







***MF2158_3 Ajuste, Mon
Funcionalidad y de los C***



INESEM

SINESS SCHOOL

***Montaje y Verificación de la
Componentes de Troqueles***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empre**

MF2158_3 Ajuste, Montaje y Verificación de Troc Funcionalidad y de los C

duración total: 120 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de fabricación mecánica, es necesario contar con moldes para la producción de piezas poliméricas y de acero profesional de producción mecánica. Así, con el presente curso se adquieren los conocimientos necesarios para ajustar, montar y verificar componentes de troqueles.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

e la Funcionalidad y de los Componentes de queles



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Aplicar técnicas de verificación del troquel asegurando el cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales.
- Realizar operaciones de ajuste de componentes del troquel cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales.
- Realizar operaciones de montaje de troqueles utilizando documentación y especificaciones técnicas y cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y protección ambiental.
- Aplicar técnicas de verificación de la funcionalidad del troquel según los requerimientos del diseño.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de Montaje y Verificación de la Funcionalidad y de los Com haber superado las distintas Unidades de Competencia acreditación de las Competencias Profesionales adquiri formación no formal, vía por la que va a optar a la obten Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio reconocimiento de las competencias profesionales adqu

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de plani o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cu diseño, construcción, ajuste y montaje de moldes para p ligeros, dependiendo, en su caso, funcional y jerárquica cargo personal de nivel inferior

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Organismo Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha alcanzado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros emisoras (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

de la Funcionalidad y de los Componentes de queles

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2162 Metrología para Matrices o M
- Manual teórico 'UF2163 Ajuste de Troqueles'
- Manual teórico 'UF2164 Montaje de Troqueles y Pues

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

e la Funcionalidad y de los Componentes de queles



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para cualquier duda o contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Puede contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o WhatsApp. Hemos creado un documento denominado “Guía del Alumno” entregado a todos los alumnos. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados en el curso con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formadores para cualquier duda o como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas, etc. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y comentarios y recibir una respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas. El alumno puede hablar directamente con su tutor.

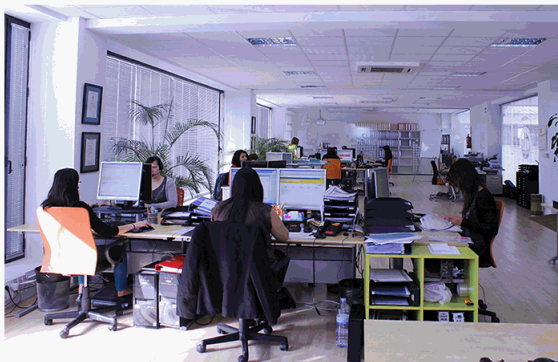
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar con el equipo docente del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando cualquier trámite.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

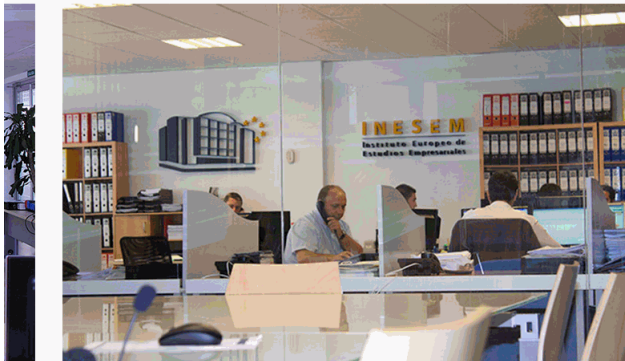
www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

de la Funcionalidad y de los Componentes de queles



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de cada módulo de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

e la Funcionalidad y de los Componentes de queles

ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro gestor de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. Ajuste, Montaje y Verificación de Componentes de Troqueles

UNIDAD FORMATIVA 1. METROLOGÍA PARA MONTAJE Y VERIFICACIÓN DE TROQUELES
UNIDAD DIDÁCTICA 1. VERIFICACIÓN DE LA FUNCIONAMIENTO DE TROQUELES

+ Información Gratis

1. Acondicionamiento de las piezas para su medición.
2. Instrumentos de verificación.
3. Calibración de los instrumentos de verificación
 - 1.- Comprobación de la calibración de los instrumentos.
4. Procedimientos de verificación de piezas en laboratorio
 - 1.- Verificación dimensional.
 - 2.- Verificación superficial.
 - 3.- Verificación de formas complejas.
5. Máquinas de medición por coordenadas.
6. Verificación por visión artificial.
7. Ensayos destructivos y no destructivos para troqueles.
8. Normas de verificación.
9. Calidad en el proceso de verificación.
10. Prevención de Riesgos Laborales en la verificación.
11. Protección del Medio Ambiente en la verificación de

UNIDAD FORMATIVA 2. AJUSTE DE TROQUELES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. AJUSTE DE TROQUELES CON

1. Procedimientos de ajuste.
2. Operaciones manuales de ajuste de componentes de
3. Herramientas para ajuste manual de troqueles.

+ Información Gratis

4. Técnicas operativas de ajuste manual.
5. Operaciones manuales de acabado de componentes.
6. Herramientas para acabado de troqueles.
7. Técnicas operativas de acabado manual.
8. Operaciones de ajuste y acabado por mecanizado.
9. Herramientas de ajuste y acabado por mecanizado.
10. Técnicas operativas de ajuste y acabado por mecar.
11. Prevención de riesgos laborales en el ajuste de troqueles.
12. Mantenimiento preventivo y limpieza de troqueles.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. AJUSTE DE TROQUELES EMBUTIDORES

1. Procedimientos de ajuste de troqueles embutidores.
2. Operaciones manuales de ajuste de componentes.
3. Herramientas para ajuste manual de troqueles embutidores.
4. Técnicas operativas de ajuste manual de troqueles embutidores.
5. Operaciones manuales de acabado de componentes.
6. Herramientas para acabado de troqueles embutidores.
7. Técnicas operativas de acabado manual en troqueles embutidores.
8. Operaciones de ajuste y acabado por mecanizado.
9. Herramientas para ajuste y acabado por mecanizado.
10. Técnicas operativas de ajuste y acabado por mecar.

+ Información Gratis

11.Prevencción de riesgos laborales en el ajuste de troqueles

12.Mantenimiento preventivo y limpieza de troqueles e

UNIDAD FORMATIVA 3. MONTAJE DE TROQUEL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PRUEBA Y VERIFICACIÓN DE

1.Procesos de montaje del troquel.

1.- Tipos de procesos de montaje.

2.- Características y posibilidades.

2.Máquinas, herramientas y utillaje utilizados en los pr

1.- Clasificación de las máquinas y equipos para m

2.- Herramientas, accesorios y utillaje para el mont

3.Planificación metódica de los procesos de montaje.

4.Montaje de troquel en prensa.

1.- Puesta a punto de prensa.

5.Estampación de piezas.

6.Verificación de piezas. Elementos de control. Compr

7.Procedimientos de medición y verificación utilizados

8.Análisis y corrección de defectos en piezas troquelada

9.La prevención de riesgos laborales y la protección r

10.Verificación de cadenas cinemáticas del troquel.

11.Verificación de circuitos hidráulicos del troquel. Ajuste

+ Información Gratis

12. Ajuste y regulación del troquel en la prensa.

13. Mantenimiento de usuario en troqueles y prensa. Limpieza.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. VERIFICACIÓN FUNCIONAL DE

1. Ensayo en vacío y en carga (con material).

2. Reconocimiento de superficies después del troquelado.

3. Comprobación de defectos en la pieza troquelada. Acabado y limpieza.

4. Causas de los defectos en las piezas troqueladas.

+ Información Gratis