







***MF2163_3 Supervisión d
Mecanizadas***



INESEM

SINESS SCHOOL

***de la Producción de Piezas
por Decoletaje***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

MF2163_3 Supervisión de Mecanizadas

duración total: 90 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario controlar la fabricación por decoletaje, dentro del área profesional de fabricación de piezas mecanizadas por decoletaje. En este curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para la supervisión de la fabricación de piezas mecanizadas por decoletaje.

+ Información Gratis



+ Información Gratis



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Identificar, siguiendo pautas de control, las contingencias y causas que las provocan, para afianzar la calidad de la producción.
- Verificar piezas obtenidas por decoletaje, utilizando instrumentos de medición geométrica, a partir de documentación y especificaciones.
- Elaborar propuestas de mejora del proceso de decoletaje, detectando las desviaciones e ineficiencias en la producción.
- Organizar el entorno de trabajo para los procesos de decoletaje, definir secuencias de producción, flujos de materiales, entre otros, y la prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha superado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros emisoras (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)



Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'MF2163_3 Supervisión de la Producción'

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para todo el contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Podemos contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado en el curso. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados y con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular preguntas o como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y recibir una respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar con el personal del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando los trámites.

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

on de Piezas Mecanizadas por Decoletaje



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de la formación, con una misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de inicio y de fin.

campus virtual online

El campus virtual online, especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de formación continua, ofrece contenidos multimedia de alta calidad.

+ Información Gratis



ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro gestor de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM y el acceso a los recursos de formación.

programa formativo

MÓDULO 1. SUPERVISIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN MÁQUINAS MECANIZADAS POR DECOLETAJE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN

1. Técnicas para el control de la producción.

+ Información Gratis

2. Seguimiento de la producción.
3. Cambio de herramientas.
4. Evacuación de residuos.
5. Hojas y gráficos de control.
6. Registros de incidencias.
7. Cuellos de botella.
8. Medidas para resolver los cuellos de botella.
9. Identificación de tiempos improductivos.
10. Medidas para evitar tiempos improductivos.
11. Gráficos y diagramas de tiempos y movimientos.
12. Procedimientos para la medición de tiempos.
13. Prevención de riesgos laborales.
14. Equipos de Protección Individual.
15. Medidas de prevención y de tratamiento de residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DOCUMENTACIÓN Y GESTIÓN

1. Documentación utilizada en el control de la producción.
2. Sistemas de planificación y control de la producción.
3. Tratamiento, archivo y consulta de la documentación.
4. Expedición (embalaje y etiquetado).
5. Trazabilidad de los productos fabricados.

+ Información Gratis

6.Aplicaciones informáticas de gestión de almacenes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. VERIFICACIÓN (METROLOGÍA)

1.Principios de medición y verificación.

2.Medición dimensional (procedimientos, instrumentos)

3.Medición geométrica (procedimientos, instrumentos)

4.Medición superficial (procedimientos, instrumentos).

5.Sistemas continuos de medición.

6.Medición sin contacto.

7.Visión artificial.

8.Errores en la medición.

9.Calibración de instrumentos y equipos de medida.

10.Plan de calibración. Documentación requerida.

11.Control estadístico.

12.Gráficos de control.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ORGANIZACIÓN DEL ENTORNO

1.Distribución en planta de los recursos de producción

2.Flujos de materia prima y piezas en proceso de deco

3.Medios de transporte de materia prima y piezas en p

4.Normativa de prevención de riesgos laborales y prot
movilidad de los materiales y personas.

+ Información Gratis

5. Equipos de protección individual utilizados en decoloración.
6. Limpieza y orden en los puestos de trabajo.
7. Gestión de la documentación en el puesto de trabajo.
8. Mantenimiento de usuario (engrase, niveles de fluidos).
9. Trazabilidad (identificación de productos, clasificación).

+ Información Gratis