







IN
—
BU

***MF2153_3 Elaboración de
para la Obtención de I***



INESEM

SINESS SCHOOL

***e Componentes de Moldes
Piezas Poliméricas y de***

Metales

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

MF2153_3 Elaboración de Componentes de Metales para la Obtención de Metales

duración total: 150 horas ***horas telepresenciales:*** 0

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de fabricación mecánica, es necesario contar con moldes para la producción de piezas poliméricas y de metales ligeros. Este curso está dirigido al profesional de producción mecánica. Así, con el presente curso se adquieren los conocimientos necesarios para la elaboración de componentes poliméricos y de metales ligeros.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

Modelos para la Obtención de Piezas Poliméricas y Ligeros



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Preparar máquinas de electroerosión para el mecanizado de los equipos y medios necesarios a partir de documentación.
- Operar máquinas de electroerosión para el mecanizado de los equipos y medios necesarios a partir de documentación y especificaciones del proceso y obteniendo la calidad requerida.
- Realizar operaciones de preparación de máquinas para el mecanizado de moldes, utilizando los equipos y medios necesarios a partir de documentación y técnicas.
- Operar máquinas-herramienta para el mecanizado de piezas de viruta, cumpliendo las especificaciones del proceso y obteniendo la calidad requerida.
- Preparar rectificadoras para el mecanizado de componentes, utilizando los medios necesarios a partir de documentación y especificaciones del proceso y obteniendo la calidad requerida.
- Operar máquinas-herramienta para el mecanizado de piezas de viruta, cumpliendo las especificaciones del proceso y obteniendo la calidad requerida.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Componentes de Moldes para la Obtención de Pieza certificando el haber superado las distintas Unidades de la acreditación de las Competencias Profesionales adquirida a través de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención de la Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias de las Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Educación para el reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas a través de la formación no formal.

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y ejecución de moldes para piezas ligeras, tanto en grandes o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como ajena, en el diseño, construcción, ajuste y montaje de moldes para piezas ligeras, dependiendo, en su caso, funcional y jerárquicamente de un cargo personal de nivel inferior.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Organismo Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha superado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros de enseñanza recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición de cursos de Formación Continua
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL ALUMNO

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acción de Formación

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación Continua
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la presente en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Modelos para la Obtención de Piezas Poliméricas y Plásticos Ligeros

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

matrícula INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

matrícula TITULACIÓN en
año de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



teléfono y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2273 Mecanizado de Componentes:
- Manual teórico 'UF2271 Mecanizado de Componentes:
- Manual teórico 'UF2272 Mecanizado de Componentes:

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Modelos para la Obtención de Piezas Poliméricas y Moldes Ligeros



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para cualquier duda o contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Puede contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o WhatsApp. Hemos elaborado un documento denominado “Guía del Alumno” entregado a todos los alumnos. Contamos con una extensa plantilla de profesores especialistas en el curso con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formadores para cualquier duda o como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas, etc. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y comentarios y recibirá una respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas. El alumno puede hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede acceder al curso desde el mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando trámites.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

MF2153_3 Elaboración de Componentes de Maquinaria de Metal



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Modelos para la Obtención de Piezas Poliméricas y Plásticos Ligeros



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la realización de los trabajos de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de ineseem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

Modelos para la Obtención de Piezas Poliméricas y Ligeros



Para la finalización del curso, que dependerá de la
modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

Para los cursos de modalidad online, el campus virtual
incluye ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro personal de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización de lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. Elaboración de Componentes de Metales Líquidos y Piezas Poliméricas y de Metales Líquidos

UNIDAD FORMATIVA 1. MECANIZADO DE COMPONENTES DE METAL VIRUTA

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO DE COMPONENTES

1. Tornos (convencional, CNC, centro de torneado).
 - 1.- Tipos.
 - 2.- Partes.
 - 3.- Accionamientos.
2. Sistemas de amarre para componentes del molde. E
3. Preparación de tornos para mecanizado de compon
4. Operaciones en el torno paralelo para mecanizado c para su correcta aplicación.
 - 1.- Torneado cilíndrico y cónico. Exterior e interior.
 - 2.- Taladrado, refrentado, tronzado, moleteado, ros
5. Accesorios del torno paralelo.
6. Carga de programas de CNC en máquina.
7. Montaje de piezas y toma de referencias en máquina
8. Simulación de programas en torno.
9. Mecanizado de componentes de moldes en torno CI
10. Herramientas y portaherramientas necesarios para
11. Medios de manipulación de materias primas o comp
12. Prevención de Riesgos Laborales en la utilización d
13. Mantenimiento de usuario del torno.

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MECANIZADO DE COMPONENTES

1. Fresadoras (convencional, CNC, centro de mecanizado)
 - 1.- Tipos.
 - 2.- Partes.
 - 3.- Accionamientos.
2. Sistemas de amarre para componentes del molde. E
3. Operaciones fundamentales de mecanizado de componentes con cálculos necesarios para su correcta aplicación:
 - 1.- Fresado plano, frontal, tangencial, fresado de perfiles.
 - 2.- Ranurado, chaveteros, corte con sierra circular.
 - 3.- Mortajado, taladrado y mandrinado.
 - 4.- Herramientas y portaherramientas necesarias para el mecanizado.
4. Accesorios de la fresadora universal.
 - 1.- Aparato divisor. Cabezal universal. Mortajadora.
5. Carga de programas CNC en máquina.
6. Montaje de piezas y toma de referencias en máquina.
7. Simulación de programas.
8. Mecanizado de componentes de moldes en fresadora.
9. Preparación fresadora y centros de mecanizado.
10. Medios de manipulación de piezas.

+ Información Gratis

11. Normas de seguridad de utilización de la fresadora.

12. Mantenimiento de usuario de fresadoras y centros c

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MECANIZADO DE COMPONENTES AUXILIARES

1. Sistemas de montaje de componentes de moldes pa

2. Partes principales y funcionamiento.

3. Preparación de máquinas herramientas auxiliares pa

4. Trabajos que se pueden realizar en cada una de ellas

5. Herramientas que se emplean.

6. Parámetros de corte: velocidad de corte, rotación y a

7. Normas de seguridad y utilización de las máquinas t

8. Mantenimiento de usuario en máquinas auxiliares.

UNIDAD FORMATIVA 2. MECANIZADO DE COM CONVENCIONAL Y CNC

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO POR ABRASIÓ

1. Herramientas de rectificado. Muelas. Elección y fact

2. Reavivado de muelas.

3. Perfilado de forma de las muelas.

4. Preparación de rectificadoras.

1.- Sistemas de amarre de pieza. Montaje, alineado

+ Información Gratis

- 2.- Sistemas de amarre de sujeción de muelas.
- 3.- Equilibrado de muelas.
- 4.- Medios de manipulación de piezas.
- 5. Máquinas de mecanizado por abrasión.

- 1.- Tipos de rectificadora
- 2.- Componentes de la rectificadora
- 3.- Accionamientos de la rectificadora

6. Refrigeración

- 1.- Tipos de refrigerante.
- 2.- Boquillas de refrigeración.

7. Transferencia de programas CNC a máquina.

8. Técnicas operativas de rectificado.

- 1.- Cilíndrico. Cónico.
- 2.- Planeado.
- 3.- Punteado rectificado.
- 4.- Especiales.

9. Capacidades y limitaciones para la obtención de formas.

10. Prevención de Riesgos Laborales y protección del Medio Ambiente.

11. Mantenimiento de usuario en las rectificadoras.

UNIDAD FORMATIVA 3. MECANIZADO DE COMPONENTES DE MAQUINARIA DE METAL

+ Información Gratis

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO POR ELECTROEROSIÓN DE COMPONENTES DE MOLDES

- 1.Principios de funcionamiento.
- 2.Máquinas de electroerosión por penetración utilizadas en el mecanizado.
- 3.Técnicas operativas por electroerosión por penetración y preparación de máquina, electroerosionado por penetración.
- 4.Capacidades y limitaciones para la obtención de formas.
- 5.Parámetros tecnológicos. Regulación.
- 6.Evacuación de residuos de la zona de mecanizado y limpieza.
- 7.Dieléctricos empleados en el mecanizado. Tratamiento.
- 8.Sistemas de amarre. Montaje, alineado y centrado de piezas.
- 9.Sistemas de sujeción de electrodos.
- 10.Medios de manipulación de piezas.
- 11.Transferencia de programas CNC a máquina.
- 12.Normas de Prevención de Riesgos Laborales y protección.
- 13.Mantenimiento de usuario de las máquinas de electroerosión.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MECANIZADO POR ELECTROEROSIÓN DE COMPONENTES DE MOLDES

- 1.Principios de funcionamiento.
- 2.Máquinas de electroerosión por hilo utilizadas en el mecanizado.

+ Información Gratis

3. Técnicas operativas de electroerosión por hilo utilizada de máquina, corte por electroerosión de hilo.
4. Capacidades y limitaciones para la obtención de forros.
5. Parámetros tecnológicos. Regulación.
6. Dielectricos empleados en el mecanizado. Tratamientos.
7. Sistemas de alimentación y enhebrado de hilo.
8. Sistemas de amarre. Montaje, alineado y centrado de piezas.
9. Medios de manipulación de piezas.
10. Transferencia de programas CNC a máquina.
11. Normas de Prevención de Riesgos Laborales y protección.
12. Mantenimiento de usuario de las máquinas de electroerosión.

+ Información Gratis