







***MF2166\_3 Planificación  
Velocidad y A***



# INESEM

---

## SINESS SCHOOL

***in del Mecanizado a Alta  
Alto Rendimiento***

**+ Información Gratis**

**titulación de formación continua bonificada  
empresarial**

# ***MF2166\_3 Planificació Velocidad y A***

***duración total:*** 210 horas

***horas telefo***

***precio:*** 0 € \*

***modalidad:*** Online

\* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

**+ Información Gratis**

## *descripción*

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario controlar la fabricación por mecanizado a alta velocidad y alto rendimiento en la producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende proporcionar información para la planificación del mecanizado a alta velocidad y alta precisión.

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y





## *a quién va dirigido*

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q  
conocimientos técnicos en este área.

**+ Información Gratis**

## objetivos

- Determinar las fases del proceso de mecanizado a alta velocidad para un determinado producto a fabricar que posibiliten la fabricación con la calidad requerida, y las técnicas y procedimientos a aplicar.
- Desarrollar procesos de mecanizado a alta velocidad a partir de la documentación técnica y asegurando la posibilidad de fabricación con la calidad requerida.
- Elaborar programas CAM para la obtención de piezas a partir de la documentación técnica, o de un archivo de información gráfica de la pieza.
- Realizar, con aplicaciones informática específicas, los programas CAM para la obtención de piezas por mecanizado.
- Determinar las fases del proceso de mecanizado a alta velocidad (fresado/torneado) a partir de los requerimientos del producto y asegurando la calidad requerida, y en función de las técnicas y procedimientos a aplicar.
- Desarrollar procesos de mecanizado a alto rendimiento a partir de la documentación técnica y asegurando la posibilidad de fabricación con la calidad requerida.

+ Información Gratis

- Elaborar programas CAM para la obtención de piezas por máquinas multitarea de fresar y torneado a partir del proceso de un archivo informático que contenga la información gráfica.
- Realizar, con aplicaciones informáticas específicas, los programas CAM para la obtención de piezas por mecanizado multitarea de fresar/turnear.
- Determinar las fases del proceso de mecanizado de torneado y fresar a partir de los requerimientos del producto con la calidad requerida, y en función de las técnicas y procedimientos.
- Desarrollar procesos de mecanizado a alto rendimiento de fresado a partir de la documentación técnica y asegurando la calidad requerida.
- Elaborar programas CAM/CNC para la obtención de piezas por máquinas de torneado/fresar a partir del proceso de fabricación de un archivo informático que contenga la información gráfica de la pieza.
- Realizar, con aplicaciones informáticas específicas, los programas CAM para la obtención de piezas por mecanizado multitarea de torneado y fresado.

**+ Información Gratis**

## *para qué te prepara*

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de del mecanizado a alta velocidad y alto rendimiento, certi Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a Profesionales adquiridas a través de la experiencia labor que va a optar a la obtención del correspondiente Certifi respectivas convocatorias que vayan publicando las dist propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 d profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## *salidas laborales*

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de plani o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cu fabricación por mecanizado a alta velocidad y alto rendi de nivel inferior.

**+ Información Gratis**

## *titulación*

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas la el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la du alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

**+ Información Gratis**



## INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im  
EXPIDE LA SIGUIENTE

**NOMBRE DEL A**

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

**Nombre de la Acc**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac  
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre  
Granada, a (día) de (m)

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sello



*forma de bonificación*

+ Información Gratis

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

## UDIOS EMPRESARIALES

partición a nivel nacional de formación  
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

## ión Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX  
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en  
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A





- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los s  
mes a la Seguridad Social.

**+ Información Gratis**

## *metodología*

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder pasar.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

**+ Información Gratis**

## *materiales didácticos*

- Manual teórico 'UF2044 Planificación del Mecanizado
- Manual teórico 'UF2045 Planificación del Mecanizado
- Manual teórico 'UF2046 Planificación del Mecanizado

**+ Información Gratis**



**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y

do a Alta Velocidad y Alto Rendimiento



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

*profesorado y servicio de tutorías*

**+ Información Gratis**

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el cu nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email un documento denominado “Guía del Alumno” entregad Contamos con una extensa plantilla de profesores espe con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y form como solicitar información complementaria, fuentes bibli Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y co respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías tel hablar directamente con su tutor.

- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede c del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizan

+ Información Gratis

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y





**+ Información Gratis**

# do a Alta Velocidad y Alto Rendimiento



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245



## *plazo de finalización*

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

## *campus virtual online*

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de ineseo ofrece contenidos multimedia de alta calidad

**+ Información Gratis**

ra la finalización del curso, que dependerá de la  
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual  
y ejercicios interactivos.

## *comunidad*

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

## *revista digital*

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

## *secretaría*

**+ Información Gratis**

Este sistema comunica al alumno directamente con nue de matriculación, envío de documentación y solución de

Además, a través de nuestro gestor documental, el alur sus documentos, controlar las fechas de envío, finalizac lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM

*programa formativo*

## **MÓDULO 1. Planificación del Meca Rendimiento.**

**UNIDAD FORMATIVA 1. PLANIFICACIÓN DEL M  
UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÁQUINAS DE ALTA VELOCII**

**+ Información Gratis**

1. Centros de mecanizado.
2. Centros de torneado.
3. Elementos y componentes característicos.
4. Arquitectura.
5. Características funcionales.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 2. HERRAMIENTAS PARA EL MECANIZADO**

1. Funciones, formas y geometrías de corte.
2. Materiales para herramientas.
3. Elementos, componentes y estructuras de las herramientas.
4. Desgaste y vida de la herramienta.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES DE MECANIZADO**

1. Formas y calidades que se obtienen con las máquinas.
2. Operaciones de mecanizado.
3. Parámetros de corte.
4. Tipos y características de los materiales a procesar.
5. Tratamientos térmicos y superficiales que afectan al mecanizado.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROGRAMACIÓN CAM PARA MECANIZADO**

1. Planificación de tareas.
2. Definición de herramientas.
3. Generación de trayectorias.

+ Información Gratis

- 4.Simulación del mecanizado.
- 5.Mecanizado virtual.
- 6.Generación del código CNC.
- 7.Operaciones de mecanizado.
- 8.Utillajes de amarre de pieza.
- 9.Estrategias de mecanizado.
- 10.Programación de CNC-ISO.
- 11.Manejo de las herramientas del CAM.
- 12.Post-procesadores para CNC.

## **UNIDAD FORMATIVA 2. PLANIFICACIÓN DEL MECANIZADO MULTITAREA DE FRESADO Y TORNEADO**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÁQUINAS MULTITAREA DE FRESADO Y TORNEADO**

- 1.Tipos funcionales de máquinas multiprocesos basadas en CNC.
- 2.Elementos y componentes característicos.
- 3.Arquitectura.
- 4.Características funcionales.
- 5.Limitaciones del cabezal fresador en operaciones de mecanizado multitarea.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. HERRAMIENTAS PARA EL FRESADO Y TORNEADO**

- 1.Funciones, formas y geometrías de corte.
- 2.Materiales para herramientas.

**+ Información Gratis**



- 3.Elementos, componentes y estructuras de las herramientas.
- 4.Desgaste y vida de la herramienta.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES DE FRESADO.**

- 1.Formas y calidades que se obtienen con las máquinas.
- 2.Operaciones de mecanizado.
- 3.Parámetros de corte.
- 4.Tipos y características de materiales a procesar que
- 5.Tratamientos térmicos y superficiales que afectan al

### **UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROGRAMACIÓN CAM/CNC P CON CAPACIDAD DE TORNEADO**

- 1.Planificación de tareas.
- 2.Definición de herramientas.
- 3.Generación de trayectorias.
- 4.Simulación del mecanizado.
- 5.Mecanizado virtual.
- 6.Generación del código CNC.
- 7.Operaciones de mecanizado.
- 8.Utillajes de amarre de pieza.
- 9.Estrategias de mecanizado.
- 10.Programación de CNC-ISO.

+ Información Gratis

11. Manejo de las herramientas del CAM.

12. Post-procesadores para CNC.

## **UNIDAD FORMATIVA 3. PLANIFICACIÓN DEL MANTENIMIENTO MULTITAREA DE TORNEADO Y FRESADO**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. MÁQUINAS MULTITAREA DE TORNEADO Y FRESADO**

1. Tipos funcionales de máquinas multiprocesos basados en CNC.

2. Elementos y componentes característicos.

3. Arquitectura.

4. Limitaciones del cabezal fresador.

5. Características funcionales.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. HERRAMIENTAS DE CORTE PARA TORNEADO Y FRESADO DE ALTO RENDIMIENTO**

1. Funciones, formas y geometrías de corte.

2. Materiales para herramientas.

3. Elementos, componentes y estructuras de las herramientas.

4. Desgaste y vida de la herramienta.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES EN MÁQUINAS MULTITAREA DE ALTO RENDIMIENTO**

1. Formas y calidades que se obtienen con las máquinas.

2. Operaciones de mecanizado.

**+ Información Gratis**

3. Parámetros de corte.

4. Tipos y características de los materiales a procesar.

5. Tratamientos térmicos y superficiales que afectan al

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROGRAMACIÓN CAM/CNC P CON CAPACIDAD PARA FRESADO**

1. Planificación de tareas.

2. Definición de herramientas.

3. Generación de trayectorias.

4. Simulación del mecanizado.

5. Mecanizado virtual.

6. Generación del código CNC.

7. Operaciones de mecanizado.

8. Utilajes de amarre de pieza.

9. Estrategias de mecanizado.

10. Programación de CNC-ISO.

11. Manejo de las herramientas del CAM.

12. Post-procesadores para CNC.

+ Información Gratis

**+ Información Gratis**

[www.formacioncontinua.eu](http://www.formacioncontinua.eu)

información y