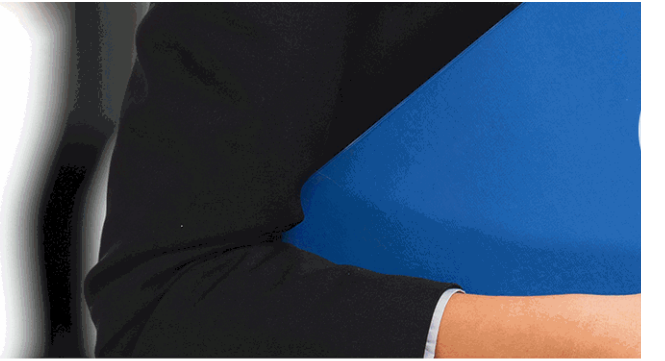
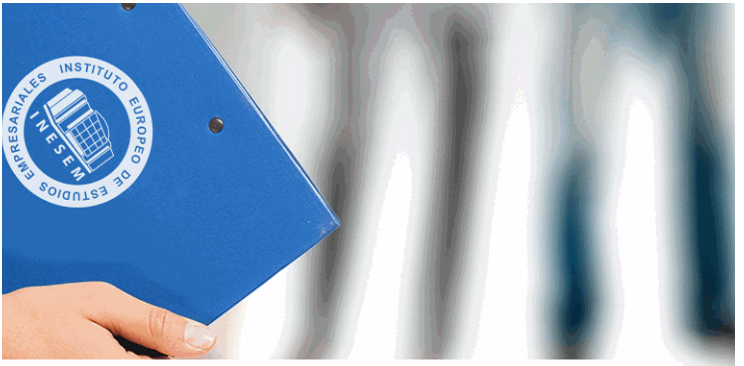


I N

BU

MF2159_3 Planificación d
Mecanizadas



NESEM

SINESS SCHOOL

de la Producción de Piezas por Decoletaje

+ Información Gratis

titulación de formación continua bonificada empre

MF2159_3 Planificación
Mecanizadas

duración total: 90 horas ***horas telefo***

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario c
fabricación por decoletaje, dentro del área profesional p
curso se pretende aportar los conocimientos necesarios
mecanizadas por decoletaje.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Analizar documentación técnica relativa a productos fa
datos requeridos para la realización de estudios de fabri
- Determinar las fases del proceso y los medios de prod
piezas por decoletaje con la calidad requerida, a partir d
función de las técnicas y procedimientos a aplicar.
- Desarrollar procesos de mecanizado para la producció
equipos y medios necesarios y a partir de la documenta
- Confeccionar la documentación técnica de procesos d
procesando la información originada.
- Elaborar programas de fabricación de productos por d
técnica, especificaciones y órdenes de fabricación, obse
establecidos, y optimizando al máximo los recursos disp

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo d
de la Producción de Piezas Mecanizadas por Decoletaje
Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a
Profesionales adquiridas a través de la experiencia labo
que va a optar a la obtención del correspondiente Certifi
respectivas convocatorias que vayan publicando las dist
propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 d
profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de plani
o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cu
fabricación de piezas mecanizadas por decoletaje, pudie
inferior.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte
Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la
el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du
alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e
firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l
recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de S

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m

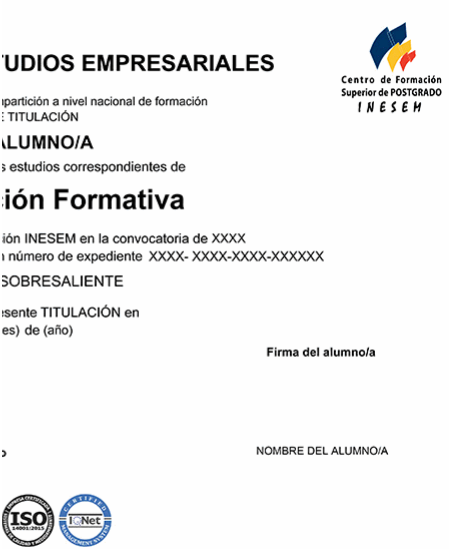
La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello

forma de bonificación

+ Información Gratis


UDIOS EMPRESARIALES
partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN
ALUMNO/A
s estudios correspondientes de
ión Formativa
ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX
SOBRESALIENTE
sente TITULACIÓN en
es) de (año)
Firma del alumno/a
NOMBRE DEL ALUMNO/A
Centro de Formación
Superior de POSTGRADO
INESEM

- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s
mes a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a trav metodología de aprendizaje online, el alumno debe avar itinerario formativo, así como realizar las actividades y a del itinerario, el alumno se encontrará con el examen fin mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para pode

Nuestro equipo docente y un tutor especializado har todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar to Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunid aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'MF2159_3 Planificación de la Produc

+ Información Gratis

MF2159_3 Planificación de la Producci

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu información y

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para
de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu
nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email
un documento denominado “Guía del Alumno” entregad
Contamos con una extensa plantilla de profesores espe
con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form
como solicitar información complementaria, fuentes bibli
Podrá hacerlo de las siguientes formas:

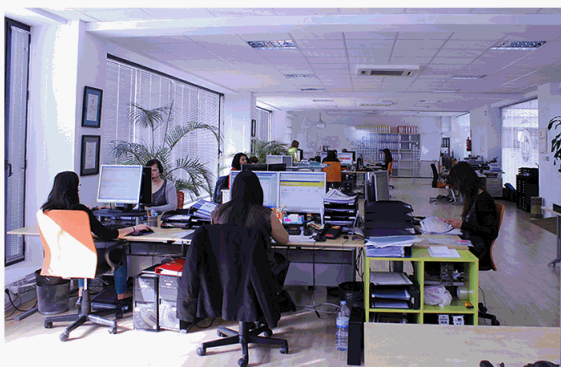
- **Por e-mail**: El alumno podrá enviar sus dudas y co
respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono**: Existe un horario para las tutorías tel
hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual**: El alumno/a puede c
del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES
INESEM

INESEM
Instituto Europeo de
Estudios Empresariales

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo par
misma duración del curso. Existe por tanto un calendari
de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cu
de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

a la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

ursos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de
disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron
para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p
artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de op
administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nue
de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alum
sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac
lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos,
seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

programa formativo

MÓDULO 1. PLANIFICACIÓN DE LA
MECANIZADAS POR DECOLETAJE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

1.Planos de fabricación: simbología, normalización, vis

+ Información Gratis

mecanizado. Cotas críticas.

2.Tolerancias: dimensionales, geométricas y superfici

3.Normas de representación de calidad de pieza y de

4.Nomenclatura de materiales, tratamientos, entre otr

5.Formas y perfiles comerciales de los materiales.

6.Hojas de: proceso, instrucciones, de ruta, de herram

7.Normas de Prevención de Riesgos Laborales y prot

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DECOLETAJE

1.Operaciones de decoletaje.

2.Estrategias de mecanizado.

3.Maquinabilidad de los materiales.

4.Parámetros de corte de las operaciones de decoleta

5.Tiempos de fabricación: Cálculo de tiempo de corte

productivos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MÁQUINAS-HERRAMIENTA D

1.Tornos monohusillos.

2.Tornos multihusillos.

3.Máquinas de segundas operaciones.

4.Equipos auxiliares en la industria del decoletaje (má

refrigerantes-lubricantes, entre otros).

+ Información Gratis

5.Elementos característicos de las máquinas-herramie
6.Máquinas accionadas por sistemas mecánicos (leva
7.Características de las levas.
8.Sistemas de carga y descarga de piezas o barras.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ÚTILES DE DECOLETAJE

1.Accesorios de mecanizado en las máquinas de dec
2.Herramientas de corte: función, formas, geometrías
3.Componentes y estructuras de las herramientas y p
4.Desgaste y vida de la herramienta.
5.Herramientas especiales.
6.Útiles de sujeción de pieza (pinzas, lunetas, platos d
7.Útiles de verificación y control (pie de rey, micrómetr
comparador, alexómetro, perfilómetro, equipos de visión

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROGRAMACIÓN DE LA PRO

1.Políticas de producción (con limitaciones de stocks,
2.Programación de la producción. Plan agregado.
3.Capacidades de producción y cargas de trabajo.
4.Programa maestro de producción.
5.Asignación y secuenciación de cargas de trabajo.
6.Productividad. Eficiencia. Eficacia. Efectividad.

+ Información Gratis

7.Externalización.
8.Aprovisionamiento.
9.Métodos y procedimientos de producción (lotes, límí
10.Lanzamiento de órdenes de fabricación.
11.Planificación y control de la producción asistido por

+ Información Gratis