







IN  
—  
BU

## ***MF2157\_3 Elaboració Troqueles para la Obter***



# INESEM

---

## SINESS SCHOOL

***ñ de Componentes de  
nción de Piezas de Chapa***

**+ Información Gratis**

**titulación de formación continua bonificada  
empre**

# ***MF2157\_3 Elaboración de Troqueles para la Obten Me***

***duración total:*** 150 horas ***horas telefo***

***precio:*** 0 € \*

***modalidad:*** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

## *descripción*

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los procesos de fabricación de troqueles para la producción de piezas de producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende proporcionar al alumno los conocimientos necesarios para la elaboración de componentes de troqueles para la

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Proveedores para la Obtención de Piezas de Chapa Metálica



## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q  
conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

## objetivos

- Realizar operaciones de preparación de máquinas para los componentes de troqueles, utilizando los equipos y documentación y especificación técnica.
- Operar máquinas-herramienta para el mecanizado de viruta, cumpliendo las especificaciones del proceso y obteniendo
- Realizar operaciones de preparación de las rectificado de troqueles, utilizando los equipos y medios necesarios especificaciones técnicas.
- Operar máquinas-herramienta para el mecanizado de viruta, cumpliendo las especificaciones del proceso y obteniendo
- Realizar operaciones de preparación de máquinas de los componentes de troqueles, utilizando los equipos y medios especificaciones técnicas.
- Operar máquinas-herramienta para el mecanizado de viruta electroerosión, cumpliendo las especificaciones del proceso

+ Información Gratis

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de de componentes de troqueles para la obtención de pieza superado las distintas Unidades de Competencia en él il las Competencias Profesionales adquiridas a través de l formal, vía por la que va a optar a la obtención del corre través de las respectivas convocatorias que vayan publi Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (R las competencias profesionales adquiridas por experien

## *salidas laborales*

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de plani o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cu diseño, construcción, ajuste y montaje de troqueles para metálica, dependiendo, en su caso, funcional y jerárquic su cargo personal de nivel inferior.

**+ Información Gratis**

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**



## INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im  
EXPIDE LA SIGUIENTE

**NOMBRE DEL A**

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

**Nombre de la Acc**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre  
Granada, a (día) de (m

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



## *forma de bonificación*

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Proyectos para la Obtención de Piezas de Chapa Estática

## ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación  
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## Formación Formativa

ción INESEM en la convocatoria de XXXX  
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

presente TITULACIÓN en  
meses de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s  
mes a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**

## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

## *materiales didácticos*

- Manual teórico 'UF2159 Mecanizado de Componente:
- Manual teórico 'UF2160 Mecanizado de Componente:
- Manual teórico 'UF2161 Mecanizado de Componente:

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

# Proveedores para la Obtención de Piezas de Chapa Estática



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y



**+ Información Gratis**

# Proveedores para la Obtención de Piezas de Chapa Metálica



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par  
misma duración del curso. Existe por tanto un calendario  
de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu  
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

**+ Información Gratis**

# Proyectos para la Obtención de Piezas de Chapa Mecánica



Después de la finalización del curso, que dependerá de la modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

de finalización. En los cursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con nue  
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum  
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac  
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,  
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

*programa formativo*

## **MÓDULO 1. Elaboración de Comp de Piezas de Chapa Metálica**

**UNIDAD FORMATIVA 1. MECANIZADO DE COM  
VIRUTA**

+ Información Gratis

**UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO DE COMPONENTES**

1. Tornos (convencional, CNC, centro de torneado).
  - 1.- Tipos.
  - 2.- Partes.
  - 3.- Accionamientos.
2. Sistemas de amarre para componentes del troquel.
3. Diferentes montajes de piezas a mecanizar.
4. Refrigeración
5. Preparación de tornos para mecanizado de componentes.
6. Operaciones fundamentales en el torno paralelo para los cálculos necesarios para su correcta aplicación.
  - 1.- Torneado cilíndrico y cónico. Exterior e interior.
  - 2.- Taladrado, refrentado, tronzado, moleteado, rosca.
7. Accesorios del torno paralelo.
8. Carga de programas de CNC en máquina.
  - 1.- Montaje de piezas y toma de referencias en máquina.
  - 2.- Simulación de programas en torno.
  - 3.- Mecanizado de componentes del troquel en torno.
  - 4.- Herramientas y portaherramientas necesarios para el mecanizado.
  - 5.- Medios de manipulación de materias primas o componentes.

+ Información Gratis

6.- Prevención de riesgos laborales en la utilización

7.- Mantenimiento de usuario del torno.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. MECANIZADO DE COMPONENTES**

1.Fresadoras (convencional, CNC, centro de mecanizado)

1.- Tipos.

2.- Partes.

3.- Accionamientos.

2.Sistemas de amarre para componentes del troquel.

3.Diferentes montajes de piezas a mecanizar.

4.Refrigeración.

5.Operaciones fundamentales de mecanizado de componentes y cálculos necesarios para su correcta aplicación:

1.- Fresado plano, frontal, tangencial, fresado de perfiles

2.- Ranurado, chaveteros, corte con sierra circular.

3.- Mortajado, taladrado y mandrinado.

4.- Herramientas y portaherramientas necesarias para el mecanizado

6.Accesorios de la fresadora universal.

1.- Aparato divisor. Cabezal universal. Mortajadora

7.Carga de programas CNC en máquina.

8.Montaje de piezas y toma de referencias en máquina.

**+ Información Gratis**

9.Simulación de programas.

10.Mecanizado de componentes del troquel en fresado

11.Preparación fresadora y centros de mecanizado.

12.Medios de manipulación de piezas.

13.Prevencción de riesgos laborales en la utilización de

14.Mantenimiento de usuario de fresadora y centros de

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. MECANIZADO DE COMPONENTES AUXILIARES**

1.Sistemas de amarre de componentes de troqueles p

2.Sistemas de montaje de las piezas y herramientas e

3.Refrigeración.

4.Partes principales y funcionamiento.

5.Preparación de máquinas herramientas auxiliares pa

6.Trabajos que se pueden realizar en cada una de ellas

7.Mecanizado con máquinas herramientas auxiliares.

8.Herramientas que se emplean.

9.Parámetros de corte: Velocidad de corte, rotación y

10.Prevencción de riesgos laborales en la utilización de

11.Mantenimiento de usuario en las máquinas auxiliares

### **UNIDAD FORMATIVA 2. MECANIZADO DE COM**

+ Información Gratis

## CONVENCIONAL Y CNC

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO POR ABRASIÓN TROQUELES

- 1.Herramientas de rectificado. Muelas. Elección y fact
- 2.Reavivado de muelas.
- 3.Perfilado de forma de las muelas.
- 4.Preparación de rectificadoras.
  - 1.- Sistemas de amarre de pieza. Montaje, alineado
  - 2.- Sistemas de amarre de sujeción de muelas.
  - 3.- Equilibrado de muelas.
  - 4.- Medios de manipulación de piezas.
- 5.Máquinas de mecanizado por abrasión en el mecani
  - 1.- Tipos de rectificadora.
  - 2.- Componentes de la rectificadora.
  - 3.- Accionamientos de la rectificadora.
- 6.Refrigeración.
  - 1.- Tipos de refrigerante.
  - 2.- Boquillas de refrigeración.
- 7.Transferencia de programas CNC a máquina.
- 8.Técnicas operativas de rectificado.

+ Información Gratis

- 1.- Cilíndrico. Cónico.
- 2.- Planeado.
- 3.- Punteado rectificado.
- 4.- Especiales.

9.Capacidades y limitaciones para la obtención de forros paralelos.

10.Prevenición de Riesgos Laborales y protección del Medio Ambiente.

11.Mantenimiento de usuario en las rectificadoras.

## **UNIDAD FORMATIVA 3. MECANIZADO DE COMPONENTES DE TROQUELES POR ELECTROEROSIÓN**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANIZADO POR ELECTROEROSIÓN DE COMPONENTES DE TROQUELES**

- 1.Principios de funcionamiento.
- 2.Máquinas de electroerosión por penetración utilizadas en máquinas herramienta.
- 3.Técnicas operativas por electroerosión utilizadas en máquinas herramienta, electroerosión por penetración.
- 4.Capacidades y limitaciones para la obtención de forros paralelos.
- 5.Evacuación de residuos de la zona de mecanizado por electroerosión.
- 6.Parámetros tecnológicos. Regulación.
- 7.Dieléctricos empleados en el mecanizado. Tratamiento de superficies.

**+ Información Gratis**

8.Sistemas de amarre. Montaje, alineado y centrado d

9.Sistemas de sujeción de electrodos.

10.Medios de manipulación de piezas.

11.Transferencia de programas CNC a máquina.

12.Normas de Prevención de Riesgos Laborales y prot

13.Mantenimiento de usuario de las máquinas de elect

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. MECANIZADO POR ELECTROCOMPONENTES DE TROQUELES**

1.Principios de funcionamiento.

2.Máquinas de electroerosión por hilo utilizadas en el i

3.Técnicas operativas de electroerosión por hilo utiliza  
de máquina, corte por electroerosión de hilo.

4.Capacidades y limitaciones para la obtención de forr

5.Parámetros tecnológicos. Regulación

6.Dieléctricos empleados en el mecanizado. Tratamier

7.Sistemas de alimentación y enhebrado de hilo.

8.Sistemas de amarre. Montaje, alineado y centrado d

9.Medios de manipulación de piezas.

10.Transferencia de programas CNC a máquina.

11.Normas de Prevención de Riesgos Laborales y prot

**+ Información Gratis**

## 12.Mantenimiento de usuario de las máquinas de elect

**+ Información Gratis**