







***MF2164_3 Adaptación c
para el Mecanizado a***



INESEM

SINESS SCHOOL

***de Planos de Fabricación
a Alta Velocidad y Alto***

Rendi

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

MF2164_3 Adaptación de Planos de Fabricación para el Mecanizado de Rendimiento

duración total: 90 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conseguir una mayor productividad en la fabricación por mecanizado a alta velocidad y alto rendimiento. Así, con el presente curso se pretende proporcionar al alumno los conocimientos necesarios para la adaptación de planos de fabricación para el mecanizado a alta velocidad.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Formación para el Mecanizado a Alta Velocidad y Alto Avanzado



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo que posean conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Analizar la información técnica a partir de la interpretación de los datos que definen los productos a mecanizar.
- Adaptar las geometrías de las piezas para su posterior rendimiento con aplicaciones informáticas de diseño asistido (CAD 3D), dependiendo de la arquitectura de la máquina.
- Generar, con aplicaciones informáticas de diseño asistido, programas de mecanizado a alta velocidad o alto rendimiento acordes con las normas vigentes.
- Elaborar pautas de control sobre las piezas a obtener y optimizar el rendimiento a partir de la documentación técnica y observar.

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de adaptación de planos de fabricación para el mecanizado a alta velocidad, tras haber superado las distintas Unidades de Competencia correspondientes a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas por formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención de la Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias de las Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo, Reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas.

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y control de producción en grandes o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como por cuenta ajena, en la fabricación por mecanizado a alta velocidad y alto rendimiento de nivel inferior.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte del Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las asignaturas del mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la duración del curso, el nombre del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno ha alcanzado, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de los centros emisoras (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE ESTUDIOS EMPRESARIALES

como centro de Formación acreditado para la impartición de cursos de Formación Continua
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL ALUMNO

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los cursos de Formación Continua

Nombre de la Acción de Formación Continua

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación Continua
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con el número de inscripción

Con una calificación de 5/5

Y para que conste expido la presente en
Granada, a (día) de (mes) de (año)

La dirección General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ión para el Mecanizado a Alta Velocidad y Alto imiento

UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'MF2164_3 Adaptación de Planos de I

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ión para el Mecanizado a Alta Velocidad y Alto imiento



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

Nuestro equipo docente estará a su disposición para cualquier duda o contenido que pueda necesitar relacionado con el curso. Puede contactar con nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o WhatsApp. Hemos creado un documento denominado “Guía del Alumno” entregado en formato PDF. Contamos con una extensa plantilla de profesores especialistas en el curso con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formadores para poder como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas, etc. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y comentarios y recibir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para poder hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar con el personal del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizaciones, etc.

+ Información Gratis

+ Información Gratis



+ Información Gratis

ión para el Mecanizado a Alta Velocidad y Alto amiento



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de cada módulo de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de finalización de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de formación continua ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

Formación para el Mecanizado a Alta Velocidad y Alto Avanzado



Después de la finalización del curso, que dependerá de la modalidad formativa con una fecha de inicio y una fecha

de los cursos de modalidad online, el campus virtual y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de una comunidad que disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y programas de apoyo para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro equipo de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. Adaptación de Planos de Alta Velocidad y Alto Rendimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MODIFICACIÓN DE GEOMETRÍA DE ALTA VELOCIDAD Y ALTO RENDIMIENTO

+ Información Gratis

- 1.Contenido del plano de diseño de la pieza (forma, medidas, etc.)
- 2.Sistemas de representación 2D en CAD.
- 3.Sistemas de representación 3D en CAD.
- 4.Formato de intercambios gráficos.
- 5.Efecto de la estrategia del mecanizado en el diseño
- 6.Creación y modificación de entidades gráficas.
- 7.Manejo de herramientas del CAD.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN

- 1.Máquinas herramientas (Arquitectura, Incompatibilidades)
- 2.Zonas de referencia.
- 3.Caras de referencia.
- 4.Superficies auxiliares para estrategias de mecanizado
- 5.Posicionamiento.
- 6.Refuerzos estructurales para el mecanizado.
- 7.Dimensionamiento de las zonas auxiliares.
- 8.Pautas e informes de control.
- 9.Concepto, estructura, contenidos.
- 10.Periodicidad de las verificaciones.
- 11.Fichas de toma de datos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PLANOS DE FABRICACIÓN PARA

+ Información Gratis

RENDIMIENTO

- 1.Simbología para fabricación.
- 2.Normalización.
- 3.Vistas, cortes, secciones.
- 4.Acotación.
- 5.Tolerancias dimensionales.
- 6.Tolerancias geométricas.
- 7.Tolerancias superficiales.
- 8.Superficies y elementos de referencia.
- 9.Códigos de identificación de materiales.
- 10.Generación de planos de fabricación.

+ Información Gratis