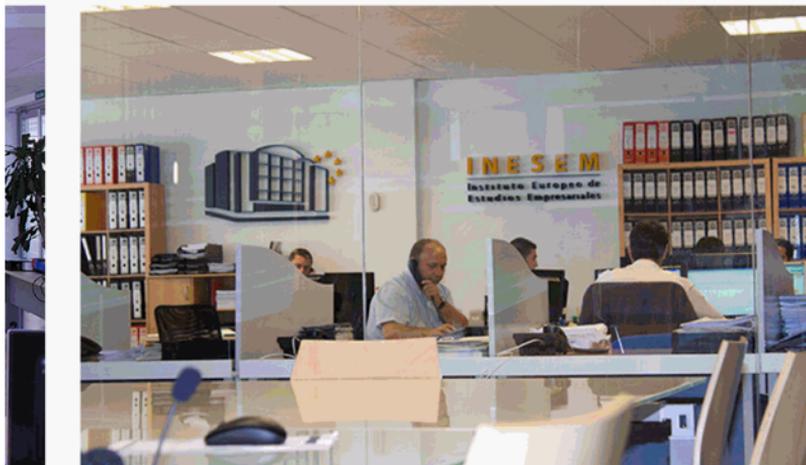


+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

mos, Colocación de Zapatillas y Equilibrado del rumentos de Viento-Madera



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para completar el curso de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

mos, Colocación de Zapatillas y Equilibrado del rumentos de Viento-Madera



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una comunidad que disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y programas para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

UNIDAD FORMATIVA 1. MONTAJE DE MECANISMOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MONTAJE DE LOS MECANISMOS

- 1.Descripción del proceso de montaje de los mecanismos, sus operaciones, técnicas, procedimientos, equipos, herramientas.
- 2.Manejo de herramientas y equipos (Destornilladores, llaves, etc.)

+ Información Gratis

estiramiento, quitamuelleres, entre otros)

3. Ejecución del proceso de montaje de mecanismos de

- 1.- Interpretación de planes de intervención
- 2.- Acondicionamiento del área de trabajo material
- 3.- Aplicación de técnicas y procedimientos
- 4.- Verificación de movilidad de llaves

4. Ejecución del proceso de montaje de mecanismos de

- 1.- Interpretación de planes de intervención
- 2.- Acondicionamiento del área de trabajo material
- 3.- Aplicación de técnicas y procedimientos
- 4.- Verificación de movilidad de llaves

5. Ejecución del proceso de montaje del mecanismo de

- 1.- Interpretación de planes de intervención
- 2.- Acondicionamiento del área de trabajo material
- 3.- Aplicación de la técnica de montaje de mecanismos
- 4.- Aplicación de la técnica de sistemas dobles del
- 5.- Verificación de movilidad de llaves

6. Procedimiento de control de calidad de los procesos

7. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MONTAJE DE MECANISMOS DE

+ Información Gratis

- 1.Descripción de los procesos de montaje de mecanismos, procedimientos, equipos, herramientas, materiales relacionados
- 2.Manejo de herramientas y equipos (Alicates de ajuste)
- 3.Ejecución del proceso de montaje de mecanismos de clarinete
 - 1.- Interpretación de planes de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo material
 - 3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de sistema
 - 4.- Verificación de movilidad de llaves
- 4.Ejecución del proceso de montaje de mecanismos de clarinete
 - 1.- Interpretación de planes de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo material
 - 3.- Aplicación de la técnica y procedimiento de montaje
 - 4.- Aplicación de la técnica y procedimiento de sistema
 - 5.- Verificación de movilidad de llaves
- 5.Procedimiento de control de calidad del proceso de montaje
- 6.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociados preventivas

UNIDAD FORMATIVA 2. ASENTAMIENTO DE ZAFEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SELECCIÓN Y COLOCACIÓN DE PEGAMENTOS TERMOFUSIBLES, EN CLARINETE Y S

+ Información Gratis

1.Descripción del proceso de selección e instalación de
pegamentos termofusibles en clarinete y saxofón: secuencia de operaciones,
materiales relacionados con cada operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

3.Ejecución del proceso de selección de zapatillas corrientes
y saxofón

4.Interpretación de planes de intervención

5.Acondicionamiento del área de trabajo materiales, útiles

6.Aplicación de técnicas y procedimientos de selección

7.Procedimientos de control de calidad en el proceso de
pegamentos termofusibles en clarinete y saxofón: verificación

8.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociados
con pegamentos termofusibles en clarinete y saxofón: control

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ASENTAMIENTO DE ZAPATILLAS TERMOFUSIBLES, EN EL CLARINETE Y SAXOFON

1.Descripción del proceso de asentamiento de zapatillas
clarinete y saxofón: secuencia de operaciones, técnicas
relacionados con cada operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

3.Ejecución del proceso asentamiento de zapatillas corrientes

+ Información Gratis

clarinete y saxofón

4. Interpretación de planes de intervención

5. Acondicionamiento del área de trabajo materiales, útiles

6. Aplicación de técnicas y procedimientos de asentamiento

7. Procedimientos de control de calidad en el proceso de colocación de pegamentos termofusibles en clarinete y saxofón: verificación

8. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados con pegamentos termofusibles en clarinete y saxofón: control

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SELECCIÓN Y COLOCACIÓN DE PEGAMENTOS TERMOFUSIBLES, EN CLARINETES

1. Descripción del proceso de selección y colocación de pegamentos termofusibles en clarinete: secuencia de operaciones, técnicas relacionadas con cada operación

2. Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

3. Ejecución del proceso de selección y colocación de pegamentos en clarinete

4. Interpretación de planes de intervención

5. Acondicionamiento del área de trabajo materiales, útiles

6. Aplicación de técnicas y procedimientos de selección

7. Procedimientos de control de calidad en el proceso de

+ Información Gratis

con pegamentos termofusibles en clarinete: verificación, y

8.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociadas a la fabricación de clarinetes encoladas con pegamentos termofusibles en clarinete: control de calidad

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ASENTAMIENTO DE ZAPATILLAS DE CLARINETES CON PEGAMENTOS TERMOFUSIBLES, EN CLARINETES

1.Descripción del proceso de asentamiento de zapatillas de clarinetes: secuencia de operaciones, técnicas, procedimientos y normas de seguridad para cada operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

3.Ejecución del proceso de asentamiento de zapatillas de clarinetes

4.Interpretación de planes de intervención

5.Acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles y equipos

6.Aplicación de técnicas y procedimientos de asentamiento de zapatillas de clarinetes

7.Procedimientos de control de calidad en el proceso de fabricación de clarinetes encoladas con pegamentos termofusibles en clarinetes: verificación y control de calidad

8.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociadas a la fabricación de clarinetes encoladas con pegamentos termofusibles en clarinetes: control de calidad

UNIDAD FORMATIVA 3. ASENTAMIENTO DE ZAPATILLAS DE CLARINETES CON PEGAMENTOS TERMOFUSIBLES, EN CLARINETES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SELECCIÓN Y COLOCACIÓN DE MATERIALES Y EQUIPOS

+ Información Gratis

PEGAMENTOS TERMOFUSIBLES, EN FLAUTAS

1.Descripción del proceso de selección y colocación de pegamentos termofusibles en flautas: secuencia de operaciones, técnicas y procedimientos relacionados con cada operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

3.Ejecución del proceso selección y colocación de zapapuntas en flautas:

1.- Interpretación de planes de intervención

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de selección

4.Procedimientos de control de calidad en el proceso de colocación de pegamentos termofusibles en flautas: verificación y corrección

5.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociados con pegamentos termofusibles en flautas: causas y medidas de prevención

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ASENTAMIENTO DE ZAPATILLAS TERMOFUSIBLES, EN FLAUTAS

1.Descripción del proceso de asentamiento de zapapuntas en flautas: secuencia de operaciones, técnicas, procedimientos y procedimientos relacionados con cada operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

+ Información Gratis

3. Ejecución del proceso asentamiento de zapatillas con
1.- Interpretación de planes de intervención
2.- Acondicionamiento del área de trabajo material
3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de asentamiento de
termofusibles en flautas

4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de asentamiento de
pegamentos termofusibles en flautas: verificación y corrección

5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados con
pegamentos termofusibles en flautas: causas y medidas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SELECCIÓN Y COLOCACIÓN DE ARANDELAS Y TORNILLOS, EN FLAUTAS

1. Descripción del proceso de selección y colocación de
tornillos, en flautas: secuencia de operaciones, técnicas
relacionados con cada operación

2. Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

3. Ejecución del proceso selección y colocación de zapatillas
en flautas:

- 1.- Análisis e interpretación de planes de intervención
- 2.- Acondicionamiento del área de trabajo material
- 3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de de s

+ Información Gratis

ojales o arandelas y tornillos en flautas

4.Procedimientos de control de calidad en el proceso de montaje de ojalas o arandelas y tornillos, en flautas: verificación y control

5.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociados al montaje de ojalas o arandelas y tornillos, en flautas

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ASENTAMIENTO DE ZAPATILLAS, OJALAS, ARANDELAS Y TORNILLOS, DE FLAUTAS

1.Descripción del proceso de asentamiento de zapatillas en flautas: secuencia de operaciones, técnicas, procedimientos y prevención de riesgos laborales y ambientales en cada operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de ensamble)

3.Ejecución del proceso de asentamiento de zapatillas con

1.- Interpretación de planes de intervención

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de asentamiento de ojalas, arandelas y tornillos, de flautas

4.- Planchado de zapatillas con soporte sujetas con

5.- Procedimientos de control de calidad en el proceso de montaje de ojalas o arandelas y tornillos, de flautas: verificación y control

6.- Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al

+ Información Gratis

sujetas con ojales o arandelas y tornillos, de flautas: ca

UNIDAD FORMATIVA 4. ASENTAMIENTO DE ZAPATILLAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SELECCIÓN Y COLOCACIÓN DE

PEGAMENTOS TERMOFUSIBLES, EN OBOES

1.Descripción del proceso de selección y colocación de
termofusibles, en oboes: secuencia de operaciones, técnicas
relacionados con cada operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

3.Ejecución del proceso de selección y colocación de
termofusibles, en oboes:

1.- Interpretación de planes de intervención

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de de s
pegamentos termofusibles, en oboes

4.Procedimientos de control de calidad en el proceso c
con pegamentos termofusibles, en oboes: verificación y

5.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asoci
soporte, encoladas con pegamentos termofusibles, en o

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ASENTAMIENTO DE ZAPATILLAS

TERMOFUSIBLES, EN OBOES

+ Información Gratis

1.Descripción del proceso de asentamiento de zapatillas en oboes: secuencia de operaciones, técnicas, procedimientos de cada operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

3.Ejecución del proceso de asentamiento de zapatillas con

1.- Interpretación de planes de intervención

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de asentamiento de zapatillas con pegamentos termofusibles en oboes

4.Procedimientos de control de calidad en el proceso de asentamiento de zapatillas con pegamentos termofusibles en oboes: verificación y corrección

5.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociados al uso de pegamentos termofusibles en oboes: cálculo de riesgos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SELECCIÓN Y COLOCACIÓN DE ZAPATILLAS EN OBOES PEGAMENTOS TERMOFUSIBLES, EN OBOES

1.Descripción del proceso de selección y colocación de zapatillas en oboes: secuencia de operaciones, técnicas, procedimientos de cada operación relacionados con cada operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

3.Ejecución del proceso de selección y colocación de zapatillas en oboes

+ Información Gratis

termofusibles en oboes:

- 1.- Interpretación de planes de intervención
- 2.- Acondicionamiento del área de trabajo material
- 3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de sele

pegamentos termofusibles en oboes

4.Procedimientos de control de calidad en el proceso de
con pegamentos termofusibles en oboes: verificación y control

5.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociado
soporte, encoladas con pegamentos termofusibles en oboes

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ASENTAMIENTO DE ZAPATILLAS TERMOFUSIBLES, EN OBOES

1.Descripción del proceso de asentamiento de zapatillas
oboes: secuencia de operaciones, técnicas, procedimientos y
operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

3.Ejecución del proceso asentamiento de zapatillas de

1.- Interpretación de planes de intervención

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

4.Aplicación de técnicas y procedimientos de asentamiento
termofusibles, en oboes

+ Información Gratis

5.Procedimientos de control de calidad en el proceso de montaje con pegamentos termofusibles en oboes: verificación y corrección

6.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociados con pegamentos termofusibles en oboes: cálculo y control

UNIDAD FORMATIVA 5. ASENTAMIENTO DE ZAFEROS EN FAGOT

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SELECCIÓN Y COLOCACIÓN DE PEGAMENTOS TERMOFUSIBLES, EN FAGOT

1.Descripción del proceso de selección y colocación de pegamentos termofusibles, en fagot: secuencia de operaciones, técnicas y procedimientos relacionados con cada operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encaje)

3.Ejecución del proceso de selección y colocación de pegamentos termofusibles, en fagot:

1.- Interpretación de planes de intervención

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de selección y colocación de pegamentos termofusibles, en fagot

4.Procedimientos de control de calidad en el proceso de montaje con pegamentos termofusibles, en fagot: verificación y corrección

5.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociados

+ Información Gratis

soporte, encoladas con pegamentos termofusibles, en fagot

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ASENTAMIENTO DE ZAPATILLAS TERMOFUSIBLES, EN FAGOT

1.Descripción del proceso de asentamiento de zapatillas en fagot: secuencia de operaciones, técnicas, procedimientos y materiales de cada operación

2.Manejo de herramientas y equipos (Chapas de encolado)

3.Ejecución del proceso de asentamiento de zapatillas en fagot:

1.- Interpretación de planes de intervención

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material

3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de asentamiento de zapatillas termofusibles, en fagot

4.Procedimientos de control de calidad en el proceso de asentamiento de zapatillas termofusibles, en fagot: verificación y corrección

5.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociados al asentamiento de zapatillas termofusibles, en fagot: causas y consecuencias

UNIDAD FORMATIVA 6. REGULACIÓN DE SISTEMAS DE VIENTO-MADERA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REGULACIÓN DEL SISTEMA DE VIENTO-MADERA

+ Información Gratis

- 1.Descripción del proceso de regulación del sistema me
técnicas, procedimientos, equipos, herramientas, materi
- 2.Manejo de herramientas y equipos (Destornilladores
- 3.Ejecución del proceso de regulación del sistema me
 - 1.- Interpretación de planes de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo material
 - 3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de regu
- 4.Procedimientos de control de calidad en el proceso (v
verificación y corrección en su caso
- 5.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asoc
y saxo: causas y medidas preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. REGULACIÓN DEL SISTEMA M

- 1.Descripción del proceso de regulación del sistema m
procedimientos, equipos, herramientas, materiales relac
- 2.Manejo de herramientas y equipos (Destornilladores
- 3.Ejecución del proceso de regulación del sistema me
 - 1.- Interpretación de planes de intervención
 - 2.- Acondicionamiento del área de trabajo material
 - 3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de regu
- 4.Procedimientos de control de calidad en el proceso (

+ Información Gratis

verificación y corrección en su caso

5.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociadas a la actividad:
causas y medidas preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. REGULACIÓN DEL SISTEMA MECÁNICO

1.Descripción del proceso de regulación del sistema mecánico:
procedimientos, equipos, herramientas, materiales relacionados

2.Manejo de herramientas y equipos (Destornilladores, llaves, etc.)
regulación del sistema mecánico del oboe:

1.- Interpretación de planes de intervención

2.- Acondicionamiento del área de trabajo material y ambiental

3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de regulación

3.Procedimientos de control de calidad en el proceso de regulación y
corrección en su caso

4.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociadas a la actividad:
causas y medidas preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 4. REGULACIÓN DEL SISTEMA MECÁNICO

1.Descripción del proceso de regulación del sistema mecánico:
procedimientos, equipos, herramientas, materiales relacionados

2.Manejo de herramientas y equipos (Destornilladores, llaves, etc.)

3.Ejecución del proceso de regulación del sistema mecánico

+ Información Gratis

- 1.- Interpretación de planes de intervención
- 2.- Acondicionamiento del área de trabajo material
- 3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de regulación
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso y
corrección en su caso
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociadas a
causas y medidas preventivas

+ Información Gratis