







MF2161_3 Preparación Mecanizado



INESEM

SINNESS SCHOOL

***ñon de Máquinas para el
por Decoletaje***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

MF2161_3 Preparación de Máquina Mecanizado

duración total: 150 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer la fabricación por decoletaje, dentro del área profesional de fabricación de piezas mecanizadas. En este curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para la fabricación mecanizada por decoletaje.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Analizar el funcionamiento de las máquinas (monohusillo) y los equipos auxiliares empleados para la producción de los elementos que las componen.
- Realizar operaciones de preparación y puesta a punto de cabezal fijo y móvil, ajustando parámetros, utilizando la documentación y especificaciones técnicas.
- Realizar operaciones de preparación y puesta a punto de cabezal móvil ajustando parámetros, utilizando los equipos y medios necesarios y especificaciones técnicas.
- Realizar operaciones de preparación y puesta a punto de cabezal accionadas por levas o sistemas mecánicos, ajustando parámetros necesarios y a partir de documentación y especificaciones técnicas.
- Analizar el funcionamiento de las máquinas (monohusillo) y los equipos auxiliares empleados para la producción de piezas por mecanizado que las componen.
- Realizar operaciones de preparación y puesta a punto de cabezal móvil.

+ Información Gratis

multihusillos ajustando parámetros, utilizando los equipos de documentación y especificaciones técnicas.

- Realizar operaciones de preparación y puesta a punto electrónico de segundas operaciones, ajustando parámetros necesarios y a partir de documentación y especificaciones

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de de Máquinas para el Mecanizado por Decoletaje, certificadas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de profesionales adquiridas por experiencia laboral).

+ Información Gratis

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como por cuenta ajena, en la fabricación de piezas mecanizadas por decoletaje, pudiendo acceder a niveles de responsabilidad inferior.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

...DIOS EMPRESARIALES

...partición a nivel nacional de formación
...TITULACIÓN

...LUMNO/A

...s estudios correspondientes de

...ción Formativa

...ción INESEM en la convocatoria de XXXX
... número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

...SOBRESALIENTE

...sente TITULACIÓN en
...es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2002 Preparación de Máquinas de
- Manual teórico 'UF2003 Preparación de Máquinas de

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

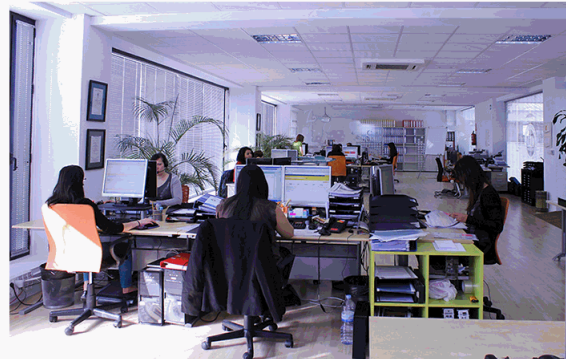
- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y conseguir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

...s para el Mecanizado por Decojetaje



...y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de cada módulo, con una misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de ineseam ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro gestor de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. Preparación de Máquinas

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS

1. Funcionamiento de las máquinas monohusillos de le...

+ Información Gratis

2. Equipos auxiliares y accesorios complementarios.
 3. Problemas más comunes en los sistemas de alimen
 4. Montaje y regulación de las pinzas de sujeción de ba
 5. Herramientas para la preparación de máquinas mon
 6. Levas para máquinas monohusillo: formas, aplicacio
 7. Fabricación de levas.
 8. Montaje de levas en máquinas monohusillo de cabe
 9. Técnicas de montaje y regulación de herramientas d
 10. Regulación de sistemas de carga de monohusillo.
 11. Cadena cinemática de las máquinas monohusillos.
 12. Ajuste de velocidades de cabezal y árbol de levas.
 13. Prevención de riesgos laborales y protección del me
- decoletaje monohusillos de levas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS

1. Funcionamiento de las máquinas multihusillos de lev
2. Equipos auxiliares y accesorios complementarios.
3. Problemas más comunes en los sistemas de alimen
4. Herramientas para la preparación de máquinas mult
5. Levas para multihusillos: formas, aplicaciones, recor
6. Montaje de levas para máquinas multihusillos.

+ Información Gratis

7. Montaje y regulación de herramientas de corte en m
 8. Regulación de los sistemas de carga.
 9. Cadena cinemática de las máquinas multihusillos.
 10. Ajuste de las velocidades de los husillos y árboles c
 11. Prevención de riesgos laborales y protección del me
- decoletaje multihusillos de levas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE LEVAS

1. Máquinas de segundas operaciones accionadas por
 2. Dispositivos mecánicos de alimentación de piezas.
 3. Problemas más comunes en los sistemas de alimen
 4. Herramientas para la preparación de máquinas de s
 5. Procesos de preparación de máquinas transfer de a
 6. Preparación de equipos de limpieza.
 7. Ajuste de parámetros.
 8. Prevención de riesgos laborales y protección del me
- equipos de decoletaje de segundas operaciones de acci

UNIDAD FORMATIVA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE LEVAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE LEVAS

1. Funcionamiento de las máquinas multihusillos de CM

+ Información Gratis

2. Equipos auxiliares y accesorios complementarios.
 3. Problemas más comunes en los sistemas de aliment
 4. Herramientas para la preparación de máquinas mon
 5. Útiles de amarre de la pieza (platos de garras, pinza
 6. Regulación de la luneta de pinza en cabezal móvil.
 7. Portaherramientas para máquinas monohusillo.
 8. Técnicas de montaje y regulación de herramientas d
 9. Sistema de carga de barras.
 10. Regulación de los sistemas de carga del monohusil
 11. Introducción del programa CNC: modo periférico o e
 12. Sistemas de comunicaciones.
 13. Edición del programa CNC.
 14. Tablas de herramientas y decalaje.
 15. Simulación de programa CNC.
 16. Prevención de riesgos laborales y protección del me
- decoletaje monohusillos de CNC.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS

1. Funcionamiento de las máquinas multihusillos de CN
2. Equipos auxiliares y accesorios complementarios.
3. Herramientas para la preparación de máquinas mult

+ Información Gratis

4. Pinzas de amarre de pieza.
 5. Portaherramientas para máquinas multihusillo.
 6. Técnicas de montaje y regulación de herramientas d
 7. Sistemas portabarras.
 8. Regulación de los sistemas de carga.
 9. Introducción del programa: modo periférico o en con
 10. Sistemas de comunicaciones.
 11. Edición del programa CNC.
 12. Tablas de herramientas y decalaje.
 13. Simulación de programa CNC en el multihusillo.
 14. Prevención de riesgos laborales y protección del me
- decoletaje multihusillos de CNC.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN Y PUESTA A F CONTROLADAS POR CNC O POR CONTROLADORES

1. Máquinas de segundas operaciones de CNC: tipos y
2. Máquinas transfer de CNC.
3. Dispositivos de alimentación de piezas controlados p
4. Herramientas para la preparación de máquinas CNC
5. Procesos de preparación de máquinas CNC de segu
6. Procesos de preparación de máquinas transfer CNC

+ Información Gratis

- 7.Preparación de equipos de limpieza controlados por
 - 8.Introducción del programa: modo periférico o en con
 - 9.Sistemas de comunicaciones.
 - 10.Edición del programa CNC.
 - 11.Tablas de herramientas y decalaje.
 - 12.Simulación de programa CNC en la máquina de seq
 - 13.Ajuste de parámetros.
 - 14.Prevenición de riesgos laborales y protección del me
- equipos de decoletaje de segundas operaciones control

+ Información Gratis