







IN  
—  
BU

***MF2153\_3 Elaboración de  
para la Obtención de I***



# INESEM

---

## SINESS SCHOOL

***e Componentes de Moldes  
Piezas Poliméricas y de***

# ***Metales***

**+ Información Gratis**

**titulación de formación continua bonificada  
empresarial**

# ***MF2153\_3 Elaboración de Componentes de Metales para la Obtención de Metales***

***duración total:*** 150 horas ***horas telepresenciales:*** 0

***precio:*** 0 € \*

***modalidad:*** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

**+ Información Gratis**

## *descripción*

En el ámbito de fabricación mecánica, es necesario contar con moldes para la producción de piezas poliméricas y de metales ligeros. Este curso es impartido por un profesional de producción mecánica. Así, con el presente curso se adquieren los conocimientos necesarios para la elaboración de componentes poliméricos y de metales ligeros.

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

## oldes para la Obtención de Piezas Poliméricas y es Ligeros



## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

## objetivos

- Preparar máquinas de electroerosión para el mecanizado de los equipos y medios necesarios a partir de documentación.
- Operar máquinas de electroerosión para el mecanizado de los equipos y medios necesarios a partir de documentación y especificaciones del proceso y obteniendo la calidad requerida.
- Realizar operaciones de preparación de máquinas para el mecanizado de moldes, utilizando los equipos y medios necesarios a partir de documentación y especificaciones técnicas.
- Operar máquinas-herramienta para el mecanizado de piezas de viruta, cumpliendo las especificaciones del proceso y obteniendo la calidad requerida.
- Preparar rectificadoras para el mecanizado de componentes, utilizando los medios necesarios a partir de documentación y especificaciones del proceso y obteniendo la calidad requerida.
- Operar máquinas-herramienta para el mecanizado de piezas de viruta, cumpliendo las especificaciones del proceso y obteniendo la calidad requerida.

+ Información Gratis

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de la Formación Profesional de Componentes de Moldes para la Obtención de Pieza certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia de la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención de la Formación Profesional, a través de las respectivas convocatorias de las Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Educación para el reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas a través de la formación no formal.

## *salidas laborales*

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y ejecución de moldes para piezas ligeras, tanto en grandes como en pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como por cuenta ajena, en el diseño, construcción, ajuste y montaje de moldes para piezas ligeras, dependiendo, en su caso, funcional y jerárquicamente del cargo personal de nivel inferior.

**+ Información Gratis**

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**



## INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición de cursos de Formación Continua  
EXPIDE LA SIGUIENTE

### NOMBRE DEL ALUMNO

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

## Nombre de la Acción de Formación

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación Continua  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la presente en  
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



## forma de bonificación

+ Información Gratis

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Modelos para la Obtención de Piezas Poliméricas y Plásticos Ligeros

## ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación  
en TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## Formación Formativa

en formación INESEM en la convocatoria de XXXX  
con el número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

obtuvo la TITULACIÓN en  
el mes de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**

## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

## *materiales didácticos*

- Manual teórico 'UF2273 Mecanizado de Componentes de Metales
- Manual teórico 'UF2271 Mecanizado de Componentes de Metales
- Manual teórico 'UF2272 Mecanizado de Componentes de Metales

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Modelos para la Obtención de Piezas Poliméricas y Herramientas Ligeras



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

Nuestro equipo docente estará a su disposición para cualquier duda o contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Puede contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o WhatsApp. Hemos elaborado un documento denominado “Guía del Alumno” entregado a todos los alumnos. Contamos con una extensa plantilla de profesores especialistas en el curso con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formadores para cualquier duda o como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas, etc. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y consultas y recibir una respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas. Podrá hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede acceder al curso desde el mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando trámites.

+ Información Gratis

**+ Información Gratis**

# MF2153\_3 Elaboración de Componentes de Maquinaria de Metal



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Modelos para la Obtención de Piezas Poliméricas y Plásticos Ligeros



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la realización de cada una de las actividades de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de actividades de inicio y de fin.

## *campus virtual online*

El campus virtual online, especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de formación continua, ofrece contenidos multimedia de alta calidad.

**+ Información Gratis**

# Modelos para la Obtención de Piezas Poliméricas y Ligeros



Para la finalización del curso, que dependerá de la  
modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

Para los cursos de modalidad online, el campus virtual  
incluye ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de op administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

*programa formativo*

## **MÓDULO 1. Elaboración de Componentes de Metales Líquidos y Piezas Poliméricas y de Metales Líquidos**

### **UNIDAD FORMATIVA 1. MECANIZADO DE COMPONENTES DE METAL VIRUTA**

+ Información Gratis

## UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO DE COMPONENTES

1. Tornos (convencional, CNC, centro de torneado).
  - 1.- Tipos.
  - 2.- Partes.
  - 3.- Accionamientos.
2. Sistemas de amarre para componentes del molde. E
3. Preparación de tornos para mecanizado de compon
4. Operaciones en el torno paralelo para mecanizado c para su correcta aplicación.
  - 1.- Torneado cilíndrico y cónico. Exterior e interior.
  - 2.- Taladrado, refrentado, tronzado, moleteado, ros
5. Accesorios del torno paralelo.
6. Carga de programas de CNC en máquina.
7. Montaje de piezas y toma de referencias en máquina
8. Simulación de programas en torno.
9. Mecanizado de componentes de moldes en torno CI
10. Herramientas y portaherramientas necesarios para
11. Medios de manipulación de materias primas o comp
12. Prevención de Riesgos Laborales en la utilización d
13. Mantenimiento de usuario del torno.

+ Información Gratis

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. MECANIZADO DE COMPONENTES

1. Fresadoras (convencional, CNC, centro de mecanizado)
  - 1.- Tipos.
  - 2.- Partes.
  - 3.- Accionamientos.
2. Sistemas de amarre para componentes del molde. E
3. Operaciones fundamentales de mecanizado de componentes con cálculos necesarios para su correcta aplicación:
  - 1.- Fresado plano, frontal, tangencial, fresado de perfiles.
  - 2.- Ranurado, chaveteros, corte con sierra circular.
  - 3.- Mortajado, taladrado y mandrinado.
  - 4.- Herramientas y portaherramientas necesarias para el mecanizado.
4. Accesorios de la fresadora universal.
  - 1.- Aparato divisor. Cabezal universal. Mortajadora.
5. Carga de programas CNC en máquina.
6. Montaje de piezas y toma de referencias en máquina.
7. Simulación de programas.
8. Mecanizado de componentes de moldes en fresadora.
9. Preparación fresadora y centros de mecanizado.
10. Medios de manipulación de piezas.

+ Información Gratis

11. Normas de seguridad de utilización de la fresadora.

12. Mantenimiento de usuario de fresadoras y centros de mecanizado.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. MECANIZADO DE COMPONENTES AUXILIARES**

1. Sistemas de montaje de componentes de moldes para mecanizado.

2. Partes principales y funcionamiento.

3. Preparación de máquinas herramientas auxiliares para mecanizado.

4. Trabajos que se pueden realizar en cada una de ellas.

5. Herramientas que se emplean.

6. Parámetros de corte: velocidad de corte, rotación y avance.

7. Normas de seguridad y utilización de las máquinas herramientas.

8. Mantenimiento de usuario en máquinas auxiliares.

### **UNIDAD FORMATIVA 2. MECANIZADO DE COMPONENTES CONVENCIONAL Y CNC**

#### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO POR ABRASIÓN**

1. Herramientas de rectificado. Muelas. Elección y factores de selección.

2. Reavivado de muelas.

3. Perfilado de forma de las muelas.

4. Preparación de rectificadoras.

1.- Sistemas de amarre de pieza. Montaje, alineado y mecanizado.

+ Información Gratis

- 2.- Sistemas de amarre de sujeción de muelas.
- 3.- Equilibrado de muelas.
- 4.- Medios de manipulación de piezas.
5. Máquinas de mecanizado por abrasión.
  - 1.- Tipos de rectificadora
  - 2.- Componentes de la rectificadora
  - 3.- Accionamientos de la rectificadora
6. Refrigeración
  - 1.- Tipos de refrigerante.
  - 2.- Boquillas de refrigeración.
7. Transferencia de programas CNC a máquina.
8. Técnicas operativas de rectificado.
  - 1.- Cilíndrico. Cónico.
  - 2.- Planeado.
  - 3.- Punteado rectificado.
  - 4.- Especiales.
9. Capacidades y limitaciones para la obtención de formas.
10. Prevención de Riesgos Laborales y protección del Medio Ambiente.
11. Mantenimiento de usuario en las rectificadoras.

## **UNIDAD FORMATIVA 3. MECANIZADO DE COMPONENTES DE MAQUINARIA DE METAL**

**+ Información Gratis**

## **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO POR ELECTROEROSIÓN DE COMPONENTES DE MOLDES**

- 1.Principios de funcionamiento.
- 2.Máquinas de electroerosión por penetración utilizadas en el mecanizado.
- 3.Técnicas operativas por electroerosión por penetración y preparación de máquina, electroerosionado por penetración.
- 4.Capacidades y limitaciones para la obtención de formas.
- 5.Parámetros tecnológicos. Regulación.
- 6.Evacuación de residuos de la zona de mecanizado y limpieza.
- 7.Dieléctricos empleados en el mecanizado. Tratamiento.
- 8.Sistemas de amarre. Montaje, alineado y centrado de piezas.
- 9.Sistemas de sujeción de electrodos.
- 10.Medios de manipulación de piezas.
- 11.Transferencia de programas CNC a máquina.
- 12.Normas de Prevención de Riesgos Laborales y protección.
- 13.Mantenimiento de usuario de las máquinas de electroerosión.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. MECANIZADO POR ELECTROEROSIÓN DE COMPONENTES DE MOLDES**

- 1.Principios de funcionamiento.
- 2.Máquinas de electroerosión por hilo utilizadas en el mecanizado.

**+ Información Gratis**

3. Técnicas operativas de electroerosión por hilo utilizada de máquina, corte por electroerosión de hilo.
4. Capacidades y limitaciones para la obtención de forros.
5. Parámetros tecnológicos. Regulación.
6. Dielectricos empleados en el mecanizado. Tratamientos.
7. Sistemas de alimentación y enhebrado de hilo.
8. Sistemas de amarre. Montaje, alineado y centrado de piezas.
9. Medios de manipulación de piezas.
10. Transferencia de programas CNC a máquina.
11. Normas de Prevención de Riesgos Laborales y protección.
12. Mantenimiento de usuario de las máquinas de electroerosión.

**+ Información Gratis**