







IN
—
BU

MF2167_3 Mecanizado
Rendi



INESEM

SINESS SCHOOL

***o a Alta Velocidad y Alto
imiento***

+ Información Gratis

**titulación de formación continua bonificada
empresarial**

MF2167_3 Mecanizado Rend

duración total: 120 horas

horas telefo

precio: 0 € *

modalidad: Online

* hasta 100 % bonificable para trabajadores.

+ Información Gratis

descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los procesos de fabricación por mecanizado a alta velocidad y alto rendimiento en la producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende proporcionar al alumno los conocimientos necesarios para el mecanizado a alta velocidad y alto rendimiento.

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y



a quién va dirigido

Todos aquellos trabajadores y profesionales en activo q
conocimientos técnicos en este área.

+ Información Gratis

objetivos

- Analizar el funcionamiento de las máquinas herramienta por mecanizado a alta velocidad relacionándolo con los
- Realizar operaciones de preparación y puesta a punto mecanizado a alta velocidad utilizando los equipos y métodos y especificaciones técnicas.
- Realizar operaciones de montaje y puesta a punto de I necesarios para el mecanizado a alta velocidad, utilizando partir de documentación y especificaciones técnicas.
- Operar máquinas-herramienta para el mecanizado a alta especificaciones del proceso, obteniendo la calidad requerida prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente.
- Aplicar técnicas de verificación de piezas, siguiendo las las contingencias y desviaciones observadas, así como asegurar la calidad de las mismas.
- Analizar el funcionamiento de las máquinas herramienta por mecanizado de alto rendimiento en máquinas multita

+ Información Gratis

con los elementos que las componen.

- Realizar operaciones de preparación y puesta a punto mecanizado de alto rendimiento en máquinas multitarea equipos y medios necesarios y a partir de documentación
- Realizar operaciones de montaje y puesta a punto de I necesarios para el mecanizado de alto rendimiento en n medios necesarios y a partir de documentación y especi
- Operar máquinas-herramienta multitarea basadas en fi del proceso, obteniendo la calidad requerida y observan laborales y protección del medio ambiente.
- Aplicar técnicas de verificación de piezas en máquinas las pautas de control establecidas, indicando las conting como las causas que las provocan, con el fin de asegura
- Analizar el funcionamiento de las máquinas herramient por mecanizado de alto rendimiento en máquinas multita con los elementos que las componen.

+ Información Gratis

- Realizar operaciones de preparación y puesta a punto mecanizado en máquinas multitarea de alto rendimiento medios necesarios y a partir de documentación y especificaciones
- Realizar operaciones de montaje y puesta a punto de I necesarios para el mecanizado de alto rendimiento en n utilizando los equipos y medios necesarios y a partir de
- Operar máquinas-herramienta multitarea basadas en t rendimiento, cumpliendo las especificaciones del proces observando las normas de prevención de riesgos labora
- Aplicar técnicas de verificación de piezas en máquinas pautas de control establecidas, indicando las contingenc las causas que las provocan, con el fin de asegurar la c:

+ Información Gratis

para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo de a alta velocidad y alto rendimiento, certificando el haber Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación adquiridas a través de la experiencia laboral y de la forma la obtención del correspondiente Certificado de Profesional convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades del Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como por cuenta ajena, en la fabricación por mecanizado a alta velocidad y alto rendimiento de nivel inferior.

+ Información Gratis

titulación

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte Oficial que acredita el haber superado con éxito todas las el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/máster, la del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que e firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de l recibida (Instituto Europeo de Estudios Empresariales).

+ Información Gratis



INSTITUTO EUROPEO DE EST

como centro de Formación acreditado para la im
EXPIDE LA SIGUIENTE

NOMBRE DEL A

con D.N.I. XXXXXXXX ha superado los

Nombre de la Acc

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formac
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con

Con una calificación de €

Y para que conste expido la pre
Granada, a (día) de (m)

La direccion General

MARIA MORENO HIDALGO

Sellc



forma de bonificación

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

ESTUDIOS EMPRESARIALES

participación a nivel nacional de formación
TITULACIÓN

ALUMNO/A

estudios correspondientes de

Formación Formativa

ión INESEM en la convocatoria de XXXX
número de expediente XXXX- XXXX-XXXX-XXXXXX

SOBRESALIENTE

esente TITULACIÓN en
es) de (año)

Firma del alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO/A



- Mediante descuento directo en el TC1, a cargo de los meses a la Seguridad Social.

+ Información Gratis

metodología

El alumno comienza su andadura en INESEM a través de una metodología de aprendizaje online, el alumno debe seguir un itinerario formativo, así como realizar las actividades y actividades del itinerario, el alumno se encontrará con el examen final con un mínimo del 75% de las cuestiones planteadas para poder acceder al título.

Nuestro equipo docente y un tutor especializado harán seguimiento de todos los progresos del alumno así como estableciendo consultas.

El alumno dispone de un espacio donde gestionar toda su formación en la Secretaría Virtual, y de un lugar de encuentro, Comunidad de Aprendizaje que enriquecerá su desarrollo profesional.

+ Información Gratis

materiales didácticos

- Manual teórico 'UF2047 Mecanizado a Alta Velocidad
- Manual teórico 'UF2048 Mecanizado de Alto Rendimi
- Manual teórico 'UF2049 Mecanizado de Alto Rendim

+ Información Gratis



+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Velocidad y Alto Rendimiento



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

profesorado y servicio de tutorías

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Nuestro equipo docente estará a su disposición para de contenido que pueda necesitar relacionado con el curso nosotros a través de la propia plataforma o Chat, Email o un documento denominado “Guía del Alumno” entregado. Contamos con una extensa plantilla de profesores especializados con una amplia experiencia en el ámbito docente.

El alumno podrá contactar con los profesores y formular como solicitar información complementaria, fuentes bibliográficas. Podrá hacerlo de las siguientes formas:

- **Por e-mail:** El alumno podrá enviar sus dudas y recibir respuesta en un plazo máximo de 48 horas.

- **Por teléfono:** Existe un horario para las tutorías telefónicas para hablar directamente con su tutor.

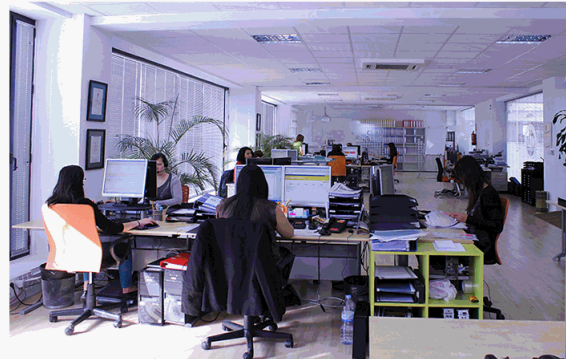
- **A través del Campus Virtual:** El alumno/a puede contactar del mismo, pudiendo tener acceso a Secretaría, agilizando

+ Información Gratis

+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

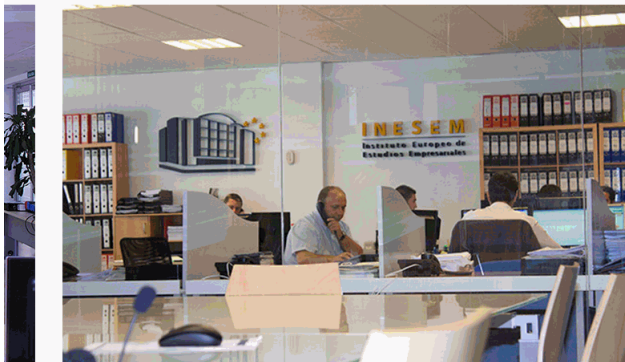


+ Información Gratis

www.formacioncontinua.eu

información y

Velocidad y Alto Rendimiento



y matrículas: 958 050 240

fax: 958 050 245

plazo de finalización

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización de la misma duración del curso. Existe por tanto un calendario de fin.

campus virtual online

especialmente dirigido a los alumnos matriculados en cursos de inesem ofrece contenidos multimedia de alta calidad

+ Información Gratis

ra la finalización del curso, que dependerá de la
o formativo con una fecha de inicio y una fecha

rsos de modalidad online, el campus virtual
y ejercicios interactivos.

comunidad

servicio gratuito que permitirá al alumno formar parte de disfruta de múltiples ventajas: becas, descuentos y pron para aprender idiomas...

revista digital

el alumno podrá descargar artículos sobre e-learning, p artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de opo administración, ferias sobre formación, etc.

secretaría

+ Información Gratis

Este sistema comunica al alumno directamente con nuestro personal de matriculación, envío de documentación y solución de dudas.

Además, a través de nuestro gestor documental, el alumno puede consultar sus documentos, controlar las fechas de envío, finalización y lo relacionado con la parte administrativa de sus cursos, así como el seguimiento personal de todos sus trámites con INESEM.

programa formativo

MÓDULO 1. Mecanizado a Alta Velocidad

UNIDAD FORMATIVA 1. MECANIZADO A ALTA VELOCIDAD

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS

1. Máquinas de alta velocidad:

+ Información Gratis

- 1.- Prestaciones y funcionamiento.
 - 2.- Elementos y componentes característicos.
 - 3.- Lubricación. Refrigeración.
 - 4.- Extracción: de viruta, atmósfera del mecanizado.
 - 5.- Transporte y posicionamiento.
 - 6.- Engrases, niveles de líquidos y liberación de res.
 - 7.- Técnicas y procedimientos para la sustitución d
 - 8.- Sustitución de elementos.
 - 9.- Plan de mantenimiento y documentos de registr
2. Dispositivos auxiliares de las máquinas de alta veloc
 - 1.- Sujeción: tipos y características. Errores más cc
 - 2.- Posicionamiento: tipos y características. Errores
 - 3.- Alineación y centrado: tipos y características. E
 - 4.- Toma de referencias: tipos y características. Err
 - 5.- Seguridad: tipos y características.
3. Manejo y uso de máquinas con control numérico.
 4. Elementos y mandos de las máquinas alta velocidad
 5. Modos operativos de las máquinas alta velocidad.
 6. Referencias de máquina y pieza.
 7. Herramientas, utillajes y accesorios de las máquinas

+ Información Gratis

8. Prerreglaje de herramientas.
9. Amarrado de piezas y herramientas: Centrado y toma
10. Alineación y centrado de piezas: tipos y características
11. Toma de referencias: tipos y características. Errores
12. Manuales de la máquina.
13. Normativa de prevención de riesgos laborales aplic
14. Normativa de protección del medioambiente aplicac

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DEL MECANIZAD

1. Ejecución de operaciones de mecanizado en máquir
2. Útiles de verificación y control.
3. Procedimientos de verificación dimensional.
4. Procedimientos de verificación superficial.
5. Procedimientos de verificación geométrica.
6. Medición en máquina. Sondas de medición.
7. Comprobación del estado de calibración de los instr
8. Errores de medida.
9. Técnicas de corrección de las desviaciones del proc
10. Corrección de las desviaciones de las piezas meca
11. Identificación y resolución de problemas.
12. Normativa de prevención de riesgos laborales aplic

+ Información Gratis

13. Normativa de protección del medioambiente aplicac

UNIDAD FORMATIVA 2. MECANIZADO DE ALTO RENDIMIENTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE ALTO RENDIMIENTO

1. Máquinas alto rendimiento fresado-torneado:

- 1.- Prestaciones y funcionamiento.
- 2.- Elementos y componentes característicos.

2. Equipos auxiliares:

- 1.- Lubricación. Refrigeración.
- 2.- Extracción: de viruta, atmósfera del mecanizado.
- 3.- Transporte y posicionamiento.

3. Mantenimiento de máquinas y equipos:

4. Engrases, niveles de líquidos y liberación de residuos:

- 1.- Técnicas y procedimientos para la sustitución de elementos.
- 2.- Sustitución de elementos.
- 3.- Plan de mantenimiento y documentos de registro.

5. Manejo y uso de controles numéricos multicanal.

6. Elementos y mandos de las máquinas de alto rendimiento.

7. Modos operativos de las máquinas de alto rendimiento.

8. Referencias de máquina y pieza.

9. Herramientas, utillajes y accesorios de las máquinas.

+ Información Gratis

10. Prerreglaje de herramientas.
11. Amarrado de piezas y herramientas: Centrado y tonos.
12. Manuales de la máquina.
13. Normativa de prevención de riesgos laborales aplicable a fresadora.
14. Normativa de protección medioambiental aplicable a fresadora.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DEL MECANIZADO

1. Ejecución de operaciones de mecanizados en máquina.
2. Útiles de verificación y control.
3. Procedimientos de verificación dimensional.
4. Procedimientos de verificación superficial.
5. Procedimientos de verificación geométrica.
6. Medición en máquina. Sondas de medición.
7. Comprobación del estado de calibración de los instrumentos.
8. Errores de medida.
9. Técnicas de corrección de las desviaciones del proceso.
10. Corrección de las desviaciones de las piezas mecanizadas.
11. Identificación y resolución de problemas.
12. Normativa de prevención de riesgos laborales aplicable a fresadora.

+ Información Gratis

en fresadora.

13. Normativa de protección medioambiental aplicable a fresadora.

UNIDAD FORMATIVA 3. MECANIZADO DE ALTO RENDIMIENTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE ALTO RENDIMIENTO

1. Máquinas alto rendimiento fresado-torneado:

- 1.- Prestaciones y funcionamiento.
- 2.- Elementos y componentes característicos.

2. Equipos auxiliares:

- 1.- Lubricación. Refrigeración.
- 2.- Extracción: de viruta, atmósfera del mecanizado.
- 3.- Transporte y posicionamiento.

3. Mantenimiento de máquinas y equipos:

4. Engrases, niveles de líquidos y liberación de residuos:

- 1.- Técnicas y procedimientos para la sustitución de elementos.
- 2.- Sustitución de elementos.
- 3.- Plan de mantenimiento y documentos de registro.

5. Manejo y uso de controles numéricos multicanal.

6. Elementos y mandos de las máquinas de alto rendimiento.

7. Modos operativos de las máquinas de alto rendimiento.

+ Información Gratis

- 8.Referencias de máquina y pieza.
- 9.Herramientas, utillajes y accesorios de las máquinas
- 10.Prerreglaje de herramientas.
- 11.Amarrado de piezas y herramientas: Centrado y ton
- 12.Manuales de la máquina.
- 13.Normativa de prevención de riesgos laborales aplicadas basadas en torno.
- 14.Normativa de protección medioambiental aplicable a torno.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EJECUCIÓN DEL MECANIZADO

- 1.Ejecución de operaciones de mecanizados en máquina
- 2.Útiles de verificación y control.
- 3.Procedimientos de verificación dimensional.
- 4.Procedimientos de verificación superficial.
- 5.Procedimientos de verificación geométrica.
- 6.Medición en máquina. Sondas de medición.
- 7.Comprobación del estado de calibración de los instrumentos
- 8.Errores de medida.
- 9.Técnicas de corrección de las desviaciones del proceso
- 10.Corrección de las desviaciones de las piezas mecanizadas

+ Información Gratis

11. Identificación y resolución de problemas.

12. Normativa de prevención de riesgos laborales aplicable en el entorno.

13. Normativa de protección medioambiental aplicable en el entorno.

+ Información Gratis