







MF2114_2 Realización Mecanismos de Instru



INESEM

SINESS SCHOOL

***n de Ajustes Finales en
mentos de Viento-Metal***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

MF2114_2 Realización Mecanismos de Instru

duración total: 140 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de artes y artesanía, es necesario conocer preparación de instrumentos de viento-metal, dentro del mantenimiento de instrumentos musicales. Así, con el p conocimientos necesarios para realización de ajustes fir viento-metal.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

Mecanismos de Instrumentos de Viento-Metal



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Aplicar técnicas y procedimientos de ajustes de mecar viento-metal, según el tipo, modelo y fabricante, a partir criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de verificación y corr camisa y el pistón, mediante comprobación de la medida en su caso, a partir de un plan de intervención estableci
- Aplicar técnicas y procedimientos de verificación y corr camisa y los orificios del pistón, mediante comprobación sustitución, en su caso, a partir de un plan de intervenci seguridad.
- Aplicar procedimientos de verificación y sustitución de intervención establecido, con criterios de calidad y segu
- Aplicar técnicas y procedimientos de ajuste final de los viento-metal en función del tipo, modelo y fabricante, a p con criterios de calidad y seguridad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de ajuste final del sis

+ Información Gratis

viento-metal en función del tipo, modelo y fabricante, a p
con criterios de calidad y seguridad

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de
de ajustes finales en mecanismos de instrumentos de vi
las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y
Competencias Profesionales adquiridas a través de la e
formal, vía por la que va a optar a la obtención del corre
través de las respectivas convocatorias que vayan publi
Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (R
las competencias profesionales adquiridas por experien

+ Información Gratis

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional como trabajador por carácter artesanal, ya sean públicos o privados, pequeña construcción y/o reparación y mantenimiento de instrumentos independientes, en régimen de sociedad o asociado en la dirección del técnico instrumentista superior.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

formación INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en
mes(es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2726 Ajuste Final de Mecanismos
- Manual teórico 'UF2727 Ajuste Final de Mecanismos
- Manual teórico 'UF2728 Ajuste Final de Mecanismos

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Mecanismos de Instrumentos de Viento-Metal



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

+ Información Gratis

MF2114_2 Realización de Ajustes Finales en



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Mecanismos de Instrumentos de Viento-Metal



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la realización de los ajustes finales de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con su tutor de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. REALIZACIÓN DE AJUSTES FINALES DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD FORMATIVA 1. AJUSTE FINAL DE MECANISMOS DE VIENTO-METAL

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO DE CALIBRADO DE CILINDRO DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1.Descripción del proceso de calibrado del ajuste entre interpretación de planes de intervención, acondicionamiento técnicas, prevención de riesgos.

2.Ejecución del proceso de calibrado del ajuste entre l

1.- Interpretación el plan de intervención establecido

2.- Acondicionamiento el área de trabajo, materiales

3.- Aplicación de la técnica de calibrado del ajuste y calibrado.

3.Procedimientos de control de calidad en el proceso de verificación y corrección en su caso.

4.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociada a camisa y cilindro: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE VERIFICACIÓN DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1.Descripción del proceso de verificación del estado de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, riesgos.

2.Ejecución del proceso de verificación del estado de t

+ Información Gratis

- 1.- Interpretación el plan de intervención establecido
- 2.- Acondicionamiento el área de trabajo, materiales
- 3.- Procedimiento de comprobación del estado de f
- 3.Procedimientos de control de calidad en el proceso y riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE SUSTITUCIÓN DE CILINDRO-VIENTO-METAL

- 1.Descripción del proceso de sustitución de topes de cili intervención, acondicionamiento del área de trabajo, ma
- 2.Manejo de herramientas: punzones y pinzas.
- 3.Ejecución del proceso de sustitución de topes de cili
 - 1.- Interpretación el plan de intervención establecido
 - 2.- Acondicionamiento el área de trabajo, materiales
 - 3.- Procedimiento de selección de topes de goma: f
 - 4.- Procedimiento de sustitución - Procedimiento de
 - 5.- Comprobación final de correspondencia entre o
- 4.Procedimientos de control de calidad en el proceso s caso.
- 5.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asoci

+ Información Gratis

medidas preventivas.

UNIDAD FORMATIVA 2. AJUSTE FINAL DE MECANISMO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO DE CALIBRADO DE PISTÓN MEDIANTE VERIFICACIÓN Y SUSTITUCIÓN DE

1.Descripción del proceso de calibrado del ajuste entre la
sustitución del fieltro superior: interpretación de planos y
materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de

2.Ejecución del proceso de calibrado del ajuste entre la
sustitución del fieltro superior:

- 1.- Interpretación el plan de intervención establecido
- 2.- Acondicionamiento el área de trabajo, materiales
- 3.- Aplicación de la técnicas de comprobación y sustitución:
 - 1.* Calibrado entre orificios.
 - 2.* Verificación de acción del mecanismo.
 - 3.* Lubricación de piezas.
 - 4.* Verificación de movilidad y funcionalidad.

3.Procedimientos de control de calidad en el proceso de
mediante verificación y sustitución del fieltro superior: verificación

4.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociados

+ Información Gratis

camisa y el pistón mediante verificación y sustitución de

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE CALIBRADO DE ORIFICIOS DEL PISTÓN MEDIANTE VERIFICACIÓN Y

1.Descripción del proceso de calibrado del ajuste entre verificación y sustitución del fieltro interior de viento-met del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, téc

2.Ejecución del proceso de calibrado del ajuste entre l verificación y sustitución del fieltro interior:

1.- Interpretación el plan de intervención establecid

2.- Acondicionamiento el área de trabajo, materiale

3.- Aplicación de la técnicas de calibrado del ajuste mediante verificación y sustitución del fieltro interior:

1.* Realización del calibrado entre los orificios d interior por verificando el paso del aire

2.* Verificación de la acción del mecanismo real

3.* Lubricación de piezas móviles verificando el

3.Procedimientos de control de calidad en el proceso (del pistón mediante verificación y sustitución del fieltro ir

4.Prevencción de riesgos laborales y ambientales asociad a la camisa y los orificios del pistón mediante verificación y s

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE VERIFICACIÓN DE VIENTO-METAL

1.Descripción del proceso de verificación y sustitución interpretación de planes de intervención, acondicionamiento técnicas, prevención de riesgos.

2.Ejecución del proceso de verificación y sustitución g

1.- Interpretación el plan de intervención establecido

2.- Acondicionamiento el área de trabajo, materiales

3.- Aplicación de las técnicas y procedimientos de v

1.* Comprobación del estado de la guía de pistón

2.* Selección de guías: criterios.

3.* Sustitución de guías.

4.* Verificación de acción del mecanismo.

3.Procedimientos de control de calidad en el proceso de viento-meta: verificación y corrección en su caso.

4.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociados de instrumentos de viento-metal: causas y medidas preventivas

UNIDAD FORMATIVA 3. AJUSTE FINAL DE MECANISMOS E INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. AJUSTE DEL SISTEMA DE VALVULAS

+ Información Gratis

1.Descripción del proceso de ajuste del sistema de vara de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, riesgos.

2.Ejecución del proceso de ajuste del sistema de vara

1.- Acondicionamiento el área de trabajo, materiales

2.- Aplicación de la técnica y procedimiento de ajuste

1.* Verificación de paralelismo y excentricidad.

2.* Procedimiento de corrección.

3.* Limpieza de varas:

4.* Verificar del sistema de cierre y estado de todos

5.* Verificar el estado del tope de fieltro: criterios

6.* Lubricación de piezas móviles: criterios.

7.* Verificación de movilidad, funcionalidad del sistema

3.Procedimientos de control de calidad en el proceso de ajuste y caso.

4.Prevenición de riesgos laborales y ambientales asociadas a las medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. AJUSTE DEL SISTEMA DE BOMBA

1.Descripción del proceso de ajuste de la maquinaria y la interpretación de planes de intervención, acondicionamiento

+ Información Gratis

materiales.

2. Ejecución del proceso de ajuste de la maquinaria de

1.- Interpretación el plan de intervención establecido

2.- Acondicionamiento el área de trabajo, materiales

3.- Aplicación de técnicas y procedimientos de ajuste

4.- Verificación de paralelismo y excentricidad.

5.- Corrección del sistema.

6.- Lubricación de las piezas móviles verificando el

7.- Verificación de movilidad y funcionalidad del sistema

3. Procedimientos de control de calidad en el proceso ;
su caso.

4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados
y medidas preventivas.

+ Información Gratis

+ Información Gratis